

DAS WIENER ERNST HAPPEL STADION

KAPITEL 2_BUCH 15
ARCHIVMATERIAL INKL. QUELLEN UND BEZÜGE

KAPITEL 2_BUCH 15 | ARCHIVMATERIAL INKL. QUELLEN UND BEZÜGE

DAS WIENER ERNST HAPPEL STADION



DAS WIENER ERNST HAPPEL STADION

Wissenschaftliche Bestandsanalyse des Wiener Ernst Happel Stadions

IMPRESSUM

Herausgeber

„Wissenschaftliche Bestandsanalyse – Das Wiener Praterstadion - Ernst Happel Stadion“:
Wiener Sportstätten Betriebsgesellschaft mbH,
architektonische und technische Leitung Mag. Georg Driendl
Wien, Jänner 2024

DAS WIENER ERNST HAPPEL STADION

KAPITEL 2_Buch 15 | ARCHIVMATERIAL INKL. QUELLEN UND BEZÜGE

DAS WIENER ERNST HAPPEL STADION

INHALT:

Vorwort und Beschreibung der Bestandsanalyse - Zielsetzung, Methode, Dokumentation, Ausblick.

KAPITEL 1 historische Entwicklung

Vorwort - Beschreibende Kurzübersicht der ursprünglichen Zielsetzungen und der Nutzungsgeschichte

KAPITEL 2 Archivmaterial inkl. Quellen und Bezüge

Vorwort - Sammlung und Digitalisierung aller Pläne und Unterlagen aus dem Archiv der Wiener Sportstätten Betriebsgesellschaft mbH., Sport Wien und der Baubehörde. Eine Anfrage an das Südwestdeutsche Archiv für Architektur und Ingenieurbau bezüglich des Nachlass Otto Ernst Schweizer wurde verschickt, die Pläne sind digital nicht verfügbar.

KAPITEL 3 3D Bestandsvermessung und Fotodokumentation

Vorwort - Beschreibung der vermessungstechnischen Bestandserfassung mittels Laserscan

KAPITEL 4 Reverse Engineering (3D Modell)

Vorwort - Reverse Engineering; Beschreibung der Herstellung eines digitalen 3D Modells auf Basis der Ausführungspläne des Archivs der Wiener Sportstätten Betriebsgesellschaft mbH, Sport Wien sowie der Baubehörde und die zugehörige integrierte Verknüpfung (Navigation)

KAPITEL 5 Anpassung zur Fortnutzung/Instrumentarium "Digitaler Zwilling"

Vorwort - Beschreibung, wie anstehende Maßnahmen zur Instandhaltung und Kontrollüberprüfung, sowie Entwicklungspotentiale für künftige Nutzungen und Adaptierungen im Hypermodell, vorab erkannt, dargestellt, approbiert, visualisiert, berechnet und dann operativ ein und/oder umgesetzt werden können.

ANNEX Quellenangaben und Glossar

Auswahl und Auflistung der Bezugsquellen und verwendeten Programme; Glossar

DAS WIENER ERNST HAPPEL STADION

KAPITEL 2_Buch 15 | ARCHIVMATERIAL INKL. QUELLEN UND BEZÜGE

- BAU – Archivmaterial Praterstadion – Ernst Happel Stadion

DIGITALE UNTERLAGEN AUS DEM ARCHIV DER WIENER SPORTSTÄTTEN / STAND JÄNNER 2024

(DERZEIT VORLIEGEND) 1882 - 2024

Exklusiv EHS Fotos und EHS Div. Historie

EHS BAU

1930_04_27-Blatt 1-Stadtbauamt-Mittl Umgang Südwest-Bestandspl.PDF
1930_04_27-Blatt 1-Stadtbauamt-Sitz u Stehplätze oben links-Bestandspl.PDF
1930_04_27-Blatt 2-Stadtbauamt-Erdgeschoß Südost-Bestandspl.PDF
1930_04_27-Blatt 2-Stadtbauamt-Mittl Umgang Nordwest-Bestandspl.PDF
1930_04_27-Blatt 2-Stadtbauamt-Sitz u Stehplätze oben rechts-Bestandspl.PDF
1930_04_27-Blatt 3-Stadtbauamt-Erdgeschoß Nordwest-Bestandspl.PDF
1930_04_27-Blatt 3-Stadtbauamt-Mittl Umgang Nordost-Bestandspl.PDF
1930_04_27-Blatt 3-Stadtbauamt-Sitz u Stehplätze unten rechts-Bestandspl.PDF
1930_04_27-Blatt 4-Stadtbauamt-Erdgeschoß Nordost-Bestandspl.PDF
1930_04_27-Blatt 4-Stadtbauamt-Mittl Umgang Südost-Bestandspl.PDF
1930_04_27-Blatt 4-Stadtbauamt-Sitz u Stehplätze unten links-Bestandspl.PDF
1930_04_27-Stadtbauamt-Schnitt Hauptstiege-Bestandspl.PDF
1930_09_01-Plan 16-Stadtbauamt-Alter Situationsplan-Aufnahmepl.PDF
1930_09_01-Stadtbauamt-Lageplan-.pdf
1930_xx_xx-xxxx-Erdgeschoss_HKLS_Elektro.pdf
1930_xx_xx-xxxx-Grundriss auf Höhe Mittelumgang_Übersicht.pdf
1931_12_01-Plan 1-Stadtbauamt-Lageplan-Aufnahmepl.PDF
1931_12_01-Stadtbauamt-Lageplan_Ausführung der Verkehrsbeleuchtung-Ausführungspl.pdf
1931_12_01-Stadtbauamt-Lageplan-1.pdf
1931_12_01-Stadtbauamt-Lageplan-2.pdf
1931_12_01-Stadtbauamt-Lageplan-Bestandspl.pdf
1932_01_01-Stadtbauamt-Hauptkampfbahn_Erdgeschoß.pdf
1932_02_26-Stadtbauamt-Hauptkampfbahn Schnitt durch Hauptaufmarschtunnel A-Bestandsp
1932_02_26-Stadtbauamt-Hauptkampfbahn Schnitt durch Hauptstiege A-Bestandspl
1932_03_01-Stadtbauamt-Hauptkampfbahn Erdgeschoß-Bestandspl.PDF
1932_03_01-Stadtbauamt-Hauptkampfbahn Normalschnitt Deckblatt-Bestandspl.PDF
1932_03_01-Stadtbauamt-Hauptkampfbahn Schnitt durch Hauptaufmarschtunnel B-Bestandspl.PDF
1932_03_01-Stadtbauamt-Hauptkampfbahn Schnitt durch Hauptstiege B-Bestandspl
1932_03_01-Stadtbauamt-Hauptkampfbahn Schnitt durch Hauptstiege-Bestandspl.pdf
1932_03_01-xxxx-Stadtbauamt-Hauptkampfbahn Schnitt durch Hauptstiege-Bestandspl
1932_xx_xx-13-Stadtbauamt-Hauptkampfbahn Schnitt durch Hauptaufmarschtunnel-VAR1 Bestandspl.pdf
1932_xx_xx-13-Stadtbauamt-Hauptkampfbahn Schnitt durch Hauptaufmarschtunnel-VAR2 Bestandspl.pdf
1932_xx_xx-13-Stadtbauamt-Hauptkampfbahn Schnitt durch Hauptaufmarschtunnel-VAR3 Bestandspl.pdf
1932_xx_xx-xxxx-Normalschnitt zw 109-110-VAR1-Bestandspl.pdf
1932_xx_xx-xxxx-Normalschnitt zw 109-110-VAR2-Bestandspl.pdf
1933_08_11-B.D. 2588-33-Aufnahmeschrift_formelle Übergabe Stadionanlagen- Stadion Betriebsges.pdf
1940_05_01-xxxx-xxxx-Neue Ehrentribüne-.pdf
1940_05_21-Plan 4-xxxx-Ehrentribüne Sektor B-Aufnahmepl.PDF
1941_05_01-7002-xxxx-Schnitt Massengarderoben Sekt D 1-2Rang VAR2-.pdf
1941_05_01-7002-xxxx-Schnitt Massengarderoben Sekt D 1-2Rang-.pdf
1945_07_26-Stadion Betriebsgesellschaft-B_Bgm_Bewilligung Eröffnung Stadionbad und Zutritt Mitarbeiter ins Stadion.pdf
1946_09_03-Hutter_u_Schranz-Vergitterung von 16 Stiegenaufgängen-Werkpl.pdf
1946_09_03-Plan 15-Hutter u Schranz-Vergitterung von 16 Stiegenaufgängen-Aufnahmepl.pdf.PDF
1953_03_11-SK892A-Österr Rundfunk-Sprecherzelle-Detailpl.pdf
1954_07_27-MA7-Sportstelle der Stadt Wien_Bewilligung_Antrag_Erhöhung Fassungsraum.pdf
1955_07_13-986_13-Ing Schischka-Rahmentype R2 Sek B-Bewehrungspl.pdf
1955_07_25-986_16-Ing Schischka-Rahmentype R2a Rahmen Nr8105-Bewehrungspl.pdf
1955_10_20-Blatt 12-Arch Schöll-Anordnung Journalistensitzpl u Aufenthaltsräume VAR2-Detailpl.pdf
1955_10_20-Blatt 12-Arch Schöll-Anordnung Journalistensitzpl u Aufenthaltsräume VAR4-Polierpl.pdf
1955_10_20-Blatt 12-Arch Schöll-Anordnung Journalistensitzpl u Aufenthaltsräume-Detailpl.pdf
1956_01_01-Blatt 5-Arch Schöll-Grundriss Höhe 10-00m Achse 7-20-Ausführungspl.pdf
1956_01_01-Blatt 6-Arch Schöll-Grundriss auf Höhe 14-22m_Anordn Aborte-Einreichpl.pdf
1956_01_01-Blatt 6-Arch Schöll-Grundriss Höhe 14-22m_Schema Anordng Aborte Besucher-Einreichpl.pdf
1956_01_01-Blatt 7-Arch Schöll-Draufsicht Achse 7-20_Nummerierungen korr-Ausführungspl.pdf
1956_01_01-Blatt 7-Arch Schöll-Draufsicht Achse 7-20_Nummerierungen-Ausführungspl.pdf
1956_01_01-Blatt 7-Arch Schöll-Draufsicht-Einreichpl.pdf

DAS WIENER ERNST HAPPEL STADION

KAPITEL 2_Buch 15 | ARCHIVMATERIAL INKL. QUELLEN UND BEZÜGE

1956_03_01-986_23-Ing Schischka-Querträger u Hängesäulen Sekt B_Erg-Bewehrungspl.pdf
1956_03_01-986_23-Ing Schischka-Querträger u Hängesäulen Sekt B_Erg-Polierpl.pdf
1956_03_01-986_23-Ing Schischka-Querträger u Hängesäulen Sekt B-Bewehrungspl.pdf
1956_03_01-Blatt 10-Arch Schöll-Beleuchtungsmaste-Einreichpl.pdf
1956_03_01-Blatt 11-Arch Schöll-Beleuchtungsmaste Grundriß VAR2-Detailpl.pdf
1956_03_01-Blatt 11-Arch Schöll-Beleuchtungsmaste Grundriß VAR3-Detailpl.pdf
1956_03_01-Blatt 11-Arch Schöll-Beleuchtungsmaste Grundriß VAR4-Detailpl.pdf
1956_03_01-Blatt 11-Arch Schöll-Beleuchtungsmaste Grundriß-Detailpl.pdf
1956_03_01-Blatt 11-Arch Schöll-Beleuchtungsmaste Grundriss-Einreichpl.pdf
1956_03_01-Blatt 12-Arch Schöll-Anordnung Journalistenplätze Grundriss-Einreichpl.pdf
1956_03_01-Blatt 13-Arch Schöll-Ehrenloge Grundrisse-Einreichpl.pdf
1956_03_01-Blatt 14-Arch Schöll-Schnitt durch Ehrenloge-Einreichpl.pdf
1956_03_01-Blatt 15-Arch Schöll-Rettungsstiege_Grundrisse_Schnitte-Einreichpl.pdf
1956_03_01-Blatt 2a-Arch Schöll-Grundriss EG-Ausführungspl.pdf
1956_03_01-Blatt 2-Arch Schöll-Grundriss EG Infrastruktur-Ausführungspl.pdf
1956_03_01-Blatt 2-Arch Schöll-Grundriss EG-Ausführungspl.pdf
1956_03_01-Blatt 2-Arch Schöll-Grundriss EG-Plan.pdf
1956_03_01-Blatt 2-Arch Schöll-Sicherheitsbeleuchtung_Grundriss EG-Plan.pdf
1956_03_01-Blatt 3-Arch Schöll-Grundriss auf Höhe 14-22m-Einreichpl.pdf
1956_03_01-Blatt 3-Arch Schöll-Grundriss Höhe 14-22m_Fundament Aussparung-Polierpl.pdf
1956_03_01-Blatt 3-Arch Schöll-Grundriss Höhe 14-22m-Ausführungspl.pdf
1956_03_01-Blatt 4-Arch Schöll-Draufsicht_Baubüro-Ausführungspl.pdf
1956_03_01-Blatt 4-Arch Schöll-Draufsicht-Ausführungspl.pdf
1956_03_01-Blatt 4-Arch Schöll-Draufsicht-Einreichpl.pdf
1956_03_01-Blatt 5-Arch Schöll-Grundriss auf Höhe 10-00m-Einreichpl.pdf
1956_03_01-Blatt 8-Arch Schöll-Normalschnitt m Aufgangstreppe_Nummerierungen-Ausführungspl.pdf
1956_03_01-Blatt 8-Arch Schöll-Normalschnitt mit Aufgangstreppe-Einreichpl.pdf
1956_03_01-Blatt 9-Arch Schöll-Regelgrundriss Aufgangstreppe_Grundriss Pissoir-Einreichpl.pdf
1956_03_02-xxxx-xxxx-Stadion Stufenprofil-Detailpl.pdf
1956_04_01-Plan 10-xxxx-Mittlerer Umgang Sektor A-Aufnahmepl.PDF
1956_04_01-Plan 12-xxxx-Mittlerer Umgang Sektor F-Aufnahmepl.PDF
1956_04_01-Plan 9-xxxx-Erdgeschoß Sektor B-Aufnahmepl.PDF
1956_04_01-xxxx-xxxx-Erdgeschoß Sektor B-.pdf
1956_04_01-xxxx-xxxx-mittlerer Umgang Sektor A-.pdf
1956_04_01-xxxx-xxxx-mittlerer Umgang Sektor F-.pdf
1956_04_11-Blatt 13a-Arch Schöll-Ehrenloge Grundriss_Änderung-Ausführungspl.pdf
1956_04_11-Blatt 13-Arch Schöll-Stadionaufbau Ehrenloge Grundrisse.pdf
1956_04_17-Blatt 16-Arch Schöll-Rahmenskizze Schalungsbretter-Ausführungspl.pdf
1956_06_01-xxxx-Arch Schöll-Bauleitungs-Gebäude Grundriss-Ausführungspl.pdf
1956_06_11-J91936-AEG Union-Nachspielbeleuchtung_Anordnung Scheinwerfer-Werkpl.pdf
1956_06_12-Blatt 6-W Biro-Scheinwerfermast_Entwurf u Auflagekräfte VAR2-Einreichpl.pdf
1956_06_12-Blatt 6-W Biro-Scheinwerfermast_Entwurf u Auflagekräfte VAR3-Einreichpl.pdf
1956_06_12-Blatt 6-W Biro-Scheinwerfermast_Entwurf u Auflagekräfte-Vorentwurf.pdf
1956_06_14-Blatt 12-Arch Schöll-Anordnung Journalistensitzpl u Aufenthaltsräume VAR3-Detailpl.pdf
1956_06_14-Blatt 7-Arch Schöll-Draufsicht Achse 7-20-Ausführungspl.pdf
1956_06_14-Blatt 9-Arch Schöll-Regelgrundriss Aufgangstreppe_Pissoir u Aborte_Numm korr-Detailpl.pdf
1956_06_14-Blatt 9-Arch Schöll-Regelgrundriss Aufgangstreppe_Pissoir u Aborte_Numm-Detailpl.pdf
1956_06_14-Blatt 9-Arch Schöll-Regelgrundriss Aufgangstreppe_Pissoir u Aborte-Detailpl.pdf
1956_06_14-xxxx-xxxx-Grundriss EG Infrastruktur-Ausführungspl.pdf
1956_06_21-Blatt 2-MA 41-Höhenbestimmung Erdgeschoß VAR10-Ausführungspl.pdf
1956_06_21-Blatt 2-MA 41-Höhenbestimmung Erdgeschoß VAR1-Ausführungspl.pdf
1956_06_21-Blatt 2-MA 41-Höhenbestimmung Erdgeschoß VAR2-Ausführungspl.pdf
1956_06_21-Blatt 2-MA 41-Höhenbestimmung Erdgeschoß VAR3-Ausführungspl.pdf
1956_06_21-Blatt 2-MA 41-Höhenbestimmung Erdgeschoß VAR4-Ausführungspl.pdf
1956_06_21-Blatt 2-MA 41-Höhenbestimmung Erdgeschoß VAR5-Ausführungspl.pdf
1956_06_21-Blatt 2-MA 41-Höhenbestimmung Erdgeschoß VAR6-Ausführungspl.pdf
1956_06_21-Blatt 2-MA 41-Höhenbestimmung Erdgeschoß VAR7-Ausführungspl.pdf
1956_06_21-Blatt 2-MA 41-Höhenbestimmung Erdgeschoß VAR8-Ausführungspl.pdf
1956_06_21-Blatt 2-MA 41-Höhenbestimmung Erdgeschoß VAR9-Ausführungspl.pdf
1956_06_28-Blatt 2a-MA 41-Grundriss EG_Lagebestimmung_Absteckelemente-Polierpl.pdf
1956_06_28-Blatt 2-MA 41-Grundriss EG_Lagebestimmung_Absteckelemente-Polierpl.pdf
1956_07_01-Blatt 19-Arch Schöll-Grundriss Höhe 24-41m_Sekt B Rahmen 110-100-Ausführungspl.pdf
1956_07_01-Blatt 26-Arch Schöll-Regelschnitt mit Aufgangstreppe Stehpl VAR2-Ausführungspl.pdf

1956_07_01-Blatt 26-Arch Schöll-Regelschnitt mit Aufgangstreppe Stehpl VAR3-Ausführungspl.pdf
1956_07_01-Blatt 26-Arch Schöll-Regelschnitt mit Aufgangstreppe Stehpl_Erg-Ausführungspl.pdf
1956_07_01-Blatt 26-Arch Schöll-Regelschnitt mit Aufgangstreppe Stehpl-Ausführungspl.pdf
1956_07_01-Blatt 28-Arch Schöll-Schema Anordnung Drehkreuze VAR2-Detailpl.pdf
1956_07_01-Blatt 28-Arch Schöll-Schema Anordnung Drehkreuze-Detailpl.pdf
1956_07_03-986_05_A-Ing Schischka-Fundamente Sekt B-Ausführungspl.pdf
1956_07_06-986_08A-Ing Schischka-Rahmen-Schalungsplan_Normalrahmen Sek B_Baubüro-Schalungspl.pdf
1956_07_06-986_08A-Ing Schischka-Rahmen-Schalungsplan_Normalrahmen Sek B-Schalungspl.pdf
1956_07_10-Universale AG-Standberechnung_Beleuchtungsmaße Pfahlgründung.pdf
1956_07_11-986_08-Ing Schischka-Rahmen-Schalungsplan_Normalrahmen Sek B_ungültig-Schalungspl.pdf
1956_07_12-Blatt 8a-Arch Schöll-Normalschnitt m Aufgangstreppe_Höhenknoten erg VAR2-Ausführungspl.pdf
1956_07_12-Blatt 8a-Arch Schöll-Normalschnitt m Aufgangstreppe_Höhenknoten erg VAR3-Ausführungspl.pdf
1956_07_12-Blatt 8a-Arch Schöll-Normalschnitt m Aufgangstreppe_Höhenknoten erg_Baubüro-Ausführungspl.pdf
1956_07_12-Blatt 8a-Arch Schöll-Normalschnitt m Aufgangstreppe_Höhenknoten erg-Ausführungspl.pdf
1956_07_13-Blatt 18-Arch Schöll-Grundriss Höhe 24-41m_Sekt B Rahmen 3-13-Ausführungspl.pdf
1956_07_18-986_17-Ing Schischka-Fundamente Sekt E-Ausführungspl.pdf
1956_07_18-986_19-Ing Schischka-Fundamente Sekt E-Ausführungspl.pdf
1956_07_18-Blatt 8a-Arch Schöll-Normalschnitt m Aufgangstreppe_Höhenknoten erg VAR4-Ausführungspl.pdf
1956_07_26-986_06-Ing Schischka-Stiegenfundament Sekt B und E VAR2-Ausführungspl.pdf
1956_07_26-986_06-Ing Schischka-Stiegenfundament Sekt B und E-Ausführungspl.pdf
1956_07_26-986_06-Ing Schischka-Stiegenfundament Sekt B und E-Polierpl.pdf
1956_07_27-968_21-Ing Schischka-Fundamentplan Sekt D und F-Ausführungspl.pdf
1956_07_30-J91938a-AEG Union-NS-Schalttafel Entwurf-Werkpl.pdf
1956_08_02-J92074a-AEG Union-Nieder-u Hochspannungsanlage Entwurf-Werkpl.pdf
1956_08_03-986_24-Ing Schischka-Platte bei Stiege Sekt B VAR2-Bewehrungspl.pdf
1956_08_03-986_24-Ing Schischka-Platte bei Stiege Sekt B-Bewehrungspl.pdf
1956_08_03-986_25-Ing Schischka-Fundamentverstärkung Rahmen 112 Sekt B-Ausführungspl.pdf
1956_08_06-Blatt 17-Arch Schöll-Sonderstiege zw Rahmen 22-23_34-35_Erg_ungültig-Ausführungspl.pdf
1956_08_06-Blatt 17-Arch Schöll-Sonderstiege zw Rahmen 22-23_34-35-Ausführungspl.pdf
1956_08_06-Blatt 21-Arch Schöll-Platte ü Eingang Ehrenloge_Auft Schalungsbretter_Vorabzug VAR2-Schalungspl.pdf
1956_08_06-Blatt 21-Arch Schöll-Platte ü Eingang Ehrenloge_Auft Schalungsbretter_Vorabzug VAR3-Schalungspl.pdf
1956_08_06-Blatt 21-Arch Schöll-Platte ü Eingang Ehrenloge_Auft Schalungsbretter_Vorabzug-Schalungspl.pdf
1956_08_09-Blatt 17-Arch Schöll-Sonderstiege zw Rahmen 22-23_34-35-Polierpl.pdf
1956_08_09-Blatt 20-Arch Schöll-Draufsicht Rangaufbau Höhe 34-11m Sekt B Rahmen 3-13 VAR2-Ausführungspl.pdf
1956_08_09-Blatt 20-Arch Schöll-Draufsicht Rangaufbau Höhe 34-11m Sekt B Rahmen 3-13 VAR3-Ausführungspl.pdf
1956_08_09-Blatt 20-Arch Schöll-Draufsicht Rangaufbau Höhe 34-11m Sekt B Rahmen 3-13-Ausführungspl.pdf
1956_08_09-Blatt 20-Arch Schöll-Draufsicht Rangaufbau Höhe 34-11m Sekt B Rahmen 3-13-Polierpl.pdf
1956_08_10-J92124-AEG Union-Niederspannungsverteilung-Prinzipialschaltbild-Werkpl.pdf
1956_08_13-Blatt29-Arch Schöll-Draufsicht Rangaufbau Höhe 34-11m_Sekt B VAR3-Ausführungspl.pdf
1956_08_21-Blatt 30-Arch Schöll-Rinnendetail u Anordnung Befestigung_Teil 1 VAR2-Detailpl.pdf
1956_08_21-Blatt 30-Arch Schöll-Rinnendetail u Anordnung Befestigung_Teil 1-Detailpl.pdf
1956_08_21-Blatt 30-Arch Schöll-Rinnendetail u Anordnung Befestigung_Teil 2 VAR2-Detailpl.pdf
1956_08_21-Blatt 30-Arch Schöll-Rinnendetail u Anordnung Befestigung_Teil 2-Detailpl.pdf
1956_08_21-xxxx-Arch Schöll-Rinnenbefestigung-Ausführungspl.pdf
1956_08_22-J92200-AEG Union-Sicherheitsbeleuchtung_Grundriss 1Stock-Werkpl.pdf
1956_08_23-Blatt 31-Arch Schöll-Anordnung u Austeilung Pakl an Rahmenstielen VAR2-Ausführungspl.pdf
1956_08_23-Blatt 31-Arch Schöll-Anordnung u Austeilung Pakl an Rahmenstielen VAR3-Ausführungspl.pdf
1956_08_23-Blatt 31-Arch Schöll-Anordnung u Austeilung Pakl an Rahmenstielen VAR4-Ausführungspl.pdf
1956_08_27-Blatt 29-Arch Schöll-Draufsicht Rangaufbau Höhe 34-11m_Sekt B VAR2-Ausführungspl.pdf
1956_08_27-Blatt 29-Arch Schöll-Draufsicht Rangaufbau Höhe 34-11m_Sekt B-Ausführungspl.pdf
1956_08_27-Blatt 32-Arch Schöll-Verteilerhäuschen bei Beleuchtungsmaße VAR2-Detailpl.pdf
1956_08_27-Blatt 32-Arch Schöll-Verteilerhäuschen bei Beleuchtungsmaße-Detailpl.pdf
1956_08_27-J92251-AEG Union-Verteilerhäuschen-Werkpl.pdf
1956_08_29-26A-Schischka-Stadionzubau Sektor B-Bewehrungspl.pdf
1956_08_29-986_26A-Ing Schischka-Wagenträger W1a-b_W2b_3b_Platte 17_18-Bewehrungspl.pdf
1956_08_29-986_28A-Ing Schischka-Rahmentype R4_Rahmen No 11_102 VAR2-Polierpl.pdf
1956_08_29-986_28A-Ing Schischka-Rahmentype R4_Rahmen No 11_102-Polierpl.pdf
1956_08_29-986_28-Ing Schischka-Rahmentype R4_Rahmen No 11_102_ungültig VAR2-Bewehrungspl.pdf
1956_08_29-986_28-Ing Schischka-Rahmentype R4_Rahmen No 11_102_ungültig-Bewehrungspl.pdf
1956_08_29-986_28-Ing Schischka-Rahmentype R4_Rahmen No 11_102-Polierpl.pdf
1956_08_29-986_29-Ing Schischka-Rahmentypen R4a_R4b_Rahmen Sekt B VAR2-Polierpl.pdf
1956_08_29-986_29-Ing Schischka-Rahmentypen R4a_R4b_Rahmen Sekt B-Bewehrungspl.pdf
1956_08_29-986_29-Ing Schischka-Rahmentypen R4a_R4b_Rahmen Sekt B-Polierpl.pdf



DAS WIENER ERNST HAPPEL STADION

KAPITEL 2_Buch 15 | ARCHIVMATERIAL INKL. QUELLEN UND BEZÜGE

1956_08_29-WS3300-Dipl Ing Pönninger-Lageplan Ringleitung-Polierpl.pdf
1956_08_30-986_30-Ing Schischka-Rahmenriegel zw Rahmen 3-110_Sekt B-Polierpl.pdf
1956_08_30-986_31-Ing Schischka-Rahmenriegel zw Rahmen 3-8_105-110 VAR2-Polierpl.pdf
1956_08_30-986_31-Ing Schischka-Rahmenriegel zw Rahmen 3-8_105-110-Polierpl.pdf
1956_08_30-986_32-Ing Schischka-Rahmenriegel zw Rahmen 8-13_100-105-Bewehrungspl.pdf
1956_08_31-986_22-Ing Schischka-Platte bei WC u Randbalken Sekt B-Polierpl.pdf
1956_08_31-986_24-Ing Schischka-Platte bei Stiege Sekt B VAR3-Polierpl.pdf
1956_09_03-986_33-Ing Schischka-Mittl Rahmenriegel zw Rahmen 3-110 Sekt B-Bewehrungspl.pdf
1956_09_03-Blatt 29-Arch Schöll-Draufsicht Rangaufbau Höhe 34-11m_Sekt B_4-Polierpl.pdf
1956_09_03-Blatt 31-Arch Schöll-Anordnung u Austeilung Pakl an Rahmenstielen-Polierpl.pdf
1956_09_05-986_34-Arch Schöll-Mittl Rahmenriegel zw 3-8_105-110_8-13_100-105 Sekt B-Bewehrungspl.pdf
1956_09_06-Blatt 27-Arch Schöll-Schnitt Ehrenloge VAR2-Ausführungspl.pdf
1956_09_06-Blatt 27-Arch Schöll-Schnitt Ehrenloge-Ausführungspl.pdf
1956_09_06-Blatt 28-Arch Schöll-Schema Anordnung Drehkreuze_2-Polierpl.pdf
1956_09_10-986_36-Arch Schöll-Stiegen zu Tribüne Rahmenabschn 3-110-Bewehrungspl.pdf
1956_09_12-986_19-Ing Schischka-Platte bei Ehrenloge_Sekt B_Korr-Bewehrungspl.pdf
1956_09_12-986_39-Ing Schischka-Stiege Tribüne zw Rahmen 13-12_101-100-Bewehrungspl.pdf
1956_09_12-Blatt 33-Arch Schöll-Anordnung Aussparungen Einfriedung_Erg VAR3-Ausführungspl.pdf
1956_09_12-Blatt 33-Arch Schöll-Anordnung Aussparungen Einfriedung_Erg-Ausführungspl.pdf
1956_09_14-J92351-AEG Union-Steuertisch für Beleuchtungstürme-Werkpl.pdf
1956_09_17-Blatt 33-Arch Schöll-Anordnung Aussparungen Einfriedung_Erg VAR2-Ausführungspl.pdf
1956_09_17-Blatt 33-Arch Schöll-Anordnung Aussparungen Einfriedung-Polierpl.pdf
1956_09_20-986_42-Ing Schischka-Steckeisen f Wangenträger-Ausführungspl.pdf
1956_09_22-986_40A-Ing Schischka-Tragwand zw 3-110_3-8_105-110_8-13_100-105-Polierpl.pdf
1956_09_24-986_26-Ing Schischka-Wangenträger W1a-b_W2b_3b_Platte 17_18_ungültig-Bewehrungspl.pdf
1956_09_26-xxxx-xxxx-Stiegenpodest u Wangenträgerausbildung-Ausführungspl.pdf
1956_10_03-986_32-Ing Schischka-Rahmenriegel zw Rahmen 8-13_100-105_Erg-Ausführungspl.pdf
1956_10_03-986_40-Ing Schischka-Tragwand zw 3-110_3-8_105-110_8-13_100-105-Bewehrungspl.pdf
1956_10_04-xxxx-Ing Schischka-Stahlbedarf St1 und St3-Liste.pdf
1956_10_19-986_46-Ing Schischka-Rahmentype R1a_R5b Sekt A-C-D-F-Bewehrungspl.pdf
1956_10_23-Blatt 34a-Arch Schöll-Anordnung u Bef Stiegen_Abschlussgel VAR2-Polierpl.pdf
1956_10_23-Blatt 34a-Arch Schöll-Anordnung u Bef Stiegen_Abschlussgel-Polierpl.pdf
1956_10_23-Blatt 34-Arch Schöll-Anordnung u Bef Stiegen_Abschlussgel VAR2-Detailpl.pdf
1956_10_23-Blatt 34-Arch Schöll-Anordnung u Bef Stiegen_Abschlussgel VAR3-Detailpl.pdf
1956_10_23-Blatt 34-Arch Schöll-Anordnung u Bef Stiegen_Abschlussgel_Erg VAR4-Detailpl.pdf
1956_10_23-Blatt 34-Arch Schöll-Anordnung u Bef Stiegen_Abschlussgel-Detailpl.pdf
1956_11_05-986_14-Ing Schischka-Stufenrost Falplatte Sek B-Bewehrungspl.pdf
1956_11_05-WS2890-2-Dipl Ing Pönninger-Situationsplan-Polierpl.pdf
1956_11_05-WS3302-Dipl Ing Pönninger-Längenschnitt SW-Ringkanal-Polierpl.pdf
1956_11_05-WS3303-Dipl Ing Pönninger-Längenschnitt NO-Ringleitung-Polierpl.pdf
1956_11_05-WS3304-Dipl Ing Pönninger-Längenschnitt SO-Ringkanal-Polierpl.pdf
1956_11_05-WS3305-Dipl Ing Pönninger-Regelzeichnung d Abfallstränge-Polierpl.pdf
1956_11_06-Blatt 36-Arch Schöll-Skizze f Rinne bei Vordach zur Ehrenloge VAR2-Detailpl.pdf
1956_11_06-Blatt 36-Arch Schöll-Skizze f Rinne bei Vordach zur Ehrenloge-Detailpl.pdf
1956_11_07-986_52A-Ing Schischka-Faltplatte zw Rahmen 3-110_3-8_105-110-Bewehrungspl.pdf
1956_11_07-986_52B-Ing Schischka-Faltplatte zw Rahmen 3-110_3-8_105-110 VAR2-Bewehrungspl.pdf
1956_11_07-986_52B-Ing Schischka-Faltplatte zw Rahmen 3-110_3-8_105-110-Bewehrungspl.pdf
1956_11_07-Blatt 37-Arch Schöll-Anordnung Fugenabdeckung Dehnfugenrahmen_ungültig-Ausführungspl.pdf
1956_11_08-986_51-Ing Schischka-Ob Umgang mit Platte Sekt B VAR2-Bewehrungspl.pdf
1956_11_08-986_51-Ing Schischka-Ob Umgang mit Platte Sekt B-Bewehrungspl.pdf
1956_11_08-WS2892-Dipl Ing Pönninger-Lageplan ÖSH Teil-Polierpl.pdf
1956_11_08-WS2893-Dipl Ing Pönninger-Längenschnitt Hauptsammler-Polierpl.pdf
1956_11_08-WS2894-Dipl Ing Pönninger-Längenschnitt Ringleitung Südwest-Polierpl.pdf
1956_11_08-WS2895-Dipl Ing Pönninger-Längenschnitt Ringleitung Nordwest-Polierpl.pdf
1956_11_08-WS2896-Dipl Ing Pönninger-Längenschnitt Ringleitung Südost-Polierpl.pdf
1956_11_08-WS2897-Dipl Ing Pönninger-Längenschnitt Ringleitung Nordost-Polierpl.pdf
1956_11_09-MA35_Technischer Bericht_Nachtspielanlage.pdf
1956_11_10-986_62A-Ing Schischka-mittl Querriegel zw Rahmen 13-19_100-94 auf HK 20-84m-Bewehrungspl.pdf
1956_11_10-986_62-Ing Schischka-mittl Querriegel zw Rahmen 13-19_100-94 auf HK 20-84m-Bewehrungspl.pdf
1956_11_15-986_54A-Ing Schischka-Faltplatte Stufen No 31-33-35 VAR2-Bewehrungspl.pdf
1956_11_15-986_54A-Ing Schischka-Faltplatte Stufen No 31-33-35-Bewehrungspl.pdf
1956_11_15-986_54-Ing Schischka-Faltplatte Stufen No 31-33-35-Bewehrungspl.pdf
1956_11_15-986_55-Ing Schischka-Mittl Rahmenabschnitt Stufe 1-3-5 Sekt B-Bewehrungspl.pdf

1956_11_16-Blatt 37A-Arch Schöll-Anordnung Fugenabdeckung Dehnfugenrahmen_Korr-Ausführungspl.pdf
1956_11_17-986_53A-Ing Schischka-Faltplatte zw Rahmen 8-13_100-105-Bewehrungspl.pdf
1956_11_17-986_53B-Ing Schischka-Faltplatte zw Rahmen 8-13_100-105 VAR2-Bewehrungspl.pdf
1956_11_17-986_53B-Ing Schischka-Faltplatte zw Rahmen 8-13_100-105 VAR3-Bewehrungspl.pdf
1956_11_17-986_53B-Ing Schischka-Faltplatte zw Rahmen 8-13_100-105-Bewehrungspl.pdf
1956_11_17-986_55A-Ing Schischka-Mittl Rahmenabschnitt Stufe 1-3-5 Sekt B VAR2-Bewehrungspl.pdf
1956_11_17-986_55A-Ing Schischka-Mittl Rahmenabschnitt Stufe 1-3-5 Sekt B-Bewehrungspl.pdf
1956_11_17-Blatt 38-Arch Schöll-Stiegengeländer f Hauptstiegen VAR2-Ausführungspl.pdf
1956_11_17-Blatt 38-Arch Schöll-Stiegengeländer f Hauptstiegen-Ausführungspl.pdf
1956_11_19-986_56A-Ing Schischka-Faltplatte 3-8 zw Rahmen 105-110 VAR2-Bewehrungspl.pdf
1956_11_19-986_56A-Ing Schischka-Faltplatte 3-8 zw Rahmen 105-110_3-Bewehrungspl.pdf
1956_11_19-986_56A-Ing Schischka-Faltplatte 3-8 zw Rahmen 105-110-Bewehrungspl.pdf
1956_11_19-986_56-Ing Schischka-Faltplatte 3-8 zw Rahmen 105-110 VAR2-Bewehrungspl.pdf
1956_11_19-986_56-Ing Schischka-Faltplatte 3-8 zw Rahmen 105-110 VAR3-Bewehrungspl.pdf
1956_11_19-986_56-Ing Schischka-Faltplatte 3-8 zw Rahmen 105-110-Bewehrungspl.pdf
1956_11_19-Blatt 39-Arch Schöll-Stiegengeländer VAR2-Ausführungspl.pdf
1956_11_19-Blatt 39-Arch Schöll-Stiegengeländer VAR3-Ausführungspl.pdf
1956_11_19-Blatt 39-Arch Schöll-Stiegengeländer-Ausführungspl.pdf
1956_11_19-Blatt 41-Arch Schöll-Gitterroste Dehnfugenabd ü Rinnen zw Alt-Neubestand VAR2-Ausführungspl.pdf
1956_11_19-Blatt 41-Arch Schöll-Gitterroste Dehnfugenabd ü Rinnen zw Alt-Neubestand-Ausführungspl.pdf
1956_11_20-986_51-Ing Schischka-Ob Umgang mit Platte Sekt B_Erg-Bewehrungspl.pdf
1956_11_20-986_57A-Ing Schischka-Faltplatte Stufen 1-3-5 äuß Dehfugenabschn VAR2-Bewehrungspl.pdf
1956_11_20-986_57A-Ing Schischka-Faltplatte Stufen 1-3-5 äuß Dehfugenabschn-Bewehrungspl.pdf
1956_11_20-986_57-Ing Schischka-Faltplatte Stufen 1-3-5 äuß Dehfugenabschn VAR2-Bewehrungspl.pdf
1956_11_20-986_57-Ing Schischka-Faltplatte Stufen 1-3-5 äuß Dehfugenabschn-Bewehrungspl.pdf
1956_11_20-Blatt 40-Arch Schöll-Anordnung u Befestigung Fahnenmaste Sekt B_E VAR2-Detailpl.pdf
1956_11_20-Blatt 40-Arch Schöll-Anordnung u Befestigung Fahnenmaste Sekt B_E-Detailpl.pdf
1956_11_21-986_59-Ing Schischka-Lageskizze Faltplatten Querbewehrung VAR2-Bewehrungspl.pdf
1956_11_21-986_59-Ing Schischka-Lageskizze Faltplatten Querbewehrung VAR3-Bewehrungspl.pdf
1956_11_21-986_59-Ing Schischka-Lageskizze Faltplatten Querbewehrung VAR4-Bewehrungspl.pdf
1956_11_21-986_59-Ing Schischka-Lageskizze Faltplatten Querbewehrung-Bewehrungspl.pdf
1956_11_21-Blatt 42-Arch Schöll-Grundriß Geländer Hauptstiegen VAR2-Ausführungspl.pdf
1956_11_21-Blatt 42-Arch Schöll-Grundriß Geländer Hauptstiegen-Ausführungspl.pdf
1956_11_22-986_53A-Ing Schischka-Faltplatte zw Rahmen 8-13_100-105_Korr-Bewehrungspl.pdf
1956_11_22-986_55-Ing Schischka-Mittl Rahmenabschnitt Stufe 1-3-5 Sekt B_Erg-Bewehrungspl.pdf
1956_11_23-986_52A-Ing Schischka-Faltplatte zw Rahmen 3-110_3-8_105-110-Polierpl.pdf
1956_11_23-986_53A-Ing Schischka-Faltplatte zw Rahmen 8-13_100-105-Polierpl.pdf
1956_11_23-986_54-Ing Schischka-Faltplatte Stufen No 31-33-35-Polierpl.pdf
1956_11_23-986_56-Ing Schischka-Faltplatte 3-8 zw Rahmen 105-110-Polierpl.pdf
1956_11_23-986_57-Ing Schischka-Faltplatte Stufen 1-3-5 äuß Dehfugenabschn-Polierpl.pdf
1956_11_27-Blatt 43-Arch Schöll-Anordnung Konsolen Sitzbänke-Detailpl.pdf
1956_11_29-Blatt 43-Arch Schöll-Anordnung Konsolen Sitzbänke_Erg-Detailpl.pdf
1956_12_04-Blatt 45-Arch Schöll-Skizze Austeilung Drängengeländer_vorabzug-Ausführungspl.pdf
1956_12_07-986_60A-Ing Schischka-Unterer Querriegel Kote 15_21_Sekt C_A-Bewehrungspl.pdf
1956_12_07-986_60-Ing Schischka-Unterer Querriegel Kote 15_21_Sekt C_A VAR2-Bewehrungspl.pdf
1956_12_07-986_60-Ing Schischka-Unterer Querriegel Kote 15_21_Sekt C_A-Bewehrungspl.pdf
1956_12_10-986_61A-Ing Schischka-Platte auf Kote 15_21 Sekt A_C-Bewehrungspl.pdf
1956_12_10-986_61-Ing Schischka-Platte auf Kote 15_21 Sekt A_C-Bewehrungspl.pdf
1956_12_12-986_63A-Ing Schischka-Tragwand zw 13-19_100-94_Sekt C_A-Bewehrungspl.pdf
1956_12_12-986_63-Ing Schischka-Tragwand zw 13-19_100-94_Sekt C_A VAR2-Bewehrungspl.pdf
1956_12_12-986_63-Ing Schischka-Tragwand zw 13-19_100-94_Sekt C_A VAR3-Bewehrungspl.pdf
1956_12_12-986_63-Ing Schischka-Tragwand zw 13-19_100-94_Sekt C_A VAR4-Bewehrungspl.pdf
1956_12_12-986_63-Ing Schischka-Tragwand zw 13-19_100-94_Sekt C_A-Polierpl.pdf
1956_12_12-986_64A-Ing Schischka-Ob Querriegel Kote 24_39_Rahmen 19-13_100-94-Bewehrungspl.pdf
1956_12_12-986_64-Ing Schischka-Ob Querriegel Kote 24_39_Rahmen 19-13_100-94 VAR2-Bewehrungspl.pdf
1956_12_12-986_64-Ing Schischka-Ob Querriegel Kote 24_39_Rahmen 19-13_100-94-Bewehrungspl.pdf
1956_12_12-986_64-Ing Schischka-Ob Querriegel Kote 24_39_Rahmen 19-13_100-94-Polierpl.pdf
1956_12_13-986_60-Ing Schischka-Unterer Querriegel Kote 15_21_Sekt C_A_2-Polierpl.pdf
1956_12_15-Blatt 43-Arch Schöll-Anordnung Konsolen Sitzbänke_überpr-Detailpl.pdf
1956_12_15-Blatt 44-Arch Schöll-Aufgangstreppe Ehrenloge_Vorabzug-Detailpl.pdf
1956_12_20-Blatt 46-Arch Schöll-Grundriss Aborte Stehplatzbesucher VAR2-Detailpl.pdf
1956_12_20-Blatt 46-Arch Schöll-Grundriss Aborte Stehplatzbesucher-Detailpl.pdf
1956_xx_xx-Arch Schöll-Grundriss Höhe 14-22m_Achse 1-28-Ausführungspl.pdf

DAS WIENER ERNST HAPPEL STADION

KAPITEL 2_Buch 15 | ARCHIVMATERIAL INKL. QUELLEN UND BEZÜGE

1956_xx_xx-Arch Schöll-Grundriss Höhe 14-22m_Achse 85-108-Ausführungspl.pdf
1956_xx_xx-Blatt 10-Arch Schöll-Beleuchtungsmaste VAR2-Ausführungspl.pdf.pdf
1956_xx_xx-Blatt 10-Arch Schöll-Beleuchtungsmaste-Ausführungspl.pdf.pdf
1956_xx_xx-Blatt 1-Arch Schöll-Lageplan VAR1-Ausführungspl.pdf
1956_xx_xx-Blatt 1-Arch Schöll-Lageplan VAR2-Ausführungspl.pdf
1956_xx_xx-Blatt 1-Arch Schöll-Lageplan VAR3 Legende-Ausführungspl.pdf
1956_xx_xx-Blatt 1-Arch Schöll-Lageplan-Einreichpl.pdf
1956_xx_xx-Blatt 24-Arch Schöll-Draufsicht Höhe 23-98 Sekt C_B-Ausführungspl.pdf
1957_01_03-986_66-Ing Schischka-Aufgangstreppe Ehrenloge VAR2-Bewehrungspl.pdf
1957_01_03-986_66-Ing Schischka-Aufgangstreppe Ehrenloge-Bewehrungspl.pdf
1957_01_03-986_66-Ing Schischka-Aufgangstreppe Ehrenloge-Polierpl.pdf
1957_01_04-986_65-Ing Schischka-Fundamente Stiege Ehrenloge VAR2-Detailpl.pdf
1957_01_04-986_65-Ing Schischka-Fundamente Stiege Ehrenloge VAR3-Detailpl.pdf
1957_01_04-986_65-Ing Schischka-Fundamente Stiege Ehrenloge_2-Polierpl.pdf
1957_01_04-986_65-Ing Schischka-Fundamente Stiege Ehrenloge-Detailpl.pdf
1957_01_07-986_67-Ing Schischka-Stiege zur Ehrenloge-Wangenträger VAR2-Bewehrungspl.pdf
1957_01_07-986_67-Ing Schischka-Stiege zur Ehrenloge-Wangenträger-Bewehrungspl.pdf
1957_01_07-986_67-Ing Schischka-Stiege zur Ehrenloge-Wangenträger-Polierpl.pdf
1957_01_07-986_68-Ing Schischka-Fundament MAN Dieselmotor VAR2-Bewehrungspl.pdf
1957_01_07-986_68-Ing Schischka-Fundament MAN Dieselmotor VAR2-Polierpl.pdf
1957_01_07-986_68-Ing Schischka-Fundament MAN Dieselmotor VAR3-Polierpl.pdf
1957_01_07-986_68-Ing Schischka-Fundament MAN Dieselmotor-Bewehrungspl.pdf
1957_01_07-986_68-Ing Schischka-Fundament MAN Dieselmotor-Polierpl.pdf
1957_01_15-986_66-Ing Schischka-Aufgangstreppe Ehrenloge_Erg-Bewehrungspl.pdf
1957_01_16-986_102-Ing Schischka-Differenzstiegen Umgang Restaurationsgesch_Korr-Bewehrungspl.pdf
1957_01_16-986_67-Ing Schischka-Stiege zur Ehrenloge-Wangenträger Erg-Bewehrungspl.pdf
1957_01_21-986_69-Ing Schischka-Platte WC-Gruppe_Zugagsplatte Sekt A_C_D_F VAR2-Bewehrungspl.pdf
1957_01_21-986_69-Ing Schischka-Platte WC-Gruppe_Zugagsplatte Sekt A_C_D_F VAR3-Bewehrungspl.pdf
1957_01_21-986_69-Ing Schischka-Platte WC-Gruppe_Zugagsplatte Sekt A_C_D_F-Bewehrungspl.pdf
1957_01_21-Blatt 47-Arch Schöll-Abortanlagen Sitzplatzbesucher VAR2-Detailpl.pdf
1957_01_21-Blatt 47-Arch Schöll-Abortanlagen Sitzplatzbesucher VAR3-Detailpl.pdf
1957_01_21-Blatt 47-Arch Schöll-Abortanlagen Sitzplatzbesucher-Detailpl.pdf
1957_01_21-Blatt 49-Arch Schöll-Ansicht u Detal Stiegengeländer Aufgang Ehrenloge VAR2-Detailpl.pdf
1957_01_21-Blatt 49-Arch Schöll-Ansicht u Detal Stiegengeländer Aufgang Ehrenloge-Detailpl.pdf
1957_01_22-986_64-Ing Schischka-Ob Querriegel Kote 24_39_Rahmen 19-13_100-94-Bewehrungspl.pdf
1957_01_26-Blatt 50-Arch Schöll-Trenngeländer Sitz-Stehpl VAR2-Detailpl.pdf
1957_01_26-Blatt 50-Arch Schöll-Trenngeländer Sitz-Stehpl VAR3-Detailpl.pdf
1957_01_26-Blatt 50-Arch Schöll-Trenngeländer Sitz-Stehpl-Detailpl.pdf
1957_01_26-Blatt 51-Arch Schöll-Anordnung Restauration Sekt B-Ausführungspl.pdf
1957_01_26-Blatt 53-Arch Schöll-Fahnenaufhängung VAR2-Detailpl.pdf
1957_01_26-Blatt 53-Arch Schöll-Fahnenaufhängung VAR3-Detailpl.pdf
1957_01_26-Blatt 53-Arch Schöll-Fahnenaufhängung-Detailpl.pdf
1957_01_29-986_71-Ing Schischka-Faltplatte Stufen 1_3_5_Abschn 13-19 VAR2-Bewehrungspl.pdf
1957_01_29-986_71-Ing Schischka-Faltplatte Stufen 1_3_5_Abschn 13-19 VAR3-Bewehrungspl.pdf
1957_01_29-986_71-Ing Schischka-Faltplatte Stufen 1_3_5_Abschn 13-19 VAR4-Bewehrungspl.pdf
1957_01_29-986_71-Ing Schischka-Faltplatte Stufen 1_3_5_Abschn 13-19 VAR5-Bewehrungspl.pdf
1957_01_29-986_71-Ing Schischka-Faltplatte Stufen 1_3_5_Abschn 13-19-Bewehrungspl.pdf
1957_01_30-986_72A-Ing Schischka-Erg zu 986_52A_Faltplatte No 3-8_105-110 VAR5-Bewehrungspl.pdf
1957_01_30-986_72A-Ing Schischka-Erg zu 986_52A_Faltplatte No 3-8_105-110 VAR6-Bewehrungspl
1957_01_30-986_72A-Ing Schischka-Erg zu 986_52A_Faltplatte No 3-8_105-110-Bewehrungspl.pdf
1957_01_30-986_72-Ing Schischka-Erg zu 986_52A_Faltplatte No 3-8_105-110 VAR2-Bewehrungspl.pdf
1957_01_30-986_72-Ing Schischka-Erg zu 986_52A_Faltplatte No 3-8_105-110 VAR3-Bewehrungspl.pdf
1957_01_30-986_72-Ing Schischka-Erg zu 986_52A_Faltplatte No 3-8_105-110 VAR4-Bewehrungspl.pdf
1957_01_30-986_72-Ing Schischka-Erg zu 986_52A_Faltplatte No 3-8_105-110-Bewehrungspl.pdf
1957_02_05-986_75A-Ing Schischka-Erg zu 986_56 Faltplatte 3-8_105-110 VAR2-Bewehrungspl.pdf
1957_02_05-986_75A-Ing Schischka-Erg zu 986_56 Faltplatte 3-8_105-110-Bewehrungspl.pdf
1957_02_05-986_75-Ing Schischka-Erg zu 986_56 Faltplatte 3-8_105-110-Bewehrungspl.pdf
1957_02_11-Blatt 52-Arch Schöll-Pissoiranlagen f Stehplätze VAR2-Ausführungspl.pdf
1957_02_11-Blatt 52-Arch Schöll-Pissoiranlagen f Stehplätze VAR3-Ausführungspl.pdf
1957_02_11-Blatt 52-Arch Schöll-Pissoiranlagen f Stehplätze-Ausführungspl.pdf
1957_02_13-Blatt 35a-Arch Schöll-Stiegen- und Podestgeländer_Korr-Ausführungspl.pdf
1957_02_13-Blatt 35-Arch Schöll-Stiegen- und Podestgeländer VAR2-Ausführungspl.pdf
1957_02_13-Blatt 35-Arch Schöll-Stiegen- und Podestgeländer-Ausführungspl.pdf

1957_02_13-Blatt 51-Arch Schöll-Anordnung Restauration Sekt B_Erg-Ausführungspl.pdf
 1957_02_21-Blatt 48-Arch Schöll-Grundriss Stiegeneländer Aufgang Ehrenloge VAR2-Ausführungspl.pdf
 1957_02_21-Blatt 48-Arch Schöll-Grundriss Stiegeneländer Aufgang Ehrenloge-Ausführungspl.pdf
 1957_02_26-986_76-Ing Schischka-Faltplatte Bewehrung Stufen No 7-29_37 VAR2-Bewehrungspl.pdf
 1957_02_26-986_76-Ing Schischka-Faltplatte Bewehrung Stufen No 7-29_37-Bewehrungspl.pdf
 1957_02_28-986_77-Ing Schischka-Erg Plan NR 986_54_Faltplatte Stufen 31_33_35-Bewehrungspl.pdf
 1957_03_02-986_80-Ing Schischka-Trägerverstärkung zw Rahmen 2_1_112_111 VAR2-Bewehrungspl.pdf
 1957_03_02-986_80-Ing Schischka-Trägerverstärkung zw Rahmen 2_1_112_111-Bewehrungspl.pdf
 1957_03_11-Blatt 54-Arch Schöll-Anordnung Stehtische Restaurationsgeschoß-Detailpl.pdf
 1957_03_11-Blatt 55-Arch Schöll-Anordnung Wände Restaurationsgeschoß zw 111-105-Ausführungspl.pdf
 1957_03_11-Blatt 56A-Arch Schöll-Konsolen für Sitzplatz-Ausweitung 1-2Rang-Detailpl.pdf
 1957_03_13-986_71-Ing Schischka-Faltplatte Stufen 1_3_5_Abschn 13-19 VAR2-Polierpl.pdf
 1957_03_13-986_71-Ing Schischka-Faltplatte Stufen 1_3_5_Abschn 13-19-Polierpl.pdf
 1957_03_13-986_72-Ing Schischka-Erg zu 986_52A_Faltplatte No 3-8_105-110 VAR2-Polierpl
 1957_03_13-986_72-Ing Schischka-Erg zu 986_52A_Faltplatte No 3-8_105-110-Polierpl
 1957_03_13-986_73A-Ing Schischka-Faltplatte Stufen No 31-33-35 Abschn 13-19 VAR2-Bewehrungspl.pdf
 1957_03_13-986_73-Ing Schischka-Faltplatte Stufen No 31-33-35 Abschn 13-19 VAR2-Bewehrungspl.pdf
 1957_03_13-986_73-Ing Schischka-Faltplatte Stufen No 31-33-35 Abschn 13-19 VAR2-Polierpl.pdf
 1957_03_13-986_73-Ing Schischka-Faltplatte Stufen No 31-33-35 Abschn 13-19-Bewehrungspl.pdf
 1957_03_13-986_73-Ing Schischka-Faltplatte Stufen No 31-33-35 Abschn 13-19-Polierpl.pdf
 1957_03_13-986_74A-Ing Schischka-Faltplatte 8-13_100-105 VAR3-Bewehrungspl.pdf
 1957_03_13-986_74A-Ing Schischka-Faltplatte 8-13_100-105 VAR4-Bewehrungspl.pdf
 1957_03_13-986_74-Ing Schischka-Faltplatte 8-13_100-105 VAR2-Bewehrungspl.pdf
 1957_03_13-986_74-Ing Schischka-Faltplatte 8-13_100-105-Bewehrungspl.pdf
 1957_03_13-986_75-Ing Schischka-Erg zu 986_56 Faltplatte 3-8_105-110-Polierpl.pdf
 1957_03_13-986_76A-Ing Schischka-Faltplatte Bewehrung Stufen No 7-29_37-Bewehrungspl.pdf
 1957_03_13-986_76-Ing Schischka-Faltplatte Bewehrung Stufen No 7-29_37 VAR2-Polierpl.pdf
 1957_03_13-986_76-Ing Schischka-Faltplatte Bewehrung Stufen No 7-29_37-Polierpl.pdf
 1957_03_13-986_77-Ing Schischka-Erg Plan NR 986_54_Faltplatte Stufen 31_33_35-Polierpl.pdf
 1957_03_14-Blatt 56-Arch Schöll-Konsolen für Sitzplatz-Ausweitung 1-2Rang-Detailpl.pdf
 1957_03_17-Blatt 57-Arch Schöll-Konsolen Sitzplätze Sekt B_E VAR2-Detailpl.pdf
 1957_03_17-Blatt 57-Arch Schöll-Konsolen Sitzplätze Sekt B_E VAR3-Detailpl.pdf
 1957_03_17-Blatt 57-Arch Schöll-Konsolen Sitzplätze Sekt B_E VAR4-Detailpl.pdf
 1957_03_17-Blatt 57-Arch Schöll-Konsolen Sitzplätze Sekt B_E VAR5-Detailpl.pdf
 1957_03_17-Blatt 57-Arch Schöll-Konsolen Sitzplätze Sekt B_E_Erg-Detailpl.pdf
 1957_03_17-Blatt 57-Arch Schöll-Konsolen Sitzplätze Sekt B_E-Detailpl.pdf
 1957_03_19-986_79A-Ing Schischka-Erg Plan NR 986_57_Faltplatte Rahm 8-13_100-105 VAR2-Bewehrungspl.pdf
 1957_03_19-986_79A-Ing Schischka-Erg Plan NR 986_57_Faltplatte Rahm 8-13_100-105-Bewehrungspl.pdf
 1957_03_19-986_79-Ing Schischka-Erg Plan NR 986_57_Faltplatte Rahm 8-13_100-105-Bewehrungspl.pdf
 1957_03_25-Blatt 58-Arch Schöll-Vergrößerung Abortanlagen Sitzplatzbes SektB VAR2-Ausführungspl.pdf
 1957_03_25-Blatt 58-Arch Schöll-Vergrößerung Abortanlagen Sitzplatzbes SektB VAR2-Polierpl.pdf
 1957_03_25-Blatt 58-Arch Schöll-Vergrößerung Abortanlagen Sitzplatzbes SektB-Ausführungspl.pdf
 1957_03_27-Blatt 59-Arch Schöll-Skizze best Türen zw Rahmen 1-112 Höhe 15-40m-Ausführungspl.pdf
 1957_03_30-Blatt 60-Arch Schöll-Sitzplan zw Rahmen 110-3 Sekt B VAR2-Ausführungspl.pdf
 1957_03_30-Blatt 60-Arch Schöll-Sitzplan zw Rahmen 110-3 Sekt B VAR3-Ausführungspl.pdf
 1957_03_30-Blatt 60-Arch Schöll-Sitzplan zw Rahmen 110-3 Sekt B-Ausführungspl.pdf
 1957_04_02-Blatt 61-Arch Schöll-Fernsehreporterzellen unter Ehrenloge_Vorprojekt VAR2-Ausführungspl.pdf
 1957_04_02-Blatt 61-Arch Schöll-Fernsehreporterzellen unter Ehrenloge_Vorprojekt VAR3-Ausführungspl.pdf
 1957_04_02-Blatt 61-Arch Schöll-Fernsehreporterzellen unter Ehrenloge_Vorprojekt VAR4-Ausführungspl.pdf
 1957_04_02-Blatt 61-Arch Schöll-Fernsehreporterzellen unter Ehrenloge_Vorprojekt-Ausführungspl.pdf
 1957_04_13-986_81-Ing Schischka-Unterer Querriegel Kote 15_21-Bewehrungspl.pdf
 1957_04_13-986_82A-Ing Schischka-Mittel Querriegel zw Rahmen 19-24_89-94 HK 20-74m-Bewehrungspl.pdf
 1957_04_16-Blatt 63-Arch Schöll-Schnitt Raum f Journalisten Vorabzug VAR2-Ausführungspl.pdf
 1957_04_16-Blatt 63-Arch Schöll-Schnitt Raum f Journalisten Vorabzug VAR3-Ausführungspl.pdf
 1957_04_16-Blatt 63-Arch Schöll-Schnitt Raum f Journalisten Vorabzug-Ausführungspl.pdf
 1957_04_16-Blatt 63-Arch Schöll-Schnitt Raum f Journalisten Vorabzug-Polierpl.pdf
 1957_04_23-Blatt 64-Arch Schöll-Skizze Fernseh-Reportagezellen ob Umgang_Vorabzug VAR2-Detailpl.pdf
 1957_04_23-Blatt 64-Arch Schöll-Skizze Fernseh-Reportagezellen ob Umgang_Vorabzug VAR3-Detailpl.pdf
 1957_04_23-Blatt 64-Arch Schöll-Skizze Fernseh-Reportagezellen ob Umgang_Vorabzug VAR4-Detailpl.pdf
 1957_04_23-Blatt 64-Arch Schöll-Skizze Fernseh-Reportagezellen ob Umgang_Vorabzug-Detailpl.pdf
 1957_04_23-Blatt 65-Arch Schöll-Skizze Rundfunk-Reporterzellen über Marathontor-Detailpl.pdf
 1957_04_25-Blatt 66-Arch Schöll-Anordnung Abfallkörbe Restaurationsgeschoss VAR2-Detailpl.pdf
 1957_04_25-Blatt 66-Arch Schöll-Anordnung Abfallkörbe Restaurationsgeschoss-Detailpl.pdf

DAS WIENER ERNST HAPPEL STADION

KAPITEL 2_Buch 15 | ARCHIVMATERIAL INKL. QUELLEN UND BEZÜGE

1957_04_30-Blatt 67-Arch Schöll-Foyer Ehrenloge Grundriss Vorabzug VAR2-Ausführungspl.pdf
1957_04_30-Blatt 67-Arch Schöll-Foyer Ehrenloge Grundriss Vorabzug-Ausführungspl.pdf
1957_04_30-Blatt 68-Arch Schöll-Ehrenloge Schnitt A-A VAR2-Ausführungspl.pdf
1957_04_30-Blatt 68-Arch Schöll-Ehrenloge Schnitt A-A-Ausführungspl.pdf
1957_04_30-Blatt 69-Arch Schöll-Ehrenloge Schnitt B-B Vorabzug VAR2-Ausführungspl.pdf
1957_04_30-Blatt 69-Arch Schöll-Ehrenloge Schnitt B-B Vorabzug-Ausführungspl.pdf
1957_05_03-986_70-Ing Schischka-Querträger Randbalken u Hängesäulen WC VAR2-Ausführungspl.pdf
1957_05_03-986_70-Ing Schischka-Querträger Randbalken u Hängesäulen WC VAR3-Ausführungspl.pdf
1957_05_03-986_70-Ing Schischka-Querträger Randbalken u Hängesäulen WC-Ausführungspl.pdf
1957_05_03-986_70-Ing Schischka-Querträger Randbalken u Hängesäulen WC-Polierpl.pdf
1957_05_03-986_81A-Ing Schischka-Unterer Querriegel Kote 15_21_erg-Bewehrungspl.pdf
1957_05_03-986_81-Ing Schischka-Unterer Querriegel Kote 15_21_erg-Bewehrungspl.pdf
1957_05_03-986_81-Ing Schischka-Unterer Querriegel Kote 15_21-Polierpl.pdf
1957_05_03-986_83A-Ing Schischka-Ob Querriegel Kote 24-29 VAR2-Bewehrungspl.pdf
1957_05_03-986_83A-Ing Schischka-Ob Querriegel Kote 24-29-Bewehrungspl.pdf
1957_05_03-986_83-Ing Schischka-Ob Querriegel Kote 24-29_Erg-Bewehrungspl.pdf
1957_05_03-Blatt 69-Arch Schöll-Ehrenloge Schnitt B-B Vorabzug Erg-Polierpl.pdf
1957_05_06-Blatt 46-Arch Schöll-Grundriss Aborte Stehplatzbesucher_Erg-Detailpl.pdf
1957_05_06-Blatt 47-Arch Schöll-Abortanlagen Sitzplatzbesucher_Erg-Detailpl.pdf
1957_05_07-Blatt 56A-Arch Schöll-Konsolen für Sitzplatz-Ausweitung 1-2Rang_Erg-Detailpl.pdf
1957_05_07-Blatt 61-Arch Schöll-Fernsehrepoerterzellen unter Ehrenloge_Vorprojekt_ungültig-Polierpl.pdf
1957_05_27-Blatt 71-Arch Schöll-Tischlerarbeiten im Sektor B VAR2-Detailpl.pdf
1957_05_27-Blatt 71-Arch Schöll-Tischlerarbeiten im Sektor B VAR3-Detailpl.pdf
1957_05_27-Blatt 71-Arch Schöll-Tischlerarbeiten im Sektor B VAR4-Detailpl.pdf
1957_05_27-Blatt 71-Arch Schöll-Tischlerarbeiten im Sektor B VAR5-Detailpl.pdf
1957_05_27-Blatt 71-Arch Schöll-Tischlerarbeiten im Sektor B VAR6-Detailpl.pdf
1957_05_27-Blatt 71-Arch Schöll-Tischlerarbeiten im Sektor B VAR7-Detailpl.pdf
1957_05_27-Blatt 71-Arch Schöll-Tischlerarbeiten im Sektor B VAR8-Detailpl.pdf
1957_05_27-Blatt 71-Arch Schöll-Tischlerarbeiten im Sektor B_Erg-Detailpl.pdf
1957_05_27-Blatt 71-Arch Schöll-Tischlerarbeiten im Sektor B-Detailpl.pdf
1957_05_27-Blatt 72-Arch Schöll-Übersicht Tischlerarbeiten Sektor B VAR2-Ausführungspl.pdf
1957_05_27-Blatt 72-Arch Schöll-Übersicht Tischlerarbeiten Sektor B VAR3-Ausführungspl.pdf
1957_05_27-Blatt 72-Arch Schöll-Übersicht Tischlerarbeiten Sektor B-Ausführungspl.pdf
1957_05_31-Blatt 73-Arch Schöll-Ausstattung Repräsentationsraumes Nr2 VAR2-Detailpl.pdf
1957_05_31-Blatt 73-Arch Schöll-Ausstattung Repräsentationsraumes Nr2 VAR3-Detailpl.pdf
1957_05_31-Blatt 73-Arch Schöll-Ausstattung Repräsentationsraumes Nr2 VAR4-Detailpl.pdf
1957_05_31-Blatt 73-Arch Schöll-Ausstattung Repräsentationsraumes Nr2 VAR5-Detailpl.pdf
1957_05_31-Blatt 73-Arch Schöll-Ausstattung Repräsentationsraumes Nr2-Detailpl.pdf
1957_06_03-Blatt 74-Arch Schöll-Sitzplan Sektor B zw 100-112 VAR2-Ausführungspl.pdf
1957_06_03-Blatt 74-Arch Schöll-Sitzplan Sektor B zw 100-112 VAR3-Ausführungspl.pdf
1957_06_03-Blatt 74-Arch Schöll-Sitzplan Sektor B zw 100-112 VAR4-Ausführungspl.pdf
1957_06_03-Blatt 74-Arch Schöll-Sitzplan Sektor B zw 100-112 VAR5-Ausführungspl.pdf
1957_06_03-Blatt 74-Arch Schöll-Sitzplan Sektor B zw 100-112 VAR6-Ausführungspl.pdf
1957_06_03-Blatt 74-Arch Schöll-Sitzplan Sektor B zw 100-112-Ausführungspl.pdf
1957_06_03-Blatt 75-Arch Schöll-Sitzplan Sektor B zw 1-13 VAR2-Ausführungspl.pdf
1957_06_03-Blatt 75-Arch Schöll-Sitzplan Sektor B zw 1-13 VAR3-Ausführungspl.pdf
1957_06_03-Blatt 75-Arch Schöll-Sitzplan Sektor B zw 1-13 VAR4-Ausführungspl.pdf
1957_06_03-Blatt 75-Arch Schöll-Sitzplan Sektor B zw 1-13 VAR5-Ausführungspl.pdf
1957_06_03-Blatt 75-Arch Schöll-Sitzplan Sektor B zw 1-13-Ausführungspl.pdf
1957_06_03-Blatt 75-Arch Schöll-Sitzplan Sektor B zw 1-13-Polierpl.pdf
1957_06_05-Blatt 64-Arch Schöll-_2Skizze Fernseh-Reportagezellen ob Umgang_Vorabzug-Polierpl.pdf
1957_06_05-Blatt 65-Arch Schöll-Skizze Rundfunk-Reporterzellen über Marathontor VAR2-Detailpl.pdf
1957_06_05-Blatt 65-Arch Schöll-Skizze Rundfunk-Reporterzellen über Marathontor-Polierpl.pdf
1957_06_11-986_84-Ing Schischka-Tragdecke Stahlkonstruktion-Detailpl.pdf
1957_06_11-Blatt 76-Arch Schöll-Abgangtreppen Ehrenloge-Reporterzellen Grundriss VAR2-Ausführungspl.pdf
1957_06_11-Blatt 76-Arch Schöll-Abgangtreppen Ehrenloge-Reporterzellen Grundriss VAR3-Ausführungspl.pdf
1957_06_11-Blatt 76-Arch Schöll-Abgangtreppen Ehrenloge-Reporterzellen Grundriss VAR4-Ausführungspl.pdf
1957_06_11-Blatt 76-Arch Schöll-Abgangtreppen Ehrenloge-Reporterzellen Grundriss VAR5-Ausführungspl.pdf
1957_06_11-Blatt 76-Arch Schöll-Abgangtreppen Ehrenloge-Reporterzellen Grundriss VAR6-Ausführungspl.pdf
1957_06_11-Blatt 76-Arch Schöll-Abgangtreppen Ehrenloge-Reporterzellen Grundriss-Ausführungspl.pdf
1957_06_11-Blatt 76-Arch Schöll-Abgangtreppen Ehrenloge-Reporterzellen Schnitt VAR2-Ausführungspl.pdf
1957_06_11-Blatt 76-Arch Schöll-Abgangtreppen Ehrenloge-Reporterzellen Schnitt VAR3-Ausführungspl.pdf
1957_06_11-Blatt 76-Arch Schöll-Abgangtreppen Ehrenloge-Reporterzellen Schnitt-Ausführungspl.pdf

1957_06_11-Blatt 76-Arch Schöll-Abgangtreppen Ehrenloge-Reporterzellen Schnitt-Polierpl.pdf
 1957_06_17-Blatt 67-Arch Schöll-Foyer Ehrenloge Grundriss Vorabzug-Polierpl.pdf
 1957_06_17-Blatt 68-Arch Schöll-Ehrenloge Schnitt A-A VAR3-Ausführungspl.pdf
 1957_06_17-Blatt 68-Arch Schöll-Ehrenloge Schnitt A-A_Erg-Ausführungspl.pdf
 1957_06_17-Blatt 69-Arch Schöll-Ehrenloge Schnitt B-B Vorabzug Erg-Ausführungspl.pdf
 1957_06_17-Blatt 70-Arch Schöll-Übersicht Tischlerarbeiten Sekt B H 24-41m VAR2-Ausführungspl.pdf
 1957_06_17-Blatt 70-Arch Schöll-Übersicht Tischlerarbeiten Sekt B H 24-41m-Ausführungspl.pdf
 1957_06_18-Blatt 77-Arch Schöll-Ausb Anschlag Oberlichten an Faltplatte_Sekt B VAR2-Ausführungspl.pdf
 1957_06_18-Blatt 77-Arch Schöll-Ausb Anschlag Oberlichten an Faltplatte_Sekt B VAR3-Ausführungspl.pdf
 1957_06_18-Blatt 77-Arch Schöll-Ausb Anschlag Oberlichten an Faltplatte_Sekt B-Ausführungspl.pdf
 1957_06_19-Blatt 67-Arch Schöll-Foyer Ehrenloge Grundriss Vorabzug-Polierpl.pdf
 1957_06_19-Blatt 68-Arch Schöll-Ehrenloge Schnitt A-A-Polierpl.pdf
 1957_06_19-Blatt 69-Arch Schöll-Ehrenloge Schnitt B-B Vorabzug Erg-Polierpl.pdf
 1957_06_19-Blatt 70-Arch Schöll-Übersicht Tischlerarbeiten Sekt B H 24-41m-Polierpl.pdf
 1957_06_19-Blatt 71-Arch Schöll-Tischlerarbeiten im Sektor B-Polierpl.pdf
 1957_06_19-Blatt 71-Arch Schöll-Tischlerarbeiten im Sektor E VAR2-Ausführungspl.pdf
 1957_06_19-Blatt 71-Arch Schöll-Tischlerarbeiten im Sektor E VAR3-Ausführungspl.pdf
 1957_06_19-Blatt 71-Arch Schöll-Tischlerarbeiten im Sektor E VAR4-Ausführungspl.pdf
 1957_06_19-Blatt 71-Arch Schöll-Tischlerarbeiten im Sektor E-Ausführungspl.pdf
 1957_06_19-Blatt 72-Arch Schöll-Übersicht Tischlerarbeiten Sektor B-Polierpl.pdf
 1957_06_19-Blatt 78-Arch Schöll-Ausstattung Repräsentationsraumes Nr3 VAR2-Ausführungspl.pdf
 1957_06_19-Blatt 78-Arch Schöll-Ausstattung Repräsentationsraumes Nr3 VAR3-Ausführungspl.pdf
 1957_06_19-Blatt 78-Arch Schöll-Ausstattung Repräsentationsraumes Nr3 VAR4-Ausführungspl.pdf
 1957_06_19-Blatt 78-Arch Schöll-Ausstattung Repräsentationsraumes Nr3 VAR5-Ausführungspl.pdf
 1957_06_19-Blatt 78-Arch Schöll-Ausstattung Repräsentationsraumes Nr3 VAR6-Ausführungspl.pdf
 1957_06_19-Blatt 78-Arch Schöll-Ausstattung Repräsentationsraumes Nr3-Ausführungspl.pdf
 1957_06_25-Blatt 79-Arch Schöll-Beleuchtungskörper f Repräsentationsraum Nr2 VAR2-Ausführungspl.pdf
 1957_06_25-Blatt 79-Arch Schöll-Beleuchtungskörper f Repräsentationsraum Nr2-Ausführungspl.pdf
 1957_06_26-986_85-Ing Schischka-Unterer Querriegel Kote 15-21 Sekt A_C-Bewehrungspl.pdf
 1957_06_28-986_86a-Ing Schischka-Mittl Querriegel Kote 20-74m Sekt A_C-Bewehrungspl.pdf
 1957_06_28-986_86a-Ing Schischka-Mittl Querriegel Kote 20-74m Sekt A_C-Polierpl.pdf
 1957_06_28-986_86-Ing Schischka-Mittl Querriegel Kote 20-74m Sekt A_C_Korr-Bewehrungspl.pdf
 1957_07_01-986_85-Ing Schischka-Unterer Querriegel Kote 15-21 Sekt A_C_Erg VAR2-Bewehrungspl.pdf
 1957_07_01-986_85-Ing Schischka-Unterer Querriegel Kote 15-21 Sekt A_C_Erg_2-Polierpl.pdf
 1957_07_01-986_85-Ing Schischka-Unterer Querriegel Kote 15-21 Sekt A_C_Erg-Bewehrungspl.pdf
 1957_07_01-986_87-Ing Schischka-Oberer Querriegel Kote 24-39-Bewehrungspl.pdf
 1957_07_01-Blatt 80-Arch Schöll-Rettungsstiege_Schnitte VAR2-Ausführungspl.pdf
 1957_07_01-Blatt 80-Arch Schöll-Rettungsstiege_Schnitte-Ausführungspl.pdf
 1957_07_01-Blatt 81-Arch Schöll-Rettungsstiege Grundriss Schnitte Geländer-Detailpl.pdf
 1957_07_01-Blatt 82-Arch Schöll-Rettungsstiege Regelgrundriß_Detail_Schnitte-Gel-Detailpl.pdf
 1957_07_01-Blatt 82-Arch Schöll-Rettungsstiege Regelgrundriß_Detail_Schnitte-Gel-Detailpl.pdf
 1957_07_01-Blatt 83-Arch Schöll-Rettungsstiege Grundriss H33-77m_Schnitte_Gel-Detailpl.pdf
 1957_07_03-986_88a-Ing Schischka-Turnsaalstiege VAR2-Bewehrungspl.pdf
 1957_07_03-986_88a-Ing Schischka-Turnsaalstiege-Bewehrungspl.pdf
 1957_07_03-986_88-Ing Schischka-Turnsaalstiege_Korr-Bewehrungspl.pdf
 1957_07_03-986_89a-Ing Schischka-Unterer Querriegel m Turnsaalstiege-Bewehrungspl.pdf
 1957_07_03-986_89-Ing Schischka-Unterer Querriegel m Turnsaalstiege_Korr-Bewehrungspl.pdf
 1957_07_03-Blatt 74-Arch Schöll-Sitzplan Sektor B zw 100-112-Polierpl.pdf
 1957_07_05-Blatt 84a-Arch Schöll-Ehrenloge Reporterzellen u Abgangstreppe Grundr VAR2-Ausführungspl.pdf
 1957_07_05-Blatt 84a-Arch Schöll-Ehrenloge Reporterzellen u Abgangstreppe Grundr-Ausführungspl.pdf
 1957_07_05-Blatt 85-Arch Schöll-Ehrenloge Reporterzellen u Abgangstreppe Grundr-Ausführungspl.pdf
 1957_07_05-Blatt 85-Arch Schöll-Ehrenloge Reporterzellen Schnitt VAR2-Ausführungspl.pdf
 1957_07_05-Blatt 85-Arch Schöll-Ehrenloge Reporterzellen Schnitt-Ausführungspl.pdf
 1957_07_05-Blatt 86-Arch Schöll-Ehrenloge Abgangstreppe Schnitte VAR2-Ausführungspl.pdf
 1957_07_05-Blatt 86-Arch Schöll-Ehrenloge Abgangstreppe Schnitte VAR3-Ausführungspl.pdf
 1957_07_05-Blatt 86-Arch Schöll-Ehrenloge Abgangstreppe Schnitte VAR4-Ausführungspl.pdf
 1957_07_05-Blatt 86-Arch Schöll-Ehrenloge Abgangstreppe Schnitte-Ausführungspl.pdf
 1957_07_06-Blatt 17a-Arch Schöll-Sonderstiege zw Rahmen 22-23_34-35_Erg-Ausführungspl.pdf
 1957_07_12-Blatt 62a-Arch Schöll-Raum f Journalisten_Vorabzug VAR2-Ausführungspl.pdf
 1957_07_12-Blatt 62a-Arch Schöll-Raum f Journalisten_Vorabzug-Ausführungspl.pdf
 1957_07_16-Blatt 88-Arch Schöll-Geländerauteilung zw Rahmen 12-13_100-101 VAR2-Ausführungspl.pdf
 1957_07_16-Blatt 88-Arch Schöll-Geländerauteilung zw Rahmen 12-13_100-101-Ausführungspl.pdf
 1957_07_16-Blatt 88-Arch Schöll-Geländerauteilung zw Rahmen 12-13_100-101-Polierpl.pdf

DAS WIENER ERNST HAPPEL STADION

KAPITEL 2_Buch 15 | ARCHIVMATERIAL INKL. QUELLEN UND BEZÜGE

1957_07_16-Blatt 89-Arch Schöll-Erg zu Blatt 17a_Sonderstiege zw 22-23_34-35 VAR2-Detailpl.pdf
1957_07_16-Blatt 89-Arch Schöll-Erg zu Blatt 17a_Sonderstiege zw 22-23_34-35 VAR3-Detailpl.pdf
1957_07_16-Blatt 89-Arch Schöll-Erg zu Blatt 17a_Sonderstiege zw 22-23_34-35-Detailpl.pdf
1957_07_16-Blatt 92-Arch Schöll-Gewichtsschl Sekt B Glaswand_Türe VAR2-Detailpl.pdf
1957_07_16-Blatt 92-Arch Schöll-Gewichtsschl Sekt B Glaswand_Türe-Detailpl.pdf
1957_07_17-986_91-Ing Schischka-Platte zw Rahmen 29_28_84_85-Bewehrungspl.pdf
1957_07_17-Blatt 90-Arch Schöll-Übersicht Schlosser Sekt B VAR2-Ausführungspl.pdf
1957_07_17-Blatt 90-Arch Schöll-Übersicht Schlosser Sekt B-Ausführungspl.pdf
1957_07_18-Blatt 91-Arch Schöll-Gewichtsschl Sekt B_Glaswand_Türe_Übersicht VAR2-Detailpl.pdf
1957_07_18-Blatt 91-Arch Schöll-Gewichtsschl Sekt B_Glaswand_Türe_Übersicht-Detailpl.pdf
1957_07_23-986_92-Ing Schischka-Tribünenpl Fundamente Sekt B-Bewehrungspl.pdf
1957_07_23-Blatt 93-Arch Schöll-Gewichtsschl div Türen Sekt B VAR2-Detailpl.pdf
1957_07_23-Blatt 93-Arch Schöll-Gewichtsschl div Türen Sekt B VAR3-Detailpl.pdf
1957_07_23-Blatt 93-Arch Schöll-Gewichtsschl div Türen Sekt B-Detailpl.pdf
1957_07_29-6714-xxxx-Stadion-Foyer Ehrenloge-Detailpl.pdf
1957_08_05-986_86-Ing Schischka-Mittl Querriegel Kote 20-74m Sekt A_C_Korr-Polierpl.pdf
1957_08_05-986_87-Ing Schischka-Oberer Querriegel Kote 24-39-Polierpl.pdf
1957_08_05-Blatt 62a-Arch Schöll-Raum f Jourlanisten_Vorabzug-Polierpl.pdf
1957_08_05-Blatt 78-Arch Schöll-Ausstattung Repräsentationsraumes Nr3-Polierpl.pdf
1957_08_05-Blatt 79-Arch Schöll-Beleuchtungskörper f Repräsentationsraum Nr2-Polierpl.pdf
1957_08_05-Blatt 85-Arch Schöll-Ehrenloge Reporterzellen Schnitt-Polierpl.pdf
1957_08_06-986_93A-Ing Schischka-Oberer Umgang m Platte_Sekt C_Korr-Bewehrungspl.pdf
1957_08_06-Blatt 62b-Arch Schöll-Raum f Jourlanisten_Vorabzug-Polierpl.pdf
1957_08_07-986_93-Ing Schischka-Oberer Umgang m Platte_Sekt C_Korr VAR2-Bewehrungspl.pdf
1957_08_07-986_93-Ing Schischka-Oberer Umgang m Platte_Sekt C_Korr-Bewehrungspl.pdf
1957_08_07-986_93-Ing Schischka-Oberer Umgang m Platte_Sekt C_Korr-Polierpl.pdf
1957_08_07-Blatt 86-Arch Schöll-Ehrenloge Abgangstreppe Schnitte-Polierpl.pdf
1957_08_08-986_94A-Ing Schischka-Oberer Umgang m Platte_Sekt C_VAR2-Bewehrungspl.pdf
1957_08_08-986_94A-Ing Schischka-Oberer Umgang m Platte_Sekt C-Bewehrungspl.pdf
1957_08_08-986_94-Ing Schischka-Oberer Umgang m Platte_Sekt C_Korr-Bewehrungspl.pdf
1957_08_08-986_94-Ing Schischka-Oberer Umgang m Platte_Sekt C-Bewehrungspl.pdf
1957_08_08-Blatt 94-Arch Schöll-Telefonzellen Journalisten VAR2-Detailpl.pdf
1957_08_08-Blatt 94-Arch Schöll-Telefonzellen Journalisten-Detailpl.pdf
1957_08_08-Blatt 95-Arch Schöll-Telefonzellen Journalisten VAR2-Detailpl.pdf
1957_08_08-Blatt 95-Arch Schöll-Telefonzellen Journalisten-Detailpl.pdf
1957_08_09-Blatt 98-Arch Schöll-Anordnung Bänke Repräsentationsraum Nr2 VAR2-Detailpl.pdf
1957_08_09-Blatt 98-Arch Schöll-Anordnung Bänke Repräsentationsraum Nr2-Detailpl.pdf
1957_08_12-Blatt 96-Arch Schöll-Gewichtsschl Glaswände u Ehrenloge Sekt B VAR2-Detailpl.pdf
1957_08_12-Blatt 96-Arch Schöll-Gewichtsschl Glaswände u Ehrenloge Sekt B-Detailpl.pdf
1957_08_14-Blatt 97-Arch Schöll-Gewichtsschl div Glaswände Sekt B VAR2-Detailpl.pdf
1957_08_14-Blatt 97-Arch Schöll-Gewichtsschl div Glaswände Sekt B-Detailpl.pdf
1957_08_14-Blatt 99-Arch Schöll-Beleuchtungskörper Foyer zur Ehrenloge-Detailpl.pdf
1957_08_16-Blatt 100-Arch Schöll-Regelausteilung hor u rad Drängeländer Steh VAR2-Ausführungspl.pdf
1957_08_16-Blatt 100-Arch Schöll-Regelausteilung hor u rad Drängeländer Steh-Ausführungspl.pdf
1957_08_18-Blatt 87a-Arch Schöll-Rückenlehne letzte Sitzbankreihe Sekt B VAR2-Ausführungspl.pdf
1957_08_18-Blatt 87a-Arch Schöll-Rückenlehne letzte Sitzbankreihe Sekt B VAR3-Ausführungspl.pdf
1957_08_18-Blatt 87a-Arch Schöll-Rückenlehne letzte Sitzbankreihe Sekt B VAR4-Ausführungspl.pdf
1957_08_18-Blatt 87a-Arch Schöll-Rückenlehne letzte Sitzbankreihe Sekt B-Ausführungspl.pdf
1957_08_18-Blatt 87a-Arch Schöll-Rückenlehne letzte Sitzbankreihe Sekt B-Polierpl.pdf
1957_08_21-Blatt 45-Arch Schöll-Skizze Austeilung Drängeländer_ungültig-Ausführungspl.pdf
1957_08_24-Blatt 101-Arch Schöll-Ehrenloge Grundriss u Abortanlage-Ausführungspl.pdf
1957_08_24-Blatt 101-Arch Schöll-Ehrenloge Grundriss u Abortanlage-Polierpl.pdf
1957_08_26-Blatt 102-Arch Schöll-Ehrenloge Schnitte VAR2-Ausführungspl.pdf
1957_08_26-Blatt 102-Arch Schöll-Ehrenloge Schnitte-Ausführungspl.pdf
1957_08_27-986_48-Ing Schischka-Rahmentype R6 No 29_84 Sekt D-F-Bewehrungspl.pdf
1957_08_27-986_48-Ing Schischka-Rahmentype R6 No 29_84 Sekt D-F-Polierpl.pdf
1957_08_27-Blatt 85a-Arch Schöll-Ehrenloge Reporterzellen Schnitt-Ausführungspl.pdf
1957_08_30-986_50-Ing Schischka-Rahmentype R6B Sekt A-C-Bewehrungspl.pdf
1957_08_30-Bescheid_MA_35_4104_57_Umbau Abortanlagen Sektor B_Einreichplan.PDF
1957_08_31-986_49-Arch Schöll-Rahmentype R6A Sekt C-A_Erg-Bewehrungspl.pdf
1957_08_31-986_49-Arch Schöll-Rahmentype R6A Sekt C-A-Bewehrungspl.pdf
1957_09_03-Blatt 103-Arch Schöll-Anordnung Drehkreuze zw 5-6_107-108_92-93 VAR2-Detailpl.pdf
1957_09_03-Blatt 103-Arch Schöll-Anordnung Drehkreuze zw 5-6_107-108_92-93-Detailpl.pdf

1957_09_03-Blatt 104-Arch Schöll-Anordnung Drehkreuze zw 5-6_107-108_92-93 VAR2-Detailpl.pdf
1957_09_03-Blatt 104-Arch Schöll-Anordnung Drehkreuze zw 5-6_107-108_92-93 VAR3-Detailpl.pdf
1957_09_03-Blatt 105-Arch Schöll-Einfriedung_Ausgangstore-Ausführungspl.pdf
1957_09_09-Blatt 106-Arch Schöll-Einfriedung_Ein-Ausgang m Drehkreuze VAR2-Detailpl.pdf
1957_09_09-Blatt 106-Arch Schöll-Einfriedung_Ein-Ausgang m Drehkreuze-Detailpl.pdf
1957_09_10-Blatt 101-Arch Schöll-Ehrenloge Grundriss u Abortanlage VAR2-Polierpl.pdf
1957_09_10-Blatt 107-Arch Schöll-Einfriedung_Ausgangstore VAR2-Detailpl.pdf
1957_09_10-Blatt 107-Arch Schöll-Einfriedung_Ausgangstore-Detailpl.pdf
1957_09_10-Blatt 80-Arch Schöll-Rettungsstiege_Schnitte-Polierpl.pdf
1957_09_10-Blatt 81-Arch Schöll-Rettungsstiege Grundriss Schnitte Geländer-Polierpl.pdf
1957_09_17-Blatt 108-Arch Schöll-Einfriedung_Ausgangstore VAR2-Detailpl.pdf
1957_09_17-Blatt 108-Arch Schöll-Einfriedung_Ausgangstore VAR3-Detailpl.pdf
1957_09_17-Blatt 108-Arch Schöll-Einfriedung_Ausgangstore-Detailpl.pdf
1957_09_20-Blatt 102-Arch Schöll-Ehrenloge Schnitte-Ausführungspl.pdf
1957_09_20-Blatt 104-Arch Schöll-Anordnung Drehkreuze zw 5-6_107-108_92-93-Polierpl.pdf
1957_09_20-Blatt 105-Arch Schöll-Einfriedung_Ausgangstore-Polierpl.pdf
1957_09_20-Blatt 73-Arch Schöll-Ausstattung Repräsentationsraumes Nr2-Polierpl.pdf
1957_09_20-Blatt 84a-Arch Schöll-Ehrenloge Reporterzellen u Abgangstreppe Grundr_Erg-Ausführungspl.pdf
1957_09_20-Blatt 85a-Arch Schöll-Ehrenloge Reporterzellen Schnitt_Erg-Ausführungspl.pdf
1957_09_20-Blatt 90-Arch Schöll-Übersicht Schlosser Sekt B-Polierpl.pdf
1957_09_20-Blatt 99-Arch Schöll-Beleuchtungskörper Foyer zur Ehrenloge-Polierpl.pdf
1957_09_23-Blatt 110-Arch Schöll-Einfriedung_Ehrenloge zw 112-1-Ausführungspl.pdf
1957_09_23-Blatt 111-Arch Schöll-Einfriedung_Ehrenloge zw 112-1_1-2 VAR2-Detailpl.pdf
1957_09_23-Blatt 111-Arch Schöll-Einfriedung_Ehrenloge zw 112-1_1-2-Detailpl.pdf
1957_09_24-Blatt 109-Arch Schöll-Einfriedung_zweifel Ausgangstore VAR2-Detailpl.pdf
1957_09_24-Blatt 109-Arch Schöll-Einfriedung_zweifel Ausgangstore-Detailpl.pdf
1957_09_24-Blatt 2_P-Arch Schöll-Grundriss EG_Ergänzung Einfriedung endgültig VAR2-Polierpl.pdf
1957_09_24-Blatt 2_P-Arch Schöll-Grundriss EG_Ergänzung Einfriedung endgültig VAR3-Polierpl.pdf
1957_09_24-Blatt 2_P-Arch Schöll-Grundriss EG_Ergänzung Einfriedung endgültig VAR4-Polierpl.pdf
1957_09_24-Blatt 2_P-Arch Schöll-Grundriss EG_Ergänzung Einfriedung endgültig-Polierpl.pdf
1957_09_24-Blatt 2a-Arch Schöll-Einfriedung Pos endgültig-Ausführungspl.pdf
1957_09_28-Blatt 112-Arch Schöll-Erg zu Bl 105-106-107-108-109 VAR2-Detailpl.pdf
1957_09_28-Blatt 112-Arch Schöll-Erg zu Bl 105-106-107-108-109-Detailpl.pdf
1957_09_30-Blatt 113-Arch Schöll-Tischpult Journalistenraum VAR2-Detailpl.pdf
1957_09_30-Blatt 113-Arch Schöll-Tischpult Journalistenraum VAR3-Detailpl.pdf
1957_09_30-Blatt 113-Arch Schöll-Tischpult Journalistenraum-Detailpl.pdf
1957_09_30-Blatt 114-Arch Schöll-Granitpflaster Vorplatz Ehrenloge-Detailpl.pdf
1957_10_01-986_96a-Ing Schischka-Faltplatte 19-24-Bewehrungspl.pdf
1957_10_01-986_96-Ing Schischka-Faltplatte 19-24 VAR2-Bewehrungspl.pdf
1957_10_01-986_96-Ing Schischka-Faltplatte 19-24-Bewehrungspl.pdf
1957_10_04-Blatt 109-Arch Schöll-Einfriedung_zweifel Ausgangstore VAR2-Polierpl.pdf
1957_10_04-Blatt 111-Arch Schöll-Einfriedung_Ehrenloge zw 112-1_1-2-Polierpl.pdf
1957_10_04-Blatt 2_P-Arch Schöll-Grundriss EG_Ergänzung Einfriedung-Polierpl.pdf
1957_10_04-Blatt 72-Arch Schöll-Übersicht Tischlerarbeiten Sektor B_Teil 2-Aufnahmepl.pdf
1957_10_04-Blatt 72-Arch Schöll-Übersicht Tischlerarbeiten Sektor B-Aufnahmepl.pdf
1957_10_05-986_95a-Ing Schischka-Faltplatte 19-24-Bewehrungspl.pdf
1957_10_07-Blatt 115-Arch Schöll-Stiegen Geländer Aufgang Ehrenloge neu-Ausführungspl.pdf
1957_10_07-Blatt 48A-Arch Schöll-Grundriss Stiegen Geländer Aufgang Ehrenloge_Korr VAR2-Ausführungspl.pdf
1957_10_07-Blatt 48A-Arch Schöll-Grundriss Stiegen Geländer Aufgang Ehrenloge_Korr-Ausführungspl.pdf
1957_10_08-Blatt 116-Arch Schöll-Schreibpulte Journalistenraum VAR2-Detailpl.pdf
1957_10_08-Blatt 116-Arch Schöll-Schreibpulte Journalistenraum-Detailpl.pdf
1957_10_09-Blatt 117-Arch Schöll-Tisch Repräsentationsraum No2 VAR2-Detailpl.pdf
1957_10_18-986_97a-Ing Schischka-Faltplatte 19-24_Stufe 31-33-35-Bewehrungspl.pdf
1957_10_18-986_97-Ing Schischka-Faltplatte 19-24_Stufe 31-33-35-Bewehrungspl.pdf
1957_10_18-Blatt 118-Arch Schöll-Deckblatt Details Einfriedung VAR2-Ausführungspl.pdf
1957_10_18-Blatt 118-Arch Schöll-Deckblatt Details Einfriedung-Ausführungspl.pdf
1957_10_21-Blatt 119-Arch Schöll-Erg zu Bl 115_Details Stiegen Geländer Ehrenloge VAR2-Ausführungspl.pdf
1957_10_21-Blatt 119-Arch Schöll-Erg zu Bl 115_Details Stiegen Geländer Ehrenloge-Ausführungspl.pdf
1957_10_31-Blatt 2-Arch Schöll-Grundriss EG_Fernsehkabel Sek B-Polierpl.pdf
1957_11_06-Blatt 112-Arch Schöll-Erg zu Bl 105-106-107-108-109-Polierpl.pdf
1957_11_06-Blatt 113-Arch Schöll-Tischpult Journalistenraum-Polierpl.pdf
1957_11_06-Blatt 114-Arch Schöll-Granitpflaster Vorplatz Ehrenloge-Detailpl.pdf
1957_11_07-Blatt 120-Arch Schöll-Gitter um Beleuchtungsmaste VAR2-Ausführungspl.pdf



DAS WIENER ERNST HAPPEL STADION

KAPITEL 2_Buch 15 | ARCHIVMATERIAL INKL. QUELLEN UND BEZÜGE

1957_11_07-Blatt 120-Arch Schöll-Gitter um Beleuchtungsmaste-Ausführungspl.pdf
1957_11_12-Blatt 121-Arch Schöll-Aussparungen Betonfssb u Betonplatte Reporterzellen VAR2-Ausführungspl.pdf
1957_11_12-Blatt 121-Arch Schöll-Aussparungen Betonfssb u Betonplatte Reporterzellen-Ausführungspl.pdf
1957_11_13-986_98-Ing Schischka-Bodenplatte Reporterzellen-Bewehrungspl.pdf
1957_11_18-Blatt 122-Arch Schöll-Stiegen Umgang Restaurationsgesch VAR2-Detailpl.pdf
1957_11_18-Blatt 122-Arch Schöll-Stiegen Umgang Restaurationsgesch-Detailpl.pdf
1957_11_21-Blatt 123-Arch Schöll-Heizkörper Repräsentationsraum No2 VAR2-Detailpl.pdf
1957_11_21-Blatt 123-Arch Schöll-Heizkörper Repräsentationsraum No2 VAR3-Detailpl.pdf
1957_11_21-Blatt 123-Arch Schöll-Heizkörper Repräsentationsraum No2-Detailpl.pdf
1957_11_25-Blatt 124a-Arch Schöll-Austeilung Konsolen Sitzbänke Journalisten-Detailpl.pdf
1957_11_25-Blatt 124-Arch Schöll-Austeilung Konsolen Sitzbänke Journalisten VAR2-Detailpl.pdf
1957_11_25-Blatt 124-Arch Schöll-Austeilung Konsolen Sitzbänke Journalisten_ungültig VAR2-Detailpl.pdf
1957_11_25-Blatt 124-Arch Schöll-Austeilung Konsolen Sitzbänke Journalisten_ungültig-Detailpl.pdf
1957_11_25-Blatt 127-Arch Schöll-Reporterzellen u Ehrenloge_Grunderiss_Ansicht VAR2-Detailpl.pdf
1957_11_25-Blatt 127-Arch Schöll-Reporterzellen u Ehrenloge_Grunderiss_Ansicht VAR3-Detailpl.pdf
1957_11_25-Blatt 127-Arch Schöll-Reporterzellen u Ehrenloge_Grunderiss_Ansicht-Detailpl.pdf
1957_11_28-986_77a-Ing Schischka-Erg Plan NR 986_54_Faltplatte Stufen 31_33_35 VAR2-Bewehrungspl.pdf
1957_11_28-986_77a-Ing Schischka-Erg Plan NR 986_54_Faltplatte Stufen 31_33_35-Bewehrungspl.pdf
1957_11_28-986_77-Ing Schischka-Erg Plan NR 986_54_Faltplatte Stufen 31_33_35-Bewehrungspl.pdf
1957_12_01-Blatt 130-Arch Schöll-Einrichtung Repräsentationsräume_Polstermöbel VAR2-Detailpl.pdf
1957_12_01-Blatt 130-Arch Schöll-Einrichtung Repräsentationsräume_Polstermöbel-Ausführungspl.pdf
1957_12_01-Blatt 130-Arch Schöll-Einrichtung Repräsentationsräume_Polstermöbel-Detailpl.pdf
1957_12_01-Blatt 131-Arch Schöll-Einrichtung Repräsentationsräume_Tisch VAR2-Detailpl.pdf
1957_12_01-Blatt 131-Arch Schöll-Einrichtung Repräsentationsräume_Tisch VAR3-Detailpl.pdf
1957_12_01-Blatt 131-Arch Schöll-Einrichtung Repräsentationsräume_Tisch-Ausführungspl.pdf
1957_12_01-Blatt 131-Arch Schöll-Einrichtung Repräsentationsräume_Tisch-Detailpl.pdf
1957_12_01-Blatt 132-Arch Schöll-Einrichtung Repräsentationsräume_Buffetpult VAR2-Detailpl.pdf
1957_12_01-Blatt 132-Arch Schöll-Einrichtung Repräsentationsräume_Buffetpult-Ausführungspl.pdf
1957_12_01-Blatt 132-Arch Schöll-Einrichtung Repräsentationsräume_Buffetpult-Detailpl.pdf
1957_12_01-Blatt 133-Arch Schöll-Einrichtung Repräsentationsräume_Sitzbank Wandelgang VAR2-Detailpl.pdf
1957_12_01-Blatt 133-Arch Schöll-Einrichtung Repräsentationsräume_Sitzbank Wandelgang-Ausführungspl.pdf
1957_12_01-Blatt 133-Arch Schöll-Einrichtung Repräsentationsräume_Sitzbank Wandelgang-Detailpl.pdf
1957_12_01-Blatt 134-Arch Schöll-Einrichtung Repräsentationsräume_Kleiderablage VAR2-Detailpl.pdf
1957_12_01-Blatt 134-Arch Schöll-Einrichtung Repräsentationsräume_Kleiderablage-Ausführungspl.pdf
1957_12_01-Blatt 134-Arch Schöll-Einrichtung Repräsentationsräume_Kleiderablage-Detailpl.pdf
1957_12_01-Blatt 135-Arch Schöll-Einrichtung Repräsentationsräume_Buffetraum VAR2-Detailpl.pdf
1957_12_01-Blatt 135-Arch Schöll-Einrichtung Repräsentationsräume_Buffetraum-Detailpl.pdf
1957_12_01-Blatt 142-Arch Schöll-Einrichtung Repräsentationsräume_Armsessel-Ausführungspl.pdf
1957_12_01-Blatt 143-Arch Schöll-Einrichtung Repräsentationsräume_Grundr Sprechz-Ausführungspl.pdf
1957_12_03-Blatt 128-Arch Schöll-Austeilung Sitze Ehrenloge_Grundriss VAR2-Ausführungspl.pdf
1957_12_03-Blatt 128-Arch Schöll-Austeilung Sitze Ehrenloge_Grundriss VAR3-Ausführungspl.pdf
1957_12_03-Blatt 128-Arch Schöll-Austeilung Sitze Ehrenloge_Grundriss-Ausführungspl.pdf
1957_12_03-Blatt 129-Arch Schöll-klappbare Reihenfauteil Ehrenloge VAR2-Detailpl.pdf
1957_12_03-Blatt 129-Arch Schöll-klappbare Reihenfauteil Ehrenloge VAR3-Detailpl.pdf
1957_12_03-Blatt 129-Arch Schöll-klappbare Reihenfauteil Ehrenloge-Detailpl.pdf
1957_12_08-986_99-Ing Schischka-Ehrentribüne_Decke ü Reporterzellen-Bewehrungspl.pdf
1957_12_10-986_101-Ing Schischka-Ehrenloge Abgangsstiegen_Korr-Bewehrungspl.pdf
1957_12_10-986_101-Ing Schischka-Ehrenloge Abgangsstiegen-Bewehrungspl.pdf
1957_12_10-986_99-Ing Schischka-Ehrentribüne_Decke ü Reporterzellen_Korr-Bewehrungspl.pdf
1957_12_10-Blatt 115-Arch Schöll-Stiegengeländer Aufgang Ehrenloge neu-Polierpl.pdf
1957_12_10-Blatt 116-Arch Schöll-Schreibpulte Journalistenraum-Polierpl.pdf
1957_12_10-Blatt 117-Arch Schöll-Tisch Repräsentationsraum No2-Polierpl.pdf
1957_12_10-Blatt 118-Arch Schöll-Deckblatt Details Einfriedung-Polierpl.pdf
1957_12_10-Blatt 120-Arch Schöll-Gitter um Beleuchtungsmaste-Polierpl.pdf
1957_12_10-Blatt 121-Arch Schöll-Aussparungen Betonfssb u Betonplatte Reporterzellen_Korr-Ausführungspl.pdf
1957_12_10-Blatt 122-Arch Schöll-Stiegen Umgang Restaurationsgesch_Korr-Detailpl.pdf
1957_12_11-986_102-Ing Schischka-Differenzstiegen Umgang Restaurationsgesch-Bewehrungspl.pdf
1957_12_17-986_103-Ing Schischka-Füllturm Abdeckung Sekt C-Bewehrungspl.pdf
1957_12_23-986_100-Ing Schischka-Unterer Querriegel Kote 15_21 zw 28-33_80-85-Polierpl.pdf
1957_12_23-986_104-Ing Schischka-Oberer Querriegel Kote 24-39-Bewehrungspl.pdf
1957_xx_xx-Blatt 126-Arch Schöll-Reporterzellen u Ehrenloge Schnitte VAR2-Detailpl.pdf
1957_xx_xx-Blatt 126-Arch Schöll-Reporterzellen u Ehrenloge Schnitte-Detailpl.pdf
1957_xx_xx-Blatt 2-Arch Schöll-Grundriss EG Stadion Top Nr 1-123-Ausführungspl.pdf

1958_01_14-Blatt 136-Arch Schöll-Portierhäuschen zw 108-109 VAR2-Detailpl.pdf
1958_01_14-Blatt 136-Arch Schöll-Portierhäuschen zw 108-109-Detailpl.pdf
1958_01_20-986_105-Ing Schischka-Decke Reporterzellen-Bewehrungspl.pdf
1958_01_27-Blatt 137-Arch Schöll-Eiserne Türl auf Umgang VAR2-Detailpl.pdf
1958_01_27-Blatt 137-Arch Schöll-Eiserne Türl auf Umgang VAR3-Detailpl.pdf
1958_01_27-Blatt 137-Arch Schöll-Eiserne Türl auf Umgang-Detailpl.pdf
1958_01_28-Blatt 138-Arch Schöll-Pflasterung vor Ehrenloge VAR2-Ausführungspl.pdf
1958_01_28-Blatt 138-Arch Schöll-Pflasterung vor Ehrenloge-Ausführungspl.pdf
1958_01_28-Blatt 139-Arch Schöll-Sitzplan Sektor B links VAR2-Ausführungspl.pdf
1958_01_28-Blatt 139-Arch Schöll-Sitzplan Sektor B links-Ausführungspl.pdf
1958_01_28-Blatt 139-Arch Schöll-Sitzplan Sektor B links-Polierpl.pdf
1958_01_28-Blatt 140-Arch Schöll-Sitzplan Sektor B rechts VAR2-Ausführungspl.pdf
1958_01_28-Blatt 140-Arch Schöll-Sitzplan Sektor B rechts VAR3-Ausführungspl.pdf
1958_01_28-Blatt 140-Arch Schöll-Sitzplan Sektor B rechts-Ausführungspl.pdf
1958_01_31-986_105-Ing Schischka-Decke Reporterzellen_Korr-Bewehrungspl.pdf
1958_01_31-Blatt 124a-Arch Schöll-Austeilung Konsolen Sitzbänke Journalisten_korr-Detailpl.pdf
1958_01_31-Blatt 125-Arch Schöll-Teilansicht Schreibpulte Journalisten_korr-Detailpl.pdf
1958_02_03-Blatt 141-Arch Schöll-Div Geländer Sitzplatzausweitung VAR2-Detailpl.pdf
1958_02_03-Blatt 141-Arch Schöll-Div Geländer Sitzplatzausweitung-Ausführungspl.pdf
1958_02_03-Blatt 141-Arch Schöll-Div Geländer Sitzplatzausweitung-Detailpl.pdf
1958_02_03-Blatt 141-Arch Schöll-Div Geländer Sitzplatzausweitung-Polierpl.pdf
1958_02_06-Blatt 142-Arch Schöll-Einrichtung Repräsentationsräume_gep Armsessel VAR2-Ausführungspl.pdf
1958_02_06-Blatt 142-Arch Schöll-Einrichtung Repräsentationsräume_gep Armsessel VAR3-Ausführungspl.pdf
1958_02_06-Blatt 142-Arch Schöll-Einrichtung Repräsentationsräume_gep Armsessel-Ausführungspl.pdf
1958_02_06-Blatt 142-Arch Schöll-Einrichtung Repräsentationsräume_gep Armsessel-Polierpl.pdf
1958_02_06-Blatt 143-Arch Schöll-Einrichtung Repräsentationsräume_Grundriss VAR2-Ausführungspl.pdf
1958_02_06-Blatt 143-Arch Schöll-Einrichtung Repräsentationsräume_Grundriss VAR3-Ausführungspl.pdf
1958_02_06-Blatt 143-Arch Schöll-Einrichtung Repräsentationsräume_Grundriss VAR4-Ausführungspl.pdf
1958_02_06-Blatt 143-Arch Schöll-Einrichtung Repräsentationsräume_Grundriss-Ausführungspl.pdf
1958_02_06-Blatt 143-Arch Schöll-Einrichtung Repräsentationsräume_Grundriss-Polierpl.pdf
1958_02_07-Blatt 144-Arch Schöll-Fenster Wandelgang Ehrenloge VAR2-Detailpl.pdf
1958_02_07-Blatt 144-Arch Schöll-Fenster Wandelgang Ehrenloge-Detailpl.pdf
1958_02_07-Blatt 144-Arch Schöll-Fenster Wandelgang Ehrenloge-Polierpl.pdf
1958_02_11-986_106-Ing Schischka-Rahmentype R1 Var 26-Bewehrungspl.pdf
1958_02_19-986_107-Ing Schischka-Faltplatte zw 24-28_89-85_Stufen Nr 31-33-35-Bewehrungspl.pdf
1958_02_19-986_108-Ing Schischka-Faltplatte zw Rahmen 24-28_85-89 VAR2-Bewehrungspl.pdf
1958_02_19-986_108-Ing Schischka-Faltplatte zw Rahmen 24-28_85-89-Bewehrungspl.pdf
1958_02_20-986_109-Ing Schischka-Faltplatte zw 24-28_89-85_Stufen Nr 1-3-5 VAR2-Bewehrungspl.pdf
1958_02_20-986_109-Ing Schischka-Faltplatte zw 24-28_89-85_Stufen Nr 1-3-5-Bewehrungspl.pdf
1958_03_01-Blatt 145-Arch Schöll-Grundriss_Ansicht Kassen VAR2-Detailpl.pdf
1958_03_01-Blatt 145-Arch Schöll-Grundriss_Ansicht Kassen VAR3-Detailpl.pdf
1958_03_01-Blatt 145-Arch Schöll-Grundriss_Ansicht Kassen-Detailpl.pdf
1958_03_01-Blatt 146-Arch Schöll-Schnitt_Detail Kassen Sekt B_E VAR2-Detailpl.pdf
1958_03_01-Blatt 146-Arch Schöll-Schnitt_Detail Kassen Sekt B_E-Detailpl.pdf
1958_03_03-Blatt 147-Arch Schöll-letzt Sitzbankreihe Journalistenplätze 1Rang VAR2-Detailpl.pdf
1958_03_03-Blatt 147-Arch Schöll-letzt Sitzbankreihe Journalistenplätze 1Rang-Detailpl.pdf
1958_03_03-Blatt 147-Arch Schöll-letzt Sitzbankreihe Journalistenplätze 1Rang-Polierpl.pdf
1958_03_03-xxxx-Blatt 1_Pos1_1-20.pdf
1958_03_03-xxxx-Blatt 2_Pos2.pdf
1958_03_03-xxxx-Blatt 4_Pos12.pdf
1958_03_04-xxxx-Blatt 3_Pos7.pdf
1958_03_11-986_110-Ing Schischka-Rettungsstiege zw 28-29_84-85_Lauf 1-2-4-6-8 VAR2-Bewehrungspl.pdf
1958_03_11-986_110-Ing Schischka-Rettungsstiege zw 28-29_84-85_Lauf 1-2-4-6-8-Bewehrungspl.pdf
1958_03_11-986_111-Ing Schischka-Rettungsstiege zw 28-29_84-85_Lauf 3-5-7-9-10_Korr-Bewehrungspl.pdf
1958_03_11-986_111-Ing Schischka-Rettungsstiege zw 28-29_84-85_Lauf 3-5-7-9-10-Bewehrungspl.pdf
1958_03_14-986_90-Ing Schischka-Rettungsstiege Übersicht-Bewehrungspl.pdf
1958_03_18-986_112A-Ing Schischka-Faltplatte zw 80-85 Sekt F_28-33 Sekt D-Bewehrungspl.pdf
1958_03_28-Blatt 147-Arch Schöll-letzt Sitzbankreihe Journalistenplätze 1Rang VAR3-Detailpl.pdf
1958_03_28-Blatt 148-Arch Schöll-Pflasterungen vor Ehrenloge VAR2-Detailpl.pdf
1958_03_28-Blatt 148-Arch Schöll-Pflasterungen vor Ehrenloge-Detailpl.pdf
1958_04_02-Blatt 148-Arch Schöll-Pflasterungen vor Ehrenloge VAR3-Detailpl.pdf
1958_04_02-Blatt 149-Arch Schöll-Abschlussgeländer letzte Sitzeihe Journalisten VAR2-Detailpl.pdf
1958_04_02-Blatt 149-Arch Schöll-Abschlussgeländer letzte Sitzeihe Journalisten-Detailpl.pdf

DAS WIENER ERNST HAPPEL STADION

KAPITEL 2_Buch 15 | ARCHIVMATERIAL INKL. QUELLEN UND BEZÜGE

1958_04_02-Blatt 149-Arch Schöll-Abschlussgeländer letzte Sitzeihe Journalisten-Polierpl.pdf
1958_04_02-Blatt 150-Arch Schöll-Sitzreihe Umgang 1Rang Rahmen 111-Detailpl.pdf
1958_04_06-Blatt 156-Arch Schöll-Geländer zw 112-1_Zugang Ehrenloge VAR2-Detailpl.pdf
1958_04_06-Blatt 156-Arch Schöll-Geländer zw 112-1_Zugang Ehrenloge-Detailpl.pdf
1958_04_09-Blatt 151-Arch Schöll-Beschriftung Aufgangstreppen 3Rang VAR2-Detailpl.pdf
1958_04_09-Blatt 151-Arch Schöll-Beschriftung Aufgangstreppen 3Rang VAR3-Detailpl.pdf
1958_04_09-Blatt 151-Arch Schöll-Beschriftung Aufgangstreppen 3Rang-Detailpl.pdf
1958_04_10-Blatt 152-Arch Schöll-Schutzgeländer Eingänge WC_Pissoir VAR2-Detailpl.pdf
1958_04_10-Blatt 152-Arch Schöll-Schutzgeländer Eingänge WC_Pissoir-Detailpl.pdf
1958_04_10-Blatt 152-Arch Schöll-Schutzgeländer Eingänge WC_Pissoir-Polierpl.pdf
1958_04_22-Blatt 153-Arch Schöll-Änderung Parabetausbild mittl Kabine Fernsehrep VAR2-Detailpl.pdf
1958_04_22-Blatt 153-Arch Schöll-Änderung Parabetausbild mittl Kabine Fernsehrep-Detailpl.pdf
1958_04_25-Blatt 154-Arch Schöll-Vorlegestufe Granitplatten Eingang Ehrenloge VAR2-Detailpl.pdf
1958_04_25-Blatt 154-Arch Schöll-Vorlegestufe Granitplatten Eingang Ehrenloge-Detailpl.pdf
1958_04_29-Blatt 155-Arch Schöll-Geländer letzte Sitzplatzreihe Ehrenloge VAR2-Detailpl.pdf
1958_04_29-Blatt 155-Arch Schöll-Geländer letzte Sitzplatzreihe Ehrenloge-Detailpl.pdf
1958_04_29-Blatt 155-Arch Schöll-Geländer letzte Sitzplatzreihe Ehrenloge-Polierpl.pdf
1958_05_09-Blatt 157-Arch Schöll-Fläche Draufsicht Rangaufbau VAR2-Ausführungspl.pdf
1958_05_09-Blatt 157-Arch Schöll-Fläche Draufsicht Rangaufbau VAR3-Ausführungspl.pdf
1958_05_09-Blatt 157-Arch Schöll-Fläche Draufsicht Rangaufbau-Ausführungspl.pdf
1958_05_09-Blatt 157-Arch Schöll-Fläche Draufsicht Rangaufbau-Polierpl.pdf
1958_05_13-986_113A-Ing Schischka-Faltplatte zw 28_33_80_85 VAR2-Bewehrungspl.pdf
1958_05_13-986_113A-Ing Schischka-Faltplatte zw 28_33_80_85-Bewehrungspl.pdf
1958_05_13-986_113-Ing Schischka-Faltplatte zw 28_33_80_85-Bewehrungspl.pdf
1958_05_28-Blatt 158-Arch Schöll-Änderung Parabetausbild Reporterzellen VAR2-Detailpl.pdf
1958_05_28-Blatt 158-Arch Schöll-Änderung Parabetausbild Reporterzellen VAR3-Detailpl.pdf
1958_05_28-Blatt 158-Arch Schöll-Änderung Parabetausbild Reporterzellen-Detailpl.pdf
1958_06_05-Blatt 161-Arch Schöll-Restauration Sekt B_Anordnung ZW Decke VAR2-Detailpl.pdf
1958_06_05-Blatt 161-Arch Schöll-Restauration Sekt B_Anordnung ZW Decke VAR3-Detailpl.pdf
1958_06_05-Blatt 161-Arch Schöll-Restauration Sekt B_Anordnung ZW Decke-Detailpl.pdf
1958_06_06-986_115-Ing Schischka-Oberer Querriegel Kote 24-39-Bewehrungspl.pdf
1958_06_16-Blatt 159-Arch Schöll-Anordnung Betongerippe Fenster Wandelgang Ehrenl VAR2-Detailpl.pdf
1958_06_16-Blatt 159-Arch Schöll-Anordnung Betongerippe Fenster Wandelgang Ehrenl VAR3-Detailpl.pdf
1958_06_16-Blatt 159-Arch Schöll-Anordnung Betongerippe Fenster Wandelgang Ehrenl VAR4-Detailpl.pdf
1958_06_16-Blatt 159-Arch Schöll-Anordnung Betongerippe Fenster Wandelgang Ehrenl-Detailpl.pdf
1958_07_05-Blatt 162-Arch Schöll-Restauration Sekt B_ZW Decke_Grundriss VAR2-Ausführungspl.pdf
1958_07_05-Blatt 162-Arch Schöll-Restauration Sekt B_ZW Decke_Grundriss-Ausführungspl.pdf
1958_07_05-Blatt 162-Arch Schöll-Restauration Sekt B_ZW Decke_Grundriss-Polierpl.pdf
1958_07_06-986_116-Ing Schischka-Austritt aus Ehrenstiege_Deckplatte-Bewehrungspl.pdf
1958_07_08-Blatt 160-Arch Schöll-Skizze Beschriftung Eingänge Sekt B VAR2-Ausführungspl.pdf
1958_07_08-Blatt 160-Arch Schöll-Skizze Beschriftung Eingänge Sekt B VAR3-Ausführungspl.pdf
1958_07_08-Blatt 160-Arch Schöll-Skizze Beschriftung Eingänge Sekt B-Ausführungspl.pdf
1958_07_21-Blatt 163-Arch Schöll-Skizze Trenngitter Sitzplätze Sekt B-A_B-C VAR2-Ausführungspl.pdf
1958_07_21-Blatt 163-Arch Schöll-Skizze Trenngitter Sitzplätze Sekt B-A_B-C-Ausführungspl.pdf
1958_07_21-Blatt 163-Arch Schöll-Skizze Trenngitter Sitzplätze Sekt B-A_B-C-Polierpl.pdf
1958_08_25-Blatt 164-Arch Schöll-Vorschlag Gestaltung Vorplatz Ehrenloge VAR2-Ausführungspl.pdf
1958_08_25-Blatt 164-Arch Schöll-Vorschlag Gestaltung Vorplatz Ehrenloge VAR3-Ausführungspl.pdf
1958_08_25-Blatt 164-Arch Schöll-Vorschlag Gestaltung Vorplatz Ehrenloge-Ausführungspl.pdf
1958_08_25-Blatt 165-Arch Schöll-Einrichtung Repräsentationsräume_Tisch Ehreng VAR2-Detailpl.pdf
1958_08_25-Blatt 165-Arch Schöll-Einrichtung Repräsentationsräume_Tisch Ehreng VAR3-Detailpl.pdf
1958_08_25-Blatt 165-Arch Schöll-Einrichtung Repräsentationsräume_Tisch Ehreng-Detailpl.pdf
1958_08_25-Blatt 166-Arch Schöll-Skizze Abschluss Ehrenstiege_Anordn Geländerspitzten VAR2-Detailpl.pdf
1958_08_25-Blatt 166-Arch Schöll-Skizze Abschluss Ehrenstiege_Anordn Geländerspitzten VAR3-Detailpl.pdf
1958_08_25-Blatt 166-Arch Schöll-Skizze Abschluss Ehrenstiege_Anordn Geländerspitzten-Detailpl.pdf
1958_09_01-Blatt 167-Arch Schöll-Skizze Abschluss Ehrenstiege_Anordn Geländerspitzten_neu VAR2-Detailpl.pdf
1958_09_01-Blatt 167-Arch Schöll-Skizze Abschluss Ehrenstiege_Anordn Geländerspitzten_neu VAR3-Detailpl.pdf
1958_09_01-Blatt 167-Arch Schöll-Skizze Abschluss Ehrenstiege_Anordn Geländerspitzten_neu-Detailpl.pdf
1958_09_01-Blatt 168-Arch Schöll-Vorschlag Aufstellung Kassenhäuschen_Grundr VAR2-Ausführungspl.pdf
1958_09_01-Blatt 168-Arch Schöll-Vorschlag Aufstellung Kassenhäuschen_Grundr VAR3-Ausführungspl.pdf
1958_09_01-Blatt 168-Arch Schöll-Vorschlag Aufstellung Kassenhäuschen_Grundr-Ausführungspl.pdf
1958_10_04-Blatt 110-Arch Schöll-Einfriedung_Ehrenloge zw 112-1-Ausführungspl.pdf
1958_10_06-Blatt 169-Arch Schöll-Zufahrtstor Abfriedung Meiereistr VAR2-Ausführungspl.pdf
1958_10_06-Blatt 169-Arch Schöll-Zufahrtstor Abfriedung Meiereistr VAR3-Ausführungspl.pdf

1958_10_06-Blatt 169-Arch Schöll-Zufahrtstor Abfriedung Meiereistr-Ausführungspl.pdf
1958_10_06-Blatt 170-Arch Schöll-Zusammenstellung Farbmuster Maler VAR2-Liste.pdf
1958_10_06-Blatt 170-Arch Schöll-Zusammenstellung Farbmuster Maler-Liste.pdf
1958_11_11-8295a-Gellert-Betonsockel für Kühlpult-Werkpl.pdf
1958_11_15-Blatt 70-Arch Schöll-Übersicht Tischlerarbeiten Sekt E H 24-41m VAR2-Ausführungspl.pdf
1958_11_15-Blatt 70-Arch Schöll-Übersicht Tischlerarbeiten Sekt E H 24-41m VAR3-Ausführungspl.pdf
1958_11_15-Blatt 70-Arch Schöll-Übersicht Tischlerarbeiten Sekt E H 24-41m-Ausführungspl.pdf
1958_11_18-Blatt 171-Arch Schöll-Dehnfugenabdeckung über Rinne VAR2-Detailpl.pdf
1958_11_18-Blatt 171-Arch Schöll-Dehnfugenabdeckung über Rinne VAR3-Detailpl.pdf
1958_11_18-Blatt 171-Arch Schöll-Dehnfugenabdeckung über Rinne VAR4-Detailpl.pdf
1958_11_18-Blatt 171-Arch Schöll-Dehnfugenabdeckung über Rinne-Detailpl.pdf
1958_11_26-Blatt 7_zu 15059-PAG Presswerk-Sitzbankbefestigung f Rohrunterbau-Werkpl.pdf
1958_12_03-Blatt 125-Arch Schöll-Teilansicht Schreibpulte Journalisten VAR2-Detailpl.pdf
1958_12_03-Blatt 125-Arch Schöll-Teilansicht Schreibpulte Journalisten-Detailpl.pdf
1958_12_12-Blatt 141-Arch Schöll-Div Geländer Sitzplatzausweitung_Erg-Ausführungspl.pdf
1958_12_15-Blatt 172-Arch Schöll-Anordnung Fahnenmaste Sekt E VAR2-Detailpl.pdf
1958_12_15-Blatt 172-Arch Schöll-Anordnung Fahnenmaste Sekt E VAR3-Detailpl.pdf
1958_12_15-Blatt 172-Arch Schöll-Anordnung Fahnenmaste Sekt E-Detailpl.pdf
1958_12_15-Blatt 19-Arch Schöll-Grundriss Höhe 24-41m_Sekt E Rahmen 44-54 VAR2-Ausführungspl.pdf
1958_12_15-Blatt 19-Arch Schöll-Grundriss Höhe 24-41m_Sekt E Rahmen 44-54-Ausführungspl.pdf
1958_12_15-Blatt 20-Arch Schöll-Draufsicht Rangaufbau Höhe 34-11m Sekt E Rahmen 59-69-Ausführungspl.pdf
1958_12_15-Blatt 29-Arch Schöll-Draufsicht Rangaufbau Höhe 34-11m_Sekt E-Ausführungspl.pdf
1958_12_15-Blatt 77-Arch Schöll-Ausb Anschlag Oberlichten an Faltplatte_Sekt E VAR2-Ausführungspl.pdf
1958_12_15-Blatt 77-Arch Schöll-Ausb Anschlag Oberlichten an Faltplatte_Sekt E VAR3-Ausführungspl.pdf
1958_12_15-Blatt 77-Arch Schöll-Ausb Anschlag Oberlichten an Faltplatte_Sekt E-Ausführungspl.pdf
1958_12_15-Blatt 87a-Arch Schöll-Rückenlehne letzte Sitzbankreihe Sekt B_Erg VAR2-Ausführungspl.pdf
1958_12_15-Blatt 87a-Arch Schöll-Rückenlehne letzte Sitzbankreihe Sekt B_Erg-Ausführungspl.pdf
1958_12_15-Blatt 87a-Arch Schöll-Rückenlehne letzte Sitzbankreihe Sekt B_Erg-Polierpl.pdf
1958_12_15-Blatt 88-Arch Schöll-Geländerausteilung zw Rahmen 68-69_44-45_Erg VAR2-Ausführungspl.pdf
1958_12_15-Blatt 88-Arch Schöll-Geländerausteilung zw Rahmen 68-69_44-45_Erg-Ausführungspl.pdf
1959_01_27-WG-012-7-Tobias-Einfriedungstore Pos 2-Werkpl.pdf
1959_01_31-WG-013-7-Tobias-Einfriedungen Pos 8-Werkpl.pdf
1959_02_03-WG-014-7-Tobias-Einfriedungen Pos 7-Werkpl.pdf
1959_02_07-WG-015-7-Tobias-Pos 16_Masteinfriedungen-Werkpl.pdf
1959_02_07-WG-016-7-Tobias-Details zu Pos 2 u 8-Werkpl.pdf
1959_02_12-WG-017-7-Tobias-Details zu Pos 2 u 8-Werkpl.pdf
1959_02_16-xxxx-xxxx-Maße a-l der Pos 2-Liste.pdf
1959_02_27-Blatt 173-Arch Schöll-Änderung Beleuchtungskörper Kassen VAR2-Detailpl.pdf
1959_02_27-Blatt 173-Arch Schöll-Änderung Beleuchtungskörper Kassen-Detailpl.pdf
1959_03_01-Plan 12-Arch Schöll-Sitzplan Sektor B_Behörde-Bestandspl.pdf
1959_03_01-Plan 12-Arch Schöll-Sitzplan Sektor B_Erg-Bestandspl.pdf
1959_03_01-Plan 12-Arch Schöll-Sitzplan Sektor B-Bestandspl.pdf
1959_03_01-Plan 13-Arch Schöll-Stehplatzplan Sektor C-D VAR2-Bestandspl.pdf
1959_03_01-Plan 13-Arch Schöll-Stehplatzplan Sektor C-D VAR3-Bestandspl.pdf
1959_03_01-Plan 13-Arch Schöll-Stehplatzplan Sektor C-D_VARBehörde-Bestandspl.pdf
1959_03_01-Plan 13-Arch Schöll-Stehplatzplan Sektor C-D-Bestandspl.pdf
1959_03_01-Plan 14-Arch Schöll-Sitzplan Sektor E VAR2-Bestandspl.pdf
1959_03_01-Plan 14-Arch Schöll-Sitzplan Sektor E VAR3-Bestandspl.pdf
1959_03_01-Plan 14-Arch Schöll-Sitzplan Sektor E_VARBehörde-Bestandspl.pdf
1959_03_01-Plan 14-Arch Schöll-Sitzplan Sektor E-Bestandspl.pdf
1959_03_01-Plan 15-Arch Schöll-Stehplatzplan Sektor A-F VAR2-Bestandspl.pdf
1959_03_01-Plan 15-Arch Schöll-Stehplatzplan Sektor A-F VAR3-Bestandspl.pdf
1959_03_01-Plan 15-Arch Schöll-Stehplatzplan Sektor A-F_Behörde VAR2-Bestandspl.pdf
1959_03_01-Plan 15-Arch Schöll-Stehplatzplan Sektor A-F_VARBehörde-Bestandspl.pdf
1959_03_01-Plan 15-Arch Schöll-Stehplatzplan Sektor A-F-Bestandspl.pdf
1959_03_02-Blatt 174-Arch Schöll-Anordnung Beleuchtung über Schrifttafeln Eingänge VAR2-Detailpl.pdf
1959_03_02-Blatt 174-Arch Schöll-Anordnung Beleuchtung über Schrifttafeln Eingänge VAR3-Detailpl.pdf
1959_03_02-Blatt 174-Arch Schöll-Anordnung Beleuchtung über Schrifttafeln Eingänge-Detailpl.pdf
1959_03_05-Blatt 175-Arch Schöll-Anordnung Dämmplatten Zwdecke Restaurants VAR2-Ausführungspl.pdf
1959_03_05-Blatt 175-Arch Schöll-Anordnung Dämmplatten Zwdecke Restaurants VAR3-Ausführungspl.pdf
1959_03_05-Blatt 175-Arch Schöll-Anordnung Dämmplatten Zwdecke Restaurants-Ausführungspl.pdf
1959_03_16-Blatt 168A-Arch Schöll-Vorschlag Aufstellung Kassenhäuschen_Grundr-Ausführungspl.pdf
1959_03_16-Blatt 176-Arch Schöll-Skizze Anordnung Nummertafel Kassa VAR2-Ausführungspl.pdf

DAS WIENER ERNST HAPPEL STADION

KAPITEL 2_Buch 15 | ARCHIVMATERIAL INKL. QUELLEN UND BEZÜGE

1959_03_16-Blatt 176-Arch Schöll-Skizze Anordnung Nummertafel Kassa VAR3-Ausführungspl.pdf
1959_03_16-Blatt 176-Arch Schöll-Skizze Anordnung Nummertafel Kassa VAR4-Ausführungspl.pdf
1959_03_16-Blatt 176-Arch Schöll-Skizze Anordnung Nummertafel Kassa-Ausführungspl.pdf
1959_03_16-Blatt 177-Arch Schöll-Änderung zu Plan Nr 109 VAR2-Detailpl.pdf
1959_03_16-Blatt 177-Arch Schöll-Änderung zu Plan Nr 109 VAR3-Detailpl.pdf
1959_03_16-Blatt 177-Arch Schöll-Änderung zu Plan Nr 109-Detailpl.pdf
1959_04_12-Blatt 178-Arch Schöll-Eis Glastüre best Glaswand zw 28-29_84-85 VAR2-Ausführungspl.pdf
1959_04_12-Blatt 178-Arch Schöll-Eis Glastüre best Glaswand zw 28-29_84-85-Ausführungspl.pdf
1959_04_20-Blatt 179-Arch Schöll-Anordnung Gedenktafel Haupteingang VAR2-Ausführungspl.pdf
1959_04_20-Blatt 179-Arch Schöll-Anordnung Gedenktafel Haupteingang-Ausführungspl.pdf
1959_05_15-Blatt 180-Arch Schöll-Kassenhäuschen bei Stehplatzsektoren VAR2-Detailpl.pdf
1959_05_15-Blatt 180-Arch Schöll-Kassenhäuschen bei Stehplatzsektoren VAR3-Detailpl.pdf
1959_05_15-Blatt 180-Arch Schöll-Kassenhäuschen bei Stehplatzsektoren-Detailpl.pdf
1959_05_25-1374_01-Ing Schischka-Kassenhäuschen-Bewehrungspl.pdf
1959_06_22-Blatt 181-Arch Schöll-Sitzplan Sektor E VAR2-Ausführungspl.pdf
1959_06_22-Blatt 181-Arch Schöll-Sitzplan Sektor E-Ausführungspl.pdf
1959_08_31-Blatt 182-Arch Schöll-Vorflächengestaltung Sekt C_D_Korr-Ausführungspl.pdf
1959_08_31-Blatt 182-Arch Schöll-Vorflächengestaltung Sekt C_D-Ausführungspl.pdf
1959_09_23-Blatt 186-Arch Schöll-Skizze Vorhangschiene Repräsentationsraum No3 VAR2-Detailpl.pdf
1959_09_23-Blatt 186-Arch Schöll-Skizze Vorhangschiene Repräsentationsraum No3-Detailpl.pdf
1959_10_01-Blatt 187-Arch Schöll-Vorflächengestaltung Sekt A_F VAR2-Ausführungspl.pdf
1959_10_01-Blatt 187-Arch Schöll-Vorflächengestaltung Sekt A_F VAR3-Ausführungspl.pdf
1959_10_01-Blatt 187-Arch Schöll-Vorflächengestaltung Sekt A_F-Ausführungspl.pdf
1959_10_08-Blatt 183-Arch Schöll-Widmungstafel B (Erg Gedenktafel) VAR2-Ausführungspl.pdf
1959_10_08-Blatt 183-Arch Schöll-Widmungstafel B (Erg Gedenktafel)-Ausführungspl.pdf
1959_10_14-Blatt 184-Arch Schöll-Widmungstafel A (Erg Gedenktafel) VAR2-Ausführungspl.pdf
1959_10_14-Blatt 184-Arch Schöll-Widmungstafel A (Erg Gedenktafel)-Ausführungspl.pdf
1959_10_16-Blatt 185-Arch Schöll-Übersicht_Detail_Anordnung Widmungstafeln VAR2-Detailpl.pdf
1959_10_16-Blatt 185-Arch Schöll-Übersicht_Detail_Anordnung Widmungstafeln-Detailpl.pdf
1959_10_20-Blatt 189-Arch Schöll-Anordnung Aufschrit-und Orientierungstafeln-Detailpl.pdf
1959_10_20-Blatt 190-Arch Schöll-Übersicht Anordnung Aufschrittafel 1Rang-Ausführungspl.pdf
1959_10_22-Blatt 188-Arch Schöll-Buffer unter Treppe Ehrenloge-Detailpl.pdf
1959_11_09-Blatt 7a-Ing Kruschka-Hauptkampfbahn Wiederherstellung-Detailpl.pdf
1960_01_01-Plan 16-Arch Schöll-Schnitt Ehrenloge VAR2-Bestandspl.pdf
1960_01_01-Plan 16-Arch Schöll-Schnitt Ehrenloge-Bestandspl.pdf
1960_01_01-Plan 17-Arch Schöll-Regelnschnitt Aufgangstreppe VAR2-Bestandspl.pdf
1960_01_01-Plan 17-Arch Schöll-Regelnschnitt Aufgangstreppe_VARBehörde-Bestandspl.pdf
1960_01_01-Plan 17-Arch Schöll-Regelnschnitt Aufgangstreppe-Bestandspl.pdf
1960_01_01-Plan 18-Arch Schöll-Schnitt Längsachse m Innensicht Sekt A-B VAR2-Bestandspl.pdf
1960_01_01-Plan 18-Arch Schöll-Schnitt Längsachse m Innensicht Sekt A-B_VARBehörde-Bestandspl.pdf
1960_01_01-Plan 18-Arch Schöll-Schnitt Längsachse m Innensicht Sekt A-B-Bestandspl.pdf
1960_01_01-Plan 24-Arch Schöll-Grundriss Höhe 24-41m-Auswechslungspl.pdf
1960_03_01-Plan 10-Arch Schöll-Grundriss Höhe 24-41m_Sekt D-E_VARBehörde-Bestandspl.pdf
1960_03_01-Plan 10-Arch Schöll-Grundriss Höhe 24-41m_Sekt D-E-Bestandspl.pdf
1960_03_01-Plan 11-Arch Schöll-Grundriss Höhe 24-41m_Sekt E-F VAR2-Bestandspl.pdf
1960_03_01-Plan 11-Arch Schöll-Grundriss Höhe 24-41m_Sekt E-F_VARBehörde-Bestandspl.pdf
1960_03_01-Plan 11-Arch Schöll-Grundriss Höhe 24-41m_Sekt E-F-Bestandspl.pdf
1960_03_01-Plan 19-Arch Schöll-Schnitt Längsachse m Innensicht Sekt B-C VAR2-Bestandspl.pdf
1960_03_01-Plan 19-Arch Schöll-Schnitt Längsachse m Innensicht Sekt B-C_VARBehörde-Bestandspl.pdf
1960_03_01-Plan 19-Arch Schöll-Schnitt Längsachse m Innensicht Sekt B-C-Bestandspl.pdf
1960_03_01-Plan 1-Arch Schöll-Lageplan_Behörde VAR2-Bestandspl.pdf
1960_03_01-Plan 1-Arch Schöll-Lageplan_Behörde-Bestandspl.pdf
1960_03_01-Plan 1-Arch Schöll-Lageplan-Bestandspl.pdf
1960_03_01-Plan 20-Arch Schöll-Aussenansicht Sekt B-C VAR2-Bestandspl.pdf
1960_03_01-Plan 20-Arch Schöll-Aussenansicht Sekt B-C VAR3-Bestandspl.pdf
1960_03_01-Plan 20-Arch Schöll-Aussenansicht Sekt B-C_VARBehörde-Bestandspl.pdf
1960_03_01-Plan 20-Arch Schöll-Aussenansicht Sekt B-C-Bestandspl.pdf
1960_03_01-Plan 21-Arch Schöll-Aussenansicht Sekt A-B VAR2-Bestandspl.pdf
1960_03_01-Plan 21-Arch Schöll-Aussenansicht Sekt A-B_VARBehörde-Bestandspl.pdf
1960_03_01-Plan 21-Arch Schöll-Aussenansicht Sekt A-B-Bestandspl.pdf
1960_03_01-Plan 2-Arch Schöll-Grundriss Höhe 10-00m_Sekt A-B_EG VAR2-Bestandspl.pdf
1960_03_01-Plan 2-Arch Schöll-Grundriss Höhe 10-00m_Sekt A-B_EG VAR3-Bestandspl.pdf
1960_03_01-Plan 2-Arch Schöll-Grundriss Höhe 10-00m_Sekt A-B_EG_VARBehörde-Bestandspl.pdf

1960_03_01-Plan 2-Arch Schöll-Grundriss Höhe 10-00m_Sekt A-B_EG-Bestandspl.pdf
1960_03_01-Plan 3-Arch Schöll-Grundriss Höhe 10-00m_Sekt B-C_EG VAR2-Bestandspl.pdf
1960_03_01-Plan 3-Arch Schöll-Grundriss Höhe 10-00m_Sekt B-C_EG_VARBehörde-Bestandspl.pdf
1960_03_01-Plan 3-Arch Schöll-Grundriss Höhe 10-00m_Sekt B-C_EG-Bestandspl.pdf
1960_03_01-Plan 4-Arch Schöll-Grundriss Höhe 10-00m_Sekt D-E_EG_VARBehörde-Bestandspl.pdf
1960_03_01-Plan 4-Arch Schöll-Grundriss Höhe 10-00m_Sekt D-E_EG-Bestandspl.pdf
1960_03_01-Plan 5-Arch Schöll-Grundriss Höhe 10-00m_Sekt E-F_EG_VARBehörde-Bestandspl.pdf
1960_03_01-Plan 5-Arch Schöll-Grundriss Höhe 10-00m_Sekt E-F_EG-Bestandspl.pdf
1960_03_01-Plan 6-Arch Schöll-Grundriss Höhe 15-40m_Sekt A-B_VARBehörde-Bestandspl.pdf
1960_03_01-Plan 6-Arch Schöll-Grundriss Höhe 15-40m_Sekt A-B-Bestandspl.pdf
1960_03_01-Plan 7-Arch Schöll-Grundriss Höhe 15-40m_Sekt B-C VAR2-Bestandspl.pdf
1960_03_01-Plan 7-Arch Schöll-Grundriss Höhe 15-40m_Sekt B-C VAR3-Bestandspl.pdf
1960_03_01-Plan 7-Arch Schöll-Grundriss Höhe 15-40m_Sekt B-C-Bestandspl.pdf
1960_03_01-Plan 8A-Arch Schöll-Grundriss Höhe 24-41m_Sekt A-B-Bestandspl.pdf
1960_03_01-Plan 8-Arch Schöll-Grundriss Höhe 24-41m_Sekt A-B VAR2-Bestandspl.pdf
1960_03_01-Plan 8-Arch Schöll-Grundriss Höhe 24-41m_Sekt A-B VAR3-Bestandspl.pdf
1960_03_01-Plan 8-Arch Schöll-Grundriss Höhe 24-41m_Sekt A-B_VARBehörde-Bestandspl.pdf
1960_03_01-Plan 8-Arch Schöll-Grundriss Höhe 24-41m_Sekt A-B-Bestandspl.pdf
1960_03_01-Plan 9-Arch Schöll-Grundriss Höhe 24-41m_Sekt B-C VAR2-Bestandspl.pdf
1960_03_01-Plan 9-Arch Schöll-Grundriss Höhe 24-41m_Sekt B-C VAR3-Bestandspl.pdf
1960_03_01-Plan 9-Arch Schöll-Grundriss Höhe 24-41m_Sekt B-C VAR4-Bestandspl.pdf
1960_03_01-Plan 9-Arch Schöll-Grundriss Höhe 24-41m_Sekt B-C-Bestandspl.pdf
1960_04_01-Blatt 1-Arch Schöll-Grundriss auf Höhe 34-14m_Reportierzellen VAR2-Einreichpl.pdf
1960_04_01-Blatt 1-Arch Schöll-Grundriss auf Höhe 34-14m_Reportierzellen-Einreichpl.pdf
1960_04_01-Blatt 1-Arch Schöll-Oberster Umgang Höhe 34-11m_Reportierzellen_Erg-Einreichpl.pdf
1960_04_01-Blatt 2-Arch Schöll-Ansichten_Reportierzellen-Einreichpl.pdf
1960_04_01-Plan 21-Arch Schöll-Grundriss Höhe 24-41m_Gesamt-Bestandspl.pdf
1960_04_01-Plan 22-Arch Schöll-Grundriss Erdgeschoß Gesamt-Bestandspl.pdf
1960_04_01-Plan 22-Arch Schöll-Grundriss Erdgeschoß m Sitzplatzaufstellung-Bestandspl.pdf
1960_04_01-Plan 22-Arch Schöll-Grundriss Erdgeschoß VAR2-Bestandspl.pdf
1960_04_01-Plan 22-Arch Schöll-Grundriss Erdgeschoß VAR3-Bestandspl.pdf
1960_04_01-Plan 22-Arch Schöll-Grundriss Erdgeschoß_Aufstellung Schächte A-B-Bestandspl.pdf
1960_04_01-Plan 22-Arch Schöll-Grundriss Erdgeschoß_Aufstellung Schächte ges-Bestandspl.pdf
1960_04_01-Plan 22-Arch Schöll-Grundriss Erdgeschoß_VARBehörde-Bestandspl.pdf
1960_04_01-Plan 23-Arch Schöll-Grundriss Höhe 15-40m_Gesamt VAR2-Bestandspl.pdf
1960_04_01-Plan 23-Arch Schöll-Grundriss Höhe 15-40m_Gesamt_VARBehörde-Bestandspl.pdf
1960_04_01-Plan 23-Arch Schöll-Grundriss Höhe 15-40m_Gesamt-Bestandspl.pdf
1960_04_01-Plan 24-Arch Schöll-Grundriss Höhe 24-41m_Gesamt VAR2-Bestandspl.pdf
1960_04_01-Plan 24-Arch Schöll-Grundriss Höhe 24-41m_Gesamt VARBehörde-Bestandspl.pdf
1960_04_01-Plan 24-Arch Schöll-Grundriss Höhe 24-41m_Gesamt-Bestandspl.pdf
1960_04_01-Plan 25-Arch Schöll-Grundriss Höhe 34-14m Draufsicht VAR2-Bestandspl.pdf
1960_04_01-Plan 25-Arch Schöll-Grundriss Höhe 34-14m Draufsicht_VARBehörde-Bestandspl.pdf
1960_04_01-Plan 25-Arch Schöll-Grundriss Höhe 34-14m Draufsicht-Bestandspl.pdf
1960_07_01-Blatt 194-Arch Schöll-Skizze Rundfunk-Fernsehreporterzell Sekt B VAR2-Ausführungspl.pdf
1960_07_01-Blatt 194-Arch Schöll-Skizze Rundfunk-Fernsehreporterzell Sekt B VAR3-Ausführungspl.pdf
1960_07_01-Blatt 194-Arch Schöll-Skizze Rundfunk-Fernsehreporterzell Sekt B-Ausführungspl.pdf
1960_07_01-Blatt 2-Arch Schöll-Rundfunk u Fernsehreporterzellen Sek B ob Umgang VAR1-Ausführungspl.pdf
1960_07_01-Blatt 2-Arch Schöll-Rundfunk u Fernsehreporterzellen Sek B ob Umgang VAR2-Ausführungspl.pdf
1960_08_01-Plan 26-Arch Schöll-Grundriss Kanalplan VAR2-Bestandspl.pdf
1960_08_01-Plan 26-Arch Schöll-Grundriss Kanalplan_VARBehörde-Bestandspl.pdf
1960_08_01-Plan 26-Arch Schöll-Grundriss Kanalplan-Bestandspl.pdf
1960-01-01-Plan 13-Arch Schöll-Stehplatzplan Sektor C-D-Auswechslungspl.pdf
1961_04_20-Blatt 3-Arch Schöll-Ansichten_Reportierzellen_Plankopf-Einreichpl.pdf
1961_04_20-Plan 4-Arch Schöll-Rundfunk-Fernsehreporterzellen Grundriss-Detailpl.pdf
1961_04_20-Plan 5-Arch Schöll-Rundfunk-Fernsehreporterzellen Schnitt VAR2-Detailpl.pdf
1961_04_20-Plan 5-Arch Schöll-Rundfunk-Fernsehreporterzellen Schnitt-Detailpl.pdf
1961_04_20-Plan 6-Arch Schöll-Rundfunk-Fernsehreporterzellen Deckenkonstr VAR2-Detailpl.pdf
1961_04_20-Plan 6-Arch Schöll-Rundfunk-Fernsehreporterzellen Deckenkonstr-Detailpl.pdf
1961_05_17-Plan 5-Arch Schöll-Rundfunk u Fernsehreporterzellen Sek B-Detailpl.pdf
1961_06_01-Aktendeckel-Arch Schöll-Reporterzellen-Einreichpl.pdf
1962_05_01-Blatt 1-Arch Schöll-Grundriss auf Höhe 34-14m_Reportierzellen-Bestandspl.pdf
1962_05_01-Blatt 2-Arch Schöll-Ansichten_Reportierzellen-Bestandspl.pdf
1962_05_01-Blatt 3-Arch Schöll-Oberster Umgang Höhe 34-11m_Reportierzellen-Bestandspl.pdf

DAS WIENER ERNST HAPPEL STADION

KAPITEL 2_Buch 15 | ARCHIVMATERIAL INKL. QUELLEN UND BEZÜGE

1962_05_01-Plan 1-Arch Schöll-Grundriss Höhe 34-14m_Draufsicht VAR2-Bestandspl.pdf
1962_05_01-Plan 1-Arch Schöll-Grundriss Höhe 34-14m_Draufsicht-Bestandspl.pdf
1962_07_30-5a-Dipl Ing Wölzl-Abdichtung Stahlbetontribünen Var A-Werkpl.pdf
1963_04_01-xxxx-BM Jakob-Umbau Bade-Umkleide Sekt E 1Stock_Schnitt A-B-Einreichpl.pdf
1963_04_01-xxxx-BM Jakob-Umbau Bade-Umkleide Sekt E EG_Schnitt A-A-Einreichpl.pdf
1963_05_22-4102-1-Kugi_Valentin-Schalung u Bewehrung Stiege Kote 0-00 bis 5-30-Abrechnungspl.pdf
1963_07_01-xxxx-xxxx-Abbruch Stiegenanlagen_Steh_Sitzplan Grundriss-Einreichpl.pdf
1963_07_23-Bescheid_MA_35-5372_62_Zwischendecke Sanitätsraum Sektor B_Einreichplan.PDF
1963_08_08-49166-Sowitsch&Co-Einbau Lastenaufzug_Grundriss_Schnitt_Lagepl-Detailpl.pdf
1963_08_13-4135_1a-Kugi_Valentin-Einbau Lastenaufzug_Schalung u Bewehrung-Abrechnungspl.pdf
1963_08_13-4135_1a-Kugi_Valentin-Einbau Lastenaufzug_Schalung u Bewehrung-Bewehrungspl.pdf
1964_06_05-Jakob-Statistische Berechnung Einbau eines Lastenaufzuges.pdf
1964_06_11-MA35-Beschreibung der Aufzugsanlage.pdf
1964_12_11-Bescheid_MA_35-Bb_II_32_64_Baubewilligung Brauseanlagen Mannschaftskabinen_Einreichplan.PDF
1965_09_07-Bescheid_MA_35-Bb_II_22_65_Abbruch von Stiegen_Einreichplan.PDF
1967_11_01-xxxx-Technischer_Bericht_Stadionüberdachung.pdf
1967_11_10-Nemeth-Abschrift-Technisches Programm_Prater-Stadion.pdf
1968_02_14-Baravalle-B3_Statistische Berechnung_Einbau 7.Sitzreihe.pdf
1968_08_01-Wr. Stadthalle Kiba-Leichtathletikanlage_Brüstungsgeländer-Einreichpl.pdf
1968_10_01-Wr. Stadthalle Kiba-Einbau 7Sitzreihe Ehrenloge-Einreichpl.pdf
1969_01_13-7300-1501-Prof Baravalle-Einbau 7Sitzreihe Ehrenloge-Bewehrungspl.pdf
1969_02_01-Wr. Stadthalle Kiba-Überdachung Betreuersitzbank-Einreichpl.pdf
1971_03_10-Bescheid_MA_35-Bb_II_53_70_Baubewilligung Abbruch Flutlichtmasten_Einreichplan.PDF
1971_05_26-Bescheid_MA_35-Bb_2_14_71_Baubewilligung_Lageraum für Sicherheitsfilme_Einreichplan.PDF
1978_04_10-Bescheid_MA_35-Bb_2_26_77_Baubewilligung_Lageräume_1.Rang_Einreichplan.PDF
1979_05_03-168A-31-Arch Stark-Grundriss Erdgeschoß Dehnfugen-Aufnahmepl.PDF
1979_05_03-168A-32-Arch Stark-Grundriss 1Obergeschoß-Ausschreibungspl.PDF
1980_03_21-116-R. Sturmberger_Baubeschreibung_Tribünen-Überdachung.pdf
1980_10_16-Bescheid_MA_35_Bb_2_28_79 Errichtung Trafostation_Einreichplan.PDF
1980_11_01-100-RRP Architekten ZT-Klubsaal Sekt B_Grundriss EG_Behörde-Einreichpl.pdf
1980_11_01-100-RRP Architekten ZT-Klubsaal Sekt B_Grundriss EG-Einreichpl.pdf
1980_11_01-101-RRP Architekten ZT-Klubsaal Sekt B_Grundriss 1OG_Behörde-Einreichpl.pdf
1980_11_01-101-RRP Architekten ZT-Klubsaal Sekt B_Grundriss 1OG-Einreichpl.pdf
1980_11_01-102-RRP Architekten ZT-Klubsaal Sekt B_Schnitt_Behörde-Einreichpl.pdf
1980_11_01-102-RRP Architekten ZT-Klubsaal Sekt B_Schnitt-Einreichpl.pdf
1980_11_01-103-RRP Architekten ZT-Klubsaal Sekt B_Ansicht_Behörde-Einreichpl.pdf
1980_11_01-103-RRP Architekten ZT-Klubsaal Sekt B_Ansicht-Einreichpl.pdf
1980_11_01-104-RRP Architekten ZT-Klubsaal Sekt B_Lageplan_Behörde-Einreichpl.pdf
1980_11_01-104-RRP Architekten ZT-Klubsaal Sekt B_Lageplan-Einreichpl.pdf
1981_01_14-Bescheid_MA_35-Bb_2_43_80_Baubewilligung Änderung Stufenanlage Sektor B_Einreichplan.PDF
1981_05_04-10-RRP Architekten ZT-Klubsaal Sekt B_Lageplan_Behörde-Bestandspl.pdf
1981_05_04-11-RRP Architekten ZT-Klubsaal Sekt B_Kanalplan_Behörde-Bestandspl.pdf
1981_05_04-12-RRP Architekten ZT-Klubsaal Sekt B_Grundriss EG_Behörde-Bestandspl.pdf
1981_05_04-13-RRP Architekten ZT-Klubsaal Sekt B_Grundriss 1OG_Behörde-Bestandspl.pdf
1981_05_04-14-RRP Architekten ZT-Klubsaal Sekt B_Grundriss Galerie_Behörde-Bestandspl.pdf
1981_05_04-14-RRP Architekten ZT-Klubsaal Sekt B_Schnitt_Behörde-Bestandspl.pdf
1981_05_12-1-Dipl Ing Heintz-Grundriss EG_Rahmen Achse 1-28-Aufnahmepl.PDF
1981_08_18-34-Heintz u Partner-Sektorengitter auf den Stufen-Detailpl.PDF
1981_10_14-xxxx-Lageplan für 14-Oktober 1981_VAR2-.pdf.pdf
1981_10_14-xxxx-xxxx-Lageplan für 14-Oktober 1981-.pdf.pdf
1981_10_22-31-Heintz u Partner-Geländer 1Rang hinten-Detailpl.PDF
1981_10_27-43-Heintz u Partner-Rang 1 hinten 11 Sitzbank-Detailpl.PDF
1981_10_27-47-Heintz u Partner-Geländer 1Rang hinten seitlich-Detailpl.PDF
1981_11_10-35-Heintz u Partner-Sektorengitter 1+2Umgang-Detailpl.PDF
1981_11_11-109-Dipl Ing Heintz-Abbruch-Pläne Grundriss EG-Einreichpl.pdf
1981_11_11-109-Heintz u Partner-Grundriss EG-Aufnahmepl.PDF
1981_11_11-110-Dipl Ing Heintz-Abbruch-Pläne Grundriss 1OG-Einreichpl.pdf
1981_11_11-110-Heintz u Partner-Grundriss 1OG-Aufnahmepl.PDF
1981_11_11-112-Heintz u Partner-Grundriss EG außen-Aufnahmepl.PDF
1981_11_11-112-Heintz u Partner-Grundriss EG-Aufnahmepl.PDF
1981_11_11-112-Heintz u Partner-Kanal Sickerschächte Erdgeschoß-Einreichpl.pdf
1981_11_11-113-Heintz u Partner-Grundriss 1OG-Aufnahmepl.PDF
1981_11_11-114-Dipl Ing Heintz-Abbruch-Pläne Grundriss 3Rang-Einreichpl.pdf

1981_11_12-37-Heintz u Partner-Detail Stufenanlage-Detailpl.PDF
1981_11_12-38-Heintz u Partner-Podest Rang 1 hinten-Detailpl.PDF
1981_11_16-36-Heintz u Partner-Sitzbank mit Rohrkonsole aus Stahl-Detailpl.PDF
1981_11_16-42-Heintz u Partner-Knaggen aus Beton-Detailpl.PDF
1981_11_18-32-Heintz u Partner-Geländer 2Rang unten-Detailpl.PDF
1981_11_18-39-Heintz u Partner-Rinne 1Umgang-Detailpl.PDF
1981_11_20-45-Heintz u Partner-Rinne am Rang 2 unten-Detailpl.PDF
1981_11_23-48-Heintz u Partner-Taubengitter an den Stiegen-Detailpl.PDF
1981_11_25-49-Heintz u Partner-Polymerbitumen-bahn-Detailpl.PDF
1981_11_27-30-Heintz u Partner-Geländer Rang 1 unten-Detailpl.PDF
1981_11_30-Heintz-Statik der neuen Konstruktion 1.Teil.pdf
1981_xx_xx-81008-44-xxxx-Schnitt durch Hauptstiege zw Rahmen 10-11-Aufnahmepl.pdf
1981_xx_xx-81008-44-xxxx-Schnitt durch Hauptstiege-Aufnahmepl.pdf
1981_xx_xx-Heintz_Statische Nachberechnung_Rahmen und Deckenplatten_Teil 1.pdf
1981_xx_xx-Heintz_Statische Nachberechnung_Rahmen und Deckenplatten_Teil 10.pdf
1981_xx_xx-Heintz_Statische Nachberechnung_Rahmen und Deckenplatten_Teil 11.pdf
1981_xx_xx-Heintz_Statische Nachberechnung_Rahmen und Deckenplatten_Teil 12.pdf
1981_xx_xx-Heintz_Statische Nachberechnung_Rahmen und Deckenplatten_Teil 13.pdf
1981_xx_xx-Heintz_Statische Nachberechnung_Rahmen und Deckenplatten_Teil 2.pdf
1981_xx_xx-Heintz_Statische Nachberechnung_Rahmen und Deckenplatten_Teil 3.pdf
1981_xx_xx-Heintz_Statische Nachberechnung_Rahmen und Deckenplatten_Teil 4.pdf
1981_xx_xx-Heintz_Statische Nachberechnung_Rahmen und Deckenplatten_Teil 5.pdf
1981_xx_xx-Heintz_Statische Nachberechnung_Rahmen und Deckenplatten_Teil 6.pdf
1981_xx_xx-Heintz_Statische Nachberechnung_Rahmen und Deckenplatten_Teil 7.pdf
1981_xx_xx-Heintz_Statische Nachberechnung_Rahmen und Deckenplatten_Teil 8.pdf
1981_xx_xx-Heintz_Statische Nachberechnung_Rahmen und Deckenplatten_Teil 9.pdf
1981-11-30_Heintz-Rahmen 1-112.pdf
1982_04_19-108-Heintz u Partner-Sitz u Stehplatzplan Bestand 1982-Einreichpl.PDF
1982_04_19-111-Heintz u Partner-Sitz u Stehplatzplan-Aufnahmepl.PDF
1982_04_19-1-82005-Heintz u Partner-EG Schutzmaßnahmen-Bestandspl.pdf
1982_04_19-2-82005-Heintz u Partner-1OG Schutzmaßnahmen-Bestandspl.PDF
1982_04_19-3-82005-Heintz u Partner-Sitz u Stehplatzplan-Bestandspl.PDF
1982_04_19-82005-Wiener Praterstadion Planverzeichnis GZ82005.pdf
1982_xx_xx-BA3 Absperrungen Überdachungen_Stiegen_Aufstellung 1.pdf
1982_xx_xx-BA3 Absperrungen Überdachungen_Stiegen_Aufstellung 2.pdf
1982-xx-xx-BA3 Absperrungen Überdachungen-Vorschlag Absperrung_Schutzdächer Erdgeschoß-Entwurfsp
1984_03_09-Heintz-Tragwerksanierung_Beilage 2_Prüfberichte MA39_1983 und 1984.pdf
1984_03_09-MA39-Vorentwurf_Beilage 1_Prüfberichte_Teil 1.pdf
1984_03_09-MA39-Vorentwurf_Beilage 1_Prüfberichte_Teil 2.pdf
1984_04_18-118-Heintz u Partner-Überdachung vert Stütze Dachbinder-Trägerpos-Vorentwurf.pdf
1984_04_20-120-Heintz u Partner-Überdachung vert Stütze jeden 2Dachbinder-Trägerpos-Vorentwurf.pdf
1984_04_25-119-Heintz u Partner-Überdachung vert Pylonausf 3Rang-Vorentwurf.pdf
1984_04_27-121-Heintz u Partner-Überdachung vert Pylonausf m Fachwerksverb-Vorentwurf.pdf
1984_04_27-122-Heintz u Partner-Regelrahmen mit Sanierungsdetails in 1-2-3Rang-Einreichpl.pdf
1984_04_27-122-Heintz u Partner-Regelrahmen mit Sanierungsdetails in 1-2-3Rang-Vorentwurf.pdf
1984_04_27-122-Heintz u Partner-Tragwerksanierung Regelrahmen Sanierungsdetails 1-2-3 Rang-Einreichpl.PDF
1984_04_27-123-Heintz u Partner-Sanierungsdetails ABC_Detail D f Dehnfugenausb-Vorentwurf.pdf
1984_05_03-55-Heintz u Partner-Bestandsplan Grundriss 1OG-Vorentwurf.pdf
1984_05_09-57-Heintz u Partner-Bestandsplan Sitz_Stehplatzplan-Vorentwurf.pdf
1984_05_15-56-Heintz u Partner-Bestandsplan Grundriss 3Rang-Vorentwurf.pdf
1984_05_17-Heintz-Vorentwurf_Beilage 2_Statik_Konstruktion_Teil 1.pdf
1984_05_18-54-Heintz u Partner-Bestandsplan Grundriss EG-Vorentwurf.pdf
1984_05_18-Heintz-Vorentwurf_Beilage 2_Statik_Konstruktion_Teil 2.pdf
1984_05_23-115-Heintz u Partner-Überdachung Hauptbinder-Vorentwurf.pdf
1984_05_24-50-Heintz u Partner-Bestandsplan Grundriss EG Nutzflächen-Vorentwurf.pdf
1984_05_24-50-Heintz u Partner-Grundriss Erdgeschoß-Bestandspl.PDF
1984_05_25-116-Heintz u Partner-Überdachung m Schrägpylinb u Stützbock_Dachgrundr-Vorentwurf.pdf
1984_05_25-117-Heintz u Partner-Überdachung m Schrägpylinb u Stützbock_Erdgesch-Vorentwurf.pdf
1984_05_28-51-Heintz u Partner-Bestandsplan Grundriss 1OG Nutzflächen-Vorentwurf.pdf
1984_05_29-100-Heintz u Partner-Lageplan mit Aussenanlagen-Vorentwurf.pdf
1984_05_29-101-Heintz u Partner-Erdgeschoß Sektor D_E_F_best Nutzflächen-Vorentwurf.pdf
1984_05_29-101-Heintz u Partner-Erdgeschoß Sektor D_E_F_Nutzflächen-Vorentwurf.pdf
1984_05_29-102-Heintz u Partner-Erdgeschoß Sektor A_B_C_best Nutzflächen-Vorentwurf.pdf

DAS WIENER ERNST HAPPEL STADION

KAPITEL 2_Buch 15 | ARCHIVMATERIAL INKL. QUELLEN UND BEZÜGE

1984_05_29-102-Heintz u Partner-Erdgeschoß Sektor A_B_C_Nutzflächen-Vorentwurf.pdf
1984_05_29-103-Heintz u Partner-1Stock Sektor D_E_F_best Nutzflächen-Vorentwurf.pdf
1984_05_29-103-Heintz u Partner-1Stock Sektor D_E_F_Nutzflächen-Vorentwurf.pdf
1984_05_29-104-Heintz u Partner-1Stock Sektor E_best Nutzflächen-Vorentwurf.pdf
1984_05_29-104-Heintz u Partner-1Stock Sektor E_Nutzflächen-Vorentwurf.pdf
1984_05_29-105-Heintz u Partner-1Stock Sektor A_B_C_best Nutzflächen-Vorentwurf.pdf
1984_05_29-105-Heintz u Partner-1Stock Sektor A_B_C_Nutzflächen-Vorentwurf.pdf
1984_05_29-106-Heintz u Partner-2Stock Sektor E_best Nutzflächen-Vorentwurf.pdf
1984_05_29-106-Heintz u Partner-2Stock Sektor E_Nutzflächen-Vorentwurf.pdf
1984_05_29-107-Heintz u Partner-2Stock Sektor E_best Nutzflächen-Vorentwurf.pdf
1984_05_29-107-Heintz u Partner-2Stock Sektor E-Vorentwurf.pdf
1984_05_29-108-Heintz u Partner-3Stock 3Rang Buffets Sekt B_E_best Nutzfl-Vorentwurf.pdf
1984_05_29-108-Heintz u Partner-3Stock 3Rang Buffets Sekt B_E-Vorentwurf.pdf
1984_05_29-109-Heintz u Partner-Zuschauer neu 1_2_Rang Sektor D_E_F_best Nutzfl-Vorentwurf.pdf
1984_05_29-110-Heintz u Partner-Regelschnitt durch 1_2_3_Rang-Vorentwurf.pdf
1984_05_29-111-Heintz u Partner-Schnitte-Vorentwurf.pdf
1984_05_29-112-Heintz u Partner-Ansicht Sektor E-Vorentwurf.pdf
1984_05_29-113-Heintz u Partner-Aussenanlagen Details-Vorentwurf.pdf
1984_05_29-114-Heintz u Partner-Überdachung Perspektive-Vorentwurf.pdf
1984_05_29-52-Heintz u Partner-Bestandsplan Grundriss 3Rang-Vorentwurf.pdf
1984_05_30-124-Heintz u Partner-Geländer-Vorentwurf.pdf
1984_05_30-124-Heintz u Partner-Tragwerksanierung Geländer-Vorentwurf.PDF
1984_05_30-53-Heintz u Partner-Bestandsplan Sitz_Stehplatzplan-Vorentwurf.pdf
1984_07_16-203-Heintz u Partner-Erdgeschoß Sektor CD-Einreichpl.PDF
1984_07_16-207-Heintz u Partner-1Obergeschoß Sektor CD-Einreichpl.PDF
1984_07_17-206-Heintz u Partner-1Obergeschoß Sektor B-Einreichpl.PDF
1984_07_18-205-Heintz u Partner-Erdgeschoß Sektor AF-Einreichpl.PDF
1984_07_18-208-Heintz u Partner-1Obergeschoß Sektor E-Einreichpl.PDF
1984_07_18-209-Heintz u Partner-1Obergeschoß Sektor AF-Einreichpl.PDF
1984_07_19-204-Heintz u Partner-Erdgeschoß Sektor E-Einreichpl.PDF
1984_08_01-Heintz-Tragwerksanierung_Beilage 1_Statik und Konstruktion_Teil1.pdf
1984_08_01-Heintz-Tragwerksanierung_statische_Berechnung_Sanierungsbeschreibung.pdf
1984_08_27-110A-Heintz u Partner-Tragwerksanierung Regelschnitt 1-2-3 Rang-Vorentwurf.PDF
1984_08_27-110A-Heintz u Partner-Vorentwurf_Regelschnitt 1-2-3Rang-Einreichpl.pdf
1984_08_xx-xxxx-Tragwerksanierung_Seite_4 und 31_Fertigteilstufe_August1984.pdf
1984_08-01-Heintz-Tragwerksanierung_Beilage 1_Statik und Konstruktion_Teil2.pdf
1984_09_03-F367-84-MA39-Brandverhalten einer Troges-Brandschutzklappe Type TBK-25 mit thermomechanischer Auslösung-Prüfbericht.pdf
1984_10_19-123B-Heintz u Partner-Sanierungsdetails ABC_Detail D f Dehnfugenausb-Einreichpl.pdf
1984_10_19-123B-Heintz u Partner-Tragwerksanierung Detail D Dehnfugenausbildung Stempel-Einreichpl.PDF
1984_10_19-123B-Heintz u Partner-Tragwerksanierung Detail D Dehnfugenausbildung-Einreichpl.PDF
1984_10_29-233-Heintz u Partner-Nutzflächen 1OG-Einreichpl.pdf
1984_10_30-232-Heintz u Partner-Nutzflächen EG-Einreichpl.pdf
1984_10_30-235-Heintz u Partner-Nutzflächen EG-Einreichpl.pdf
1984_11_14-1250-1a-Arge Praterstadion-Bauzeitplan-Ausführungspl.PDF
1984_12_07-Ing Sockel-WINDSTAT Bericht.pdf
1984_xx_xx-xxxx-Vorentwurf_1_Bericht Überdachung (zu Plan Nr 82011.115-117.pdf
1984_xx_xx-xxxx-Vorentwurf_1_Planverzeichnis Pläne 82011.pdf
1984-123-Heintz u Partner-Tragwerksanierung Detail D Dehnfugenausbildung-Einreichpl.PDF
1984-234-Heintz u Partner-Nutzflächen 2OG Sektor E-Einreichpl.pdf
1985_01_09-13623-102-Voest Alpine-Tribünenüberdachung-Außenring-Maßprotokolle.pdf
1985_01_14-110-Conproject-Tribünenüberdachung Innenring-Geländer-Werkpl.pdf
1985_01_14-1134A-Heintz u Partner-Sektor E Anschluss D 1Obergeschoß-Ausführungspl.PDF
1985_01_14-1135B-Heintz u Partner-Sektor E Anschluss Sektor F 1Obergeschoß-Ausführungspl.PDF
1985_01_14-13623-110-Conproject-Tribünenüberdachung-Innenring-Geländer-Werkpl.jpg
1985_01_14-xxxxA-Heintz u Partner-Sektor E Anschluss Sektor D 1Obergeschoß-Ausführungspl.PDF
1985_01_14-xxxxB-Heintz u Partner-Sektor E Anschluss Sektor F 1Obergeschoß-Ausführungspl.PDF
1985_01_18-Statistische Berechnung Stufenfertigteile.pdf
1985_01_21-13623-103-c-Conproject-Tribünenüberdachung-Innenring-Werkpl.jpg
1985_01_24-PS1017-Porr-Sitz-Stufen-Ausführungspl.PDF
1985_02_21-V1-Porr-Sitzstufen Längsschnitte durch Fugen-Ausführungspl.PDF
1985_02_25-PS101-Porr-Brüstung zwischen Achse 96 u 98-Ausführungspl.PDF
1985_03_01-Heintz-Tragwerksanierung_Statistische_Berechnung_Sanierungsbeschreibung.pdf
1985_03_01-Klement-Kratzer-1. Prüfbericht_Überdachung Stadion_Überprüfung Vorentwurf.pdf

1985_03_04-717-Heintz u Partner-Bundessportheim Sektor E Erdgeschoß-Einreichpl.PDF
1985_03_04-V3-Porr-Unterer Brüstungsbereich Rang 2-Ausführungspl.PDF
1985_03_05-Klement-Kratzer-Schlussbericht_Variante Vollüberdachung_statische Überprüfung Vorprojekt.pdf
1985_03_06-V4b-Porr-Oberer Brüstungsbereich Rang 2-Ausführungspl.PDF
1985_03_10-Magistrats Direktion-Begleitschreiben_MD_Prüfbericht_Überdachung Praterstadion.pdf
1985_03_18-V2b-Porr-Unterer u oberer Brüstungsbereich Rang 1-Ausführungspl.PDF
1985_03_19-PS101-Porr-Brüstung-Ausführungspl.PDF
1985_03_28-V5a-Porr-Stiege zum 2Rang-Ausführungspl.PDF
1985_04_03-Statische Berechnung Brüstungsfertigteile Blockstufen Stiegenfertigteile.pdf
1985_04_05-PS401a-Porr-Stiege-Ausführungspl.PDF
1985_04_05-PS401-Porr-Stiege-Ausführungspl.PDF
1985_04_09-PS1-Porr-Blockstufe Rang 1-Ausführungspl.PDF
1985_04_09-V6-Porr-Blockstufe Rang 1 u 2-Ausführungspl.PDF
1985_04_10-PS401-Porr-Stiege-Ausführungspl.PDF
1985_04_15-PS500a-Porr-Schalungsplatte-Ausführungspl.PDF
1985_05_02-140C-Heintz u Partner-Sitzbank auf Formrohr 1 und 2Rang-Einreichpl.PDF
1985_05_07-PS1001-Porr-Brüstung-Ausführungspl.PDF
1985_05_13-8-Heintz u Partner-Grundriss 10G Rahmen von Achse 85-112-Aufnahmepl.PDF
1985_05_22-PS2001-Porr-Brüstung-Ausführungspl.PDF
1985_06_16-Zemler+Raunicher- Statik 8. Knoten 2.pdf
1985_06_16-Zemler+Raunicher- Statik 8. Knoten.pdf
1985_06_20-PS805-Porr-Sektorenbegrenzungsmast-Ausführungspl.PDF
1985_06_27-V12-Porr-Obere Brüstungsbereiche Rang 1 u 2 Sektor CD-Ausführungspl.PDF
1985_07_01-54-4-Conproject-Lageplan Tribünen-Überdachung-Einreichpl.pdf
1985_07_01-54-4-Conproject-Tribünenüberdachung Lageplan-Einreichpl.PDF
1985_07_01-54-4-Conproject-Tribünenüberdachung_Lageplan VAR2-Einreichpl.pdf
1985_07_01-54-4-Conproject-Tribünenüberdachung_Lageplan-Einreichpl.pdf
1985_07_01-54-5-Conproject-Tribünenüberdachung Dachdraufsicht-Einreichpl.PDF
1985_07_01-54-5-Conproject-Tribünenüberdachung_Dachdraufsicht LI-Einreichpl.pdf
1985_07_01-54-5-Conproject-Tribünenüberdachung_Dachdraufsicht RE-Einreichpl.pdf
1985_07_01-54-6-Conproject-Schnitt-Ansicht Tribünen-Überdachung VAR2-Einreichpl.pdf
1985_07_01-54-6-Conproject-Schnitt-Ansicht Tribünen-Überdachung-Einreichpl.pdf
1985_07_01-54-6-Conproject-Trbünenüberdachung Schnitt u. Ansicht Einreichpl 1-200.pdf
1985_07_01-54-6-Conproject-Tribünenüberdachung Schnitt Ansicht-Einreichpl.PDF
1985_07_01-DI Heintz-Baubeschreibung_Generalsanierung_Praterstadion_Innenausbau.pdf
1985_07_01-Heintz u Partner-Generalsanierung Baubeschreibung.pdf
1985_07_01-xxxx-Heintz u Partner-Planverzeichnis-Liste.pdf
1985_07_08-PS201-4-Porr-Brüstung zwischen Achse 13-14-Ausführungspl.PDF
1985_07_25-10-Heintz u Partner-Lageplan Montage-Einreichpl.PDF
1985_07_26-704-Heintz u Partner-Sektor AF Erdgeschoß Kanal-Ausführungspl.PDF
1985_07_26-705-Heintz u Partner-Sektor B 1Obergeschoß Kanal-Ausführungspl.PDF
1985_07_26-707-Heintz u Partner-Sektor E 1Obergeschoß Kanal-Ausführungspl.PDF
1985_07_26-708-Heintz u Partner-Sektor AF 1Obergeschoß Kanal-Ausführungspl.PDF
1985_07_26-709-Heintz u Partner-Sektor B 3Rang Kanal-Ausführungspl.PDF
1985_07_26-709-Heintz u Partner-Sektor CD 1Obergeschoß Kanal-Ausführungspl.PDF
1985_07_26-710-Heintz u Partner-Sektor CD 3Rang Kanal-Ausführungspl.PDF
1985_07_26-711-Heintz u Partner-Sektor E 3Rang Kanal-Ausführungspl.PDF
1985_07_26-712-Heintz u Partner-Sektor AF 3Rang Kanal-Ausführungspl.PDF
1985_07_26-714-Heintz u Partner-Schnitte Kanal-Ausführungspl.PDF
1985_07_26-716-Heintz u Partner-Übersicht best Kanalringleitungen-Ausführungspl.PDF
1985_07_26-xxxx-Heintz u Partner-Kanal Ermittlung Regen_Schmutzwass_Sickergrub-Einreichpl.pdf
1985_09_01_Heintz und Partner-Tragwerksanierung_Statische Berechnung_Teil 2_Seite 223-276.pdf
1985_09_01-Heintz und Partner-Tragwerksanierung_Statische Berechnung_Teil 2_Seite 278-279.pdf
1985_09_01-Heintz und Partner-Tragwerksanierung_Statische Berechnung_Teil 2_Seite 342-343.pdf
1985_09_01-Heintz und Partner-Tragwerksanierung_Statische Berechnung_Teil 2_Seite 343-385.pdf
1985_09_01-Heintz und Partner-Tragwerksanierung_Statische Berechnung_Teil 2_Seite 388-451.pdf
1985_09_01-Heintz und Partner-Tragwerksanierung_Statische Berechnung_Teil 2_Seite 452-529.pdf
1985_09_10-13623-104-Voest Alpine-Tribünenüberdachung-Conzem Knoten-Abnahmeprüfzeugnisse.pdf
1985_09_11-Zemler+Raunicher-Statik 5. Auflagerlasten 2.pdf
1985_09_11-Zemler+Raunicher-Statik 5. Auflagerlasten.pdf
1985_09_12-10C-Heintz u Partner-Lageplan Montage-Einreichpl.PDF
1985_10_16-598F-Heintz u Partner-Sektor A Erdgeschoß_Fundamentabbr-Abrechnungspl.pdf

DAS WIENER ERNST HAPPEL STADION

KAPITEL 2_Buch 15 | ARCHIVMATERIAL INKL. QUELLEN UND BEZÜGE

1985_10_18-1040-Heintz u Partner-Sitz u Stehplatzplan-Einreichpl.PDF
1985_10_18-10E-Heintz u Partner-Lageplan Montage-Einreichpl.PDF
1985_10_19-101-Conproject-Tribünenberdachung Stützkonstruktionen-Werkpl.pdf
1985_10_21-MA35-Verhandlungsschrift v. 11.10.1085-59851.pdf
1985_10_23-1042-Heintz u Partner-Geländer und Gitter-Einreichpl.PDF
1985_11_04-102a-Conproject-Tribünenüberdachung Außenring-Werkpl.pdf
1985_11_04-Verhandlungsschrift_MA_35_V_2-3157-12-85_Überdachung_Umbau.pdf
1985_11_07-941L-Heintz u Partner-Sektor B Anschluss C_Zargen_Fliesen-Abrechnungspl.pdf
1985_11_08-13623-102-Voest Alpine-Tribünenüberdachung-Außenring-Stücklisten.pdf
1985_11_26-717-Heintz u Partner-Bundessportheim Sektor E Erdgeschoß-Einreichpl.PDF
1985_11_26-718-Heintz u Partner-Bundessportheim Sektor E 1.Obergeschoß-Einreichpl.PDF
1985_11_26-719-Heintz u Partner-Bundessportheim Sektor E 2.Obergeschoß-Einreichpl.PDF
1985_11_26-721-Heintz u Partner-Bundessportheim Ansicht-Einreichpl.PDF
1985_11_27-Baubeschreibung_BDA_10855-85_Tribünen-Überdachung.pdf
1985_11_27-Baubeschreibung_BDA_10855-85_Tribünen-Überdachung_2.pdf
1985_11_28-598H-Heintz u Partner-Sektor A Erdgeschoß_MWK_HLZ_Putz_Isol_Flies-Abrechnungspl.pdf
1985_12_03-13623-102+103-Voest Alpine etc-Tribünenüberdachung-Außenring+Innenring-Werkstoffatteste.pdf
1985_12_06-Zemler+Raunicher-Statik 9. Pfetten Dachhaut.pdf
1985_12_08-13623-103-Voest Alpine-Tribünenüberdachung-Innenring-Stücklisten.pdf
1985_12_10-951C-Heintz u Partner-Gesamtsituation Ehren und Journalistentribüne-Einreichpl.PDF
1985_12_12-VOEST_WrStadion Gesamtüberdachung- Technische Beschreibung - Kurzform Ergänzung zur Baubeschreibung.pdf
1985_12_13-596D-Heintz u Partner-Sektor E Anschluss Sektor D Erdgeschoß HKLS-Ausführungspl.PDF
1985_12_13-597E-Heintz u Partner-Sektor E Anschluss Sektor F Erdgeschoß BM-Ausführungspl.PDF
1985_12_13-901K-Heintz u Partner-Sektor D Erdgeschoß BM-Ausführungspl.PDF
1985_12_18-102D-Conproject-Tribünenüberdachung Aussenring B2-Werkpl.pdf
1985_12_18-102D-Conproject-Tribünenüberdachung Aussenring-Werkpl.jpg
1985_12_18-102D-Conproject-Tribünenüberdachung_Aussenring C2-Werkpl.pdf
1985_12_18-13623-102-D-Conproject-Tribünenüberdachung-Außenring-Werkpl.jpg
1985_12_19-13623-101-Voest Alpine-Tribünenüberdachung-Stützkonstruktionen-Prüfprotokolle.pdf
1985_12_20-103a-Conproject-Tribünenberdachung Innenring-Werkpl.pdf
1985_12_20-Zemler+Raunicher-Statik 4. Stützkonstruktion Teil 1.pdf
1985_12_20-Zemler+Raunicher-Statik 4. Stützkonstruktion Teil 2.pdf
1985_12_20-Zemler+Raunicher-Statik 4. Stützkonstruktion.pdf
1985_xx_xx-107-Conproject-Tribünenüberdachung Dacheindeckung-Werkpl.pdf
1985_xx_xx-13623-107-Conproject-Tribünenüberdachung-Dacheindeckung-Werkpl.tif
1985_xx_xx-2-VOEST-ALPINE HEBETECHNIK Stützkonstruktion.PDF
1985_xx_xx-3-VOEST-ALPINE HEBETECHNIK Conzem Knoten_1-2.PDF
1985_xx_xx-4-VOEST-ALPINE HEBETECHNIK Innenring_1-10.PDF
1985_xx_xx-5-VOEST-ALPINE HEBETECHNIK Pfetten_1-10.PDF
1985_xx_xx-6-VOEST-ALPINE HEBETECHNIK Außenring_1-10.PDF
1985_xx_xx-7-VOEST-ALPINE HEBETECHNIK Tribünenüberdachung.pdf
1985_xx_xx-8-VOEST-ALPINE HEBETECHNIK_1-100.PDF
1985_xx_xx-Klement-Kratzer-Zusammenfassung_Statische_Nachrechnung_1985.pdf
1985-09_01-Heintz und Partner-Tragwerksanierung_Statische Berechnung_Teil 2_Seite 280-340.pdf
1985-1986-Außenring_Plan, Listen, Atteste, Prüfprotokolle Inhalt gesamt.pdf
1985-1986-Innenring_Plan, Listen, Atteste, Prüfprotokolle_Inhalt gesamt.pdf
1985-1986-Pfetten_Listen, Atteste, Prüfprotokolle, Maßprotokolle_Inhalt gesamt.pdf
1985-1986-Voest Alpine etc.-Stützen_Plan, Listen, Atteste, Prüfprotokolle Inhalt gesamt.pdf
1986_01_01-Conproject-Schnitt-Werkpl.pdf
1986_01_07-104b-Conproject-Tribünenüberdachung Conzem Knoten-Werkpl.pdf
1986_01_09-101F-Conproject-Tribünenüberdachung_Stützkonstruktionen C1-Werkpl.pdf
1986_01_09-101F-Conproject-Tribünenüberdachung_Stützkonstruktionen-Werkpl.pdf
1986_01_13-13623-101-Voest Alpine-Tribünenüberdachung-Stützkonstruktionen-Stücklisten.pdf
1986_01_13-5900_145-Heintz und Partner_Einreichplan EG, Sektor A,F.pdf
1986_01_13-700-Heintz u Partner-Lageplan-Einreichpl.pdf
1986_01_13-701-Heintz u Partner-Sektor B Erdgeschoß-Einreichpl.pdf
1986_01_13-702-Heintz u Partner-Sektor C_D Erdgeschoß-Einreichpl.pdf
1986_01_13-703-Heintz u Partner-Sektor E Erdgeschoß-Einreichpl.pdf
1986_01_13-705-Heintz u Partner-Sektor B 1Obergeschoß_Stempel-Einreichpl.pdf
1986_01_13-705-Heintz u Partner-Sektor B 1Obergeschoß-Einreichpl.pdf
1986_01_13-706-Heintz u Partner-Sektor C_D 1Obergeschoß_Stempel-Einreichpl.pdf
1986_01_13-706-Heintz u Partner-Sektor C_D 1Obergeschoß-Einreichpl.pdf
1986_01_13-707-Heintz u Partner-Sektor E 1Obergeschoß_Stempel-Einreichpl.pdf

1986_01_13-707-Heintz u Partner-Sektor E 1Obergeschoß-Einreichpl.pdf
1986_01_13-708-Heintz u Partner-Sektor A_F 1Obergeschoß-Einreichpl.pdf
1986_01_13-709-Heintz u Partner-Sektor B 3Rang_Stempel-Einreichpl.pdf
1986_01_13-709-Heintz u Partner-Sektor B 3Rang-Einreichpl.pdf
1986_01_13-710-Heintz u Partner-Sektor C_D 3Rang-Einreichpl.pdf
1986_01_13-711-Heintz u Partner-Sektor E 3Rang_Stempel-Einreichpl.pdf
1986_01_13-711-Heintz u Partner-Sektor E 3Rang-Einreichpl.pdf
1986_01_13-712-Heintz u Partner-Sektor A_F 3Rang_Stempel-Einreichpl.pdf
1986_01_13-712-Heintz u Partner-Sektor A_F 3Rang-Einreichpl.pdf
1986_01_13-713-Heintz u Partner-Sektor D_E_F Ansicht_Stempel-Einreichpl.pdf
1986_01_13-713-Heintz u Partner-Sektor D_E_F Ansicht-Einreichpl.pdf
1986_01_13-715-Heintz u Partner-Lager für brennbare Flüssigkeiten-Einreichpl.pdf
1986_01_14-Zemler+Raunicher-Statik 2. Systeme Querschnitte 2.pdf
1986_01_14-Zemler+Raunicher-Statik 2. Systeme Querschnitte.pdf
1986_01_14-Zemler+Raunicher-Statik 3. Lastaufstellung Teil 1.pdf
1986_01_14-Zemler+Raunicher-Statik 3. Lastaufstellung Teil 2.pdf
1986_01_14-Zemler+Raunicher-Statik 3. Lastaufstellung.pdf
1986_01_14-Zemler+Raunicher-Statik 6. Aussenring Innenring Speichen 2.pdf
1986_01_14-Zemler+Raunicher-Statik 6. Aussenring Innenring Speichen.pdf
1986_01_16-13623-101-Voest Alpine etc-Tribünenüberdachung-Stützkonstruktionen-Abnahmeprüfzeugnisse.pdf
1986_01_16-13623-101-Voest Alpine etc-Tribünenüberdachung-Stützkonstruktionen-Werkstoffatteste.pdf
1986_01_21-103c-Conproject-Tribünenüberdachung_Innenring-Werkpl.pdf
1986_01_21-103c-Conproject-Tribünenüberdachung_Innenring C3-Werkpl.pdf
1986_01_21-103c-Conproject-Tribünenüberdachung_Innenring-Werkpl.pdf
1986_01_21-104b-Conproject-Tribünenüberdachung_Conzem Knoten_Stempel-Einreichpl.pdf
1986_01_21-104b-Conproject-Tribünenüberdachung_Conzem Knoten-Einreichpl.pdf
1986_01_21-700-Heintz u Partner-Lageplan-Einreichpl.pdf
1986_01_21-701-Heintz u Partner-Kanal Sektor B Erdgeschoß-Einreichpl.pdf
1986_01_21-701-Heintz u Partner-Sektor B Erdgeschoß-Einreichpl.pdf
1986_01_21-702-Heintz u Partner-Kanal Sektor C_D Erdgeschoß-Einreichpl.pdf
1986_01_21-702-Heintz u Partner-Sektor C_D Erdgeschoß-Einreichpl.pdf
1986_01_21-703-Heintz u Partner-Kanal Sektor E Erdgeschoß-Einreichpl.pdf
1986_01_21-703-Heintz u Partner-Sektor E Erdgeschoß-Einreichpl.pdf
1986_01_21-704-Heintz u Partner-Sektor A_F Erdgeschoß-Einreichpl.pdf
1986_01_21-705-Heintz u Partner-Sektor B 1Obergeschoß-Einreichpl.pdf
1986_01_21-706-Heintz u Partner-Sektor C_D 1Obergeschoß-Einreichpl.pdf
1986_01_21-707-Heintz u Partner-Sektor E 1Obergeschoß-Einreichpl.pdf
1986_01_21-708-Heintz u Partner-Sektor A_F 1Obergeschoß-Einreichpl.pdf
1986_01_21-709-Heintz u Partner-Sektor B 3Rang-Einreichpl.pdf
1986_01_21-710-Heintz u Partner-Sektor C_D 3Rang-Einreichpl.pdf
1986_01_21-711-Heintz u Partner-Sektor E 3Rang-Einreichpl.pdf
1986_01_21-712-Heintz u Partner-Sektor A_F 3Rang-Einreichpl.pdf
1986_01_21-713-Heintz u Partner-Sektor D_E_F Ansicht-Einreichpl.pdf
1986_01_21-714-Heintz u Partner-Schnitte-Einreichpl.pdf
1986_01_21-715-Heintz u Partner-Lager brennbare Flüssigkeiten-Einreichpl.pdf
1986_01_21-MA35ÖB-2-3157-3-85_PLANSTEMPEL.pdf
1986_01_27-Zemler +Raunicher-Statik 7. Diagonalen Zwischenringe 2.pdf
1986_01_27-Zemler +Raunicher-Statik 7. Diagonalen Zwischenringe.pdf
1986_01_30-103-Voest Alpine-2 Stück rechts_Maßpl
1986_01_30-103-Voest Alpine-2 Stück rechts_Maßpl.PDF
1986_01_30-13623-103-Conproject-Tribünenüberdachung-Innenring-Werkpl.jpg
1986_02_06-103-Voest Alpine-2 Stück links-Maßpl.PDF
1986_02_06-106-Conproject-Tribünenüberdachung_Conzem Netzwerk_Stempel-Einreichpl.pdf
1986_02_06-106-Conproject-Tribünenüberdachung_Conzem Netzwerk-Einreichpl.pdf
1986_02_06-13623-103-Conproject-Tribünenüberdachung-Innenring-Werkpl.jpg
1986_02_10-1132F-Heintz u Partner-Sektor C 1Obergeschoß-Ausführungspl.PDF
1986_02_10-xxxxF-Heintz u Partner-Sektor C 1Obergeschoß-Ausführungspl.PDF
1986_02_10-xxxxM-Heintz u Partner-Sektor D Erdgeschoß-Ausführungspl.PDF
1986_02_10-Zemler+Raunicher-Statik 10. Montage 2.pdf
1986_02_10-Zemler+Raunicher-Statik 10. Montage.pdf
1986_02_12-104c-Conproject-Tribünenüberdachung Conzem Knoten.pdf
1986_02_12-13623-104-c-Conproject-Tribünenüberdachung-Conzem Knoten-Werkpl.jpg
1986_02_13-103-Voest Alpine-2 Stück rechts-Maßpl.PDF

DAS WIENER ERNST HAPPEL STADION

KAPITEL 2_Buch 15 | ARCHIVMATERIAL INKL. QUELLEN UND BEZÜGE

1986_02_13-13623-103-Conproject-Tribünenüberdachung-Innenring-Werkpl.jpg
1986_02_14-13623-103-Waagner Biro-Tribünenüberdachung-Innenring-Maßprotokolle.pdf
1986_02_15-1136G-Heintz u Partner-Sektor F 1Obergeschoß-Ausführungspl.PDF
1986_02_17-1074A-Heintz u Partner-Fundamente u Schaumgummigrube Sekt C-Bewehrungspl.PDF
1986_02_17-13623-102+103-Voest Alpine etc-Tribünenüberdachung-Außenring+Innenring-Prüfprotokolle.pdf
1986_02_20-13623-103-Conproject-Tribünenüberdachung-Innenring-Werkpl.jpg
1986_02_20-Voest Alpine-103-2 Stück links-Maßpl
1986_02_23-Klement-Kratzer-Auszug der statischen Nachrechnung.pdf
1986_02_23-Klement-Kratzer-Auszug statische Berechnung.pdf
1986_02_25-1128Q-Heintz u Partner-Sektor F Erdgeschoß-Ausführungspl.PDF
1986_02_25-1129J-Heintz u Partner-Sektor A 1Obergeschoß-Ausführungspl.PDF
1986_02_25-1133G-Heintz u Partner-Sektor D 1Obergeschoß-Ausführungspl.PDF
1986_02_25-599Q-Heintz u Partner-Sektor F Erdgeschoß BM-Ausführungspl.PDF
1986_02_25-xxxxG-Heintz u Partner-Sektor D 1Obergeschoß-Ausführungspl.PDF
1986_02_25-xxxxG-Heintz u Partner-Sektor E Anschluss Sektor F Erdgeschoß-Ausführungspl.PDF
1986_02_25-xxxxN-Heintz u Partner-Sektor C Erdgeschoß-Ausführungspl.PDF
1986_02_25-xxxxQ-Heintz u Partner-Sektor F Erdgeschoß-Ausführungspl.PDF
1986_02_26-752-Heintz u Partner-Kanal Sektor B Anschluss C Erdgeschoß-Ausführungspl.pdf
1986_02_26-940B-Heintz u Partner-Kanal Sektor B Anschluss A_Erdgeschoß-Ausführungspl.pdf
1986_02_26-940D-Heintz u Partner-Sektor B Anschluss Sektor A Erdgeschoß BM-Ausführungspl.PDF
1986_02_26-941E-Heintz u Partner-Sektor B Anschluss Sektor C Erdgeschoß BM-Ausführungspl.PDF
1986_02_26-xxxxG-Heintz u Partner-Sektor E Anschluss Sektor D Erdgeschoß-Ausführungspl.PDF
1986_03_01-108-Conproject-Tribünenüberdachung Belichtung-Werkpl.pdf
1986_03_01-13623-108-Conproject-Tribünenüberdachung-Belichtung-Werkpl.jpg
1986_03_03-900N-Heintz u Partner-Sektor C Erdgeschoß-Abrechnungspl.pdf
1986_03_03-xxxxE-Heintz u Partner-Sektor B Anschluss Sektor C 1Obergeschoß-Ausführungspl.PDF
1986_03_05-105-Conproject-Tribünenüberdachung Pfetten-Werkpl.pdf
1986_03_05-105-Conproject-Tribünenüberdachung_Pfetten_Stempel-Einreichpl.pdf
1986_03_05-105-Conproject-Tribünenüberdachung_Pfetten-Einreichpl.pdf
1986_03_05-13623-105-Conproject-Tribünenüberdachung-Pfetten-Werkpl.jpg
1986_03_06-1121K-Heintz u Partner-Sektor A Erdgeschoß-Ausführungspl.PDF
1986_03_06-13623-106-Voest Alpine-Tribünenüberdachung-Conzem Netzwerk-Stücklisten.pdf
1986_03_12-Dr. Matzke-Nutzer_Raumaufteilung_Praterstadion.pdf
1986_03_13-Heintz u Partner-Sektor B Anschluss Sektor A 1Obergeschoß-Ausführungspl.PDF
1986_03_18-5900_289-Klement & Kratzer_ Prüfbericht_Überdachung Praterstadion, Überprüfung Detailentwurfes.pdf
1986_03_18-Klement+Kratzer-Überprüfung Detailentwurf 1. Prüfbericht B.pdf
1986_03_18-Klement-Kratzer-Überprüfung Detailentwurf 1. Prüfbericht C.pdf
1986_03_19-104d-Conproject-Conzem Knoten-Werkpl.PDF
1986_03_19-13623-104-d-Conproject-Tribünenüberdachung-Conzem Knoten-Werkpl.jpg
1986_03_20-13623-101-Voest Alpine-Tribünenüberdachung-Stützkonstruktionen-Maßprotokolle.pdf
1986_03_21-106a-Conproject-Tribünenüberdachung Conzem-Netzwerk-Werkpl.PDF
1986_03_21-13623-106-a-Conproject-Tribünenüberdachung-Conzem Netzwerk-Werkpl.jpg
1986_03_21-Conproject-Details Innenring-Einreichpl.pdf.pdf
1986_03_21-DI Sturmberger-Baubeschreibung_Tribünen-Überdachung.pdf
1986_03_21-MA35-Baubeschreibung.pdf
1986_03_21-xxxx-Conproject-Innenring Tribünen-Überdachung-Einreichpl.pdf
1986_04_01-BVFA Arsenal-WINDDDYN Bericht.pdf
1986_04_06-900N-Heintz u Partner-Sektor C Erdgeschoß-Abrechnungspl.pdf
1986_04_08-701-Heintz u Partner-Sektor B Erdgeschoß-Einreichpl.PDF
1986_04_08-702-Heintz u Partner-Sektor CD Erdgeschoß-Einreichpl.PDF
1986_04_08-703-Heintz u Partner-Sektor E Erdgeschoß-Einreichpl.PDF
1986_04_08-704-Heintz u Partner-Sektor AF Erdgeschoß-Einreichpl.PDF
1986_04_08-705-Heintz u Partner-Sektor B 1Obergeschoß-Einreichpl.PDF
1986_04_08-706-Heintz u Partner-Sektor CD 1Obergeschoß-Einreichpl.PDF
1986_04_08-707-Heintz u Partner-Sektor E 1Obergeschoß-Einreichpl.PDF
1986_04_08-708-Heintz u Partner-Sektor AF 1Obergeschoß-Einreichpl.PDF
1986_04_08-714-Heintz u Partner-Schnitte-Einreichpl.PDF
1986_04_08-xxxx-Conproject-Details Innenring-Einreichpl.PDF
1986_04_10-01-1-Heintz u Partner-Vollausbau Sektor CD Erdgeschoß-Vorentwurf.PDF
1986_04_14-13623-105-Voest Alpine-Tribünenüberdachung-Pfetten-Stücklisten.pdf
1986_04_16-101g-Conproject-Tribünenüberdachung Stützenkonstruktionen-Werkpl.pdf
1986_04_16-13623-101-G-Conproject-Tribünenüberdachung-Stützkonstruktionen-Werkpl.jpg
1986_04_23-985-Heintz u Partner-Abänderung Garderobentrakte Wr Austria Sektor E Achse 45-51-Ausführungspl.PDF

1986_04_25-13623-104-c-Voest Alpine-Tribünenüberdachung-Conzem Knoten-Prüfprotokolle.pdf
1986_05_03-597I-Heintz u Partner-Sektor E Anschluss Sektor F Erdgeschoß HKLS-Ausführungspl.PDF
1986_05_07-1125-Heintz u Partner-Sektor D Erdgeschoß-Ausführungspl.PDF
1986_05_07-995-Heintz u Partner-Sektor D Erdgeschoß-Ausführungspl.PDF
1986_05_07-xxxx-Garderoben Wr Austria.PDF
1986_05_12-1124-Heintz u Partner-Sektor C Erdgeschoß-Ausführungspl.PDF
1986_05_12-996-Heintz u Partner-Sektor C Erdgeschoß ersetzt Plan 900-Ausführungspl.PDF
1986_05_16-Zemler+Raunicher-Statik 11. Schwingungen.pdf
1986_05_16-Zemler+Raunicher-Statische Berechnung-Überdachung-Lastabtragung Unterbau_TEIL1.pdf
1986_05_16-Zemler+Raunicher-Statische Berechnung-Überdachung-Lastabtragung Unterbau_TEIL2.pdf
1986_05_27-13623-105-Voest Alpine-Tribünenüberdachung-Pfetten-Prüfprotokolle.pdf
1986_05_28-13623-99-Conproject-Tribünenüberdachung-Querverbände-Werkpl.jpg
1986_05_28-99-Conproject-Tribünenüberdachung Querverbände in Rahmenebene-Werkpl.PDF
1986_06_02-106-Conproject-Tribünenüberdachung Conzem-Netzwerk-Einreichpl.pdf
1986_06_02-940H-Heintz u Partner-Sektor B Anschluss A_MWK_Sanierp-Abrechnungspl.pdf
1986_06_03-1250-1C-Arge Praterstadion-Bauzeitplan-Ausführungspl.PDF
1986_06_04-596K-Heintz u Partner-Sektor E Anschluss Sektor D Erdgeschoß HKLS-Ausführungspl.PDF
1986_06_04-xxxxK-Heintz u Partner-Sektor E Anschluss Sektor D Erdgeschoß-Ausführungspl.PDF
1986_06_06-1110-Heintz u Partner-Sektor CD Erdgeschoß-Übersichtspl.PDF
1986_06_11-13623-104+106-Voest Alpine etc-Tribünenüberdachung-Conzem Knoten+Netzwerk-Werkstoffatteste.pdf
1986_06_13-MA35-ö.B.-1_Schreiben Stellungnahme.pdf
1986_06_20-109a-Conproject-Tribünenüberdachung Dachentwässerung-Werkpl.PDF
1986_06_20-13623-105-Voest Alpine etc-Tribünenüberdachung-Pfetten-Werkstoffatteste.pdf
1986_06_20-13623-109-a-Conproject-Tribünenüberdachung-Dachentwässerung-Werkpl.jpg
1986_06_25-1085B-Heintz u Partner-Grundriss EG-Auswechslungspl.pdf
1986_07_03-995A-Heintz u Partner-Sektor D Erdgeschoß-Ausführungspl.PDF
1986_07_03-996B-Heintz u Partner-Sektor C Erdgeschoß-Ausführungspl.PDF
1986_07_07-B60044-Conproject-Lautsprecherplan-Ausführungspl.PDF
1986_07_11-5900_288-Klement & Kratzer_Prüfbericht_Überdachung Praterstadion, Überprüfung Detailentwurfes.pdf
1986_07_11-Klement-Kratzer-2.Prüfbericht-Überprüfung des Detailentwurfes.pdf
1986_07_15-4913063A-ELIN-Kabeltassenplan Schnitt-Abrechnungspl.PDF
1986_07_28-13623-xx-Voest Alpine etc-Tribünenüberdachung-Querverbände etc-Werkstoffatteste.pdf
1986_07_29-13623-107-Voest Alpine-Tribünenüberdachung-Dachentwässerung-Stücklisten.pdf
1986_08_01-113a-Conproject-Tribünenberdachung ORF Bühnen-Werkpl.pdf
1986_08_01-13623-113-a-Conproject-Tribünenüberdachung-ORF-Bühne-Werkpl.jpg
1986_08_06-B60044-conproject-Scheinwerfersituierung-Abrechnungspl.PDF
1986_08_07-598L-Heintz u Partner-Kanal Sektor A Erdgeschoß-Ausführungspl.pdf
1986_08_15-1-Wund-Spielertunnel Längsschnitt Grundriss-Ausführungspl.PDF
1986_08_15-2-Wund-Spielertunnel Querschnitt-Ausführungspl.PDF
1986_08_27-2-Wund-Spielertunnel Querschnitt-Ausführungspl.PDF
1986_08_28-3-Wund-Spielertunnel Dach- und Wandschnitte-Ausführungspl.PDF
1986_08_31-Prof Würger_Geotechnisches Gutachten nach Überdachung.pdf
1986_09_01-13623-109-Voest Alpine-Tribünenüberdachung-Dacheindeckung-Stücklisten.pdf
1986_09_01-714-Heintz u Partner-Schnitte-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-751-Heintz u Partner-Kanal Sektor B Anschluss A_Erdgeschoß_A VAR2-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-751-Heintz u Partner-Kanal Sektor B Anschluss A_Erdgeschoß_A-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-751-Heintz u Partner-Sektor B Anschluss A Erdgeschoß-Bestandspl.pdf
1986_09_01-751-Heintz u Partner-Sektor B Anschluss A Erdgeschoß-Kollaudierungspl.PDF
1986_09_01-751-Heintz u Partner-Sektor B_Anschluss A Erdgeschoß Parie B-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-751-Heintz u Partner-Sektor B_Anschluss A Erdgeschoß Parie C VAR2-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-751-Heintz u Partner-Sektor B_Anschluss A Erdgeschoß VARParie C_Stempel-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-751-Heintz u Partner-Sektor B_Anschluss A Erdgeschoß VARParie C-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-751-Heintz u Partner-Sektor B_Anschluss A Erdgeschoß Stempel-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-752-Heintz u Partner-Kanal Sektor B Anschluss C_Erdgeschoß_A-Bestandspl.pdf
1986_09_01-752-Heintz u Partner-Sektor B Anschluss C Erdgeschoß VARParie C_Stempel-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-752-Heintz u Partner-Sektor B Anschluss C Erdgeschoß VARParie C-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-752-Heintz u Partner-Sektor B Anschluss C Erdgeschoß-Bestandspl.pdf
1986_09_01-752-Heintz u Partner-Sektor B Anschluss C Erdgeschoß-Kollaudierungspl.PDF
1986_09_01-752-Heintz u Partner-Sektor B_Anschluss C Erdgeschoß VAR2-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-752-Heintz u Partner-Sektor B_Anschluss C Erdgeschoß Stempel-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-752-Heintz u Partner-Sektor B_Anschluss C Erdgeschoß-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-753-Heintz u Partner-Kanal Sektor C_Erdgeschoß_A2 -Bestandspl.pdf
1986_09_01-753-Heintz u Partner-Kanal Sektor C_Erdgeschoß_A2 VAR2-Bestandspl.pdf

DAS WIENER ERNST HAPPEL STADION

KAPITEL 2_Buch 15 | ARCHIVMATERIAL INKL. QUELLEN UND BEZÜGE

1986_09_01-753-Heintz u Partner-Kanal Sektor C_Erdgeschoß_B1-Bestandspl.pdf
1986_09_01-753-Heintz u Partner-Sektor C Erdgeschoß Parie C-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-753-Heintz u Partner-Sektor C Erdgeschoß VAR2-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-753-Heintz u Partner-Sektor C Erdgeschoß_Stempel-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-753-Heintz u Partner-Sektor C Erdgeschoß-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-753-Heintz u Partner-Sektor C Erdgeschoß-Bestandspl.pdf
1986_09_01-753-Heintz u Partner-Sektor C Erdgeschoß-Kollaudierungspl.PDF
1986_09_01-754-Heintz u Partner-Kanal Sektor D_Erdgeschoß_A1-Bestandspl.pdf
1986_09_01-754-Heintz u Partner-Kanal Sektor D_Erdgeschoß_A2-Bestandspl.pdf
1986_09_01-754-Heintz u Partner-Kanal Sektor D_Erdgeschoß_B-Bestandspl.pdf
1986_09_01-754-Heintz u Partner-Sektor D Erdgeschoß Parie C-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-754-Heintz u Partner-Sektor D Erdgeschoß VAR2-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-754-Heintz u Partner-Sektor D Erdgeschoß_Stempel-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-754-Heintz u Partner-Sektor D Erdgeschoß-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-754-Heintz u Partner-Sektor D Erdgeschoß-Bestandspl.pdf
1986_09_01-754-Heintz u Partner-Sektor D Erdgeschoß-Kollaudierungspl.PDF
1986_09_01-755-Heintz u Partner-Kanal Sektor E Anschluss D_Erdgeschoß_A-Bestandspl.pdf
1986_09_01-755-Heintz u Partner-Sektor E Anschluss D Erdgeschoß Parie C_Stempel-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-755-Heintz u Partner-Sektor E Anschluss D Erdgeschoß Parie C-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-755-Heintz u Partner-Sektor E Anschluss D Erdgeschoß VAR2-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-755-Heintz u Partner-Sektor E Anschluss D Erdgeschoß_Stempel-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-755-Heintz u Partner-Sektor E Anschluss D Erdgeschoß-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-755-Heintz u Partner-Sektor E Anschluss D Erdgeschoß-Bestandspl.pdf
1986_09_01-755-Heintz u Partner-Sektor E Anschluss D Erdgeschoß-Kollaudierungspl.PDF
1986_09_01-756-Heintz u Partner-Kanal Sektor E Anschluss F_Erdgeschoß_A-Bestandspl.pdf
1986_09_01-756-Heintz u Partner-Sektor E Anschluss F Erdgeschoß Parie C-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-756-Heintz u Partner-Sektor E Anschluss F Erdgeschoß VAR2-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-756-Heintz u Partner-Sektor E Anschluss F Erdgeschoß_Stempel-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-756-Heintz u Partner-Sektor E Anschluss F Erdgeschoß-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-756-Heintz u Partner-Sektor E Anschluss F Erdgeschoß-Bestandspl.pdf
1986_09_01-756-Heintz u Partner-Sektor E Anschluss F Erdgeschoß-Kollaudierungspl.PDF
1986_09_01-757-Heintz u Partner-Kanal Sektor F_Erdgeschoß_A-Bestandspl.pdf
1986_09_01-757-Heintz u Partner-Sektor F Erdgeschoß Parie C-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-757-Heintz u Partner-Sektor F Erdgeschoß VAR2-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-757-Heintz u Partner-Sektor F Erdgeschoß_Stempel-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-757-Heintz u Partner-Sektor F Erdgeschoß-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-757-Heintz u Partner-Sektor F Erdgeschoß-Bestandspl.pdf
1986_09_01-757-Heintz u Partner-Sektor F Erdgeschoß-Kollaudierungspl.PDF
1986_09_01-758-Heintz u Partner-Sektor A Erdgeschoß Parie C-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-758-Heintz u Partner-Sektor A Erdgeschoß VAR2-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-758-Heintz u Partner-Sektor A Erdgeschoß VAR2-Bestandspl.pdf
1986_09_01-758-Heintz u Partner-Sektor A Erdgeschoß-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-758-Heintz u Partner-Sektor A Erdgeschoß-Bestandspl.pdf
1986_09_01-758-Heintz u Partner-Sektor A Erdgeschoß-Kollaudierungspl.PDF
1986_09_01-759-Heintz u Partner-Sektor B Anschluss A 1Obergeschoß VAR2-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-759-Heintz u Partner-Sektor B Anschluss A 1Obergeschoß_Stempel-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-759-Heintz u Partner-Sektor B Anschluss A 1Obergeschoß-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-759-Heintz u Partner-Sektor B Anschluss A 1Obergeschoß-Kollaudierungspl.PDF
1986_09_01-760-Heintz u Partner-Sektor B Anschluss C 1Obergeschoß VAR2-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-760-Heintz u Partner-Sektor B Anschluss C 1Obergeschoß_Stempel-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-760-Heintz u Partner-Sektor B Anschluss C 1Obergeschoß-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-760-Heintz u Partner-Sektor B Anschluss C 1Obergeschoß-Kollaudierungspl.PDF
1986_09_01-761-Heintz u Partner-Sektor C 1Obergeschoß-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-761-Heintz u Partner-Sektor C 1Obergeschoß-Kollaudierungspl.PDF
1986_09_01-762-Heintz u Partner-Sektor D 1Obergeschoß_Stempel-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-762-Heintz u Partner-Sektor D 1Obergeschoß-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-762-Heintz u Partner-Sektor D 1Obergeschoß-Kollaudierungspl.PDF
1986_09_01-763-Heintz u Partner-Sektor E Anschluss D 1Obergeschoß_Stempel-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-763-Heintz u Partner-Sektor E Anschluss D 1Obergeschoß-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-763-Heintz u Partner-Sektor E Anschluss D 1Obergeschoß-Kollaudierungspl.PDF
1986_09_01-764-Heintz u Partner-Sektor E Anschluss F 1Obergeschoß_Stempel-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-764-Heintz u Partner-Sektor E Anschluss F 1Obergeschoß-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-764-Heintz u Partner-Sektor E Anschluss F 1Obergeschoß-Kollaudierungspl.PDF

1986_09_01-765-Heintz u Partner-Sektor F 1Obergeschoß-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-765-Heintz u Partner-Sektor F 1Obergeschoß-Kollaudierungspl.PDF
1986_09_01-766-Heintz u Partner-Sektor A 1Obergeschoß VAR2-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-766-Heintz u Partner-Sektor A 1Obergeschoß-Auswechslungspl.pdf
1986_09_01-766-Heintz u Partner-Sektor A 1Obergeschoß-Kollaudierungspl.PDF
1986_09_01-940J-Heintz u Partner-Sektor B Anschluss A_Zargen-Abrechnungspl.pdf
1986_09_01-940J-Heintz u Partner-Sektor B Anschluss A-Abrechnungspl.pdf
1986_09_01-Klement+Kratzer-Schlussbericht Stat. Ber. u Konstr.Pl..pdf
1986_09_01-Klement-Kratzer-Schlussbericht statische Berechnung u Konstruktionspläne Dach.pdf
1986_09_01-Klement-Kratzer-Schlussbericht statische Berechnung u Konstruktionspläne Dach2.pdf
1986_09_01-W86018-2-Philips-Flutlichtanlage Sektor B-Einstellpl.PDF
1986_09_01-W86018-3-Philips-Flutlichtanlage Sektor E-Einstellpl.PDF
1986_09_01-W86018-4-Philips-Flutlichtanlage Sektor AC-Einstellpl.PDF
1986_09_01-W86018-5-Philips-Flutlichtanlage Sektor DF-Einstellpl.PDF
1986_09_05-5a-Wund-Spielerstunnel Verfahrbarkeit mit Seilwinde-Ausführungspl.PDF
1986_09_13-54-5a-Otto Lang-Tribünenüberdachung Dachentwässerung-Einreichpl.pdf
1986_09_13-86-11-1-A-Otto Lang-Tribünenüberdachung-Dachentwässerung-Einreichpl.jpg
1986_09_15-1146-Heintz u Partner-Grundriss EG Stahlbetontragwerk-Bestandspl.pdf
1986_09_15-1146-Heintz u Partner-Grundriss EG_Ortbetonplatten_Plan li-Bestandspl.pdf
1986_09_15-1146-Heintz u Partner-Grundriss EG_Ortbetonplatten_Plan re-Bestandspl.pdf
1986_09_15-1146-Heintz u Partner-Tragwerksanierung Grundriss EG-Einreichpl.PDF
1986_09_18-1085-Heintz u Partner-Grundriss 1OG-Auswechslungspl.pdf
1986_10_01-Klement-Kratzer-Schlussprüfbericht Vollüberdachung_Anhang.pdf
1986_10_01-Klement-Kratzer-Schlussprüfbericht Vollüberdachung_Anhang2.pdf
1986_10_09-996F-Heintz u Partner-Sektor C Erdgeschoß_Wandputz-Abrechnungspl.pdf
1986_10_09-Heintz und Partner-Sitz_Stehplätze_1-500.pdf
1986_10_10-1147-Heintz u Partner-Grundriss 1OG Stahlbetontragwerke-Bestandspl.pdf
1986_10_10-1147-Heintz u Partner-Grundriss 1OG_Ortbetonplatten_Plan li-Bestandspl.pdf
1986_10_10-1147-Heintz u Partner-Grundriss 1OG_Ortbetonplatten_Plan re-Bestandspl.pdf
1986_10_10-1147-Heintz u Partner-Tragwerksanierung Grundriss 1OG-Einreichpl.PDF
1986_10_10-Zemler+Rauchnicher-Statik 1. Überdachung.pdf
1986_10_13-1151-Heintz u Partner-Sitz-u Stehplätze_Draufsicht_Fertigteile_Plan li-Bestandspl.pdf
1986_10_13-1151-Heintz u Partner-Sitz-u Stehplätze_Draufsicht_Fertigteile_Plan re-Bestandspl.pdf
1986_10_13-1151-Heintz u Partner-Sitz-und Stehplätze Stahlbetontragwerke-Bestandspl.pdf
1986_10_13-1151-Heintz u Partner-Tragwerksanierung Sitz u Stehplätze Draufsicht-Einreichpl.PDF
1986_10_16-Voest-Alpine-Überdachung Stadion-Inhaltsverzeichnis Ordner.pdf
1986_10_17-Klement-Kratzer-Protokoll Schlussbegehung Dach.pdf
1986_10_27-BVFA-Schwingungsmessungen Überdachung Bericht.pdf
1986_11_03-996G-Heintz u Partner-Sektor C Erdgeschoß_Estrich_MWK_Zw_Hängedek-Abrechnungspl.pdf
1986_11_10-Zemler+Rauchnicher-Statik 12. Nachrechnung nach Schlussmessung.pdf
1986_11_12-1115B-Heintz u Partner-Sitz u Stehplatzplan-Kollaudierungspl.PDF
1986_11_14-VOEST_Fertigstellung_Dach_VOEST-ALPINE HEBAG.pdf
1986_11_17-598N-Heintz u Partner-Sektor A Erdgeschoß_WC Büro-Abrechnungspl.pdf
1986_xx_xx-112-Conproject-Tribünenüberdachung Dachausstiege-Werkpl.pdf
1986_xx_xx-112-Conproject-Tribünenüberdachung Dachausstiege-Werkpl.pdf
1986_xx_xx-13623-111-Conproject-Tribünenüberdachung-Übergangsstege-Werkpl.jpg
1986_xx_xx-13623-112-Conproject-Tribünenüberdachung-Dachausstiege-Werkpl.jpg
1986_xx_xx-Klement-Kratzer-Auftragsumfang und Durchführung der Überprüfung.pdi
1986_xx_xx-xxxx-System_Grundriss1.PDF
1986_xx_xx-xxxx-System_Grundriss2a.pdf
1986_xx_xx-xxxx-System_Waende.pdf
1986-561-Heintz u Partner-Übersichtsplan Fenster Innenring EG Kopie-Ausführungspl.PDF
1986-561-Heintz u Partner-Übersichtsplan Fenster Innenring EG-Ausführungspl.PDF
1986-562-Heintz u Partner-Übersichtsplan Fassade Aussenring EG-1OG-Ausführungspl.PDF
1986-563-Heintz u Partner-Detailschnitt Fassade Aussenring 1OG Kopie-Ausführungspl.PDF
1986-563-Heintz u Partner-Detailschnitt Fassade Aussenring 1OG-Ausführungspl.PDF
1986-564-Heintz u Partner-Reporterkabinen-Ausführungspl.PDF
1986-565-Heintz u Partner-Detailschnitt Fassade Aussenring EG Kopie-Ausführungspl.PDF
1986-565-Heintz u Partner-Detailschnitt Fassade Aussenring EG-Ausführungspl.PDF
1986-583-Heintz u Partner-Reporterkabinen Sektor B EG-Ausführungspl.PDF
1986-584-Heintz u Partner-Detailplan Fassade-Aussenring-Ausführungspl.PDF
1986-585-Heintz u Partner-Detailplan Fassade-Aussenring-Ausführungspl.PDF
1986-586-Heintz u Partner-Detailplan Fassade-Innenring-Ausführungspl.PDF

DAS WIENER ERNST HAPPEL STADION

KAPITEL 2_Buch 15 | ARCHIVMATERIAL INKL. QUELLEN UND BEZÜGE

1986-587-Heintz u Partner-Detailplan Fassade-Innenring-Ausführungspl.PDF
1986-588-Heintz u Partner-Detailplan Fassade-Innenring-Ausführungspl.PDF
1986-589-Heintz u Partner-Detailplan Fassade-Aussenring-Ausführungspl.PDF
1986-590-Heintz u Partner-Detailplan Fassade-Innenring-Ausführungspl.PDF
1986-591-Heintz u Partner-Detailplan Fassadenverkleidung.PDF
1986-594-Heintz u Partner-Detailplan Fassade-Aussenring-Ausführungspl.PDF
1986-701-Heintz u Partner-Kanal Aussenring Sektor B Erdgeschoß-Einreichpl.pdf
1986-702-Heintz u Partner-Kanal Aussenring Sektor C_D Erdgeschoß-Einreichpl.pdf
1986-703-Heintz u Partner-Kanal Aussenring Sektor E Erdgeschoß-Einreichpl.pdf
1986-703-Heintz u Partner-Kanal Aussenring_Sektor E Erdgeschoß VAR2-Einreichpl.pdf
1986-722-Heintz u Partner-Detailplan Fassade-Aussenring-Ausführungspl.PDF
1986-990-Heintz u Partner-Schnitt Achse 49-50-Ausführungspl.PDF
1986-991-Heintz u Partner-Schnitt Achse 55-56-Ausführungspl.PDF
1986-992-Heintz u Partner-Schnitt Achse 57-58-Ausführungspl.PDF
1986-993-Heintz u Partner-Schnitt Achse 62-63-Ausführungspl.PDF
1986-Eindeckung, Belichtung, Geländer, Entwässerung, Stege, ORF Bü.pdf
1986-Knoten_Listen, Atteste, Prüfprotokolle Inhalt gesamt.pdf
1987_03_10-MA35ÖB-2-3157-5-85_Schichtdickenüberprüfung.pdf
1987_03_16-BVFA-Schwingungsmessungen Überdachung Bericht.pdf
1987_05_01-Klement+Kratzer-Erg. Schlussber. Stellungna. Schwingungsmess..pdf
1987_10_01-082-Hazet_Einreichplan_Büroeinbauten im 1. Rang Sektor E .pdf
1988_02_01-285-DI E. Leppa_statische Berechnung_Umbauarbeiten 1. Rang Sektor E.pdf
1988_02_01-xxxx-Hazet Bau-Einbauten 1Rang Sektor E_Achse 31-34_Wr Austria_Stempel-Einreichpl.pdf
1988_02_01-xxxx-Hazet Bau-Einbauten 1Rang Sektor E_Achse 31-34_Wr Austria-Einreichpl.pdf
1988_02_09-B_MA51_MD_Raumaufteilung Praterstadion.pdf
1988_07_01-283-E. Speil_statische Berechnung_Maximallasten für ständige Zusatzlast + Nutzlast.pdf
1988_11_12-195+196-Betriebs-und Bauges.m.b.H_Einreichplan_Errichtung von Lagerräumen.pdf
1988_11_17-Wiener Betriebs- und Baugesellschaft m.b.H.-Errichtung Lagerräume Sektor E_Einreichpl.pdf
1988_12_01-50-RRP Architekten ZT-ÖFB u. Bundesligahaus EG Schnitt A-A B-B; Parie A13-Einreichpl.pdf
1988_12_01-50-RRP Architekten ZT-ÖFB_Erdgeschoss_Schnitte A-A B-B-Einreichpl.pdf
1988_12_01-51-RRP Architekten ZT-ÖFB u. Bundesligahaus 1.OG, 2.OG; Parie A14-Einreichpl.pdf
1988_12_01-52-RRP Architekten ZT-ÖFB u. Bundesligahaus Ansicht; Parie A15-Einreichpl.pdf
1988_12_01-53-RRP Architekten ZT-ÖFB u. Bundesligahaus Lageplan; Parie A12-Einreichpl.pdf
1989_03_28-4-Ing Brückner-Fundamente Schalung-Schalungspl.pdf
1989_03_30-5-Ing Brückner-Fundamente Bew-Bewehrungspl.pdf
1989_04_01- Ing Brückner-MA35ÖB-2-290-88_Statik Teil 1.pdf
1989_04_01-Ing Brückner-MA35ÖB-2-290-88_Statik Teil 2.pdf
1989_04_06-6A-Ing Brückner-Decke ü EG-Schalungspl.pdf
1989_04_06-7A-Ing Brückner-Decke ü 1OG-Schalungspl.pdf
1989_04_06-8A-Ing Brückner-Decke ü 2OG-Schalungspl.pdf
1989_04_12-18-Ing Brückner-Decke ü EG Schalung UZ 30-75-U7-Schalungspl.pdf
1989_04_12-19-Ing Brückner-Decke ü EG Schalung UZ 30-75-U8-Schalungspl.pdf
1989_04_12-20-Ing Brückner-Decke ü EG Schalung UZ 30-75-U9-Schalungspl.pdf
1989_04_12-21-Ing Brückner-Decke ü EG Schalung UZ 30-75-U10-Schalungspl.pdf
1989_04_12-22-Ing Brückner-Decke ü EG Schalung UZ 30-75-U11-Schalungspl.pdf
1989_04_12-23-Ing Brückner-Decke ü EG Schalung UZ 30-75-U12-Schalungspl.pdf
1989_04_12-82664A-Kone Sowitsch-Personenaufzug 21652-Ausführungspl.pdf
1989_04_13-11-Ing Brückner-Decke ü EG Schalung ZU 35-75-U1-Schalungspl.pdf
1989_04_13-12-Ing Brückner-Decke ü EG Schalung UZ 35-75-U2-Schalungspl.pdf
1989_04_13-13-Ing Brückner-Decke ü EG Schalung UZ 35-75-U3-Schalungspl.pdf
1989_04_13-14-Ing Brückner-Decke ü EG Schalung UZ 35-75-U4-Schalungspl.pdf
1989_04_13-15-Ing Brückner-Decke ü EG Schalung UZ 35-75-U5-Schalungspl.pdf
1989_04_13-16-Ing Brückner-Decke ü EG Schalung UZ 35-75-U6-Schalungspl.pdf
1989_04_14-17-Ing Brückner-Decke ü EG Bewehrung UZ 35-75 U1-U6-Bewehrungspl.pdf
1989_04_14-241-Ing Brückner-Decke ü EG Bewehrung UZ 30-75 U9-U10-Bewehrungspl.pdf
1989_04_14-24-Ing Brückner-Decke ü EG Bewehrung UZ 30-75-U7-U8-U11-U12-Bewehrungspl.pdf
1989_04_17-25A-Ing Brückner-Unterzug 20-75 Achse 84 Decke ü EG Schal-U14-Schalungspl.pdf
1989_04_17-26A-Ing Brückner-Unterzug 20-75 Achse 85 Decke ü EG Schal-U13-Schalungspl.pdf
1989_04_17-27-Ing Brückner-Unterzug 20-75 Achse 84-85 Decke ü EG Bew-U13-U14-Bewehrungspl.pdf
1989_04_18-28-Ing Brückner-Unterzug 35-65 Schal Decke ü 1OG-U18-Schalungspl.pdf
1989_04_18-29-Ing Brückner-Unterzug 35-65 Schal Decke ü 1OG-U19-Schalungspl.pdf
1989_04_18-30-Ing Brückner-Unterzug 35-65 Schal Decke ü 1OG-U20-Schalungspl.pdf
1989_04_18-31-Ing Brückner-Unterzug 35-65 Schal Decke ü 1OG-U21-Schalungspl.pdf

1989_04_18-32-Ing Brückner-Unterzug 35-65 Schal Decke ü 1OG-U22-Schalungspl.pdf
1989_04_18-33-Ing Brückner-Unterzug 35-65 Schal Decke ü 1OG-U23-Schalungspl.pdf
1989_04_18-37-Ing Brückner-Unterzug 35-65 Bew Decke ü 1OG-U22-Bewehrungspl.pdf
1989_04_18-38-Ing Brückner-Unterzug 35-65 Bew Decke ü 1OG-U23-Bewehrungspl.pdf
1989_04_19-34-Ing Brückner-Unterzug 35-65 Bew Decke ü 1OG-U18-U19-Bewehrungspl.pdf
1989_04_19-35-Ing Brückner-Unterzug 35-65 Bew Decke ü 1OG-U20-Bewehrungspl.pdf
1989_04_19-36-Ing Brückner-Unterzug 35-65 Bew Decke ü 1OG-U21-Bewehrungspl.pdf
1989_04_19-39-Ing Brückner-Unterzug 20-65 Achse 84 Decke ü 1OG-U24-Schalungspl.pdf
1989_04_19-40-Ing Brückner-Unterzug 20-65 Achse 85 Decke ü 1OG-U25-Schalungspl.pdf
1989_04_19-41-Ing Brückner-Unterzug 20-65 Achse 84-85 Decke ü 1OG-U24-U25-Bewehrungspl.pdf
1989_04_19-54-Ing Brückner-Säule S1-Schalungspl.pdf
1989_04_19-55-Ing Brückner-Säule S2-Schalungspl.pdf
1989_04_19-56-Ing Brückner-Säule S3-Schalungspl.pdf
1989_04_19-60-Ing Brückner-Säule S8-Schalungspl.pdf
1989_04_20-42A-Ing Brückner-Unterzug 30-75 Decke ü EG Achse 83-U16-Schalungspl.pdf
1989_04_20-42IA-Ing Brückner-Unterzug 30-75 Decke ü EG Achse 82-U17-Schalungspl.pdf
1989_04_20-43A-Ing Brückner-Unterzug 30-75 Decke ü EG Achse 82-83-U17-U16-Bewehrungspl.pdf
1989_04_20-44-Ing Brückner-Fertigteilträger Achse 88 Decke ü 2OG-U24-Schalungspl.pdf
1989_04_20-45-Ing Brückner-Fertigteilträger Achse 84-87 Decke ü 2OG U25-U28-Schalungspl.pdf
1989_04_20-46A-Ing Brückner-Fertigteilträger Achse 82-83 Decke ü 2OG-U29-U30-Schalungspl.pdf
1989_04_20-47-Ing Brückner-Fertigteilträger Achse 81 Decke ü 2OG-U31-Bewehrungspl.pdf
1989_04_20-50A-Ing Brückner-Fertigteilträger Achse 82-83 Decke ü 2OG-U29-U30-Bewehrungspl.pdf
1989_04_20-57-Ing Brückner-Säule S4-Schalungspl.pdf
1989_04_20-58-Ing Brückner-Säule S5-Schalungspl.pdf
1989_04_20-59-Ing Brückner-Säule S6-S7-Schalungspl.pdf
1989_04_20-61-Ing Brückner-Säule S9-S20-Schalungspl.pdf
1989_04_20-62-Ing Brückner-Säule S10-S15-S18-S19-Schalungspl.pdf
1989_04_20-63-Ing Brückner-Säulen S11-S14-Schalungspl.pdf
1989_04_20-64-Ing Brückner-Säule S16-Schalungspl.pdf
1989_04_20-65-Ing Brückner-Säule S17-Schalungspl.pdf
1989_04_21-48-Ing Brückner-Fertigteilträger Achse 88 Decke ü 2OG-U25-Bewehrungspl.pdf
1989_04_21-49-Ing Brückner-Fertigteilträger Achse 84-87 Decke ü 2OG U25-U28-Bewehrungspl.pdf
1989_04_21-51-Ing Brückner-Fertigteilträger Achse 81 Decke ü 2OG-U31-Bewehrungspl.pdf
1989_04_21-52-Ing Brückner-Wand W1-W2-W5-W6-Schalungspl.pdf
1989_04_21-53-Ing Brückner-Wand W3-W4-W7-W8-Schalungspl.pdf
1989_04_24-66-Ing Brückner-Säule S14-Bewehrungspl.pdf
1989_04_24-67-Ing Brückner-Säule S11-Bewehrungspl.pdf
1989_04_24-68-Ing Brückner-Säule S13-Bewehrungspl.pdf
1989_04_24-69-Ing Brückner-Säule S12-Bewehrungspl.pdf
1989_04_25-70-Ing Brückner-Säule S10-S15-S18-S19-Bewehrungspl.pdf
1989_04_25-71-Ing Brückner-Säule S16-Bewehrungspl.pdf
1989_04_25-72-Ing Brückner-Säule S17-Bewehrungspl.pdf
1989_04_25-73-Ing Brückner-Säule S9-S20_Stempel-Bewehrungspl.pdf
1989_04_25-73-Ing Brückner-Säule S9-S20-Bewehrungspl.pdf
1989_04_26-74-Ing Brückner-Säule S6-S7-Bewehrungspl.pdf
1989_04_26-75-Ing Brückner-Säule S1-S8_Stempel-Bewehrungspl.pdf
1989_04_26-75-Ing Brückner-Säule S1-S8-Bewehrungspl.pdf
1989_04_26-76-Ing Brückner-Säule S4-S5_Stempel-Bewehrungspl.pdf
1989_04_26-76-Ing Brückner-Säule S4-S5-Bewehrungspl.pdf
1989_04_27-77-Ing Brückner-Säule S2-S3_Stempel-Bewehrungspl.pdf
1989_04_27-77-Ing Brückner-Säule S2-S3-Bewehrungspl.pdf
1989_05_01-Ing Brückner-MA35ÖB-2-290-88_Statik Teil 3.pdf
1989_05_03-10-Ing Brückner-Stiegenplan-Bewehrungspl.pdf
1989_05_03-168A-32-Arch Stark-Grundriss 1Obergeschoß VAR2-Ausschreibungspl.PDF
1989_05_08-78-Ing Brückner-Wand W1-W2-W5-W6-Bewehrungspl.pdf
1989_05_08-79-Ing Brückner-Wand W3-W4-W7-W8-Bewehrungspl.pdf
1989_05_09-148-89-Hazet Bau-Elementdecke Decke ü EG-ÖFB Haus-Verlegepl.pdf
1989_05_09-MA35A-2-124-89_Beschreibung 21652.pdf
1989_05_09-MA35A-2-124-89_Festigkeitsberechnung.pdf
1989_05_10-150-89-Hazet Bau-Elementdecke Decke ü EG-ÖFB-Haus-Verlegepl.pdf
1989_05_10-84-Ing Brückner-Decke ü EG-Bewehrungspl.pdf
1989_05_11-85-Ing Brückner-Decke ü 1OG-Bewehrungspl.pdf
1989_05_16-150-89-Hazet Bau-Pos 1_Pos 2-ÖFB Bundesligahaus-Werkpl.pdf

DAS WIENER ERNST HAPPEL STADION

KAPITEL 2_Buch 15 | ARCHIVMATERIAL INKL. QUELLEN UND BEZÜGE

1989_05_17-162-89-Hazet Bau-Elementdecke Decke ü 1OG-ÖFB Haus-Verlegepl.pdf
1989_05_19-1-Lehner-Verlegeplan VHD-9-16 Type E-Verlegepl.pdf
1989_05_21-177-89-Hazet Bau-Elementdecke Decke ü EG-ÖFB Haus-Verlegepl.pdf
1989_05_23-86-Ing Brückner-Decke ü Aufzugshaus Schal-Schalungspl.pdf
1989_05_24-87-Ing Brückner-Decke ü Aufzugshaus Bew-Bewehrungspl.pdf
1989_05_29-195-89-Hazet Bau-Elementdecke Decke ü 1OG-ÖFB Haus-Verlegepl.pdf
1989_05_30-MA35A-2-124-89_Vorprüfung 21652.pdf
1989_06_01-TÜV-Gutachten_Vorprüfung_Aufzugsanlage_ÖFB_21652.pdf
1989_06_06-148-89-Hazet Bau-Pos 1 - Pos 21-ÖFB Bundesligahaus-Werkpl.pdf
1989_06_06-177-89-Hazet Bau-Pos 1 - Pos 12-ÖFB Bundesligahaus-Werkpl.pdf
1989_06_07-162-89-Hazet Bau-Pos 1 - Pos 23-ÖFB Bundesligahaus-Werkpl.pdf
1989_06_07-195-89-Hazet Bau-Pos 1 - Pos 17-ÖFB Bundesligahaus-Werkpl.pdf
1989_06_07-M01000-593-Voest-Alpine-Arbeiten am Dach d. Stadions-Prototyp-Ausführung_Schematische Darstellung-Ausführungspl.PDF
1989_06_12-89-Ing Brückner-Decke ü 2OG Achse 82-83_86-87_Bew-Bewehrungspl.pdf
1989_06_30-271-Kone Sowitsch_allgemeine Einzelheiten_Aufzug.pdf
1989_08_20-287-Conproject_statische Berechnung_Fahrbarer Laufsteg.pdf
1989_11_08-267-Kone Sowitsch_Befund_Abnahmeprüfung_Aufzugsanlage.pdf
1989_12_12-286-Conproject_statische Berechnung_Kranfahrbahn.pdf
1990_09_01-91-90-01-Arch Durst-Umbau Gymnastikraum Sektor C_Achse 17-24-Einreichpl.pdf
1990_09_01-91-90-01-Arch Durst-Umbau Gymnastikraum Sektor C_Stemp-Einreichpl.pdf
1991_01_31-MA35A-2-412-92_Prinzipschema Aufzug 22371.pdf
1991_01_31-MA35A-2-428-92_Prinzipschema Aufzug 22565.pdf
1991_07_01-xxxx-BM Liebl-Athletic Center_Sektor C_Achsen 14-22_Grundriss 1OG_Stempel-Einreichpl.pdf
1991_07_01-xxxx-BM Liebl-Athletic Center_Sektor C_Achsen 14-22_Grundriss 1OG-Einreichpl.pdf
1991_07_01-xxxx-BM Liebl-Athletic Center_Sektor C_Achsen 14-22_Schnitt-Einreichpl.pdf
1991_10_14-500-RRP Architekten ZT-Sektor A,B Achse 89-109 Sektor F, Achse 72-80 BDA-Einreichpl.pdf
1991_10_14-500-RRP Architekten ZT-Sektor A,B Achse 89-109 Sektor F, Achse 72-80 Parie A-Einreichpl.pdf
1991_10_14-500-RRP Architekten ZT-Sektor A,B Achse 89-109 Sektor F, Achse 72-80 Parie C-Einreichpl.pdf
1991_10_14-500-RRP Architekten ZT-Sektor A,B; Achse 89-109; Sektor F, Achse 72-80; A1-Einreichpl.pdf
1991_10_14-511-RRP Architekten ZT-Sektor A,B; Achse 89-109; Ansicht; BDA-Einreichpl.pdf
1991_10_14-511-RRP Architekten ZT-Sektor A,B; Achse 89-109; Grundriss EG; BDA-Einreichpl.pdf
1991_10_14-511-RRP Architekten ZT-Sektor A,B; Achse 89-109; Grundriss EG; Parie A-Einreichpl.pdf
1991_10_14-511-RRP Architekten ZT-Sektor A,B; Achse 89-109; Grundriss EG; VARParie A2-Einreichpl.pdf
1991_10_14-511-RRP Architekten ZT-Sektor A,B; Achse 89-109; Grundriss; 1.OG; BDA-Einreichpl.pdf
1991_10_14-511-RRP Architekten ZT-Sektor A,B; Achse 89-109; Grundriss; 2.OG; BDA-Einreichpl.pdf
1991_10_14-511-RRP Architekten ZT-Sektor A,B; Achse 89-109; Schnitt A-A,B-B; BDA-Einreichpl.pdf
1991_10_14-512-RRP Architekten ZT-Sektor A,B; Achse 89-109; Grundriss; 1.OG; Parie A-Einreichpl.pdf
1991_10_14-512-RRP Architekten ZT-Sektor A,B; Achse 89-109; Grundriss; 1.OG; VARParie A3-Einreichpl.pdf
1991_10_14-513-RRP Architekten ZT-Sektor A,B; Achse 89-109; Grundriss; 2.OG; Parie A-Einreichpl.pdf
1991_10_14-513-RRP Architekten ZT-Sektor A,B; Achse 89-109; Grundriss; 2.OG; VARParie A4-Einreichpl.pdf
1991_10_14-515-RRP Architekten ZT-Sektor A,B; Achse 89-109; Schnitt A-A,B-B; Parie A-Einreichpl.pdf
1991_10_14-515-RRP Architekten ZT-Sektor A,B; Achse 89-109; Schnitt A-A,B-B; VARParie A5-Einreichpl.pdf
1991_10_14-516-RRP Architekten ZT-Sektor A,B; Achse 89-109; Ansicht; Parie A-Einreichpl.pdf
1991_10_14-516-RRP Architekten ZT-Sektor A,B; Achse 89-109; Ansicht; VARParie A6-Einreichpl.pdf
1991_10_14-521-RRP Architekten ZT-Sektor F, Achse 72-80 Grundriss EG; BDA-Einreichpl.pdf
1991_10_14-521-RRP Architekten ZT-Sektor F, Achse 72-80 Grundriss EG; Parie A-Einreichpl.pdf
1991_10_14-521-RRP Architekten ZT-Sektor F, Achse 72-80 Grundriss EG; VARParie A7-Einreichpl.pdf
1991_10_14-522-RRP Architekten ZT-Sektor F, Achse 72-80 Grundriss 1.OG; BDA-Einreichpl.pdf
1991_10_14-522-RRP Architekten ZT-Sektor F, Achse 72-80 Grundriss 1.OG; Parie A8-Einreichpl.pdf
1991_10_14-523-RRP Architekten ZT-Sektor F, Achse 72-80 Grundriss 2.OG; BDA-Einreichpl.pdf
1991_10_14-523-RRP Architekten ZT-Sektor F, Achse 72-80 Grundriss 2.OG; Parie A-Einreichpl.pdf
1991_10_14-523-RRP Architekten ZT-Sektor F, Achse 72-80 Grundriss 2.OG; VARParie A9-Einreichpl.pdf
1991_10_14-523-RRP Architekten ZT-Sektor F, Achse 72-80 Grundriss 2.OG; VARParie C-Einreichpl.pdf
1991_10_14-525-RRP Architekten ZT-Sektor F, Achse 72-80 Schnitt A-A, B-B; BDA-Einreichpl.pdf
1991_10_14-525-RRP Architekten ZT-Sektor F, Achse 72-80 Schnitt A-A, B-B; Parie A-Einreichpl.pdf
1991_10_14-525-RRP Architekten ZT-Sektor F, Achse 72-80 Schnitt A-A, B-B; VARParie A10-Einreichpl.pdf
1991_10_14-526-RRP Architekten ZT-Sektor F, Achse 72-80 Ansicht; BDA-Einreichpl.pdf
1991_10_14-526-RRP Architekten ZT-Sektor F, Achse 72-80 Ansicht; Parie A-Einreichpl.pdf
1991_10_14-526-RRP Architekten ZT-Sektor F, Achse 72-80 Ansicht; Parie VARA11-Einreichpl.pdf
1991_10_14-RRP Architekten ZT_Baubeschreibung.pdf
1991_10_14-RRP Architekten-Baubeschreibung_Einbau Büroräume.pdf
1992_01_14-10A-Dipl. Ing. Herbert Brückner-Fundament 94-95 Schalung-Schalungspl.pdf
1992_01_16-13A-Dipl. Ing. Herbert Brückner-Fundament 94-95 Bewehr.-Bewehrungspl.pdf

1992_01_16-14A-Dipl. Ing. Herbert Brückner-Fundament 98-99 Bewehr.-Bewehrungspl.pdf
 1992_01_16-15A-Dipl. Ing. Herbert Brückner-Fundament 106-107 Bewehr.-Bewehrungspl.pdf
 1992_01_30-19-Dipl. Ing. Herbert Brückner-Ausbau 1 MA 4 Bewehr. Stiege-.pdf
 1992_01_31-24A-Dipl. Ing. Herbert Brückner-Schal. Decke über EG Achse 94-95-Schalungspl.pdf
 1992_02_03-31-Dipl. Ing. Herbert Brückner-Aufzug im EG Bewehr. 109-107-.pdf
 1992_02_04-25-Dipl. Ing. Herbert Brückner-Bewehr. Decke über EG Achse 94-95-.pdf
 1992_02_05-29-Dipl. Ing. Herbert Brückner-Beweh. Decke über EG Achse 98-99-.pdf
 1992_02_23-RRP Architekten ZT_Baubeschreibung.pdf
 1992_02_24-203-E. Csernohorsky_Prüfprotokoll_Blitzschutzanlagen.pdf
 1992_02_27-83275A-Kone Sowitsch-Schnitt A-B, C-D; Türaussparung; Beschüttungshöhe; Lageplan -Aufzugseinbauplan.pdf
 1992_02_28-531-RRP Architekten ZT-Lager MA.51, Achse 82-71 Grundriss EG; #Parie C1-Auswechslungspl.pdf
 1992_02_28-531-RRP Architekten ZT-Lager MA51, Achse 82-71 Grundriss EG; A1-Auswechslungspl.pdf
 1992_02_28-531-RRP Architekten ZT-Lager MA51, Achse 82-71 Grundriss EG-Auswechslungspl.pdf
 1992_02_28-532-RRP Architekten ZT-Lager MA.51, Achse 82-71 Grundriss 1.OG; #Parie C2-Auswechslungspl.pdf
 1992_02_28-532-RRP Architekten ZT-Lager MA51, Achse 82-71 Grundriss 1.OG; A2-Auswechslungspl.pdf
 1992_02_28-532-RRP Architekten ZT-Lager MA51, Achse 82-71 Grundriss 1.OG; A-Auswechslungspl.pdf
 1992_02_28-533-RRP Architekten ZT-Lager MA.51, Achse 82-71 Schnitt 1-1; #Parie C3-Auswechslungspl.pdf
 1992_02_28-533-RRP Architekten ZT-Lager MA51, Achse 82-71 Schnitt 1-1; A3-Auswechslungspl.pdf
 1992_02_28-83276A-Kone Sowitsch-Schnitt A-B, C-D; Türaussparung; Beschüttungshöhe; Lageplan -Aufzugseinbauplan.pdf
 1992_02_28-83277A-Kone Sowitsch-Schnitt A-B, C-D; Türaussparung; Beschüttungshöhe; Lageplan -Aufzugseinbauplan.pdf
 1992_03_27-83275A-Kone Sowitsch-Personenaufzug 22340-Ausführungspl.pdf
 1992_03_27-83276A-Kone Sowitsch-Personenaufzug 22341-Ausführungspl.pdf
 1992_03_27-83277A-Kone Sowitsch-Personenaufzug 22342-Ausführungspl.pdf
 1992_04_01-83313A-Kone Sowitsch-Schnitt A-B, C-D; Türaussparung; Beschüttungshöhe; Lageplan -Aufzugseinbauplan.pdf
 1992_04_01-TÜV-Beschreibung_Aufzugsanlage_22341_22342.pdf
 1992_04_21-257A-RRP Architekten ZT-Sektor E,F, Achse 54-72 Ansicht; BDA-Entwurf.pdf
 1992_04_21-550A-RRP Architekten ZT-Sektor E,F, Achse 54-72 Lageplan; Parie A1-Einreichpl.pdf
 1992_04_21-550A-RRP Architekten ZT-Sektor E,F, Achse 54-72 Lageplan; VARBDA-Einreichpl.pdf
 1992_04_21-550A-RRP Architekten ZT-Sektor E,F, Achse 54-72 Lageplan; VARParie B1-Einreichpl.pdf
 1992_04_21-550A-RRP Architekten ZT-Sektor E-F_Achse 54-72_Lageplan_VARParie C1-Einreichpl.pdf
 1992_04_21-551A-RRP Architekten ZT-Sektor E,F, Achse 54-72 Grundriss EG; Parie A2-Einreichpl.pdf
 1992_04_21-551A-RRP Architekten ZT-Sektor E,F, Achse 54-72 Grundriss EG; VARBDA-Einreichpl.pdf
 1992_04_21-551A-RRP Architekten ZT-Sektor E,F, Achse 54-72 Grundriss EG; VARParie B2-Einreichpl.pdf
 1992_04_21-551A-RRP Architekten ZT-Sektor E,F, Achse 54-72 Grundriss EG; VARParie C2-Einreichpl.pdf
 1992_04_21-552A-RRP Architekten ZT-Sektor E,F, Achse 54-72 Grundriss 1.OG; Parie A3-Einreichpl.pdf
 1992_04_21-552A-RRP Architekten ZT-Sektor E,F, Achse 54-72 Grundriss 1.OG; VARBDA-Einreichpl.pdf
 1992_04_21-552A-RRP Architekten ZT-Sektor E,F, Achse 54-72 Grundriss 1.OG; VARParie B3-Einreichpl.pdf
 1992_04_21-552A-RRP Architekten ZT-Sektor E,F, Achse 54-72 Grundriss 1.OG; VARParie C3-Einreichpl.pdf
 1992_04_21-553A-RRP Architekten ZT-Sektor E,F, Achse 54-72 Grundriss 2.OG; Parie A4-Einreichpl.pdf
 1992_04_21-553A-RRP Architekten ZT-Sektor E,F, Achse 54-72 Grundriss 2.OG; VARBDA-Einreichpl.pdf
 1992_04_21-553A-RRP Architekten ZT-Sektor E,F, Achse 54-72 Grundriss 2.OG; VARParie B4-Einreichpl.pdf
 1992_04_21-553A-RRP Architekten ZT-Sektor E,F, Achse 54-72 Grundriss 2.OG; VARParie C4-Einreichpl.pdf
 1992_04_21-555A-RRP Architekten ZT-Sektor E,F, Achse 54-72 Schnitt A-A, B-B; Parie A5-Einreichpl.pdf
 1992_04_21-555A-RRP Architekten ZT-Sektor E,F, Achse 54-72 Schnitt A-A, B-B; VARBDA-Einreichpl.pdf
 1992_04_21-555A-RRP Architekten ZT-Sektor E,F, Achse 54-72 Schnitt A-A, B-B; VARParie B5-Einreichpl.pdf
 1992_04_21-555A-RRP Architekten ZT-Sektor E,F, Achse 54-72 Schnitt A-A, B-B; VARParie C5-Einreichpl.pdf
 1992_04_21-556A-RRP Architekten ZT-Sektor E,F, Achse 54-72 Ansicht; Parie A6-Einreichpl.pdf
 1992_04_21-556A-RRP Architekten ZT-Sektor E,F, Achse 54-72 Ansicht; VARBDA-Einreichpl.pdf
 1992_04_21-556A-RRP Architekten ZT-Sektor E,F, Achse 54-72 Ansicht; VARParie B6-Einreichpl.pdf
 1992_04_21-556A-RRP Architekten ZT-Sektor E,F, Achse 54-72 Ansicht; VARParie C6-Einreichpl.pdf
 1992_04_22-90 603-Csernohorsky-E-Installation 1OG_A-Ausführungsplan.PDF
 1992_04_30-201-Ing Brückner-Köcherfundament Schalung-Bewehrungspl.pdf
 1992_04_30-202-Ing Brückner-Köcherfundament Bewehrung-Bewehrungspl.pdf
 1992_04_30-RRP Architekten ZT-Baubeschreibung.pdf
 1992_04_30-RRP Architekten ZT-MA35ÖB-2-78-92_Baubeschreibung.pdf
 1992_05_01-933-Ehardt-Notstromanlage-Einreichpl.pdf
 1992_05_04-203-Ing Brückner-Fundamente 58-59 Schalung-Bewehrungspl.pdf
 1992_05_04-205-Ing Brückner-Fundamente 66-67-Bewehrungspl.pdf
 1992_05_04-207-Ing Brückner-Fundamentsockel f d FT Stützen-Bewehrungspl.pdf
 1992_05_06-1-02B-BT1-Eduard Peschek-1OG Bauteil A 1 Bauabschnitt Achse 109-104-Heizung und Sanitär.pdf
 1992_05_07-213-Ing Brückner-Decke ü EG 58-59 Schalung-Schalungspl.pdf
 1992_05_07-214-Ing Brückner-Bew Decke ü EG Achse 58-59-Bewehrungspl.pdf
 1992_05_07-215-Ing Brückner-Decke ü EG 66-67 Schal-Schalungspl.pdf

DAS WIENER ERNST HAPPEL STADION

KAPITEL 2_Buch 15 | ARCHIVMATERIAL INKL. QUELLEN UND BEZÜGE

1992_05_07-216-Ing Brückner-Bew Decke ü EG Achse 66-67-Bewehrungspl.pdf
1992_05_07-217-Ing Brückner-Decke ü 1OG 58-59 Schalung-Schalungspl.pdf
1992_05_07-218-Ing Brückner-Bew Decke ü 1OG Achse 58-59-Bewehrungspl.pdf
1992_05_07-219-Ing Brückner-Decke ü 1OG 66-67 Schal-Schalungspl.pdf
1992_05_07-220-Ing Brückner-Bew Decke ü 1OG Achse 66-67-Bewehrungspl.pdf
1992_05_08-209-Ing Brückner-Stiege 58-59 Schalung-Schalungspl.pdf
1992_05_08-211-Ing Brückner-Stiege 66-67 Schalung-Schalungspl.pdf
1992_05_11-210-Ing Brückner-Stiege 58-59 Bew-Bewehrungspl.pdf
1992_05_11-212-Ing Brückner-Stiege 66-67 Bew-Bewehrungspl.pdf
1992_05_11-225-Ing Brückner-Aufzug im EG Bew Achse 58-59-Bewehrungspl.pdf
1992_05_11-226-Ing Brückner-Aufzug im EG Bew Achse 66-67-Bewehrungspl.pdf
1992_05_11-227-Ing Brückner-Aufzug im 1OG Bew Achse 58-59-Bewehrungspl.pdf
1992_05_11-228-Ing Brückner-Aufzug im 1OG Bew Achse 66-67-Bewehrungspl.pdf
1992_05_12-229-Ing Brückner-Rahmen im 1OG 62 Schalung-Schalungspl.pdf
1992_05_12-51STAD-1-Schmied-MA51, 1.Stock-EDV Installationsplan.pdf
1992_05_12-MA35A-2-68-92_Einschreiben Notstromanlage.pdf
1992_05_13-231-Ing Brückner-Rahmen im 2OG 62 Schalung-Schalungspl.pdf
1992_05_13-233-Ing Brückner-Rahmen im 1OG 65 Schalung-Schalungspl.pdf
1992_05_13-235-Ing Brückner-Rahmen im 2OG 65 Schalung-Schalungspl.pdf
1992_05_13-237-Ing Brückner-Randüberzüge Decke ü EG Achse 55-58_68-71-Bewehrungspl.pdf
1992_05_14-239-Ing Brückner-Randüberzüge Decke ü EG Schalung 60-63-Bewehrungspl.pdf
1992_05_14-240-Ing Brückner-Randüberzüge Decke ü EG Bewehr 60-63-Bewehrungspl.pdf
1992_05_15-2-05A-BT1-Eduard Peschek-1 Bauabschnitt Achse 103-102 u 90-91-Abwasser- und Regenwassersammelleitung.pdf
1992_05_15-241-Ing Brückner-Randüberzüge Decke ü EG Schal 64-66-Bewehrungspl.pdf
1992_05_15-242-Ing Brückner-Randüberzüge Decke ü EG Bewehr 64-66-Bewehrungspl.pdf
1992_05_15-51STAD-2-Schmied-MA51, 2.Stock-EDV Installationsplan.pdf
1992_05_19-230-Ing Brückner-Rahmen im 1OG 62 Bewehr-Bewehrungspl.pdf
1992_05_19-232-Ing Brückner-Rahmen im 2OG Bewehr-Bewehrungspl.pdf
1992_05_19-234-Ing Brückner-Rahmen im 1OG 65 Bewehr-Bewehrungspl.pdf
1992_05_20-221-Ing Brückner-Decke ü 2OG 58-59 Schalung-Schalungspl.pdf
1992_05_20-236-Ing Brückner-Rahmen im 2OG 65 Bewehr-Bewehrungspl.pdf
1992_05_21-223-Ing Brückner-Decke ü 2OG 66-67 Schalung_Stempel-Schalungspl.pdf
1992_05_21-223-Ing Brückner-Decke ü 2OG 66-67 Schalung-Schalungspl.pdf
1992_05_21-MA35A-2-68-92_Baubeschreibung.pdf
1992_05_22-244-Ing Brückner-Lasthaken bei Lastenaufzug 74-75-Bewehrungspl.pdf
1992_05_25-222-Ing Brückner-Decke ü 2OG 58-59 Bewehrung-Bewehrungspl.pdf
1992_05_26-224-Ing Brückner-Decke ü 2OG 66-67 Bewehr-Bewehrungspl.pdf
1992_05_26-MA35A-2-319-92_Verteilerpläne 22341.pdf
1992_05_27-245-Ing Brückner-Decke ü Aufzug 58-59 Schal u Bewehr-Bewehrungspl.pdf
1992_05_27-246-Ing Brückner-Decke ü Aufzug 66-67 Schal u Bewehr-Bewehrungspl.pdf
1992_06_03-1-03E-BT1-Eduard Peschek-1OG Bauteil B 1 Bauabschnitt Achse 104-94-Heizung und Sanitär.pdf
1992_06_03-1-04C-BT1-Eduard Peschek-1OG Bauteil C 1 Bauabschnitt Achse 94-84-Heizung.pdf
1992_06_03-1-07C-BT1-Eduard Peschek-2OG Bauteil C 1 Bauabschnitt Achse 94-89-Heizung und Regenwassersammelleitung.pdf
1992_06_03-MA35A-2-319-92_Beschreibung Aufzugsanlage.pdf
1992_06_03-MA35A-2-319-92_Festigkeitsberechnung 22340.pdf
1992_06_03-TÜV-Beschreibung_Aufzugsanlage_22340.pdf
1992_06_06_MA35A-2-412-92_Vorprüfung 22371.pdf
1992_06_06-MA35A-2-412-92_Beschreibung 22371.pdf
1992_06_06-MA35A-2-412-92_Verteilerpläne 22371.pdf
1992_06_06-MA35A-2-412-92_Zylinderberechnung 22371.pdf
1992_06_10-248-Ing Brückner-Achse 54 Schal u Bewehr-Bewehrungspl.pdf
1992_06_11-83313A-Kone Sowitsch-Lastenaufzug 22371-Ausführungspl.pdf
1992_06_11-83355A-Kone Sowitsch-Schnitt A-B, C-D; Türaussparung; Beschüttungshöhe; Lageplan -Aufzugseinbauplan.pdf
1992_06_12-2-03B-BT1-Eduard Peschek-Nassgruppe 2OG Bauteil B 1 Bauabschnitt Achse 102-103-Sanitär und Abluft.pdf
1992_06_14-MA35A-2-412-92_Beschreibung 22421.pdf
1992_06_14-MA35A-2-412-92_Beschreibung 22422.pdf
1992_06_14-MA35A-2-412-92_Festigkeitsberechnung 22422.pdf
1992_06_16-2-04C-BT1-Eduard Peschek-Nassgruppe 2OG Bauteil C 1 Bauabschnitt Achse 90-91-Sanitär und Abluft.pdf
1992_06_17-1-05C-BT1-Eduard Peschek-2OG Bauteil A 1 Bauabschnitt Achse 109-104-Heizung und Regenwassersammelleitung.pdf
1992_06_17-1-06F-BT1-Eduard Peschek-2OG Bauteil B 1 Bauabschnitt Achse 104-94-Heizung und Regenwassersammelleitung.pdf
1992_06_25-83354A-Kone Sowitsch-Schnitt A-B, C-D; Türaussparung; Beschüttungshöhe; Lageplan -Aufzugseinbauplan.pdf
1992_06_25-MA35A-2-319-92_Vorprüfung 22341_22342.pdf
1992_06_29-MA35A-2-412-92_Festigkeitsberechnung 22371.pdf

1992_07_01-088-Wr. Stadthalle-Kiba_Baubeschreibung_Veranstaltungs- u. Trainingsbereich mit entsprechenden.pdf
1992_07_01-TÜV-Befund_Abnahmeprüfung_Vorprüfung_Aufzüge 22340 bis 22342.pdf
1992_07_06-TÜV-Beschreibung_Aufzugsanlage_22371.pdf
1992_07_07-2-01D-BT1-Eduard Peschek-Nassgruppe 1OG Bauteil B 1 Bauabschnitt Achse 102-103-Sanitär und Abluft.pdf
1992_07_07-2-02D-BT1-Eduard Peschek-1OG Bauteil C 1 Bauabschnitt Achse 90-91-Sanitär und Abluft.pdf
1992_07_07-2-06-BT2-Eduard Peschek-2 Bauabschnitt Nassgruppe 1OG Achse 80-72-Sanitär und Abluft.pdf
1992_07_07-BT2-Anlagenschema Praterstadion Bauteil 2 u 3.pdf
1992_07_07-BT2-Bezugsquellen der Lieferfirmen für Service und Wartungsarbeiten.pdf
1992_07_07-BT2-Technische Beschreibung-Heizung,Sanitär,Lüftung.pdf
1992_07_08-TÜV-Befund_Abnahmeprüfung_Vorprüfung_Aufzug 22371.pdf
1992_07_13-83355A-Kone Sowitsch-Personenaufzug 22422-Ausführungspl.pdf
1992_07_14-TÜV-Beschreibung_Aufzugsanlage_22421.pdf
1992_07_14-TÜV-Beschreibung_Aufzugsanlage_22422.pdf
1992_07_15-1-08A-BT2-Eduard Peschek-2 Bauabschnitt 1OG Achse 80-72-Heizung, Sanitär und Nassraumentlüftung.pdf
1992_07_16-1-13-BT3-Eduard Peschek-2OG, Achse 64-54 BT3-Heizung, Sanitär und Nassräumelüftung.pdf
1992_07_16-BT3-Bezugsquellen d Lieferfirmen für Service- und Wartungsarbeiten.pdf
1992_07_16-BT3-Technische Beschreibung, Heizung, Sanitär, Lüftung.pdf
1992_07_27-2-07A-BT2-Eduard Peschek-2 Bauabschnitt Nassgruppe 2OG Achse 80-72-Sanitär und Abluft.pdf
1992_08_08-MA35A-2-412-92_Verteilerpläne 22421.pdf
1992_08_08-MA35A-2-412-92_Verteilerpläne 22422.pdf
1992_08_08-MA35A-2-412-92_Vorprüfung 22421.pdf
1992_08_10-560-RRP Architekten ZT-Sektor E,D Achse 55-39; Lageplan; BDA-Einreichpl.pdf
1992_08_10-560-RRP Architekten ZT-Sektor E,D, Achse 55-39 Lageplan; Parie A1-Einreichpl.pdf
1992_08_10-560-RRP Architekten ZT-Sektor E,D, Achse 55-39 Lageplan; VARParie B1-Einreichpl.pdf
1992_08_10-561-RRP Architekten ZT-Sektor E,D Achse 55-39; Grundriss EG; BDA-Einreichpl.pdf
1992_08_10-561-RRP Architekten ZT-Sektor E,D, Achse 55-39 Grundriss EG; Parie A2-Einreichpl.pdf
1992_08_10-561-RRP Architekten ZT-Sektor E,D, Achse 55-39 Grundriss EG; VARParie B2-Einreichpl.pdf
1992_08_10-562-RRP Architekten ZT-Sektor E,D Achse 55-39; Grundriss 1.OG; BDA-Einreichpl.pdf
1992_08_10-562-RRP Architekten ZT-Sektor E,D, Achse 55-39 Grundriss 1.OG; Parie A3-Einreichpl.pdf
1992_08_10-562-RRP Architekten ZT-Sektor E,D, Achse 55-39 Grundriss 1.OG; Parie B3-Einreichpl.pdf
1992_08_10-563-RRP Architekten ZT-Sektor E,D Achse 55-39; Schnitt A-A; BDA-Einreichpl.pdf
1992_08_10-563-RRP Architekten ZT-Sektor E,D, Achse 55-39 Schnitt A-A; Parie A4-Einreichpl.pdf
1992_08_10-563-RRP Architekten ZT-Sektor E,D, Achse 55-39 Schnitt A-A; VARParie B4-Einreichpl.pdf
1992_08_11-TÜV-Befund_Abnahmeprüfung_Vorprüfung_Aufzug 22421_22422.pdf
1992_08_17-MA35A-2-319-92_Festigkeitsberechnung 22341.pdf
1992_08_17-MA35A-2-319-92_Verteilerpläne 22340.pdf
1992_09_01-900-RRP Architekten ZT-Lageplan Sektor B-A; Achse 109-89; Parie A1-Bestandspl.pdf
1992_09_01-900-RRP Architekten ZT-Lageplan Sektor B-A; Achse 109-89; VARParie B1-Bestandspl.pdf
1992_09_01-901-RRP Architekten ZT-Grundriss EG Sektor B-A; Achse 109-89; Parie A2-Bestandspl.pdf
1992_09_01-901-RRP Architekten ZT-Grundriss EG Sektor B-A; Achse 109-89; Parie B2-Bestandspl.pdf
1992_09_01-902-RRP Architekten ZT-Grundriss 1.OG Sektor B-A; Achse 109-89; Parie A3-Bestandspl.pdf
1992_09_01-902-RRP Architekten ZT-Grundriss 1.OG Sektor B-A; Achse 109-89; Parie B3-Bestandspl.pdf
1992_09_01-903-RRP Architekten ZT-Grundriss 2.OG Sektor B-A Achse 109-89; Parie A4-Bestandspl.pdf
1992_09_01-903-RRP Architekten ZT-Grundriss 2.OG Sektor B-A Achse 109-89; Parie B4-Bestandspl.pdf
1992_09_01-904-RRP Architekten ZT-Grundriss DG Sektor B-A; Achse 109-89; Parie A5-Bestandspl.pdf
1992_09_01-904-RRP Architekten ZT-Grundriss DG Sektor B-A; Achse 109-89; Parie B5-Bestandspl.pdf
1992_09_01-905-RRP Architekten ZT-Schnitt A-A; B-B Sektor B-A; Achse 109-89; Parie A6-Bestandspl.pdf
1992_09_01-905-RRP Architekten ZT-Schnitt A-A; B-B Sektor B-A; Achse 109-89; VARParie B6-Bestandspl.pdf
1992_09_01-906-RRP Architekten ZT-Ansicht Sektor B-A; Achse 109-89; Parie A7-Bestandspl.pdf
1992_09_01-906-RRP Architekten ZT-Ansicht Sektor B-A; Achse 109-89; VARParie B7-Bestandspl.pdf
1992_09_04-RRP Architekten ZT-Baubeschreibung.pdf
1992_09_14-1-12A-BT3-Eduard Peschek-1OG, 3 Bauabschnitt, Achse 64-54 BT3-Heizung, Sanitär und Nassräumelüftung.pdf
1992_09_14-1-14A-BT3-Eduard Peschek-1OG, 3 Bauabschnitt, Achse 72-64 BT3-Heizung, Sanitär und Nassräumelüftung.pdf
1992_09_14-1-15A-BT3-Eduard Peschek-2OG, 3 Bauabschnitt, Achse 72-64 BT3-Heizung, Sanitär und Nassräumelüftung.pdf
1992_09_23-MA35A-2-319-92_Abnahmeprüfung 22340.pdf
1992_09_23-MA35A-2-319-92_Abnahmeprüfung 22341.pdf
1992_09_24-TÜV-Befund_Abnahmeprüfung_Aufzug 22340_22341.pdf
1992_09_25-1-09B-BT2-Eduard Peschek-2 Bauabschnitt 2OG Achse 80-72-Heizung, Sanitär und Nassraumentlüftung.pdf
1992_10_05-2-09-BT3-Eduard Peschek-Nassgruppe 2OG Achse 71-70, 3 Bauabschnitt, Achse 72-64-Sanitär und Abluft.pdf
1992_10_05-2-11-BT3-Eduard Peschek-Nassgruppe 2OG Achse 61-60, 3 Bauabschnitt, Achse 64-54-Sanitär und Abluft.pdf
1992_10_12-1-11D-BT2-Eduard Peschek-2 Bauabschnitt Bauteil 2 1OG Achse 82-71-Heizung und Sanitär Lager.pdf
1992_10_13-92 604C-Csernohorsky-E-Installation 1OG_B-Ausführungsplan.PDF
1992_10_13-92 605C-Csernohorsky-E-Installation 1OG_C-Ausführungsplan.PDF

DAS WIENER ERNST HAPPEL STADION

KAPITEL 2_Buch 15 | ARCHIVMATERIAL INKL. QUELLEN UND BEZÜGE

1992_10_13-92 606C-Csernohorsky-Elektroinstallation 2OG_A-Ausführungsplan.PDF
1992_10_13-92 606C-Csernohorsky-Elektroinstallation 2OG_A-Ausführungsplan_2.PDF
1992_10_14_RRP Architekten-1_Baubeschreibung.pdf
1992_10_14-92 600C-Csernohorsky-Elektroinstallation EG_A-Ausführungsplan.PDF
1992_10_14-92 601C-Csernohorsky-Elektroinstallation-Ausführungsplan.PDF
1992_10_14-92 602A-Csernohorsky-Elektroinstallation EG_C-Ausführungsplan.PDF
1992_10_14-92 607C-Csernohorsky-Elektroinstallation 2OG_B-Ausführungsplan.PDF
1992_10_19-92 608C-Csernohorsky-Elektroinstallation 2OG_C-Ausführungsplan.PDF
1992_10_23-2-08A-BT3-Eduard Peschek-Nassgruppe 1OG Achse 71-70, 3 Bauabschnitt, Achse 72-69-Sanitär und Abluft.pdf
1992_10_23-2-10A-BT3-Eduard Peschek-Nassgruppe 1OG Achse 61-60, 3 Bauabschnitt, Achse 64-54-Sanitär und Abluft.pdf
1992_11_11-Kone Sowitsch-Aufzugsplan_22565.pdf
1992_11_25-MA35A-2-412-92_Verteilerpläne2 22371.pdf
1992_11_27-83434-Kone Sowitsch-Lastenaufzug 22565-Ausführungspl.pdf
1992_11_28-MA35A-2-428-92_Festigkeitsberechnung 22565.pdf
1992_12_11-MA35A-2-428-92_Beschreibung 22565.pdf
1992_12_11-MA35A-2-428-92_Vorprüfung 22565.pdf
1992_12_11-MA35A-2-428-92_Zylinderbrechnung 22565.pdf
1992_12_11-TÜV-Beschreibung_Aufzugsanlage_22565.pdf
1993_01_20-920-RRP Architekten ZT-Lageplan Sektor F; Achse 80-72; Parie A1-Bestandspl.pdf
1993_01_20-920-RRP Architekten ZT-Lageplan Sektor F; Achse 80-72; VARParie B1-Bestandspl.pdf
1993_01_20-921-RRP Architekten ZT-Erdgeschoss Sektor F; Achse 80-72; Parie A2-Bestandspl.pdf
1993_01_20-921-RRP Architekten ZT-Erdgeschoss Sektor F; Achse 80-72; VARParie B2-Bestandspl.pdf
1993_01_20-922-RRP Architekten ZT-1.Obergeschoss Sektor F; Achse 80-72; Parie A3-Bestandspl.pdf
1993_01_20-922-RRP Architekten ZT-1.Obergeschoss Sektor F; Achse 80-72; VARParie B3-Bestandspl.pdf
1993_01_20-923-RRP Architekten ZT-2.Obergeschoss Sektor F; Achse 80-72; Parie A4-Bestandspl.pdf
1993_01_20-923-RRP Architekten ZT-2.Obergeschoss Sektor F; Achse 80-72; VARParie B4-Bestandspl.pdf
1993_01_20-924-RRP Architekten ZT-Dachgeschoss Sektor F; Achse 80-72; Parie A5-Bestandspl.pdf
1993_01_20-924-RRP Architekten ZT-Dachgeschoss Sektor F; Achse 80-72; VARParie B5-Bestandspl.pdf
1993_01_20-925-RRP Architekten ZT-Schnitt A-A Sektor F; Achse 80-72; Parie A6-Bestandspl.pdf
1993_01_20-925-RRP Architekten ZT-Schnitt A-A Sektor F; Achse 80-72; VARParie B6-Bestandspl.pdf
1993_01_20-926-RRP Architekten ZT-Ansicht Sektor F; Achse 80-72; Parie A7-Bestandspl.pdf
1993_01_20-926-RRP Architekten ZT-Ansicht Sektor F; Achse 80-72; VARParie B7-Bestandspl.pdf
1993_03_16-930-RRP Architekten ZT-Lageplan Sektor E; Achse 72-65; Parie A1-Bestandspl.pdf
1993_03_16-930-RRP Architekten ZT-Lageplan Sektor E; Achse 72-65; VARParie B1-Bestandspl.pdf
1993_03_16-931-RRP Architekten ZT-Grundriss Erdgeschoss Sektor E; Achse 72-54; Parie A2-Bestandspl.pdf
1993_03_16-931-RRP Architekten ZT-Grundriss Erdgeschoss Sektor E; Achse 72-54; VARParie B2-Bestandspl.pdf
1993_03_16-932-RRP Architekten ZT-Grundriss 1.Obergeschoss Sektor E; Achse 72-54; Parie A3-Bestandspl.pdf
1993_03_16-932-RRP Architekten ZT-Grundriss 1.Obergeschoss Sektor E; Achse 72-54; VARParie B3-Bestandspl.pdf
1993_03_16-933-RRP Architekten ZT-Grundriss 2.Obergeschoss Sektor E; Achse 72-54; Parie A4-Bestandspl.pdf
1993_03_16-933-RRP Architekten ZT-Grundriss 2.Obergeschoss Sektor E; Achse 72-54; VARParie B4-Bestandspl.pdf
1993_03_16-934-RRP Architekten ZT-Grundriss Dachgeschoss Sektor E; Achse 72-54; Parie A5-Bestandspl.pdf
1993_03_16-934-RRP Architekten ZT-Grundriss Dachgeschoss Sektor E; Achse 72-54; VARParie B5-Bestandspl.pdf
1993_03_16-935-RRP Architekten ZT-Schnitt A-A; B-B Sektor E; Achse 72-54; Parie A6-Bestandspl.pdf
1993_03_16-935-RRP Architekten ZT-Schnitt A-A; B-B Sektor E; Achse 72-54; VARParie B6-Bestandspl.pdf
1993_03_16-936-RRP Architekten ZT-Anischt Sektor E; Achse 72-54; Parie A7-Bestandspl.pdf
1993_03_16-936-RRP Architekten ZT-Ansicht Sektor E; Achse 72-54; VARParie B7-Bestandspl.pdf
1993_03_16-940-RRP Architekten ZT-Lageplan Sektor E-D; Achse 55-39; Parie A1-Bestandspl.pdf
1993_03_16-940-RRP Architekten ZT-Lageplan Sektor E-D; Achse 55-39; VARParie B1-Bestandspl.pdf
1993_03_16-940-RRP Architekten ZT-Lageplan Sektor E-D; Achse 55-39; VARParie C1-Bestandspl.pdf
1993_03_16-941-RRP Architekten ZT-Grundriss EG Sektor E-D; Achse 55-39; Parie A2-Bestandspl.pdf
1993_03_16-941-RRP Architekten ZT-Grundriss EG Sektor E-D; Achse 55-39; Parie B2-Bestandspl.pdf
1993_03_16-942-RRP Architekten ZT-Grundriss 1.OG Sektor E-D; Achse 55-39; Parie A3-Bestandspl.pdf
1993_03_16-942-RRP Architekten ZT-Grundriss 1.OG Sektor E-D; Achse 55-39; VARParie B3-Bestandspl.pdf
1993_03_16-943-RRP Architekten ZT-Schnitt A-A Sektor E-D; Achse 55-39; Parie A4-Bestandspl.pdf
1993_03_16-943-RRP Architekten ZT-Schnitt A-A Sektor E-D; Achse 55-39; VARParie B4-Bestandspl.pdf
1993_04_14-MA35A-2-428-92_Verteilerpläne 22565.pdf
1994_02_15-Csernohorsky-Bürozubau_Stadion_MA4-Verteilerschemen, Ausführungspläne.pdf
1994_10_01-RRP Architekten-Amtshaus_als_Zubau_zum_EHS_Architektengruppe_Requat.pdf
1994_10_03-ÖIST_Gutachten_Hauptspielfeld.pdf
1995_06_10-112-DI Dr Klement-DI Kratzer_Überprüfung der Dachkonstruktion, Ergänzung zu GZ 11-94.pdf
1996_12_10-Ing Brückner-Grundriss EG.pdf
1997_07_01-xxxx-Ing Wozak&Ing Werl-Umbauarbeiten TSA Club Sektor C-D_Achse 17-36-Einreichpl.pdf
1998_06_05-Blatt 1-Planverfassung-Grundstücksplan 1-Vermessungspl.pdf

1998_12_01-1-RRP Architekten ZT-Institut f Medizin_Grundriss-Vorentwurf.PDF
1998_12_01-2-RRP Architekten ZT-Institut f Medizin_Grundriss Variante-Vorentwurf.pdf
1999_10_01-Conproject-Innenringentwässerung-Werkpl.pdf
2000_xx_xx-VOEST-ALPINE-HEBAG_Projektbeschreibung_Version 1.pdf
2000_xx_xx-VOEST-ALPINE-HEBAG_Projektbeschreibung_Version 2.pdf
2001_08_08-178-Bundesdenkmalamt_Information_Denkmäler in 1020 Wien.pdf
2002_12_09-Bestätigung_MA37-2-100-2002_Fertigstellungsanzeige.pdf
2004_03_31-65-RRP Architekten ZT-Übersichtsplan Sitzplätze-Bestandspl.PDF
2004_04_27-MA37BB-2-87-2004_Baubeschreibung.pdf
2004_04_28-100-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten Lageplan_Stempel-Einreichpl.pdf
2004_04_28-100-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten Lageplan-Einreichpl.pdf
2004_04_28-101-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten Grundriss EG, Kanal Parie A-Einreichpl.pdf
2004_04_28-101-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten Grundriss EG, Kanal VARParie C-Einreichpl.pdf
2004_04_28-101-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten Grundriss EG, Kanal_Stempel-Einreichpl.pdf
2004_04_28-102-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten Grundriss 1.Obergeschoss Parie A-Einreichpl.pdf
2004_04_28-102-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten Grundriss 1.Obergeschoß VARParie C-Einreichpl.pdf
2004_04_28-102-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten Grundriss 1.Obergeschoß_stempel-Einreichpl.pdf
2004_04_28-103-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten Grundriss 2.Obergeschoss Parie A-Einreichpl.pdf
2004_04_28-103-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten Grundriss 2.Obergeschoß VARParie C-Einreichpl.pdf
2004_04_28-103-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten Grundriss 2.Obergeschoß_stempel-Einreichpl.pdf
2004_04_28-104-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten Dachdraufsicht Parie A-Einreichpl.pdf
2004_04_28-104-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten Dachdraufsicht VARParie C-Einreichpl.pdf
2004_04_28-104-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten Dachdraufsicht_Stempel-Einreichpl.pdf
2004_04_28-105-RRP Architekten ZT-Schnitte A-A, Kontrollraum, Studios, Tribünenerw-Einreichpl.pdf
2004_04_28-105-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten Schnitt A-A Parie A-Einreichpl.pdf
2004_04_28-105-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten Schnitt A-A VARParie C-Einreichpl.pdf
2004_04_28-106-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten Schnitt B-B Parie A-Einreichpl.pdf
2004_04_28-106-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten Schnitt B-B VARPaerie C-Einreichpl.pdf
2004_04_28-107-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten Ansicht Paerie A VAR2-Einreichpl.pdf
2004_04_28-107-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten Ansicht Parie A-Einreichpl.pdf
2004_04_28-107-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten Ansicht-Einreichpl.pdf
2004_04_28-110-RRP Architekten ZT-Stadieninnenraum, Sitzplätze, Sektoren; Parie A10-Einreichpl.pdf
2004_04_28-110-RRP Architekten ZT-Stadieninnenraum, Sitzplätze, Sektoren; VARParie A10-Einreichpl.pdf
2004_04_28-111-RRP Architekten ZT-Sektor C, Stadieninnenraum, Verkehrswegbreiten; Parie A11-Einreichpl.pdf
2004_04_30-100-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten Lageplan-Einreichpl.pdf
2004_05_27-HKLS-EI-701-Vasko + Partner-HKLS; Schema Lüftung; Parie A18-Einreichpl.pdf
2004_05_27-HKLS-EI-702-Vasko + Partner-HKLS; Schema Kälte; Parie A19-Einreichpl.pdf
2004_06_07-1618-04-1375a-RRP Architekten ZT-Projektbeschreibung f. d. Zu- und Umbauten-Projektbeschreibung.pdf
2004_06_07-MA36-V-Ansuchen um Eignungsfeststellung gemäß Wiener Veranstaltungsstättengesetz.pdf
2004_06_08-GZ 526 03-Vasko + Partner-Tech. Beschreibung Gebäutetechnik VIP-Bereich-Technische Beschreibung.pdf.pdf
2004_06_08-HKLS-EI-100-Vasko + Partner-HKLS Lüftung, Kälte; Grundriss EG; Parie A13-Einreichpl.pdf
2004_06_08-HKLS-EI-101-Vasko + Partner-HKLS Lüftung, Kälte; Grundriss 1.OG; Parie A14-Einreichpl.pdf
2004_06_08-HKLS-EI-102-Vasko + Partner-HKLS Lüftung, Kälte; Grundriss 2.OG; Parie A15-Einreichpl.pdf
2004_06_08-HKLS-EI-103-Vasko + Partner-HKLS Lüftung, Kälte; Grundriss Dachdrausicht; Parie A16-Einreichpl.pdf
2004_06_08-HKLS-EI-104-Vasko + Partner-HKLS Lüftung, Kälte; Grundriss Sitzplätze; Parie A17-Einreichpl.pdf
2004_06_15-RRP Architekten ZT-Korrespondenz Zugangssystem EHS.pdf
2004_06_23-Vasko+Partner-GZ 447-04_Bauphysik EURO 2008.pdf
2004_07_04-1303_EAV-EIB-schema.dwg
2004_07_07_07A-EAV_Bestandsplan_Zutrittskontrollsystem_Switch 100-900.dwg
2004_07_15-Wr. Stadthalle-08-W.T.-Zutrittskontrollsystem Erdgeschoss Achse 10.PDF
2004_07_17-1301_EAV_Energie Verteilungsschema.DWG
2004_07_17-1302-EAV-LWL-schema-Detailpl.dwg
2004_07_17-1304-EAV-Verteilerschema.dwg
2004_07_17-190-12-01-EAV-Elektro-Bestandsplan.PDF
2004_07_17-190-13-01-EAV-Energie Verteilungsschema.PDF
2004_07_17-190-13-02-EAV-Backbone-LWL-Schema.PDF
2004_07_17-190-13-03-EAV-EIB- und Steuerleitungen.PDF
2004_07_20-190-13-04-EAV-Verteilerschema.PDF
2004_07_21-1190-KK200-EAV Emersberger-Verteilerpläne-Klemmkästen-25polig. Steuerleitung.pdf
2004_07_21-1190-KK300-EAV Emersberger-Verteilerpläne-Klemmkästen-25polig. Steuerleitung.pdf
2004_07_21-1190-KK400-EAV Emersberger-Verteilerpläne-Klemmkästen-25polig. Steuerleitung.pdf
2004_07_21-1190-KK500-EAV Emersberger-Verteilerpläne-Klemmkästen-25polig. Steuerleitung.pdf
2004_07_21-1190-KK600-EAV Emersberger-Verteilerpläne-Klemmkästen-25polig. Steuerleitung.pdf

DAS WIENER ERNST HAPPEL STADION

KAPITEL 2_Buch 15 | ARCHIVMATERIAL INKL. QUELLEN UND BEZÜGE

2004_07_21-1190-KK700-EAV Emersberger-Verteilerpläne-Klemmkästen-25polig. Steuerleitung.pdf
2004_07_21-1190-KK800-EAV Emersberger-Verteilerpläne-Klemmkästen-25polig. Steuerleitung.pdf
2004_07_21-190-IT_100-EAV Emersberger-Verteilerpläne-IT Schränke.pdf
2004_07_21-190-IT_200-EAV Emersberger-Verteilerpläne-IT Schränke.pdf
2004_07_21-190-IT_300-EAV Emersberger-Verteilerpläne-IT Schränke.pdf
2004_07_21-190-IT_400-EAV Emersberger-Verteilerpläne-IT Schränke.pdf
2004_07_21-190-IT_500-EAV Emersberger-Verteilerpläne-IT Schränke.pdf
2004_07_21-190-IT_600-EAV Emersberger-Verteilerpläne-IT Schränke.pdf
2004_07_21-190-IT_700-EAV Emersberger-Verteilerpläne-IT Schränke.pdf
2004_07_21-190-IT_800-EAV Emersberger-Verteilerpläne-IT Schränke.pdf
2004_07_21-190-IT_900-EAV Emersberger-Verteilerpläne-IT Schränke.pdf
2004_07_21-190-KK100-EAV Emersberger-Verteilerpläne-Klemmkästen-25polig. Steuerleitung.pdf
2004_07_21-190-OD100-EAV Emersberger-Verteilerpläne-Outdoor-Schränke.pdf
2004_07_21-190-OD200-EAV Emersberger-Verteilerpläne-Outdoor-Schränke.pdf
2004_07_21-190-OD301-EAV Emersberger-Verteilerpläne-Outdoor-Schränke.pdf
2004_07_21-190-OD302-EAV Emersberger-Verteilerpläne-Outdoor-Schränke.pdf
2004_07_21-190-OD401-EAV Emersberger-Verteilerpläne-Outdoor-Schränke.pdf
2004_07_21-190-OD403-EAV Emersberger-Verteilerpläne-Outdoor-Schränke.pdf
2004_07_21-190-OD404-EAV Emersberger-Verteilerpläne-Outdoor-Schränke.pdf
2004_07_21-190-OD501-EAV Emersberger-Verteilerpläne-Outdoor-Schränke.pdf
2004_07_21-190-OD502-EAV Emersberger-Verteilerpläne-Outdoor-Schränke.pdf
2004_07_21-190-OD601-EAV Emersberger-Verteilerpläne-Outdoor-Schränke.pdf
2004_07_21-190-OD602-EAV Emersberger-Verteilerpläne-Outdoor-Schränke.pdf
2004_07_21-190-OD701-EAV Emersberger-Verteilerpläne-Outdoor-Schränke.pdf
2004_07_21-190-OD702-EAV Emersberger-Verteilerpläne-Outdoor-Schränke.pdf
2004_07_21-190-OD800-EAV Emersberger-Verteilerpläne-Outdoor-Schränke.pdf
2004_07_21-190-OD901-EAV Emersberger-Verteilerpläne-Outdoor-Schränke.pdf
2004_07_21-190-OD902-EAV Emersberger-Verteilerpläne-Outdoor-Schränke.pdf
2004_07_26-190-EIB200-EAV Emersberger-Verteilerpläne.pdf
2004_07_26-190-EIB600-EAV Emersberger-Verteilerpläne.pdf
2004_08_09-EAV-Outdoorverteiler Rittal-Werk-1999_01_20.dwg
2004_08_13-Nortech-Elektroanl. u. Verteilerbau-IT EDV-LWL Messung-EDV_S100.pdf
2004_08_13-Nortech-Elektroanl. u. Verteilerbau-IT EDV-LWL Messung-EDV_S200.pdf
2004_08_13-Nortech-Elektroanl. u. Verteilerbau-IT EDV-LWL Messung-EDV_S300.pdf
2004_08_13-Nortech-Elektroanl. u. Verteilerbau-IT EDV-LWL Messung-EDV_S400.pdf
2004_08_13-Nortech-Elektroanl. u. Verteilerbau-IT EDV-LWL Messung-EDV_S600.pdf
2004_08_13-Nortech-Elektroanl. u. Verteilerbau-IT EDV-LWL Messung-EDV_S700.pdf
2004_08_13-Nortech-Elektroanl. u. Verteilerbau-IT EDV-LWL Messung-EDV_S800.pdf
2004_08_13-Nortech-Elektroanl. u. Verteilerbau-IT EDV-LWL Messung-EDV_S900.pdf
2004_08_23-EAV-IT Messungen-Installation Prüfung.xls
2004_08_26-EAV-Aufstellung EIB-Befehle.xls
2004_11_04-2006_07_28-5900_043-DI Schweighofer_Befunde Beschauten.pdf
2004_12_09-xxxx-Ing Krejci-Übersicht Netzersatzanlagen Öl-Tank 16000L-Einreichpl.pdf
2004_12_28-MA37A-36294-01-2004_Baubeschreibung.pdf
2005_01_31-952-RRP Architekten ZT-Übersichtsplan VIP-Center Grundrisse EG, 1.OG,2.OG,DDS Schnitt A-A-Ausführungspl.PDF
2005_02_28-2005_12_09-043-DI Schneider_Befunde Eisen_Betondruckfestigkeit.pdf
2005_03_03-160-RRP Architekten ZT-Skidata Drehkreuze-Planimport.PDF
2005_03_03-MA37BB-2-87-2004_Befund.pdf
2005_04_06-65A-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten Stadieninnenraum Schnitt TribüneAnzeigetafel-Entwurf.PDF
2005_04_12-300G-RRP Architekten ZT-Grundriss Erdgeschoss Garderoben Notstrom-Ausführungspl.PDF
2005_04_12-700D-RRP Architekten ZT-Grundriss Erdgeschoss Büros-Medien Achse 4-11-Ausführungspl.PDF
2005_04_20-420-RRP Architekten ZT-Aggregaterraum Schnitt AR1-Ausführungspl.PDF
2005_06_09-1670-1-Vordach-Rudolf Metallbau-Vordach VIP Tribüne Grundriss,Ansicht,Schnitte,Details-Vorabzug.PDF
2005_06_21-621A-RRP Architekten ZT-Wandansicht 1. 2.OG, Schnitt, Achse 110,Bar&Ausgabe-Ausführungspl.PDF
2005_07_04-623-RRP Architekten ZT-VIP Bar 1&2, Stehpulte, 1OG, Grundriss, Ansichten, Schnitte-Ausführungspl.PDF
2005_07_04-624-RRP Architekten ZT-VIP BAR-3 2OG Grundriss, Ansichten, Schnitte-Ausführungspl.PDF
2005_07_04-625-RRP Architekten ZT-Übersichtsplan VIP-Center für Möbeltischlerarbeiten Grundriss 1.OG, 2.OG-Ausführungspl.PDF
2005_07_11-1670-3-1ag-Rudolf Metallbau-Glasgeländer Stiege 3 VIP Center-Freigabepf.PDF
2005_07_12-1670-4-1ag-Rudolf Metallbau-Gittergeländer Stiege Büro BS1 Achse 9-10-Freigabepf.PDF
2005_07_13-300H-RRP Architekten ZT-Grundriss Erdgeschoß Garderoben_Notstrom_Schnitt Duschen-Ausführungspl.pdf
2005_07_18-1670-3-1A-Rudolf Metallbau-Glasgeländer Stiege 3 VIP-Center-Ausführungspl.PDF
2005_07_28-1670-006-Rudolf Metallbau-1OG-Alu Portale Ausgang VIP Bereich-Freigabepf.PDF
2005_08_01-1670-005-1ag-Rudolf Metallbau-EG-Gittertor lt. Bestand Achse 6-7-Freigabepf.PDF

2005_08_01-1670-005-2ag-Rudolf Metallbau-EG-Gittertor lt. Bestand Steige 306-Freigabepfl.PDF
 2005_08_01-1670-005-3ag-Rudolf Metallbau-EG-Gittertor lt. Bestand Steige 305-Freigabepfl.PDF
 2005_08_05-1670-3-5ag-Rudolf Metallbau-Glasgeländer VIP-Center EG-1OG Blatt1-Freigabepfl.PDF
 2005_08_05-1670-3-6ag-Rudolf Metallbau-Glasgeländer VIP-Center EG-1OG Blatt2-Freigabepfl.PDF
 2005_08_05-1670-3-7ag-Rudolf Metallbau-Glasgeländer VIP-Center EG-1OG Blatt3-Freigabepfl.PDF
 2005_08_05-1670-3-8ag-Rudolf Metallbau-Glasgeländer VIP-Center EG-1OG Blatt4-Freigabepfl.PDF
 2005_08_05-1670-3-9ag-Rudolf Metallbau-Glasgeländer VIP-Center EG-1OG Blatt5-Freigabepfl.PDF
 2005_08_12-1670-3-8A-Rudolf Metallbau-Glasgeländer VIP-Center EG-1OG Blatt4-Ausführungspl.PDF
 2005_08_23-A51023-M-001-0-Zauner Anlagenbau-HKLS 1OG-Montagepl.PDF
 2005_08_23-A51023-M-002-0-Zauner Anlagenbau-HKLS 2OG-Montagepl.PDF
 2005_08_23-A51023-M-003-0-Zauner Anlagenbau-HKLS 3OG-Montagepl.PDF
 2005_08_25-1670-4-3A-Rudolf Metallbau-Gittergeländer Steige Büro BS1 Achse 9-10-Blatt2-Ausführungspl.PDF
 2005_09_05-Rudolf-BVH EHS - Gewischtsschlosserarbeiten 1 Vordach Statik-Aktenvermerk.pdf
 2005_09_07-100-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten Lageplan-Einreichpl.pdf
 2005_09_07-101-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten Grundriss EG, Kanal Parie A-Einreichpl.pdf
 2005_09_07-101-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten Grundriss EG, Kanal-Einreichpl.pdf
 2005_09_07-102-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten Grundriss 1.Obergeschoss-Einreichpl.pdf
 2005_09_07-103-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten Grundriss 2.Obergeschoss-Einreichpl.pdf
 2005_09_07-104-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten Dachdraufsicht-Einreichpl.pdf
 2005_09_07-106-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten Schnitt B-B-Einreichpl.pdf
 2005_09_07-120-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten Lageplan-Auswechslungspl.pdf
 2005_09_07-121-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten Grundriss EG, Kanal-Auswechslungspl.pdf
 2005_09_07-122-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten Grundriss 1Obergeschoß-Auswechslungspl.pdf
 2005_09_07-123-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten Grundriss 2Obergeschoß-Auswechslungspl.pdf
 2005_09_07-126-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten Schnitt B-B-Auswechslungspl.pdf
 2005_09_08-1670-4-6A-Rudolf Metallbau-Gittergeländer Steige Achse 5-6-Blatt1-Ausführungspl.PDF
 2005_09_15-RRP_MA36-4446-2005-47-Änderungsbeschreibung.pdf
 2005_09_21-052-Alcatel_Einreichplan-neue Behördenfunkanlage.pdf
 2005_10_11-045-RRP_Änderungsbeschreibung_Zu- und Umbauten.pdf
 2005_10_18-AX1OG_BM_104-AXIMA-1OG Büro Medien-Freigabepfl.PDF
 2005_11_03-MA37BB-47819-1-2005_Aktenvermerk.pdf
 2005_11_29-111-RRP Architekten ZT-Sektor C Verkehrswegbreiten, Sektor E Rollstuhlplätze-Einreichpl.pdf
 2005_11_29-112-RRP Architekten ZT-Sektor B, Rang 3 TV-Studios, Kontrollraum, Medienplätze-Einreichpl.pdf
 2005_12_21-Ferro&Partner ZT-Statistische Berechnung - Auflagerbemessung f. Glas- und Steigengeländer.pdf
 2006_01_23-130-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten Lageplan-Einreichpl.pdf
 2006_01_23-131-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten Grundriss 1. OG Rang 1-2-Einreichpl.PDF
 2006_01_23-132-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten Grundriss Rand 2-3-Einreichpl.PDF
 2006_01_23-133-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten Schnitte, Ansicht, Schaubild-Einreichpl.pdf
 2006_01_23-134-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten Stadieninnenraum Gesamt-Einreichpl.pdf
 2006_01_23-135-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten Verkehrswegbreiten-Nachweis-Einreichpl.pdf
 2006_02_03-303A-RRP Architekten ZT-Ehrenhalle Erdgeschoß Grundriss u Deckenspiegel-Ausführungspl.pdf
 2006_02_09-302B-RRP Architekten ZT-Mixed Zone-Flash Zone_Erdgeschoß_Grundriss u Deckensp-Ausführungspl.pdf
 2006_02_13-1618-06-0399-RRP Architekten ZT-Brandschutzkonzept für die Zu- und Umbauten-Brandschutzkonzept.pdf
 2006_02_13-920-RRP Architekten ZT-Grundriss Erdgeschoss-Brandschutzkonzept.pdf
 2006_02_13-921-RRP Architekten ZT-Grundriss 1. Obergeschoss-Brandschutzkonzept.pdf
 2006_02_13-922-RRP Architekten ZT-Grundriss 2. Obergeschoss-Brandschutzkonzept.pdf
 2006_03_29-304D-RRP Architekten ZT-Grundriss EG Verwaltungsbereich u Deckenspiegel-Ausführungspl.pdf
 2006_03_30-301B-RRP Architekten ZT-Grundriss Erdgeschoß Polizei_Rotes Kreuz-Ausführungspl.pdf
 2006_04_18-306-RRP Architekten ZT-Grundriss Erdgeschoss Radio, TV-Studio,Grundriss, Schnitt-Ausführungspl.PDF
 2006_05_03-64G-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten Stadieninnenraum, Sitzplätze, Sektoren-Entwurf.PDF
 2006_05_11-430A-RRP Architekten ZT-Medienplätze, Studios, Einsatzraum Sektor B, Rang 3 Grundriss-Ausführungspl.PDF
 2006_05_11-431A-RRP Architekten ZT-Studios,Einsatzraum,Medien, Sektor B, Rang 3, Grundrisse, Schnitte-Ausführungspl.PDF
 2006_06_06-75A-RRP Architekten ZT-Schreibpulte aus Bestand Sektor B, Rang 3 Achse 3-8-Ausführungspl.PDF
 2006_06_06-78-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten Gesamtschnitt Anzeigetafel Grundriss Sektoren D-E-F-Entwurf.PDF
 2006_06_14-77va-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten Stadieninnenraum, Medien UEFA 08 Sektor B, Rang 3-Entwurf.PDF
 2006_06_22-RRP Architekten ZT-Bestehende Nettositzplatzkapazität.pdf
 2006_07_03-64H-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten Stadieninnenraum, Sitzplätze, Sektoren-Entwurf.PDF
 2006_07_03-917-RRP Architekten ZT-3Obergeschoss-Übersichtspl.PDF
 2006_07_20-930-RRP Architekten ZT-Übersichtsplan Erdgeschoss Raumprogramm UEFA EM 2008-Ausführungspl.PDF
 2006_07_20-931-RRP Architekten ZT-Übersichtsplan 1.Obergeschoss Raumprogramm UEFA EM 2008-Ausführungspl.PDF
 2006_08_11-MA37BB-47819-1-2005_Fertigstellungsanzeige.pdf
 2006_08_14-914-RRP Architekten ZT-Erdgeschoss-Übersichtspl.PDF
 2006_08_14-915-RRP Architekten ZT-1.Obergeschoss-Übersichtspl.PDF

DAS WIENER ERNST HAPPEL STADION

KAPITEL 2_Buch 15 | ARCHIVMATERIAL INKL. QUELLEN UND BEZÜGE

2006_08_14-916-RRP Architekten ZT-2.Obergeschoss-Übersichtspl.PDF
2006_09_06-32-RRP Architekten ZT-1. Obergeschoss Räume 1. & 2. Rang-Vorentwurf.PDF
2006_09_06-35-RRP Architekten ZT-Schnitt EURO 2008 Ausbaustufe 2-Vorentwurf.PDF
2006_09_21-34-RRP Architekten ZT-Dachdraufsicht, Räume Rang 3-Vorentwurf.PDF
2006_09_21-64I-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten Stadieninnenraum Sitzplätze Sektoren mit Rang 2 Erweiterung-Entwurf.PDF
2006_09_25-30-RRP Architekten ZT-Lageplan EURO2008 Ausbaustufe 2-Vorentwurf.PDF
2006_10_23-130-RRP Architekten ZT-Lageplan Zu-und Umbauten_Stempel-Einreichpl.pdf
2006_10_23-130-RRP Architekten ZT-Lageplan Zu-und Umbauten-Einreichpl.pdf
2006_11_27-EURO 2008-Raumnummernplan Level+1.PDF
2006_11_30-GZ 551 06-Vasko + Partner-Tech. Beschreibung Gebäutetechnik Bauphase 2-Technische Beschreibung.pdf.pdf
2006_11_30-HT-H-EIN-700-Vasko + Partner-Sektor D,E, Heizung-Anlagenschema.pdf
2006_11_30-HT-K-EIN-702-Vasko + Partner-Sektor E, Kälte-Anlagenschema.pdf
2006_11_30-HT-L-EIN-101-Vasko + Partner-Achse 39-55, Grundriss 1.Rang, Lüftung-Einreichpl.pdf
2006_11_30-HT-L-EIN-102-Vasko + Partner-Achse 59-71, Grundriss 1.Rang, Lüftung-Einreichpl.pdf
2006_11_30-HT-L-EIN-103-Vasko + Partner-WC-Gruppen, Grundriss 3.Rang, Lüftung-Einreichpl.pdf
2006_11_30-HT-L-EIN-701-Vasko + Partner-Sektor A-F, Lüftung-Anlagenschema.pdf
2006_12-RRP Architekten-MA36-38315_A1_Baubeschreibung.pdf
2007_01_01-Conproject-Tribünenüberdachung_Übersicht A3-Skizze.pdf
2007_01_01-Conproject-Tribünenüberdachung_Übersicht A4-Skizze.pdf
2007_03_01-P501353-02 V7-Nüssli GmbH-Detail Schnitt Tribüne.pdf
2007_03_07-072-DI Bernhard Schweighofer_Fertigstellungsanzeige_Zu- Umbau EHS.pdf
2007_03_22-P501353-03 V7-Nüssli GmbH-Ausschnitt Tribüne.pdf
2007_03_22-P501353-04 V7-Nüssli GmbH-Detail Schnitt Tribüne.pdf
2007_03_22-P501353-05 V7-Nüssli GmbH-Grundriss-Tribüne.pdf
2007_03_22-P501353-06 V7 Grundriss-Nüssli GmbH-Grundriss Tribüne Rollstuhlpedest.pdf
2007_06_13-115-RRP Architekten ZT-PV Lageplan_Grundriss_schnitt_Ansicht-Einreichpl.pdf
2007_07_23-821H-RRP Architekten ZT-Lageplan SMC,RMC,PK-Aussenanlagenpl.PDF
2007_08_01-Knotz-PV Technische Beschreibung.pdf
2007_08_04-MA36-4446-2005-46-Prüfstelle für Brandschutztechnik-Brandschutzmaßnahmen-Brandschutzkonzept.pdf
2007_08_21-fleck-Grundriss_PV Sektor F_1-100.PDF
2007_08_22-fleck-Schnitt_PV Sektor F_1-50.PDF
2007_08_28-Ing Brückner-Beiblatt PV Achse 69-80 EURO 2008.pdf
2007_09_07-071-MA37_Konsensübermittlung_MA37BB-2-87-2004 u. MA37BB-42241-1-2005_bauliche Änderungen.pdf
2007_10_11-309250POA-Kone-Personenaufzug 30925-Einreichpl.pdf
2007_10_15-Fiedler-Skizze Blitzschutz.pdf
2007_11_05-136-RRP Architekten ZT-Stadieninnenraum Finalspielen der UEFA EM-2008; Parie A2-Einreichpl.pdf
2007_11_05-137-RRP Architekten ZT-Zu- und Umbauarbeiten, Umbau Ehrenloge, Grundrisse, Schnitte; Parie A3-Einreichpl.pdf
2007_11_05-138-RRP Architekten ZT-Stadieninnenraum Vorrundenspielen der UEFA EM-2008; Parie A4-Einreichpl.pdf
2007_11_05-RRP_MA36-470-2007-56-Änderunsbeschreibung.pdf
2007_11_07-941I-Heintz u Partner-Sektor B Anschluss C-Abrechnungspl.pdf.pdf
2007_11_19-139-RRP Architekten ZT-Entfluchtung Sek. B Rang 3, Stg. 306 zu Vorrunden- u Viertelfinale-Einreichpl.pdf
2008_01_07-141B-RRP Architekten ZT-Stadionmediencenter, Grundrisse-Einreichpl.pdf
2008_01_07-142B-RRP Architekten ZT-Stadionmediencenter, Ansicht, Schnitt-Einreichpl.pdf
2008_01_10-143-RRP Architekten ZT-Stadionmediencenter, Grundrisse, Ansicht, Schnitt-Einreichpl.pdf
2008_01_10-144-RRP Architekten ZT-Stadionmediencenter, Grundrisse, Ansicht-Einreichpl.pdf
2008_01_17-EURO 2008-Raumnummernplan Level+2.PDF
2008_01_21-140B-RRP Architekten ZT-Stadionmediencenter, Lageplan,SMC, Kabelbrücke, Fussgängerbrücke-Einreichpl.pdf
2008_03_25-150-RRP Architekten ZT-Notausgänge VIP-Center-Sektor B - 1.OG Parie A1 VAR2-Einreichpl.pdf
2008_03_25-150-RRP Architekten ZT-Notausgänge VIP-Center-Sektor B - 1.OG Parie A1-Einreichpl.pdf
2008_03_25-151-RRP Architekten ZT-Schaffung Notausgänge VIP-Center-Sektor B - 2.OG (Galerie) Parie A2 VAR6-Einreichpl.pdf
2008_03_25-151-RRP Architekten ZT-Schaffung Notausgänge VIP-Center-Sektor B - 2.OG (Galerie) Parie A2 VAR3-Einreichpl.pdf
2008_03_25-151-RRP Architekten ZT-Schaffung Notausgänge VIP-Center-Sektor B - 2.OG (Galerie) Parie A2 VAR4-Einreichpl.pdf
2008_03_25-151-RRP Architekten ZT-Schaffung Notausgänge VIP-Center-Sektor B - 2.OG (Galerie) Parie A2 VAR5-Einreichpl.pdf
2008_03_25-151-RRP Architekten ZT-Schaffung Notausgänge VIP-Center-Sektor B - 2.OG (Galerie) Parie A2 VAR7-Einreichpl.pdf
2008_03_25-151-RRP Architekten ZT-Schaffung Notausgänge VIP-Center-Sektor B - 2.OG (Galerie) Parie A2 VAR8-Einreichpl.pdf
2008_03_25-151-RRP Architekten ZT-Schaffung Notausgänge VIP-Center-Sektor B - 2.OG (Galerie) Parie A2 VAR9-Einreichpl.pdf
2008_03_25-151-RRP Architekten ZT-Schaffung Notausgänge VIP-Center-Sektor B - 2.OG (Galerie)Parie A2 VAR2-Einreichpl.pdf
2008_03_25-151-RRP Architekten ZT-Schaffung NotausgängeVIP-Center-Sektor B - 2.OG (Galerie) Parie A2-Einreichpl.pdf
2008_04_07-821M-RRP Architekten ZT-Lageplan Sicherheitsring-Aussenanlagenpl.PDF
2008_07_07-E0001_1-Alpine Energie-Grundriss EG u 1OG_Ansicht_Systemtechnik-Einreichpl.pdf
2008_07_07-E0001_2A-Alpine Energie-Draufsicht Antennen_Detail Repeater_Koppler_Stempel-Einreichpl.pdf
2008_07_07-E0001_2A-Alpine Energie-Draufsicht Antennen_Detail Repeater_Koppler-Einreichpl.pdf
2008_07_07-E0001_3A-Alpine Energie-Draufsicht Schnitt Details-Einreichpl.pdf

2008_07_08-W240P2071022_A-Alpine Energie-Flächenwidmung_Übersicht_Detail 1_stempel-Einreichpl.pdf
2008_07_08-W240P2071022_A-Alpine Energie-Flächenwidmung_Übersicht_Detail 1-Einreichpl.pdf
2008_07_08-W248P2071022_A-Alpine Energie-Flächenwidmung_Übersicht_Detail 2_Stempel-Einreichpl.pdf
2008_07_08-W248P2071022_A-Alpine Energie-Flächenwidmung_Übersicht_Detail 2-Einreichpl.pdf
2008_07_08-W249P2071022_A-Alpine Energie-Flächenwidmung_Übersicht_Detail 3_stempel-Einreichpl.pdf
2008_07_08-W249P2071022_A-Alpine Energie-Flächenwidmung_Übersicht_Detail 3-Einreichpl.pdf
2008_07_22-MA37BB-29029-1-2008_Bearbeitungsbogen.pdf
2008_07_22-MA37BB-29056-1-2008_Bearbeitungsbogen.pdf
2008_07_22-MA37BB-29056-1-2008_Standortbeschreibung.pdf
2008_07_28-MA37BB-29029-1-2008_Baubeschreibung.pdf
2008_08_08-MA37BB-29056-1-2008_Fertigstellungsanzeige.pdf
2008_xx_xx-RRP Architekten ZT-Anzahl Sitze.pdf
2008_xx_xx-RRP Architekten ZT-Erweiterungen Sitze im 2. u. 3.Rang adPlan161864H.pdf
2009_08_08-Alpine Energie-MA37BB-29029-1-2008_Fertigstellungsanzeige-Mobilfunkanlage.pdf
2010_06_22-Z+R-stat+dyn.Eingabe 1986-Überdachung-KZ100622-Baudok.doc
2010_06_22-Z+R-stat+dyn.Eingabe 1986-Überdachung-Lastdyn-Baudoku.xls
2010_06_22-Z+R-stat+dyn.Eingabe 1986-Überdachung-Laststat-Baudok.xls
2010_06_22-Z+R-stat+dyn.Eingabe 1986-Überdachung-Sys-Baudoku.xls
2010_10_08-A-Ehrenreich-Umbau Sektor D für Sporthalle-Einreichpl.pdf
2011_04_29-VCE-Tragsicherheitsbeurteil. SD_Seismic82_T1H.xlsx
2011_04_29-VCE-Tragsicherheitsbeurteil. SD_Seismic82_T1V.xlsx
2011_05_01-VCE-Anhang 1-Teilbericht BRIMOS_Dynam. Untersuchung Dach.pdf
2011_05_01-VCE-Anhang 2-Teilbericht CONZEM Sphärogussknoten.pdf
2011_05_01-VCE-Tragsicherheitsbeurteilung des Stadionsdaches des Ernst Happel Stadions HQ.pdf
2011_05_01-VCE-Tragsicherheitsbeurteilung des Stadionsdaches des Ernst Happel Stadions Mai 2011.pdf
2011_05_05-VCE-Tragsicherheitsbeurteil. Dach_SD_C1_STABL.xlsm
2011_05_05-VCE-Tragsicherheitsbeurteil. Dach_SD_C2_STABL.xlsx
2011_05_10-VCE-Tragsicherheitsbeurteil. Dach_SD_Kollaps2.xlsm
2011_05_11-VCE-Tragsicherheitsbeurteil. Dach_SD_C3_STABL.xlsx
2011_05_11-VCE-Tragsicherheitsbeurteil. Dach_SD_C4_STABL.xlsm
2011_05_12-VCE-Tragsicherheitsbeurteil. Dach_SD_Kollaps4.xlsx
2011_05_16-VCE-Tragsicherheitsbeurteil. Dach_SD_Kollaps1.xlsm
2011_12_13-137a-RRP Architekten ZT-Ehrenloge Umbau Glasgeländer_Grundriss_Schnitt-Einreichpl.pdf
2011_12_13-231-RRP Architekten ZT-Stufenteilung Tribüne 3Rang Schnitte-Einreichpl.pdf
2012_03_05-230-RRP Architekten ZT-Grundriss EG Achse 31-40-Ausführungspl.pdf
2012_06_09-Dr, Pech-45585-1-2011_Techn Abnahme.pdf
2012_06_12-RRP-Architekten ZT-Einrichtung von Bürogebäuden unter den Tribünen des EHS-Baubeschreibung.pdf
2012_06_30-101-RRP Architekten ZT-Achse 11-24 Grundriss Erdgeschoss Parie B-Einreichpl.PDF
2012_06_30-102-RRP Architekten ZT-Achse 33-53 Grundriss Erdgeschoss Parie B-Einreichpl.PDF
2012_06_30-103-RRP Architekten ZT-Achse 11-24 Grundriss 1OG Parie B-Einreichpl.PDF
2012_06_30-104-RRP Architekten ZT-Achse 33-53 Grundriss 1OG Parie B-Einreichpl.PDF
2012_06_30-105-RRP Architekten ZT-Achse 11-24 Grundriss 2OG Parie B-Einreichpl.PDF
2012_06_30-106-RRP Architekten ZT-Achse 33-53 Grundriss 2OG Parie B-Einreichpl.PDF
2012_06_30-107-RRP Architekten ZT-Achse 11-24 Dachdraufsicht Parie B-Einreichpl.PDF
2012_06_30-108-RRP Architekten ZT-Achse 33-53 Dachdraufsicht Parie B-Einreichpl.PDF
2012_06_30-109-RRP Architekten ZT-Schnitte Parie B-Einreichpl.PDF
2012_06_30-110-RRP Architekten ZT-Regelansicht Sektor E Animationsbilder Parie B-Einreichpl.PDF
2013_02_19-MA37A-25475-2013_Beschreibung 22565.pdf
2013_03_26-100-RRP Architekten ZT-Lageplan Stellplätze Parie B-Einreichpl.PDF
2013_05_22-AH02_18EI10-MA19-Umbau Amtshäuser_Sektor B_Grundriss EG_1OG_2OG-Einreichpl.pdf
2013_08_21-MA37BB-45585-1-2011_Fertigstellungsanzeige.pdf
2014_01_21-P13711038-E-001-Integral-Lüftung 1OG-Einreichpl.pdf
2014_01_21-P13711038-E-002-Integral-Lüftung 2OG-Einreichpl.pdf
2014_01_21-P13711038-E-003-Integral-Lageplan-Einreichpl.pdf
2014_04_11-Ferro & Partner-MA37BB-420554-2014_Einreichstatik-Amtshaus.pdf
2014_10_15-MA37BB-420554-2014_Techn Beschreibung.pdf
2015_03_26-AH02_MS7_EI_1_Zimmerteilung-MA19-1OG Teilbereich-Einreichpl.pdf
2015_07_29-100-RRP Architekten ZT-Toreinbau EHS Sektor B-Einreichpl.pdf
2018_09_21-1302_002-MA19-Umbau Amtshäuser_Sektor E_1.OG_Ansicht-Einreichpl.pdf
2019_05_22-1302_003-MA19-Umbau Amtshäuser_Sektor E_1.OG-Ausführungspl.pdf
2022_03_07-P501353-01 V7-Nüssli GmbH-Grundriss Schnitt Tribüne.pdf
2023_04_19-IBBS_Statisches Gutachten_PV Erweiterung Dächer Amtshäuser EHS_02.1_7335.23 gem. § 63.pdf
2023_04_19-IBBS_Statisches Gutachten_PV Erweiterung Dächer Amtshäuser EHS_02.1_7335.23.pdf

DAS WIENER ERNST HAPPEL STADION

KAPITEL 2_Buch 15 | ARCHIVMATERIAL INKL. QUELLEN UND BEZÜGE

2023_05_25-driendl architects_Happel Stadion_PV_Neu_DACH_ER01-Einreichplan.pdf
2023_05_xx-WCE Wenzel Consulting Engineers_PVA am Dach des Happel Stadions, Standsicherheitsbeurteilung.pdf
2023_07_04-IBBS_Stellungnahme zu Einreichung Photovoltaikanlage.pdf
2023_07_05-driendl architects_Happel Stadion_PV_Neu_Achse 67-100_ER01-E Ergänzung signiert.pdf
2023_07_08-driendl architects_Happel Stadion_PV_Neu_DACH_ER01-3-Einreichplan.pdf
2023_10_16-MA37_DBE Gesamtpläne gültig.pdf

Interne Mitteilung

Von WT/Ing.Talmann
An VERTEILER

Ihr Zeichen
Ihre Nachricht vom
Unser Zeichen WT/Ta/si
Unser Hausruf 299
Datum 1985-11-16
Betreff

Wr.Stadion - A.Nr.29.10.13623
Zerstörungsfreie Prüfungen



Verteiler bzw. Kopie an:
WS-2 3x
WK 1 ✓
WK 1/DI.Berger
WT-02
WT 12,14,15,16
WS-4

1. Schweißnähte

Spezifikation: ÖNORM B 4600, Teil 7
Bewertungsgruppe 1c

Prüfungsdurchführung: UT nach HP 5/3, Anlage 1
Prüfklasse B, keine Registrier-
grenze, HEBAG-Annahmestandard
vom Oktober 1985

RT nach DIN 54111, Prüfklasse A,
Bildgüteklasse II nach
DIN 54109,
MT nach ASME V/7, Handelektroden
mit Aufsatzstücken

Prüfumfang: Durchgeschweißte Nähte 10 % der
Gesamtlänge, bzw. 10 % jeder
Naht bei über 80 % Spannungs-
ausnützung (Kennzeichnung in den
Zeichnungen)

bei Blechdicken < 10 mm RT
bei Blechdicken ≥ 10 mm UT

Sämtliche Nähte, ausgenommen
Steifen, Saumleisten, nicht
tragenden Abdeckungen u.ä. 15 %
der Gesamtlänge MT.
Für Nähte über 80 % Spannungs-
ausnützung (Kennzeichnung in den
Zeichnungen) höherer Prüfteil,
jedoch Gesamtumfang nicht über
15 %.

2. Ultraschallprüfung von Blechen

Spezifikation: SEL 072, Klasse 2

Prüfungsdurchführung : ASME II, SA-435, Pkt.2.,3. und 4

3. Protokollierung

Deutscher Text



WT/Talman

VOEST-ALPINE HEBETECHNIK U. BRÜCKENBAU AG		Prüfprotokoll Procès verbal d'essai		Lfd. Nr. (No. de série) Seite (feuille) 1 von (du) 1 H.-Auftrag Nr. (No. F-Commande) 29.10.13623	
Antrags- Auftr. ent: WIENER STADION - KIBA Projekt: Projekt: VOLLÜBERDACHUNG-WIENER STADION K.-Auftr. Nr.: No. de commande:		Komponente: Piéce à usiner: STAHLKONSTRUKTION H.-Z. Nr.: No. F.O.: 10-1 B			
Bauteil: Elément de construction:		Fabr. No. No. de fabrication:			
Schnitt Nr. No. de coupe: Blech-Block Nr.: No. de bloc de tôle:		Teil Nr.: No. de la piéce: Wärmebeh. Zust.: Etat de traitement thermique:			
Werkstoff: Matériau: siehe Zeichnung		Pos.: Pos.: 78		Stk.: Piéce: 124	
Werkstückabmessungen: Dimensions de la piéce à usiner: 35 mm		Mod.-No. No. du modèle:			
N.-Spec. Nr.: O.-Spec. No.: FPP: FPC: Schritt Nr.: No. d'opération: Prüf.-Nr.: No. de contrôle:		SP.-No.: No. du plan de soudage: SN.-No.: No. de soudure: Schweißverf.: Procédé de soudage:			
Prüfumfang: Etendue du contrôle: siehe Zeichnung					
ULTRASCHALLPRÜFUNG UT CONTRÔLE PAR ULTRA-SONS					
Prüfvorschrift: Spécification de contrôle: SEL 072, Klasse 2		Prüfungsweisung: Instructions de contrôle: SEL 072			
Prüflingzustand: Etat de surface d'exploration: unbearbeitet		Nahtoberfläche: Surface de la soudure:			
Gerät: Appareil: OSM 2 KRAUTKRÄMER		Prüfkopf: Palpeur: MB 4 SN			
Einst.-Einstellung: Réglage de l'appareil:		Ankopplungsmittel: Milieu de couplage: Kleister			
Prüfbereich: Zone d'exploration: Rückwandecho 0,8 d. Bsh.		Prüfbereich: Etendue de la base de temps: 100 mm			
Schallgeschwindigkeit: Vitesse du son: dB/mm		Transferkorrektur: Correction de transfert: dB			
Beurteilung: Résultat:		Korrekturwert: [dB] Valeur de correction:			
Entspricht: Correspond: ☒		Entspricht nicht: Ne correspond pas: ☐			
Lfd. Nr. No. de série Indications		Anzeigeranlage** Position des indications x y		Wanddicke Epaisseur de paroi	
Registrierlänge Longueur d'enregistrement ΔLx ΔLy		Tiefenlage Profondeur		Echo-Amplitude Amplitude d'écho ERG + dB FE % RWE %	
Einsch.-Winkel Angle d'incidence		Einsch. Pos. Position d'incidence		Prüfdatum Date du contrôle: 1985-12-05	
Prüfort: Place du contrôle: WIEN		Abnehmer: Réceptionnaire:			
ZIP ABTEILUNG Service des non-destructifs		THEUERWECK OPITZ VOEST-ALPINE HEBETECHNIK U. BRÜCKENBAU AG Qualitätssicherung			

VOEST-ALPINE
HEBETECHNIK U.
BRÜCKENBAU AG



Prüfprotokoll Procès verbal d'essai

No.

Seite
Feuille

von
du

Lfd. Nr. (No. de série)

Seite (feuille) 1 von (du) 1

H.-Auftrag Nr. (No. F-Commande)

29.10.13623

Ankunde
AUC-ent: WIENER STADION - KIBA
Projekt:
Projet: VOLLÜBERDACHUNG-WIENER STADION
K.-Auftr. Nr.
No. de commande:

Komponente:
Pièce à usiner: STAHLKONSTRUKTION

H-Z. Nr.: 101 B
No. F.O.:

Fabr. No.
No. de fabrication:

Bauteil:
Élément de construction:

Schmelze Nr.
No. de coulée

Blech. Back Nr.

No. de back du lingot:

Werkstoff:
Matériau:

siehe Zeichnung

Pos.: 77
Pos.:

Stk.: 22
Pièce:

Mod.-No.
No. d. modèle:

Werkstückabmessungen:
Dimensions de la pièce à usiner:

35 mm

K.-Spec. Nr.:

C.-Spec. No.:

FPP:

FPC:

Schritt Nr.
No. d'opération:

Prüf.-Nr.
No. de contrôle:

SP-No.:
No. du plan de soudage:

SN-No.:
No. de soudure:

Schweißverf.:
Procédé de soudage:

Prüfumfang:
Étendue du contrôle: siehe Zeichnung

ULTRASCHALLPRÜFUNG CONTRÔLE PAR ULTRA-SONS

UT

Prüfvorschrift:
Specification de contrôle: SEL 072, Klasse 2

Prüfmittelzustand:
État de surface d'exploration: unbearbeitet

Gerät:
Appareil: OSM 2 KRAUTKRÄMER

Empf. Einstellung:
Réglage de sensibilité

Registrierbreite Rückwandecho 0,8 d. Bsh.

Seitl. Schallführung

Atténuation

dB/mm Meßpunkte
Points de mesure

Beurteilung:
Résultat:

Entspricht
Correspond

Entspricht nicht
Ne correspond pas

Prüfanweisung:
Instructions de contrôle: SEL 072

Nahtoberfläche:
Surface de la soudure:

Prüfkopf:
Palpeur:

MB 4 SN

Ankopplungsmittel:
Milieu de couplage:

Kleister

Prüfbereich:
Étendue de la base de temps

100

mm

Transferkorrektur:
Correction de transfert:

dB Meßpunkte
Points de mesure

Korrekturwert: [dB]

Valeur de correction:

Lfd. Nr.
Anzeige
No. de série
indications

Anzeigeanlage**
Position des
indications
x y

Wanddicke
Épaisseur
de paroi

Registrierlänge
Longueur
d'enregistrement
 ΔL_x ΔL_y

Tiefenlage
Profondeur

Echo-Amplitude
Amplitude d'écho
ERG + dB FE RWE % %

Einschallwinkel
Angle
d'incidence

Einsch. Pos.
Position
d'incidence

** Bezeichnung und Abweichungsrichtung
Position et direction d'écarts de paroi

gezeichnet
réserve

ZIP ABTEILUNG

Service des essais
non-destructifs

Prüfer
Contrôleur:

Prüfaufsicht:
Inspecteur:

THEUERWECK

OPITZ

VOEST-ALPINE

HEBETECHNIK U.
BRÜCKENBAU AG

Qualitätssicherung

Prüfdatum:
Date du contrôle:

Prüfart:
Place du contrôle:

Abnehmer:
Receptionnaire:

1985-11-18

WIEN

F-30003



WIENER
SPORTSTÄTTEN
ein unternehmen der wienholding

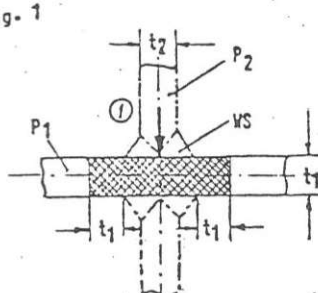


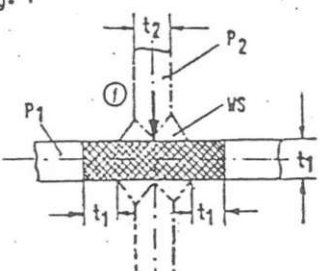
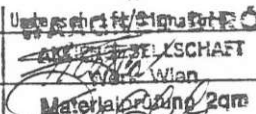
S. 50

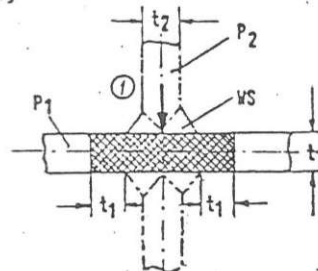
Prüfprotokoll Procès verbal d'essai		Seite (feuille) 1 von (du) 1 H-Auftrag Nr. (No. F.-Commande) 29.10.13623
ALC-ent: WIENER STADION - KIBA Projekt: VOLLÜBERDACHUNG-WIENER STADION ALC-Nr.: No. de commande:		Komponente: STAHLKONSTRUKTION H-Z Nr.: 101 No. F.-D.: Fabr. Nr.: No. de fabr.:
Objekt: TRIBÜNENÜBERDACHUNG		
Zeichnung: siehe Zeichnung Pos.: Pos.: Stück: 1 Mod.-Nr.: No. du modèle:		Teil Nr.: No. de la pièce: Wärmebeh. Zust.: Etat de traitement thermique:
K-Spec. Nr.: C-Spec. No.: RPP: RPP: Schnitt Nr.: No. d'opération: Prüf-Nr.: No. de contrôle:		SP-Nr.: No. du plan de soudage: SN-Nr.: No. de soudure: Schweißverf.: Procédé de soudage:
Prüfungsmethode: Nach Prüfvorschrift 1985-10-31		
EINDRINGMITTELPRÜFUNG CONTRÔLE PAR RESSUAGE	PT	MAGNETPULVERPRÜFUNG CONTRÔLE MAGNÉTOSCOPIQUE
Prüfvorschrift: Spécification de contrôle: Prüfungsanweisung: Instructions de contrôle: Oberflächenzustand: État de surface d'exploration: Eindringmittel: Liquide d'essai: Reiniger: Liquide nettoyeur: Einwirkungszeit: Temps de pénétration: min Prüftemp.: Temp. de contr.: °C Entwickler: Révélateur: Entwicklungszeit: Temps de développement: min		Prüfvorschrift: ÖNORM B4600, Teil 7, 1c Prüfungsanweisung: nach ASME V/7 Oberflächenzustand: unbearbeitet Gerät: TIEDE 1000 Appareil: Prüfmittel: USN schwarz, Wasser Liquide d'essai: Magnetisierungsdauer: 5" s Duree de magnetisation: Magnetisierungsverf.: SSW Procédé de magnetisation: Polabstand: 150-250 mm Distance entre poles: Feldstärke: A/cm Intensité du champ: Stromstärke: 600-900 A Amperage: Amperewindungen: AW Ampères-tours:
Beurteilung: Résultat: Entspricht: Correspond: Entspricht nicht: Ne correspond pas:		
Lfd. Nr.: Anzeigegerät: no. de série: Indications: Anzeigenlage: Position des indications: Häufigkeit: Fréquence: max. Abmessung: Dimensions max.: Bemerkung: Remarque:		
ZIP ABTEILUNG: Service des essais: non destructifs: Prüfer: Contrôleur: Prüfaufsicht: Inspecteur: Unterschrift: Signature:		Prüfdatum: Date du contrôle: 1986-01-09 Prüfart: Place du contrôle: WIEN Abnehmer: Réceptionnaire:

DAS WIENER ERNST HAPPEL STADION

KAPITEL 2_Buch 15 | ARCHIVMATERIAL INKL. QUELLEN UND BEZÜGE

		Ultraschallprüfung von Blechen Ultrasonic Test of Plates 1)		Q/U 2.1 1 Page 1 of 1			
Besteller : WIENER STADTHALLE KIBA Client : BETRIEBS-UND VERANSTALTUNGSGES. M.H.		Auftrag Nr. : 11-273-10 Order No. :					
Bauwerk : WIENER PRATERSTADION Project : TRIBÜNENÜBERDACHUNG		Zeichn.Nr. : 101A Dwg. No. :					
Teil : Component : BLECHE		Serien Nr. : 805th. Serial No. :					
Dopplungsprüfung an Blechen im Bereich von T- und Kreuzstößen Inspection for lamination on plates in region of T-joint weld seams 2)							
P1 3)	t1 [mm] 3)	WS 3)	P2 3)	P1 3)	t1 mm 3)	WS 3)	P2 3)
47	3.5		130 A u. B 131 A u. B				
Prüfgerät : KLN Equipment : MPT 20		Kontrollkörper : K1 Calibration block :		Oberflächenbeschaffenheit der Prüffläche : 4) Surface condition of test area :			
Prüfrichtung : Exam. direction :		Prüfkopf : Winkel : Search unit : Angle :		☒ Walzzustand, Oberfl. von Schmutz u. Zunder gereinigt As rolled, dirt and loose scale removed ☐ überschliffen / prepared by grinding ☒ sandgestrahlt / shotblasted			
①		KLN 4		4 MHz			
				Gerätejustierung : 5) Adjustment :			
				Werkstoff : St.360C Material :			
Fig. 1  Prüfzone / Test area							
Befund / Result.... 6) : KEINE REGISTRIERPLICHTIGEN UNGÄNZEN. No indications in excess of stipulated limits.							
Anmerkung / Notes : 1) Gem. Allg. und spez. Prüfvorschrift / acc. to General and Specific Procedure Q/U 2.0 2) Gem. / acc. Q/U 2.0 Par 4.5.2 3) Siehe / refer Fig. 1 4) Gem. / acc. Q/U 2.0 Par 4.2 5) Gem. / acc. Q/U 2.0 Par 4.3 6) Gem. / acc. Q/U 2.0 Par 5.2							
Datum / Date : 1985 11 13		Prüfer / Operator : FRANZ DIBLIK		Name : WIENER ERNST HAPPEL STADION AKTIEGESELLSCHAFT 1040 Wien Materialprüfung			

	Ultraschallprüfung von Blechen Ultrasonic Test of Plates 1)		Q/U 2.1 2 Page 1 of 1
	Besteller : WIENER STADTHALLE KIBA Client : BETRIEBS- UND VERANSTALTUNGS G.S.M.B.H.		Auftrag Nr. : 11-273-10 Order No. :
Bauwerk : WIENER PRATERSTADION Project : TRIBÜNEN ÜBERDACHUNG		Zeichn.Nr. : 101J Dwg. No. :	
Teil : BLECHE Component :		Serien Nr. : 100.52K Serial No. :	
Dopplungsprüfung an Blechen im Bereich von T- und Kreuzstößen Inspection for lamination on plates in region of T-joint weld seams 2)			
P1 3)	t1 [mm] 3)	WS 3)	P2 3)
78	35		130 A.H.B. 131 A.H.B.
Prüfgerät : KLN Equipment : MPT20		Kontrollkörper Calibration block : K1	
Prüfrichtung Exam. direction		Prüfkopf Search unit	Winkel Angle
①		KLN 4	0°
			4 MHz
		Oberflächenbeschaffenheit der Prüffläche : 4) Surface condition of test area :	
		☒ Walzzustand, Oberfl. von Schmutz u. Zunder gereinigt As rolled, dirt and loose scale removed ☐ überschliffen / prepared by grinding ☒ sandgestrahlt / shotblasted	
		Gerätejustierung : 5) Adjustment :	
		Werkstoff : St360C Material :	
Fig. 1 			
Befund / Result.... 6) : KEINE REGISTRIERPLICHTIGEN UNGÄNZEN. No indications in excess of stipulated limits.			
Anmerkung / Notes : 1) Gem. Allg. und spez. Prüfvorschrift / acc. to General and Specific Procedure Q/U 2.0 2) Gem. / acc. Q/U 2.0 Par 4.5.2 3) Siehe / refer Fig. 1 4) Gem. / acc. Q/U 2.0 Par 4.2 5) Gem. / acc. Q/U 2.0 Par 4.3 6) Gem. / acc. Q/U 2.0 Par 5.2			
Datum / Date 1985 11 12		Prüfer / Operator : FRANZ DI BLIK	
08.02/1 10.000		Unterschrift / Signature :  Materialprüfung 2qm	

		Ultraschallprüfung von Blechen Ultrasonic Test of Plates 1)				Q/U 2.1 <u>3</u> Page 1 of 1	
		Besteller: WIENER STADTHALLE KIBA Client: BETRIEBS- UND VERANSTALTUNGSSES. H.B.H. Bauwerk: WIENER PRATERSTADION Project: TRIBÜNENÜBERDACHUNG				Auftrag Nr. Order No.: 11-273-10-1C1B Zeichn.Nr. Dwg. No.: Serien Nr.: 22 Stk Serial No.:	
Teil		BLECHE				Dopplungsprüfung an Blechen im Bereich von T- und Kreuzstößen	
Component						Inspection for lamination on plates in region of T-joint weld seams 2)	
P1	t1	WS	P2	P1	t1	WS	P2
3)	[mm] 3)	3)	3)	3)	mm	3)	3)
77	35		1.30 A u. B 1.31 A u. B				
Prüfgerät: KLN		Kontrollkörper		Oberflächenbeschaffenheit der Prüffläche: 4)			
Equipment: MPT20		Calibration block: K1		Surface condition of test area			
Prüfrichtung	Prüfkopf	Winkel	Frequenz	☒ Walzzustand, Oberfl. von Schmutz u. Zunder gereinigt As rolled, dirt and loose scale removed ☐ Überschliffen / prepared by grinding ☒ Sandgestrahlt / shotblasted			
Exam. direction	Search unit	Angle	Frequency				
①	KLN 4	0°	4 MHz				
Gerätejustierung: 5)		Verkstoff		Material: St. 360C			
Adjustment							
Fig. 1 							
Befund / Result.... 6): KEINE REGISTRIERPLICHTIGEN UNGÄNZEN. No indications in excess of stipulated limits.							
Anmerkung / Notes: 1) Gem. Allg. und spez. Prüfvorschrift / acc. to General and Specific Procedure Q/U 2.0 2) Gem. / acc. Q/U 2.0 Par 4.5.2 3) Siehe / refer Fig. 1 4) Gem. / acc. Q/U 2.0 Par 4.2 5) Gem. / acc. Q/U 2.0 Par 4.3 6) Gem. / acc. Q/U 2.0 Par 5.2							
Datum / Date		Prüfer / Operator		Name		Unterschrift/Signature	
1985 11 13		Prüfaufsicht / Supervisor		FRANZ DIBLIK		WAAGNER BÜRO VERKEHRSSCHAFT Wien Materialprüfamt	

08.02/3
5000 0474

DAS WIENER ERNST HAPPEL STADION

KAPITEL 2_Buch 15 | ARCHIVMATERIAL INKL. QUELLEN UND BEZÜGE

QUALITÄTSSICHERUNG / QUALITY ASSURANCE		Protokoll Nr. / Record No.																																																		
Magnetpulverprüfung Magnetic Particle Examination 1)		Q / M. 1.1-.....5																																																		
		Page 1 of 1																																																		
Besteller: WIENER STADTHALLE K I B A Client: BETRIEBS-U. VERANST. G. M. B. H.		Auftrag Nr.: 11 - 273 - 10 . 101 Order No.																																																		
Bauwerk: WIENER PRATERSTADION Project: TRIBÜNENÜBERDACHUNG		Zeichn. Nr.: 13623 . 101- Dwg. No.																																																		
Teil: STÜTZKONSTRUKTIONEN Component: NORMALSTÜTZEN		Serien Nr.: 90, 91, 92, 93; Serial No.																																																		
I. BA																																																				
Prüfgerät / Equipment : ☒ Tiede TWM 42 ☐ Magnetoflux Y6 ☐ Ferrotest GWH 1500 ☐ Sonst. / else		Oberflächenzustand / Surface condition : ☒ unbearbeitet / as welded 5) ☐ blecheben geschliffen / ground flush ☐ bearbeitet / machined ☐ sandgestrahlt / sand blasted																																																		
Felderzeugung / Magnetization : ☒ JEW 2) ☐ SSW 2) ☐ SSG 2) ☒ Parallel und senkrecht zur Naht Parallel and perpendicular to seam		Feldstärke / Field intensity : 6) 2,4 [kA/m]																																																		
Prüfmittel / Test medium : ☐ schwarz / black 3) 4) ☒ fluoreszierend / fluorescent 4) ☒ nass / wet ☐ trocken / dry		Empfindlichkeitskontrolle / Sensitivity control : ☒ Berthold																																																		
Konzentrationskontrolle / Concentration check gemäß / acc. to ASTM 0,1 (cm ³)		Beleuchtungsverhältnisse / Lighting conditions : ☐ Tageslicht / daylight ☒ Kunstlicht / artificial light																																																		
Prüfung erfolgte / Examination performed ☐ vor / prior to Spannungsarmglühen / ☐ nach / after PWHT		Im Falle von UV-Licht anzugeben To specify in case of black light gemessene Intensität: 2200 [µW/cm ²] measured intensity																																																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Nb.</th> <th>Naht Nr. Weld No.</th> <th>Schweißer Nr. Welder No.:</th> <th>Pos. / Pos. Item / Item</th> <th>Prüfung Extent of test</th> <th>angenommen accepted yes no</th> <th>Anmerkung Remark 7)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>-</td> <td>5419 5428</td> <td>Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".</td> <td>20 %</td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>-</td> <td>5448 5464 5468</td> <td>Die restlichen Nähte.</td> <td>5 %</td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>				Nb.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item	Prüfung Extent of test	angenommen accepted yes no	Anmerkung Remark 7)	1	-	5419 5428	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".	20 %	X		2	-	5448 5464 5468	Die restlichen Nähte.	5 %	X																													
Nb.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item	Prüfung Extent of test	angenommen accepted yes no	Anmerkung Remark 7)																																														
1	-	5419 5428	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".	20 %	X																																															
2	-	5448 5464 5468	Die restlichen Nähte.	5 %	X																																															
(1) Gem. Prüfspezifikation / acc. NDT-Spezifikation : Q/M 1.0, Q/M 1.0-S1, S1 (2) Gem. / acc. DIN 54 130 (3) Prüfuntergrundfarbe : weiß / color of test surface : white (4) Konzentrationskontrolle mit Schleuderrohr gem. ASTM D96-63 / check of conc. with ASTM-Sedimentation flask. (5) Gebürstet, falls erforderlich entfettet und/oder teilweise zur Beseitigung von Oberflächenunreinigkeiten überschleifen Brushed; if necessary degreased and/or partly ground to remove spatter, excessive weld material etc. (6) Gemessen vor der Prüfung / as measured prior to test (7) Im Fall einer unzulässigen Fehleranzeige Hinweis auf zugehöriges Reparatur-Protokoll / in case of unacceptable defects refer to applicable weld repair map																																																				
Datum / Date		Name																																																		
1985 11 18		Bartel I Köcher																																																		
Prüfer / Operator		Unterschrift / Signature																																																		
Prüfaufsicht / Supervisor		Diblik II																																																		
Abnahmeorgan / Inspector		WAGNER-FAHNE KONSTRUKTIONSGES. M.B.H. Wien März 1986																																																		

	QUALITÄTSSICHERUNG / QUALITY ASSURANCE		Protokoll Nr. / Record No.																																																									
	Magnetpulverprüfung Magnetic Particle Examination 1)		Q / M 1.1-.....6																																																									
			Page 1 of 1																																																									
Besteller: WIENER STADTHALLE K I B A Client: BETRIEBS-U. VERANST. G. M. B. H.		Auftrag Nr.: 11 - 273 - 10 . 101 Order No.																																																										
Bauwerk: WIENER PRATERSTADION Project: TRIBÜNENÜBERDACHUNG		Zeichn. Nr.: 13623 . 101 Dwg. No.																																																										
Teil: STÜTZKONSTRUKTIONEN Component: DEHNFUGENSTÜTZEN		Serien Nr.: 80,89; Serial No.																																																										
I. BA																																																												
Prüfgerät / Equipment : ☒ Tiede TWM 42 ☐ Magnetoflux Y6 ☐ Ferrotest GWH 1500 ☐ Sonst. / else		Oberflächenzustand / Surface condition : ☒ unbearbeitet / as welded 5) ☐ blecheben geschliffen / ground flush ☐ bearbeitet / machined ☐ sandgestrahlt / sand blasted																																																										
Felderzeugung / Magnetization : ☒ JEW 2) ☐ SSW 2) ☐ SSG 2) ☒ Parallel und senkrecht zur Naht Parallel and perpendicular to seam		Feldstärke / Field intensity : 6) ..2,4 [kA/m]																																																										
Prüfmittel / Test medium : ☐ schwarz / black 3) 4) ☒ fluoreszierend / fluorescent 4) ☒ nass / wet ☐ trocken / dry		Empfindlichkeitskontrolle / Sensitivity control : ☒ Berthold																																																										
Konzentrationskontrolle / Concentration check gemäß / acc. to ASTM 0,1 (cm ³)		Beleuchtungsverhältnisse / Lighting conditions : ☐ Tageslicht / daylight ☒ Kunstlicht / artificial light																																																										
Prüfung erfolgte / Examination performed ☐ vor / prior to Spannungsarmglühen / ☐ nach / after PWHT		Im Falle von UV-Licht anzugeben To specify in case of black light gemessene Intensität: 2200 [µW/cm ²] measured intensity																																																										
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Nb.</th> <th>Naht Nr. Weld No.</th> <th>Schweißer Nr. Welder No.:</th> <th>Pos. / Pos. Item / Item</th> <th>Prüfumfang Extent of test</th> <th>angenommen accepted yes no</th> <th>Anmerkung Remark 7)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>-</td> <td>5420 5432 5448</td> <td>Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".</td> <td>20 %</td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>-</td> <td>5424 5468</td> <td>Die restlichen Nähte.</td> <td>5 %</td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>					Nb.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item	Prüfumfang Extent of test	angenommen accepted yes no	Anmerkung Remark 7)	1	-	5420 5432 5448	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".	20 %	X		2	-	5424 5468	Die restlichen Nähte.	5 %	X																																				
Nb.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item	Prüfumfang Extent of test	angenommen accepted yes no	Anmerkung Remark 7)																																																						
1	-	5420 5432 5448	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".	20 %	X																																																							
2	-	5424 5468	Die restlichen Nähte.	5 %	X																																																							
(1) Gem. Prüfspezifikation / acc. NDT-Spezifikation : Q/M 1.0, Q/M 1.0-S1, S2 (2) Gem. / acc. DIN 54 130 (3) Prüfuntergrundfarbe : weiß / color of test surface : white (4) Konzentrationskontrolle mit Schleuderrohr gem. ASTM D96-63 / check of conc. with ASTM-Sedimentation flask. (5) Gebürstet, falls erforderlich entfettet und/oder teilweise zur Beseitigung von Oberflächenunregelmäßigkeiten überschleift Brushed; if necessary degreased and/or partly ground to remove spatter, excessive weld material etc. (6) Gemessen vor der Prüfung / as measured prior to test (7) Im Fall einer unzulässigen Fehleranzeige Hinweis auf zugehöriges Reparatur-Protokoll / in case of unacceptable defects refer to applicable weld repair map																																																												
Datum / Date		Prüfer / Operator	Name																																																									
1985 11 19		Prüfaufsicht / Supervisor	Bartel I Köcher Diblik II																																																									
		Abnahmeorgan / Inspector	Unterschrift / Signature AKTIENGESELLSCHAFT Materialprüfungsamt 2qm																																																									

08.02/1
10.000
10 74

Frühere Ausgabe:

04Z. Siegel ges.:

Ausgabedatum:

DAS WIENER ERNST HAPPEL STADION

KAPITEL 2_Buch 15 | ARCHIVMATERIAL INKL. QUELLEN UND BEZÜGE

		QUALITÄTSSICHERUNG / QUALITY ASSURANCE																																																									
		Magnetpulverprüfung Magnetic Particle Examination 1)																																																									
		Protokoll Nr. / Record No. Q / M. 1.1-...7.....																																																									
		Page 1 of 1																																																									
Besteller / Client	WIENER STADTHALLE K I B A BETRIEBS-U. VERANST. G. M. B. H.		Auftrag Nr. / Order No.: 11 - 273 - 10 . 101																																																								
Bauwerk / Project	WIENER PRATERSTADION TRIBÜNENÜBERDACHUNG		Zeichn. Nr. / Dwg. No.: 13623 . 101-																																																								
Teil / Component	STÜTZKONSTRUKTIONEN NORMALSTÜTZEN		Serien Nr. / Serial No.: 86,87,88;																																																								
I, BA																																																											
Prüfgerät / Equipment : ☒ Tiede TWM 42 ☐ Magnetoflux Y6 ☐ Ferrotest GWH 1500 ☐ Sonst. / else		Oberflächenzustand / Surface condition : ☒ unbearbeitet / as welded 5) ☐ blecheben geschliffen / ground flush ☐ bearbeitet / machined ☐ sandgestrahlt / sand blasted																																																									
Felderzeugung / Magnetization : ☒ JEW 2) ☐ SSW 2) ☐ SSG 2) ☒ Parallel und senkrecht zur Naht Parallel and perpendicular to seam		Feldstärke / Field intensity : 6) ..2,4 [kA/m]																																																									
Prüfmittel / Test medium : ☐ schwarz / black 3) 4) ☒ fluoreszierend / fluorescent 4) ☒ nass / wet ☐ trocken / dry		Empfindlichkeitskontrolle / Sensitivity control : ☒ Berthold																																																									
Konzentrationskontrolle / Concentration check gemäß/acc. to ASTM 0,1 (cm ³)		Beleuchtungsverhältnisse / Lighting conditions : ☐ Tageslicht / daylight ☒ Kunstlicht / artificial light																																																									
Prüfung erfolgte / Examination performed ☐ vor / prior to Spannungsmg. / PWHT ☐ nach / after		Im Falle von UV-Licht anzugeben To specify in case of black light gemessene Intensität : 2200 [μW/cm ²] measured intensity																																																									
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Nr.</th> <th>Naht Nr. / Weld No.</th> <th>Schweißer Nr. / Welder No.:</th> <th>Pos. / Pos. / Item / Item</th> <th>Prüfung / Extent of test</th> <th>angenommen / accepted yes no</th> <th>Anmerkung / Remark 7)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>-</td> <td>5219 5228 5238</td> <td>Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".</td> <td>20 %</td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>-</td> <td>5248 5258 5268</td> <td>Die restlichen Nähte.</td> <td>5 %</td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>				Nr.	Naht Nr. / Weld No.	Schweißer Nr. / Welder No.:	Pos. / Pos. / Item / Item	Prüfung / Extent of test	angenommen / accepted yes no	Anmerkung / Remark 7)	1	-	5219 5228 5238	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".	20 %	X		2	-	5248 5258 5268	Die restlichen Nähte.	5 %	X																																				
Nr.	Naht Nr. / Weld No.	Schweißer Nr. / Welder No.:	Pos. / Pos. / Item / Item	Prüfung / Extent of test	angenommen / accepted yes no	Anmerkung / Remark 7)																																																					
1	-	5219 5228 5238	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".	20 %	X																																																						
2	-	5248 5258 5268	Die restlichen Nähte.	5 %	X																																																						
(1) Gem. Prüfspezifikation/acc. NDT-Spezifikation : Q/M 1.0, Q/M 1.0-S1, S2 (2) Gem./acc. DIN 54 130 (3) Prüfuntergrundfarbe : weiß / color of test surface : white (4) Konzentrationskontrolle mit Schleuderrohr gem. ASTM D96-63 / check of conc. with ASTM-Sedimentation flask. (5) Gebürstet, falls erforderlich entfettet und/oder teilweise zur Beseitigung von Oberflächenunreinheiten überschleift Brushed; if necessary degreased and/or partly ground to remove spatter, excessive weld material etc. (6) Gemessen vor der Prüfung / as measured prior to test (7) Im Fall einer unzulässigen Fehleranzeige Hinweis auf zugehöriges Reparatur-Protokoll / in case of unacceptable defects refer to applicable weld repair map																																																											
Datum/Date		Prüfer/Operator	Unterschrift/Signature																																																								
1985 11 20		Prüfaufsicht/Supervisor	Bartel I Köcher Diblik W. A. K. S. S. I. R. O. AKTIENGESELLSCHAFT Wien Maxingasse 20m																																																								
		Abnahmeorgan / Inspector																																																									



QUALITÄTSSICHERUNG / QUALITY ASSURANCE

Magnetpulverprüfung
Magnetic Particle Examination 1)

Protokoll Nr. / Record No.

Q / M 1.1-...8

Page 1 of 1

Besteller: WIENER STADTHALLE K I B A
Client: BETRIEBS-U. VERANST. G.M.B.H.Auftrag Nr.: 11 - 273 - 10 . 101
Order No.Bauwerk: WIENER PRATERSTADION
Project: TRIBÜNENÜBERDACHUNGZeichn.Nr.: 13623 . 101-
Dwg. No.Teil: STÜTZKONSTRUKTIONEN
Component: HORIZONTALTRÄGER 36Serien Nr.: 39,41,43,45,47 je 2x
Serial No.: 57 1x;

I. BA

Prüfgerät / Equipment :

- ☒ Tiede TWM 42
☐ Magnetoflux Y6
☐ Ferrotest GWH 1500
☐ Sonst. / else

Oberflächenzustand / Surface condition :

- ☒ unbearbeitet / as welded 5)
☐ blecheben geschliffen / ground flush
☐ bearbeitet / machined
☐ sandgestrahlt / sand blasted

Felderzeugung / Magnetization :

- ☒ JEW 2)
☐ SSW 2)
☐ SSG 2)
☒ Parallel und senkrecht zur Naht
Parallel and perpendicular to seam

Feldstärke / Field intensity : 6)

2,4 [kA/m]

Empfindlichkeitskontrolle /
Sensitivity control :☒ Berthold

Prüfmittel / Test medium :

- ☐ schwarz / black 3) 4)
☒ fluoreszierend / fluorescent 4)
☒ nass / wet
☐ trocken / dry

Beleuchtungsverhältnisse /
Lighting conditions :

- ☐ Tageslicht / daylight
☒ Kunstlicht / artificial light

Konzentrationskontrolle/Concentration check
gemäß/acc.to ASTM 0,1 (cm³)Im Falle von UV-Licht anzugeben
To specify in case of black lightPrüfung erfolgte / Examination performed
☐ vor / prior to Spannungsarmglühen /
☐ nach / after PWHTgemessene Intensität: 2200 [μW/cm²]
measured intensity

Frühere Ausgabe:

Quz. Diehl ges.:

Ausgabedatum:

Nb.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item	Prüfungsbereich Extent of test	angenommen accepted yes	no	Anmerkung Remark 7)
1	-	5459 5466;	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "p".	20 %	X		
2	-	- "- "	Die restlichen Nähte.	5 %	X		

(1) Gem. Prüfspezifikation/acc. NDT-Spezifikation : Q/M 1.0, Q/M 1.0-S1, S1

(2) Gem./acc. DIN 54 130

(3) Prüfuntergrundfarbe : weiß / color of test surface : white

(4) Konzentrationskontrolle mit Schleuderrohr gem.ASTM D96-63 / check of conc. with ASTM-Sedimentation flask.

(5) Gebürstet, falls erforderlich entfettet und/oder teilweise zur Beseitigung von Oberflächenunreinigkeiten überschleift
Brushed; if necessary degreased and/or partly ground to remove spatter, excessive weld material etc.

(6) Gemessen vor der Prüfung / as measured prior to test

(7) Im Fall einer unzulässigen Fehleranzeige Hinweis auf zugehöriges Reparatur-Protokoll /

... in case of unacceptable defects refer to applicable weld repair map

Datum/Date	Prüfer/Operator	Köcher	Unterschrift/Signature
1985 11 21	Prüfaufsicht/Supervisor	Diblik II	WAGNER-BIRO AKTUELLE GESAMTANZEIGE Wien Materialprüfung 2qm
	Abnahmeorgan / Inspector		

08.02/1
10.000
10.74

S. 59

DAS WIENER ERNST HAPPEL STADION

KAPITEL 2_Buch 15 | ARCHIVMATERIAL INKL. QUELLEN UND BEZÜGE

		QUALITÄTSSICHERUNG / QUALITY ASSURANCE		Protokoll Nr. / Record No.																																																									
Magnetpulverprüfung Magnetic Particle Examination 1)				Q / M. 1.1-...9...																																																									
				Page 1 of 1																																																									
Besteller: WIENER STADTHALLE K I B A Client: BETRIEBS-U. VERANST. G. M. B. H.		Auftrag Nr.: 11 - 273 - 10 . 101 Order No.																																																											
Bauwerk: WIENER PRATERSTADION Project: TRIBÜNENÜBERDACHUNG		Zeichn. Nr.: 13623 . 101 Dwg. No.																																																											
Teil: STÜTZKONSTRUKTIONEN Component: HORIZONTALTRÄGER 64		Serien Nr.: 39D, 41, 43, 45, 47D, 49D, 51, Serial No.: 53, 55 je 2x; 57 1x;																																																											
I. BA																																																													
Prüfgerät / Equipment : ☒ Tiede TWM 42 ☐ Magnetoflux Y6 ☐ Ferrotest GWH 1500 ☐ Sonst. / else		Oberflächenzustand / Surface condition : ☒ unbearbeitet / as welded 5) ☐ blecheben geschliffen / ground flush ☐ bearbeitet / machined ☐ sandgestrahlt / sand blasted																																																											
Felderzeugung / Magnetization : ☒ JEW 2) ☐ SSW 2) ☐ SSG 2) ☒ Parallel und senkrecht zur Naht Parallel and perpendicular to seam		Feldstärke / Field intensity : 6) . . 2,4 . [kA/m]																																																											
Prüfmittel / Test medium : ☐ schwarz / black 3) 4) ☒ fluoreszierend / fluorescent 4) ☒ nass / wet ☐ trocken / dry		Empfindlichkeitskontrolle / Sensitivity control : ☒ Berthold																																																											
Konzentrationskontrolle / Concentration check gemäß/acc. to ASTM 0,1 (cm ³)		Beleuchtungsverhältnisse / Lighting conditions : ☐ Tageslicht / daylight ☒ Kunstlicht / artificial light																																																											
Prüfung erfolgte / Examination performed ☐ vor / prior to Spannungsmessung / ☐ nach / after PWHT		Im Falle von UV-Licht anzugeben To specify in case of black light gemessene Intensität: 2200 [µW/cm ²] measured intensity																																																											
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Nb.</th> <th>Naht Nr. Weld No.</th> <th>Schweißer Nr. Welder No.:</th> <th>Pos. / Pos. Item / Item</th> <th>Prüfung Extent of test</th> <th>angenommen accepted yes no</th> <th>Anmerkung Remark 7)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>-</td> <td>5459 5466</td> <td>Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".</td> <td>20 %</td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>Die restlichen Nähte.</td> <td>5 %</td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>						Nb.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item	Prüfung Extent of test	angenommen accepted yes no	Anmerkung Remark 7)	1	-	5459 5466	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".	20 %	X		2	-	-	Die restlichen Nähte.	5 %	X																																				
Nb.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item	Prüfung Extent of test	angenommen accepted yes no	Anmerkung Remark 7)																																																							
1	-	5459 5466	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".	20 %	X																																																								
2	-	-	Die restlichen Nähte.	5 %	X																																																								
(1) Gem. Prüfspezifikation/acc. NDT-Specification : Q/M 1.0, Q/M 1.0-S1, S2 (2) Gem./acc. DIN 54 130 (3) Prüflinggrundfarbe : weiß / color of test surface : white (4) Konzentrationskontrolle mit Schleuderrohr gem. ASTM D96-63 / check of conc. with ASTM-Sedimentation flask. (5) Gebürstet, falls erforderlich entfettet und/oder teilweise zur Beseitigung von Oberflächenunreinheiten überschiffen Brushed; if necessary degreased and/or partly ground to remove spatter, excessive weld material etc. (6) Gemessen vor der Prüfung / as measured prior to test (7) Im Fall einer unzulässigen Fehleranzeige Hinweis auf zugehöriges Reparatur-Protokoll / in case of unacceptable defects refer to applicable weld repair map																																																													
Datum/Date		Prüfer/Operator		Unterschrift/Signature																																																									
1985 11 25		Prüfaufsicht/Supervisor		Köcher Diblik II Werk Wien Materialprüfung 2015																																																									
		Abnahmeorgan / Inspector																																																											



QUALITÄTSSICHERUNG / QUALITY ASSURANCE

Magnetpulverprüfung
Magnetic Particle Examination 1)

Protokoll Nr. / Record No.

Q / M 1.1-10.....

Page 1 of 1

Besteller: WIENER STADTHALLE K I B A
Client: BETRIEBS-U. VERANST. G. M. B. H.Auftrag Nr.: 11 - 273 - 10 . 101
Order No.Bauwerk: WIENER PRATERSTADION
Project: TRIBÜNENÜBERDACHUNGZeichn. Nr.: 13623 . 101
Dwg. No.Teil: STÜTZKONSTRUKTIONEN
Component: HORIZONTALTRÄGER 74Serien Nr.: 39D, 41, 43, 45, 47D, 49D, 51,
Serial No.: 53, 55 je 2x; 57D 1x;

I. BA

Prüfgerät / Equipment :

- ☒ Tiede TWM 42
☐ Magnetoflux Y6
☐ Ferrotest GWH 1500
☐ Sonst. / else

Oberflächenzustand / Surface condition :

- ☒ unbearbeitet / as welded 5)
☐ blecheben geschliffen / ground flush
☐ bearbeitet / machined
☐ sandgestrahlt / sand blasted

Felderzeugung / Magnetization :

- ☒ JEW 2)
☐ SSW 2)
☐ SSG 2)
☒ Parallel und senkrecht zur Naht
Parallel and perpendicular to seam

Feldstärke / Field intensity : 6)

2,4 [kA/m]

Empfindlichkeitskontrolle /
Sensitivity control :

- ☒ Berthold

Prüfmittel / Test medium :

- ☐ schwarz / black 3) 4)
☒ fluoreszierend / fluorescent 4)
☒ nass / wet
☐ trocken / dry

Beleuchtungsverhältnisse /
Lighting conditions :

- ☐ Tageslicht / daylight
☒ Kunstlicht / artificial light

Konzentrationskontrolle / Concentration check
gemäß/acc. to ASTM 0,1 (cm³)Im Falle von UV-Licht anzugeben
To specify in case of black lightPrüfung erfolgte / Examination performed
☐ vor / prior to Spannungsarmglühen /
☐ nach / after PWHTgemessene Intensität: 2200 [μW/cm²]
measured intensity

Frühere Ausgabe:

gez. Dr. A. L. ges.:

Nb.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item	Prüfung Extent of test	angenommen accepted yes	no	Anmerkung Remark 7)
1	-	5459 5466;	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".	20 %	X		
2	-	-"	Die restlichen Nähte.	5 %	X		

(1) Gem. Prüfspezifikation/acc. NDT-Spezifikation: Q/M 1.0, Q/M 1.0-S1, S2

(2) Gem./acc. DIN 54 130

(3) Prüfuntergrundfarbe: weiß / color of test surface: white

(4) Konzentrationskontrolle mit Schleuderrohr gem. ASTM D96-63 / check of conc. with ASTM-Sedimentation flask.

(5) Gebürstet, falls erforderlich entfettet und/oder teilweise zur Beseitigung von Oberflächenunreinigkeiten überschleifen
Brushed; if necessary degreased and/or partly ground to remove spatter, excessive weld material etc.

(6) Gemessen vor der Prüfung / as measured prior to test

(7) Im Fall einer unzulässigen Fehleranzeige Hinweis auf zugehöriges Reparatur-Protokoll /
in case of unacceptable defects refer to applicable weld repair map

Name

Unterschrift/Signature

Datum/Date

Prüfer/Operator

Köcher

WAGNER-BIRO

1985 11 25

Prüfaufsicht/Supervisor

Diblik II

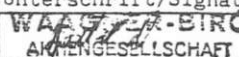
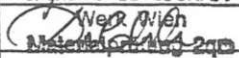
KARTENGESellschaft

Abnahmeorgan / Inspector

Wagner-Biro

08.02/1
10.000
10 74

Ausgabedatum:

		QUALITÄTSSICHERUNG / QUALITY ASSURANCE		Protokoll Nr. / Record No.																																																									
Magnetpulverprüfung Magnetic Particle Examination 1)				11 Q / M. 1.1-.....																																																									
				Page 1 of 1																																																									
Besteller: WIENER STADTHALLE K I B A Client: BETRIEBS-U. VERANST. G. M. B. H.		Auftrag Nr.: 11 - 273 - 10 . 101 Order No.																																																											
Bauwerk: WIENER PRATERSTADION Project: TRIBÜNENÜBERDACHUNG		Zeichn. Nr.: 13623 . 101 Dwg. No.																																																											
Teil: STÜTZKONSTRUKTIONEN Component: HORIZONTALTRÄGER 113		Serien Nr.: 39D, 41, 43, 45, 47D, 49D, 51, Serial No.: 53, 55 je 2x; 57D 1x;																																																											
I. BA																																																													
Prüfgerät / Equipment : ☒ Tiede TWM 42 ☐ Magnetoflux Y6 ☐ Ferrotest GWH 1500 ☐ Sonst. / else		Oberflächenzustand / Surface condition : ☒ unbearbeitet / as welded 5) ☐ blecheben geschliffen / ground flush ☐ bearbeitet / machined ☐ sandgestrahlt / sand blasted																																																											
Felderzeugung / Magnetization : ☒ JEW 2) ☐ SSW 2) ☐ SSG 2) ☒ Parallel und senkrecht zur Naht Parallel and perpendicular to seam		Feldstärke / Field intensity : 6) .. 2, 4 .. [kA/m]																																																											
Prüfmittel / Test medium : ☐ schwarz / black 3) 4) ☒ fluoreszierend / fluorescent 4) ☒ nass / wet ☐ trocken / dry		Empfindlichkeitskontrolle / Sensitivity control : ☒ Berthold																																																											
Konzentrationskontrolle / Concentration check gemäß/acc. to ASTM 0,1 (cm ³)		Beleuchtungsverhältnisse / Lighting conditions : ☐ Tageslicht / daylight ☒ Kunstlicht / artificial light																																																											
Prüfung erfolgte / Examination performed ☐ vor / prior to Spannungsglühen / ☐ nach / after PWHT		Im Falle von UV-Licht anzugeben To specify in case of black light gemessene Intensität: 2200 [µW/cm ²] measured intensity																																																											
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Nb.</th> <th>Naht Nr. Weld No.</th> <th>Schweißer Nr. Welder No.:</th> <th>Pos. / Pos. Item / Item</th> <th>Prüfung Extent of test</th> <th>angenommen accepted yes no</th> <th>Anmerkung Remark 7)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>-</td> <td>5459 5466;</td> <td>Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".</td> <td>20 %</td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>-</td> <td>- "- "</td> <td>Die restlichen Nähte.</td> <td>5 %</td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>						Nb.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item	Prüfung Extent of test	angenommen accepted yes no	Anmerkung Remark 7)	1	-	5459 5466;	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".	20 %	X		2	-	- "- "	Die restlichen Nähte.	5 %	X																																				
Nb.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item	Prüfung Extent of test	angenommen accepted yes no	Anmerkung Remark 7)																																																							
1	-	5459 5466;	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".	20 %	X																																																								
2	-	- "- "	Die restlichen Nähte.	5 %	X																																																								
(1) Gem. Prüfspezifikation/acc. NDT-Specification : Q/M 1.0, Q/M 1.0-S1, S2 (2) Gem./acc. DIN 54 130 (3) Prüfuntergrundfarbe : weiß / color of test surface : white (4) Konzentrationskontrolle mit Schleuderrohr gem. ASTM D96-63 / check of conc. with ASTM-Sedimentation flask. (5) Gebürstet, falls erforderlich entfettet und/oder teilweise zur Beseitigung von Oberflächenunreinigkeiten überschleifen Brushed; if necessary degreased and/or partly ground to remove spatter, excessive weld material etc. (6) Gemessen vor der Prüfung / as measured prior to test (7) Im Fall einer unzulässigen Fehleranzeige Hinweis auf zugehöriges Reparatur-Protokoll / in case of unacceptable defects refer to applicable weld repair map																																																													
Datum/Date		Prüfer/Operator		Unterschrift/Signature																																																									
1985 11 25		Prüfaufsicht/Supervisor		Name: Bartel I Unterschrift:  Name: Diblik II Unterschrift:  Name: Abnahmeorgan / Inspector																																																									

	QUALITÄTSSICHERUNG / QUALITY ASSURANCE		Protokoll Nr. / Record No.																																																		
	Magnetpulverprüfung Magnetic Particle Examination 1)		Q / M. 1.1-.....12																																																		
			Page 1 of 1																																																		
Besteller: WIENER STADTHALLE K I B A Client: BETRIEBS-U. VERANST. G. M. B. H.		Auftrag Nr.: 11 - 273 - 10 . 101 Order No.																																																			
Bauwerk: WIENER PRATERSTADION Project: TRIBÜNENÜBERDACHUNG		Zeichn. Nr.: 13623 . 101 Dwg. No.																																																			
Teil: STÜTZKONSTRUKTIONEN Component: VERBÄNDE 30 Ø		Serien Nr.: 102, 103 4x, 105 6x, 107 2x, Serial No.: 104, 106 12x, 107 2x, 84 40x;																																																			
I. B. A.																																																					
Prüfgerät / Equipment : ☒ Tiede TWM 42 ☐ Magnetoflux Y6 ☐ Ferrotest GWH 1500 ☐ Sonst. / else		Oberflächenzustand / Surface condition : ☒ unbearbeitet / as welded 5) ☐ blecheben geschliffen / ground flush ☐ bearbeitet / machined ☐ sandgestrahlt / sand blasted																																																			
Felderzeugung / Magnetization : ☒ JEW 2) ☐ SSW 2) ☐ SSG 2) ☒ Parallel und senkrecht zur Naht Parallel and perpendicular to seam		Feldstärke / Field intensity : 6) .. 2,4 [kA/m]																																																			
Prüfmittel / Test medium : ☐ schwarz / black 3) 4) ☒ fluoreszierend / fluorescent 4) ☒ nass / wet ☐ trocken / dry		Empfindlichkeitskontrolle / Sensitivity control : ☒ Berthold																																																			
Konzentrationskontrolle / Concentration check gemäß / acc. to ASTM 0,1 (cm ³)		Beleuchtungsverhältnisse / Lighting conditions : ☐ Tageslicht / daylight ☒ Kunstlicht / artificial light																																																			
Prüfung erfolgte / Examination performed ☐ vor / prior to Spannungsarmglühen / ☐ nach / after PWHT		Im Falle von UV-Licht anzugeben To specify in case of black light gemessene Intensität: 2200 [µW/cm ²] measured intensity																																																			
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Nb.</th> <th>Naht Nr. Weld No.</th> <th>Schweißer Nr. Welder No.:</th> <th>Pos. / Pos. Item / Item</th> <th>Prüfung Extent of test</th> <th>angenommen accepted yes no</th> <th>Anmerkung Remark 7)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>-</td> <td>5419 5423</td> <td>Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".</td> <td>20 %</td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>Die restlichen Nähte.</td> <td>5 %</td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>					Nb.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item	Prüfung Extent of test	angenommen accepted yes no	Anmerkung Remark 7)	1	-	5419 5423	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".	20 %	X		2	-	-	Die restlichen Nähte.	5 %	X																													
Nb.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item	Prüfung Extent of test	angenommen accepted yes no	Anmerkung Remark 7)																																															
1	-	5419 5423	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".	20 %	X																																																
2	-	-	Die restlichen Nähte.	5 %	X																																																
(1) Gem. Prüfspezifikation / acc. NDT-Spezifikation : Q/M 1.0, Q/M 1.0-S1, S2 (2) Gem. / acc. DIN 54 130 (3) Prüfuntergrundfarbe : weiß / color of test surface : white (4) Konzentrationskontrolle mit Schleuderrohr gem. ASTM D96-63 / check of conc. with ASTM-Sedimentation flask. (5) Gebürstet, falls erforderlich entfettet und/oder teilweise zur Beseitigung von Oberflächenunreinheiten überschleift Brushed; if necessary degreased and/or partly ground to remove spatter, excessive weld material etc. (6) Gemessen vor der Prüfung / as measured prior to test (7) Im Fall einer unzulässigen Fehleranzeige Hinweis auf zugehöriges Reparatur-Protokoll / in case of unacceptable defects refer to applicable weld repair map																																																					
Datum / Date		Prüfer / Operator		Unterschrift / Signature																																																	
1985 11 28		Prüfaufsicht / Supervisor		Bartel I Diblik II Materialprüfung Bqm																																																	
		Abnahmeorgan / Inspector																																																			

08.02/1
10 000
10 74

Frühere Ausgabe:

guv. Diehl ges.:

Ausgabedatum:

DAS WIENER ERNST HAPPEL STADION

KAPITEL 2_Buch 15 | ARCHIVMATERIAL INKL. QUELLEN UND BEZÜGE

QUALITÄTSSICHERUNG / QUALITY ASSURANCE		Protokoll Nr. / Record No.																																																		
 Magnetpulverprüfung Magnetic Particle Examination 1)		Q / M 1.1-....13....																																																		
		Page 1 of 1																																																		
Besteller: WIENER STADTHALLE K I B A Client: BETRIEBS-U. VERANST. G. M. B. H.		Auftrag Nr.: 11 - 273 - 10 . 101 Order No.																																																		
Bauwerk: WIENER PRATERSTADION Project: TRIBÜNENÜBERDACHUNG		Zeichn. Nr.: 13623 . 101 Dwg. No.																																																		
Teil: STÜTZKONSTRUKTIONEN Component: NORMALSTÜTZEN		Serien Nr.: 29,30,31,32,34,35,36,37 Serial No.: je 1x																																																		
II. BA																																																				
Prüfgerät / Equipment : ☒ Tiede TWM 42 ☐ Magnetoflux Y6 ☐ Ferrotest GWH 1500 ☐ Sonst. / else		Oberflächenzustand / Surface condition : ☒ unbearbeitet / as welded 5) ☐ blechen geschliffen / ground flush ☐ bearbeitet / machined ☐ sandgestrahlt / sand blasted																																																		
Felderzeugung / Magnetization : ☒ JEW 2) ☐ SSW 2) ☐ SSG 2) ☒ Parallel und senkrecht zur Naht Parallel and perpendicular to seam		Feldstärke / Field intensity : 6) . . 2,4 . [kA/m]																																																		
Prüfmittel / Test medium : ☐ schwarz / black 3) 4) ☒ fluoreszierend / fluorescent 4) ☒ nass / wet ☐ trocken / dry		Empfindlichkeitskontrolle / Sensitivity control : ☒ Berthold																																																		
Konzentrationskontrolle/Concentration check gemäß/acc. to ASTM 0,1 (cm ³)		Beleuchtungsverhältnisse / Lighting conditions : ☐ Tageslicht / daylight ☒ Kunstlicht / artificial light																																																		
Prüfung erfolgte / Examination performed ☐ vor / prior to Spannungsarmglühen / ☐ nach / after PWHT		Im Falle von UV-Licht anzugeben To specify in case of black light gemessene Intensität: 2200 [µW/cm ²] measured intensity																																																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Nb.</th> <th>Naht Nr. Weld No.</th> <th>Schweißer Nr. Welder No.:</th> <th>Pos. / Pos. Item / Item</th> <th>Prüfung Extent of test</th> <th>angenommen accepted yes no</th> <th>Anmerkung Remark 7)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>-</td> <td>5419 5422 5428</td> <td>Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".</td> <td>20 %</td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>-</td> <td>5448 5464 5468</td> <td>Die restlichen Nähte.</td> <td>5 %</td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>				Nb.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item	Prüfung Extent of test	angenommen accepted yes no	Anmerkung Remark 7)	1	-	5419 5422 5428	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".	20 %	X		2	-	5448 5464 5468	Die restlichen Nähte.	5 %	X																													
Nb.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item	Prüfung Extent of test	angenommen accepted yes no	Anmerkung Remark 7)																																														
1	-	5419 5422 5428	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".	20 %	X																																															
2	-	5448 5464 5468	Die restlichen Nähte.	5 %	X																																															
(1) Gem. Prüfspezifikation/acc. NDT-Specification : Q/M 1.0, Q/M 1.0-S1, S2 (2) Gem./acc. DIN 54 130 (3) Prüfuntergrundfarbe : weiß / color of test surface : white (4) Konzentrationskontrolle mit Schleuderrohr gem. ASTM D96-63 / check of conc. with ASTM-Sedimentation flask. (5) Gebürstet, falls erforderlich entfettet und/oder teilweise zur Beseitigung von Oberflächenunregelmäßigkeiten überschleifen Brushed; if necessary degreased and/or partly ground to remove spatter, excessive weld material etc. (6) Gemessen vor der Prüfung / as measured prior to test (7) Im Fall einer unzulässigen Fehleranzeige Hinweis auf zugehöriges Reparatur-Protokoll / in case of unacceptable defects refer to applicable weld repair map																																																				
Datum/Date		Name																																																		
1985 11 28		Bartel L I Rein																																																		
Prüfungsaufsicht/Supervisor		Diblik L II																																																		
Abnahmeorgan / Inspector																																																				
		Unterschrift/Signature WAAGNER-BIRD AKTIENGESELLSCHAFT Werk Wien Materialprüfung SGM																																																		

B	QUALITÄTSSICHERUNG / QUALITY ASSURANCE		Protokoll Nr. / Record No.																																																									
	Magnetpulverprüfung Magnetic Particle Examination 1)		Q / M. 1.1-... 14 Page 1 of 1																																																									
Besteller: WIENER STADTHALLE K I B A Client: BETRIEBS-U. VERANST. G. M. B. H.		Auftrag Nr.: 11 - 273 - 10 . 101 Order No.																																																										
Bauwerk: WIENER PRATERSTADION Project: TRIBÜNENÜBERDACHUNG		Zeichn. Nr.: 13623 . 101- Dwg. No.																																																										
Teil: STÜTZKONSTRUKTIONEN Component: DEHNFUGENSTÜTZEN		Serien Nr.: 38,33,24; Serial No.																																																										
II. BA																																																												
Prüfgerät / Equipment : ☒ Tiede TWM 42 ☐ Magnetoflux Y6 ☐ Ferrotest GWH 1500 ☐ Sonst. / else		Oberflächenzustand / Surface condition : ☒ unbearbeitet / as welded - 5) ☐ blecheben geschliffen / ground flush ☐ bearbeitet / machined ☐ sandgestrahlt / sand blasted																																																										
Felderzeugung / Magnetization : ☒ JEW 2) ☐ SSW 2) ☐ SSG 2) ☒ Parallel und senkrecht zur Naht Parallel and perpendicular to seam		Feldstärke / Field intensity : 6) .. 2,4 [kA/m]																																																										
Prüfmittel / Test medium : ☐ schwarz / black 3) 4) ☒ fluoreszierend / fluorescent 4) ☒ nass / wet ☐ trocken / dry		Empfindlichkeitskontrolle / Sensitivity control : ☒ Berthold																																																										
Konzentrationskontrolle/Concentration check gemäß/acc. to ASTM 0,1 (cm ³)		Beleuchtungsverhältnisse / Lighting conditions : ☐ Tageslicht / daylight ☒ Kunstlicht / artificial light																																																										
Prüfung erfolgte / Examination performed ☐ vor / prior to Spannungsarmglühen / ☐ nach / after PWHT		Im Falle von UV-Licht anzugeben To specify in case of black light gemessene Intensität: 2200 [µW/cm ²] measured intensity																																																										
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width:5%;">Nr.</th> <th style="width:10%;">Naht Nr. Weld No.</th> <th style="width:15%;">Schweißer Nr. Welder No.:</th> <th style="width:20%;">Pos. / Pos. Item / Item</th> <th style="width:10%;">Prüfung Extent of test</th> <th style="width:10%;">angenommen accepted yes no</th> <th style="width:10%;">Anmerkung Remark 7)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>-</td> <td>5420 5430 5440</td> <td>Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".</td> <td>20 %</td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>-</td> <td>5460 5470 5480</td> <td>Die restlichen Nähte.</td> <td>5 %</td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>					Nr.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item	Prüfung Extent of test	angenommen accepted yes no	Anmerkung Remark 7)	1	-	5420 5430 5440	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".	20 %	X		2	-	5460 5470 5480	Die restlichen Nähte.	5 %	X																																				
Nr.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item	Prüfung Extent of test	angenommen accepted yes no	Anmerkung Remark 7)																																																						
1	-	5420 5430 5440	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".	20 %	X																																																							
2	-	5460 5470 5480	Die restlichen Nähte.	5 %	X																																																							
(1) Gem. Prüfspezifikation/acc. NDT-Specification : Q/M 1.0, Q/M 1.0-S1, S1 (2) Gem./acc. DIN 54 130 (3) Prüfuntergrundfarbe : weiß / color of test surface : white (4) Konzentrationskontrolle mit Schleuderröhr gem. ASTM D96-63 / check of conc. with ASTM-Sedimentation flask. (5) Gebürstet, falls erforderlich entfettet und/oder teilweise zur Beseitigung von Oberflächenunreinigkeiten überschleifen Brushed; if necessary degreased and/or partly ground to remove spatter, excessive weld material etc. (6) Gemessen vor der Prüfung / as measured prior to test (7) Im Fall einer unzulässigen Fehleranzeige Hinweis auf zugehöriges Reparatur-Protokoll / in case of unacceptable defects refer to applicable weld repair map.																																																												
Datum/Date		Prüfer/Operator		Unterschrift/Signature																																																								
1985 12 04		Prüfaufsicht/Supervisor		Bartel I I Rein Diblik L II Unterschrift: <i>[Signature]</i> KAKTENGESSELL Werk Wien Materialkennz. 2qm																																																								
		Abnahmeorgan / Inspector																																																										

08.02/1
10.000
10 74

Frühere Ausgabe:

ges. Detail:

Ausgabedatum:

DAS WIENER ERNST HAPPEL STADION

KAPITEL 2_Buch 15 | ARCHIVMATERIAL INKL. QUELLEN UND BEZÜGE

		QUALITÄTSSICHERUNG / QUALITY ASSURANCE		Protokoll Nr. / Record No.																																																		
		Magnetpulverprüfung Magnetic Particle Examination 1)		Q / M 1.1-...15.....																																																		
				Page 1 of 1																																																		
Besteller: WIENER STADTHALLE K I B A Client: BETRIEBS-U. VERANST. G. M. B. H.		Auftrag Nr.: 11 - 273 - 10 . 101 Order No.																																																				
Bauwerk: WIENER PRATERSTADION Project: TRIBÜNENÜBERDACHUNG		Zeichn. Nr.: 13623 . 101- Dwg. No.																																																				
Teil: STÜTZKONSTRUKTIONEN Component: HORIZONTALTRÄGER 36		Serien Nr.: 39D, 41, 43, 45, 45, 47D je 2x Serial No.: 57 1x;																																																				
II. BA																																																						
Prüfgerät / Equipment : ☒ Tiede TWM 42 ☐ Magnetoflux Y6 ☐ Ferrotest GWH 1500 ☐ Sonst. / else			Oberflächenzustand / Surface condition : ☒ unbearbeitet / as welded 5) ☐ blecheben geschliffen / ground flush ☐ bearbeitet / machined ☐ sandgestrahlt / sand blasted																																																			
Felderzeugung / Magnetization : ☒ JEW 2) ☐ SSW 2) ☐ SSG 2) ☒ Parallel und senkrecht zur Naht Parallel and perpendicular to seam			Feldstärke / Field intensity : 6) ..2,4. [kA/m]																																																			
Prüfmittel / Test medium : ☐ schwarz / black 3) 4) ☒ fluoreszierend / fluorescent 4) ☒ nass / wet ☐ trocken / dry			Empfindlichkeitskontrolle / Sensitivity control : ☒ Berthold																																																			
Konzentrationskontrolle / Concentration check gemäß/acc. to ASTM 0,1 (cm ³)			Beleuchtungsverhältnisse / Lighting conditions : ☐ Tageslicht / daylight ☒ Kunstlicht / artificial light																																																			
Prüfung erfolgte / Examination performed ☐ vor / prior to Spannungsarmglühen / ☐ nach / after PWHT			Im Falle von UV-Licht anzugeben To specify in case of black light gemessene Intensität: 2200 [µW/cm ²] measured intensity																																																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Nb.</th> <th>Naht Nr. Weld No.</th> <th>Schweißer Nr. Welder No.:</th> <th>Pos. / Pos. Item / Item</th> <th>Prüfung Extent of test</th> <th>angenommen accepted yes no</th> <th>Anmerkung Remark 7)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>-</td> <td>5459</td> <td>Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".</td> <td>20 %</td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>-</td> <td>5466;</td> <td>Die restlichen Nähte.</td> <td>5 %</td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>						Nb.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item	Prüfung Extent of test	angenommen accepted yes no	Anmerkung Remark 7)	1	-	5459	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".	20 %	X		2	-	5466;	Die restlichen Nähte.	5 %	X																													
Nb.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item	Prüfung Extent of test	angenommen accepted yes no	Anmerkung Remark 7)																																																
1	-	5459	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".	20 %	X																																																	
2	-	5466;	Die restlichen Nähte.	5 %	X																																																	
(1) Gem. Prüfspezifikation/acc. NOT-Specifikation : Q/M 1.0, Q/M 1.0-S1, S2 (2) Gem./acc. DIN 54 130 (3) Prüfuntergrundfarbe : weiß / color of test surface : white (4) Konzentrationskontrolle mit Schleuderrohr gem. ASTM D96-63 / check of conc. with ASTM-Sedimentation flask. (5) Gebürstet, falls erforderlich entfettet und/oder teilweise zur Beseitigung von Oberflächenunreinheiten überschleift Brushed; if necessary degreased and/or partly ground to remove spatter, excessive weld material etc. (6) Gemessen vor der Prüfung / as measured prior to test (7) Im Fall einer unzulässigen Fehleranzeige Hinweis auf zugehöriges Reparatur-Protokoll / in case of unacceptable defects refer to applicable weld repair map																																																						
Datum/Date		Prüfer/Operator		Unterschrift/Signature																																																		
1985 12 05		Prüfaufsicht/Supervisor		Name: Bartel I I Rein DIBLIK I II Werk Wien Materialprüfungsamt																																																		
		Abnahmeorgan / Inspector																																																				



QUALITÄTSSICHERUNG / QUALITY ASSURANCE

Magnetpulverprüfung
Magnetic Particle Examination 1)

Protokoll Nr. / Record No.

Q / M 1.1- 16

Page 1 of 1

Besteller: WIENER STADTHALLE K I B A
Client: BETRIEBS-U. VERANST. G. M. B. H.Auftrag Nr.: 11 - 273 - 10 . 101
Order No.Bauwerk: WIENER PRATERSTADION
Project: TRIBÜNENÜBERDACHUNGZeichn. Nr.: 13623 . 101
Dwg. No.Teil: STÜTZKONSTRUKTIONEN
Component: HORIZONTALTRÄGER 64Serien Nr. 39D, 41, 43, 45, 47D, 49D, 51,
Serial No. 53, 55D je 2x; 57 1x;

II. BA

Prüfgerät / Equipment :

- ☒ Tiede TWM 42
☐ Magnetoflux Y6
☐ Ferrotest GWH 1500
☐ Sonst. / else

Oberflächenzustand / Surface condition :

- ☒ unbearbeitet / as welded 5)
☐ blecheben geschliffen / ground flush
☐ bearbeitet / machined
☐ sandgestrahlt / sand blasted

Felderzeugung / Magnetization :

- ☒ JEW 2)
☐ SSW 2)
☐ SSG 2)
☒ Parallel und senkrecht zur Naht
Parallel and perpendicular to seam

Feldstärke / Field intensity : 6)

2,4 [kA/m]

Empfindlichkeitskontrolle /
Sensitivity control :

- ☒ Berthold

Prüfmittel / Test medium :

- ☐ schwarz / black 3) 4)
☒ fluoreszierend / fluorescent 4)
☒ nass / wet
☐ trocken / dry

Beleuchtungsverhältnisse /
Lighting conditions :

- ☐ Tageslicht / daylight
☒ Kunstlicht / artificial light

Konzentrationskontrolle / Concentration check
gemäß/acc. to ASTM 0,1 (cm³)Im Falle von UV-Licht anzugeben
To specify in case of black lightPrüfung erfolgte / Examination performed
☐ vor / prior to Spannungsarmglühen /
☐ nach / after PWHTgemessene Intensität: 2200 [µW/cm²]
measured intensity

Frühere Ausgabe:

guz. Siegel ges.:

Ausgabedatum:

Nb.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item	Prüfumfang Extent of test	angenommen accepted yes no	Anmerkung Remark 7)
1	-	5459 5466;	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "p".	20 %	X	
2	-	- "- "	Die restlichen Nähte.	5 %	X	

(1) Gem. Prüfspezifikation/acc. NDT-Spezifikation : Q/M 1.0, Q/M 1.0-S1, S1

(2) Gem./acc. DIN 54 130

(3) Prüfuntergrundfarbe : weiß / color of test surface : white

(4) Konzentrationskontrolle mit Schleuderrohr gem. ASTM D96-63 / check of conc. with ASTM-Sedimentation flask.

(5) Gebürstet, falls erforderlich entfettet und/oder teilweise zur Beseitigung von Oberflächenunreinigkeiten überschleifen
Brushed; if necessary degreased and/or partly ground to remove spatter, excessive weld material etc.

(6) Gemessen vor der Prüfung / as measured prior to test

(7) Im Fall einer unzulässigen Fehleranzeige Hinweis auf zugehöriges Reparatur-Protokoll /
in case of unacceptable defects refer to applicable weld repair map.

Datum/Date	Prüfer/Operator	Name	Unterschrift/Signature
1985 12 06	Prüfaufsicht/Supervisor	Bartel I I Rein	WAGNER- LSCA
	Abnahmeorgan / Inspector	Diblik II	Wien Materialprüfungsamt

08.02/1
10.000
10 74

DAS WIENER ERNST HAPPEL STADION

KAPITEL 2_Buch 15 | ARCHIVMATERIAL INKL. QUELLEN UND BEZÜGE

 QUALITÄTSSICHERUNG / QUALITY ASSURANCE		Protokoll Nr. / Record No. Q / M. 1.1- 17 Page 1 of 1																																																		
Magnetpulverprüfung Magnetic Particle Examination 1)																																																				
Besteller: WIENER STADTHALLE K I B A Client: BETRIEBS-U. VERANST. G. M. B. H.		Auftrag Nr.: 11 - 273 - 10 . 101 Order No.																																																		
Bauwerk: WIENER PRATERSTADION Project: TRIBÜNENÜBERDACHUNG		Zeichn. Nr.: 13623 . 101 Dwg. No.																																																		
Teil: STÜTZKONSTRUKTIONEN Component: HORIZONTALTRÄGER 74		Serien Nr. 39D, 41, 43, 45, 47D, 49D, 51, Serial No. 53, 55D je 2x; 57D 1x;																																																		
II. BA																																																				
Prüfgerät / Equipment : ☒ Tiede TWM 42 ☐ Magnetoflux Y6 ☐ Ferrotest GWH 1500 ☐ Sonst. / else		Oberflächenzustand / Surface condition : ☒ unbearbeitet / as welded 5) ☐ blecheben geschliffen / ground flush ☐ bearbeitet / machined ☐ sandgestrahlt / sand blasted																																																		
Felderzeugung / Magnetization : ☒ JEK 2) ☐ SSW 2) ☐ SSG 2) ☒ Parallel und senkrecht zur Naht Parallel and perpendicular to seam		Feldstärke / Field intensity : 6) 2,4 [kA/m]																																																		
Prüfmittel / Test medium : ☐ schwarz / black 3) 4) ☒ fluoreszierend / fluorescent 4) ☒ nass / wet ☐ trocken / dry		Empfindlichkeitskontrolle / Sensitivity control : ☒ Berthold																																																		
Konzentrationskontrolle / Concentration check gemäß / acc. to ASTM 0,1 (cm ³)		Beleuchtungsverhältnisse / Lighting conditions : ☐ Tageslicht / daylight ☒ Kunstlicht / artificial light																																																		
Prüfung erfolgte / Examination performed ☐ vor / prior to Spannungsarmglühen / ☐ nach / after PWHT		Im Falle von UV-Licht anzugeben To specify in case of black light gemessene Intensität: 2200 [kW/cm ²] measured intensity																																																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th>ib.</th> <th>Naht Nr. Weld No.</th> <th>Schweißer Nr. Welder No.:</th> <th>Pos. / Pos. Item / Item</th> <th>Prüfung Extent of test</th> <th>angenommen accepted yes no</th> <th>Anmerkung Remark 7)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>-</td> <td>5459</td> <td>Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".</td> <td>20 %</td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>-</td> <td>5466;</td> <td>Die restlichen Nähte.</td> <td>5 %</td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>				ib.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item	Prüfung Extent of test	angenommen accepted yes no	Anmerkung Remark 7)	1	-	5459	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".	20 %	X		2	-	5466;	Die restlichen Nähte.	5 %	X																													
ib.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item	Prüfung Extent of test	angenommen accepted yes no	Anmerkung Remark 7)																																														
1	-	5459	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".	20 %	X																																															
2	-	5466;	Die restlichen Nähte.	5 %	X																																															
(1) Gem. Prüfspezifikation / acc. NDT-Specification : Q/M 1.0, Q/M 1.0-S1, S2 (2) Gem. / acc. DIN 54 130 (3) Prüfuntergrundfarbe : weiß / color of test surface : white (4) Konzentrationskontrolle mit Schleuderrohr gem. ASTM D96-63 / check of conc. with ASTM-Sedimentation flask. (5) Gebürstet, falls erforderlich entfettet und/oder teilweise zur Beseitigung von Oberflächenunregelmäßigkeiten überschleift Brushed; if necessary degreased and/or partly ground to remove spatter, excessive weld material etc. (6) Gemessen vor der Prüfung / as measured prior to test (7) Im Fall einer unzulässigen Fehleranzeige Hinweis auf zugehöriges Reparatur-Protokoll / in case of unacceptable defects refer to applicable weld repair map																																																				
Datum / Date 1985 12 09		Prüfer / Operator Bartel L I Rein Prüfaufsicht / Supervisor Diblik L II Abnahmeorgan / Inspector																																																		
Unterschrift / Signature WAAGNER KARTEN-GESELLSCHAFT Werk Wien Material-Ing.																																																				



QUALITÄTSSICHERUNG / QUALITY ASSURANCE

Magnetpulverprüfung
Magnetic Particle Examination 1)

Protokoll Nr. / Record No.

Q/M 1.1-...18

Page 1 of 1

Besteller: WIENER STADTHALLE K I B A
Client: BETRIEBS-U. VERANST. G.M.B.H.Auftrag Nr.: 11 - 273 - 10 . 101
Order No.Bauwerk: WIENER PRATERSTADION
Project: TRIBÜNENÜBERDACHUNGZeichn.Nr.: 13623 . 101
Dwg. No.Teil: STÜTZKONSTRUKTIONEN
Component: HORIZONTALTRÄGER 113Serien Nr. 39D, 41, 43, 45, 47D, 49D, 51,
Serial No. 53, 55D je 2x; 57D 1x;

II. BA

Prüfgerät / Equipment :

- ☒ Tiede TWM 42
☐ Magnetoflux Y6
☐ Ferrotest GWH 1500
☐ Sonst. / else

Oberflächenzustand / Surface condition :

- ☒ unbearbeitet / as welded 5)
☐ blecheben geschliffen / ground flush
☐ bearbeitet / machined
☐ sandgestrahlt / sand blasted

Felderzeugung / Magnetization :

- ☒ JEW 2)
☐ SSW 2)
☐ SSG 2)
☒ Parallel und senkrecht zur Naht
Parallel and perpendicular to seam

Feldstärke / Field intensity : 6)

2,4 [kA/m]

Empfindlichkeitskontrolle /
Sensitivity control :

- ☒ Berthold

Prüfmittel / Test medium :

- ☐ schwarz / black 3) 4)
☒ fluoreszierend / fluorescent 4)
☒ nass / wet
☐ trocken / dry

Beleuchtungsverhältnisse /
Lighting conditions :

- ☐ Tageslicht / daylight
☒ Kunstlicht / artificial light

Konzentrationskontrolle/Concentration check
gemäß/acc. to ASTM 0,1 (cm³)Im Falle von UV-Licht anzugeben
To specify in case of black light

Prüfung erfolgte / Examination performed

- ☐ vor / prior to Spannungsarmglühen /
☐ nach / after PWHT

gemessene Intensität: 2200 [μW/cm²]
measured intensity

Frühere Ausgabe:

guz. Diehl ges.:

Ausgabedatum:

Nb.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item	Prüfung Extent of test	angenommen accepted yes no	Anmerkung Remark 7)
1	-	5469	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "p".	20 %	X	
2	-	5466	Die restlichen Nähte.	5 %	X	

(1) Gem. Prüfspezifikation/acc. NDI-Spezifikation : Q/M 1.0, Q/M 1.0-S1, S2

(2) Gem./acc. DIN 54 130

(3) Prüfuntergrundfarbe : weiß / color of test surface : white

(4) Konzentrationskontrolle mit Schleuderrohr gem. ASTM D96-63 / check of conc. with ASTM-Sedimentation flask.

(5) Gebürstet, falls erforderlich entfettet und/oder teilweise zur Beseitigung von Oberflächenunreinheiten überschleifen
Brushed; if necessary degreased and/or partly ground to remove spatter, excessive weld material etc.

(6) Gemessen vor der Prüfung / as measured prior to test

(7) Im Fall einer unzulässigen Fehleranzeige Hinweis auf zugehöriges Reparatur-Protokoll /
in case of unacceptable defects refer to applicable weld repair map

Datum/Date	Prüfer/Operator	Name	Unterschrift/Signature
1985 12 11	Prüfaufsicht/Supervisor	Bartel L I Rein	WAGNER AKTUELLESE Wien Materialprüfung 2qm
	Abnahmeorgan / Inspector	Diblik L II	

08.02/1
10.000
10.74WIENER
SPORTSTÄTTEN
ein unternehmen der wienholding

 QUALITÄTSSICHERUNG / QUALITY ASSURANCE		Protokoll Nr. / Record No. Q / M. 1.1-.....19 Page 1 of 1																																																									
Magnetpulverprüfung Magnetic Particle Examination 1)																																																											
Besteller: WIENER STADTHALLE K I B A Client: BETRIEBS-U. VERANST. G.M.B.H.	Auftrag Nr.: 11 - 273 - 10 . 101 Order No.																																																										
Bauwerk: WIENER PRATERSTADION Project: TRIBÜNENÜBERDACHUNG	Zeichn.Nr.: 13623 . 101 Dwg. No.																																																										
Teil: STÜTZKONSTRUKTIONEN Component: VERBÄNDE 30 Ø	Serien Nr.: 102 4x, 103 4x, 104 12x, Serial No.: 105 6x, 106 8x, 107 2x;																																																										
II. BA																																																											
Prüfgerät / Equipment : ☒ Tiede TWM 42 ☐ Magnetoflux Y6 ☐ Ferrotest GWH 1500 ☐ Sonst. / else		Oberflächenzustand / Surface condition : ☒ unbearbeitet / as welded 5) ☐ blecheben geschliffen / ground flush ☐ bearbeitet / machined ☐ sandgestrahlt / sand blasted																																																									
Felderzeugung / Magnetization : ☒ JEW 2) ☐ SSW 2) ☐ SSG 2) ☒ Parallel und senkrecht zur Naht Parallel and perpendicular to seam		Feldstärke / Field intensity : 6) .. 2,4. [kA/m]																																																									
Prüfmittel / Test medium : ☐ schwarz / black 3) 4) ☒ fluoreszierend / fluorescent 4) ☒ nass / wet ☐ trocken / dry		Empfindlichkeitskontrolle / Sensitivity control : ☒ Berthold																																																									
Konzentrationskontrolle/Concentration check gemäß/acc.to ASTM 0,1 (cm ³)		Beleuchtungsverhältnisse / Lighting conditions : ☐ Tageslicht / daylight ☒ Kunstlicht / artificial light																																																									
Prüfung erfolgte / Examination performed ☐ vor / prior to Spannungsmessung / PWHT ☐ nach / after		Im Falle von UV-Licht anzugeben To specify in case of black light gemessene Intensität: 2200 [µW/cm ²] measured intensity																																																									
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Nb.</th> <th>Naht Nr. Weld No.</th> <th>Schweißer Nr. Welder No.:</th> <th>Pos. / Posi. Item / Item:</th> <th>Prüfung Extent of test</th> <th>angenommen accepted yes no</th> <th>Anmerkung Remark 7)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>-</td> <td>5419</td> <td>Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "p".</td> <td>20 %</td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>-</td> <td>5423</td> <td>Die restlichen Nähte.</td> <td>5 %</td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>				Nb.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Posi. Item / Item:	Prüfung Extent of test	angenommen accepted yes no	Anmerkung Remark 7)	1	-	5419	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "p".	20 %	X		2	-	5423	Die restlichen Nähte.	5 %	X																																				
Nb.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Posi. Item / Item:	Prüfung Extent of test	angenommen accepted yes no	Anmerkung Remark 7)																																																					
1	-	5419	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "p".	20 %	X																																																						
2	-	5423	Die restlichen Nähte.	5 %	X																																																						
(1) Gem. Prüfspezifikation/acc. NDT-Specification : Q/M 1.0, Q/M 1.0-S1, S2 (2) Gem./acc. DIN 54 130 (3) Prüfuntergrundfarbe : weiß / color of test surface : white (4) Konzentrationskontrolle mit Schleuderrohr gem. ASTM D96-63 / check of conc. with ASTM-Sedimentation flask. (5) Gebürstet, falls erforderlich entfettet und/oder teilweise zur Beseitigung von Oberflächenunreinigkeiten überschleift Brushed; if necessary degreased and/or partly ground to remove spatter, excessive weld material etc. (6) Gemessen vor der Prüfung / as measured prior to test (7) Im Fall einer unzulässigen Fehleranzeige Hinweis auf zugehöriges Reparatur-Protokoll / in case of unacceptable defects refer to applicable weld repair map																																																											
Datum/Date 1985 12 11		Unterschrift/Signature Bartel L I Rein DIBLIK L II Materialprüfung zqm																																																									
Prüfer/Operator		Abnahmeorgan / Inspector																																																									

Frühere Ausgabe:

neu, Detail ges.:

Ausgabedatum:

08.02/1
10.000
10.74



QUALITÄTSSICHERUNG / QUALITY ASSURANCE

Magnetpulverprüfung
Magnetic Particle Examination 1)

Protokoll Nr. / Record No.

Q/M 1.1-.....20

Page 1 of 1

Besteller: WIENER STADTHALLE K I B A
Client: BETRIEBS-U. VERANST. G. M. B. H.Auftrag Nr.: 11 - 273 - 10 . 101
Order No.Bauwerk: WIENER PRATERSTADION
Project: TRIBÜNENÜBERDACHUNGZeichn. Nr.: 13623 . 101-
Dwg. No.Teil: STÜTZKONSTRUKTIONEN
Component: NORMALSTÜTZENSerien Nr.: 1, 2, 106, 107, 108, 109,
Serial No.: 111, 112 je 1x

III. BA

Prüfgerät / Equipment :

- ☒ Tiede TWM 42
☐ Magnetoflux Y6
☐ Ferrotest GWH 1500
☐ Sonst. / else

Oberflächenzustand / Surface condition :

- ☒ unbearbeitet / as welded 5)
☐ blecheben geschliffen / ground flush
☐ bearbeitet / machined
☐ sandgestrahlt / sand blasted

Felderzeugung / Magnetization :

- ☒ JEW 2)
☐ SSW 2)
☐ SSG 2)
☒ Parallel und senkrecht zur Naht
Parallel and perpendicular to seam

Feldstärke / Field intensity : 6)

2,4 [kA/m]

Empfindlichkeitskontrolle /
Sensitivity control :☒ Berthold

Prüfmittel / Test medium :

- ☐ schwarz / black 3) 4)
☒ fluoreszierend / fluorescent 4)
☒ nass / wet
☐ trocken / dry

Beleuchtungsverhältnisse /
Lighting conditions :

- ☐ Tageslicht / daylight
☒ Kunstlicht / artificial light

Konzentrationskontrolle/Concentration check
gemäß/acc. to ASTM 0,1 (cm³)Im Falle von UV-Licht anzugeben
To specify in case of black light

- Prüfung erfolgte / Examination performed
☐ vor / prior to Spannungsarmglühen /
☐ nach / after PWHT

gemessene Intensität: 2200 [μW/cm²]
measured intensity

Frühere Ausgabe:

gez. Dreierl. ges.:

Nb.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item	Prüfung Extent of test	angenommen accepted yes no	Anmerkung Remark 7)
1	-	5419 5423 5428	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".	20 %	X	
2	-	5448 5462 5468	Die restlichen Nähte.	5 %	X	

(1) Gem. Prüfspezifikation/acc. NDT-Spezifikation : Q/M 1.0, Q/M 1.0-S1, S2

(2) Gem./acc. DIN 54 130

(3) Prüfuntergrundfarbe : weiß / color of test surface : white

(4) Konzentrationskontrolle mit Schleuderrohr gem. ASTM D96-63 / check of conc. with ASTM-Sedimentation flask.

(5) Gebürstet, falls erforderlich entfettet und/oder teilweise zur Beseitigung von Oberflächenunregelmäßigkeiten überschleift
Brushed; if necessary degreased and/or partly ground to remove spatter, excessive weld material etc.

(6) Gemessen vor der Prüfung / as measured prior to test

(7) Im Fall einer unzulässigen Fehleranzeige Hinweis auf zugehöriges Reparatur-Protokoll /
in case of unacceptable defects refer to applicable weld repair map

Ausgabedatum:

Datum/Date	Prüfer/Operator	Name	Unterschrift/Signature
1985 12 12	Prüfaufsicht/Supervisor	Bartel L I Rein	
	Abnahmeorgan / Inspector	Diblik L II	

08.02/1
10.000
10.74

	QUALITÄTSSICHERUNG / QUALITY ASSURANCE		Protokoll Nr. / Record No.				
	Magnetpulverprüfung Magnetic Particle Examination 1)		21 Q / M 1.1-.....				
Besteller: WIENER STADTHALLE K I B A Client: BETRIEBS-U. VERANST. G. M. B. H.			Auftrag Nr.: 11 - 273 - 10 . 101 Order No.				
Bauwerk: WIENER PRATERSTADION Project: TRIBÜNENÜBERDACHUNG			Zeichn. Nr.: 13623 . 101 Dwg. No.				
Teil: STÜTZKONSTRUKTIONEN Component: DEHNFUGENSTÜTZEN			Serien Nr.: 3,13,105,110 je 1x Serial No.				
III. BA							
Prüfgerät / Equipment : ☒ Tiede TWM 42 ☐ Magnetoflux Y6 ☐ Ferrotest GWH 1500 ☐ Sonst. / else			Oberflächenzustand / Surface condition : ☒ unbearbeitet / as welded 5) ☐ blecheben geschliffen / ground flush ☐ bearbeitet / machined ☐ sandgestrahlt / sand blasted				
Felderzeugung / Magnetization : ☒ JEW 2) ☐ SSW 2) ☐ SSG 2) ☒ Parallel und senkrecht zur Naht Parallel and perpendicular to seam			Feldstärke / Field intensity : 6) ..2,4. [kA/m]				
Prüfmittel / Test medium : ☐ schwarz / black 3) 4) ☒ fluoreszierend / fluorescent 4) ☒ nass / wet ☐ trocken / dry			Empfindlichkeitskontrolle / Sensitivity control : ☒ Berthold				
Konzentrationskontrolle / Concentration check gemäß/acc. to ASTM 0,1 (cm ³)			Beleuchtungsverhältnisse / Lighting conditions : ☐ Tageslicht / daylight ☒ Kunstlicht / artificial light				
Prüfung erfolgte / Examination performed ☐ vor / prior to Spannungswarmglühen / ☐ nach / after PWHT			Im Falle von UV-Licht anzugeben To specify in case of black light gemessene Intensität: 2200 [µW/cm ²] measured intensity				
Frühere Ausgabe:	Nb.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item	Prüfung Extent of test	angenommen accepted yes no	Anmerkung Remark 7)
	1	-	5420 5428	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".	20 %	X	
	2	-	5464 5468	Die restlichen Nähte.	5 %	X	
gezeichnet ges.:							
Ausgabedatum:	(1) Gem. Prüfspezifikation/acc. NDT-Specification : Q/M 1.0, Q/M 1.0-S1,S2 (2) Gem./acc. DIN 54 130 (3) Prüfuntergrundfarbe : weiß / color of test surface : white (4) Konzentrationskontrolle mit Schleuderrohr gem. ASTM D96-63 / check of conc. with ASTM-Sedimentation flask. (5) Gebürstet, falls erforderlich entfettet und/oder teilweise zur Beseitigung von Oberflächenunreinigkeiten überschleifen Brushed; if necessary degreased and/or partly ground to remove spatter, excessive weld material etc. (6) Gemessen vor der Prüfung / as measured prior to test (7) Im Fall einer unzulässigen Fehleranzeige Hinweis auf zugehöriges Reparatur-Protokoll / in case of unacceptable defects refer to applicable weld repair map						
	Datum/Date	Prüfer/Operator	Name		Unterschrift/Signature		
1985 12 12	Prüfaufsicht/Supervisor	Bartel L I Rein		WAAGNER & CO KONTROLLSCHAFT Werk Wien (Materialprüfung)			
	Abnahmeorgan / Inspector			(Materialprüfung)			

 08.02/1
 10.000
 10.74



QUALITÄTSSICHERUNG / QUALITY ASSURANCE

Magnetpulverprüfung
Magnetic Particle Examination 1)

Protokoll Nr. / Record No.

Q / M 1.1-... 22

Page 1 of 1

Besteller: WIENER STADTHALLE K I B A
Client: BETRIEBS-U. VERANST. G. M. B. H.Auftrag Nr.: 11 - 273 - 10 . 101
Order No.Bauwerk: WIENER PRATERSTADION
Project: TRIBÜNENÜBERDACHUNGZeichn. Nr.: 13623 . 101
Dwg. No.Teil: STÜTZKONSTRUKTIONEN
Component: HORIZONTALTRÄGER 36Serien Nr.: 1,33,35,37 je 1x
Serial No.: 3,5,7 je 2x

III. BA

Prüfgerät / Equipment :

- ☒ Tiede TWM 42
☐ Magnetoflux Y6
☐ Ferrotest GWH 1500
☐ Sonst. / else

Oberflächenzustand / Surface condition :

- ☒ unbearbeitet / as welded 5)
☐ blechen geschliffen / ground flush
☐ bearbeitet / machined
☐ sandgestrahlt / sand blasted

Felderzeugung / Magnetization :

- ☒ JEW 2)
☐ SSW 2)
☐ SSG 2)
☒ Parallel und senkrecht zur Naht
Parallel and perpendicular to seam

Feldstärke / Field intensity : 6)

2,4 [kA/m]

Empfindlichkeitskontrolle /
Sensitivity control :

- ☒ Berthold

Prüfmittel / Test medium :

- ☐ schwarz / black 3) 4)
☒ fluoreszierend / fluorescent 4)
☒ nass / wet
☐ trocken / dry

Beleuchtungsverhältnisse /
Lighting conditions :

- ☐ Tageslicht / daylight
☒ Kunstlicht / artificial light

Konzentrationskontrolle/Concentration check
gemäß/acc.to ASTM 0,1 (cm³)Im Falle von UV-Licht anzugeben
To specify in case of black light

Prüfung erfolgte / Examination performed

- ☐ vor / prior to Spannungsarmglühen /
PWHT
☐ nach / after

gemessene Intensität: 2200 [μW/cm²]
measured intensity

Frühere Ausgabe:

bzgl. Zeichn. ges.:

Ausgabedatum:

Nr.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item	Prüfumfang Extent of test	angenommen accepted yes no	Anmerkung Remark 7)
1	-	5459 5466	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".	20 %	X	
2	-	-	Die restlichen Nähte.	5 %	X	

(1) Gem. Prüfspezifikation/acc. NDT-Spezifikation : Q/M 1.0, Q/M 1.0-S1, S1

(2) Gem./acc. DIN 54 130

(3) Prüfuntergrundfarbe : weiß / color of test surface : white

(4) Konzentrationskontrolle mit Schleuderrohr gem. ASTM D96-63 / check of conc. with ASTM-Sedimentation flask.

(5) Gebürstet, falls erforderlich entfettet und/oder teilweise zur Beseitigung von Oberflächenunreinigkeiten überschleifen
Brushed; if necessary degreased and/or partly ground to remove spatter, excessive weld material etc.

(6) Gemessen vor der Prüfung / as measured prior to test

(7) Im Fall einer unzulässigen Fehleranzeige Hinweis auf zugehöriges Reparatur-Protokoll /
in case of unacceptable defects refer to applicable weld repair map

Datum/Date	Prüfer/Operator	Name	Unterschrift/Signature
1985 12 12	Prüfaufsicht/Supervisor	Bartel I I Rein	WAGNER, BIRG Bartel I I Rein
	Abnahmeorgan / Inspector	Diblik I II	Diblik I II

08.02/1
10.000
10 74

 QUALITÄTSSICHERUNG / QUALITY ASSURANCE		Protokoll Nr. / Record No. Q / M 1.1-... 23																																																									
Magnetpulverprüfung Magnetic Particle Examination 1)		Page 1 of 1																																																									
Besteller: WIENER STADTHALLE K I B A Client: BETRIEBS-U. VERANST. G. M. B. H.		Auftrag Nr.: 11 - 273 - 10 . 101 Order No.																																																									
Bauwerk: WIENER PRATERSTADION Project: TRIBÜNENÜBERDACHUNG		Zeichn. Nr.: 13623 . 101 Dwg. No.																																																									
Teil: STÜTZKONSTRUKTIONEN Component: HORIZONTALTRÄGER 64		Serien Nr.: 33,35,37 je 1x Serial No.																																																									
III. BA																																																											
Prüfgerät / Equipment : ☒ Tiede TWM 42 ☐ Magnetoflux Y6 ☐ Ferrotest GWH 1500 ☐ Sonst. / else		Oberflächenzustand / Surface condition : ☒ unbearbeitet / as welded 5) ☐ blecheben geschliffen / ground flush ☐ bearbeitet / machined ☐ sandgestrahlt / sand blasted																																																									
Felderzeugung / Magnetization : ☒ JEW 2) ☐ SSW 2) ☐ SSG 2) ☒ Parallel und senkrecht zur Naht Parallel and perpendicular to seam		Feldstärke / Field intensity : 6) .. 2,4 . [kA/m]																																																									
Prüfmittel / Test medium : ☐ schwarz / black 3) 4) ☒ fluoreszierend / fluorescent 4) ☒ nass / wet ☐ trocken / dry		Empfindlichkeitskontrolle / Sensitivity control : ☒ Berthold																																																									
Konzentrationskontrolle / Concentration check gemäß / acc. to ASTM 0,1 (cm ³)		Beleuchtungsverhältnisse / Lighting conditions : ☐ Tageslicht / daylight ☒ Kunstlicht / artificial light																																																									
Prüfung erfolgte / Examination performed ☐ vor / prior to Spannungsglühen / ☐ nach / after PWHT		Im Falle von UV-Licht anzugeben To specify in case of black light gemessene Intensität : 2200 [µW/cm ²] measured intensity																																																									
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Nr.</th> <th>Naht Nr. Weld No.</th> <th>Schweißer Nr. Welder No.:</th> <th>Pos. / Posi. Item / Item:</th> <th>Prüfung Extent of test</th> <th>angenommen accepted yes / no</th> <th>Anmerkung Remark 7)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>-</td> <td>5459 5466</td> <td>Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".</td> <td>20 %</td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>-</td> <td>- " -</td> <td>Die restlichen Nähte.</td> <td>5 %</td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>				Nr.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Posi. Item / Item:	Prüfung Extent of test	angenommen accepted yes / no	Anmerkung Remark 7)	1	-	5459 5466	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".	20 %	X		2	-	- " -	Die restlichen Nähte.	5 %	X																																				
Nr.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Posi. Item / Item:	Prüfung Extent of test	angenommen accepted yes / no	Anmerkung Remark 7)																																																					
1	-	5459 5466	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".	20 %	X																																																						
2	-	- " -	Die restlichen Nähte.	5 %	X																																																						
(1) Gem. Prüfspezifikation / acc. NDT-Spezifikation : Q/M 1.0, Q/M 1.0-S1, S2 (2) Gem. / acc. DIN 54 130 (3) Prüfuntergrundfarbe : weiß / color of test surface : white (4) Konzentrationskontrolle mit Schleuderrohr gem. ASTM D96-63 / check of conc. with ASTM-Sedimentation flask. (5) Gebürstet, falls erforderlich entfettet und/oder teilweise zur Beseitigung von Oberflächenunreinheiten überschleifen Brushed; if necessary degreased and/or partly ground to remove spatter, excessive weld material etc. (6) Gemessen vor der Prüfung / as measured prior to test (7) Im Fall einer unzulässigen Fehleranzeige Hinweis auf zugehöriges Reparatur-Protokoll / in case of unacceptable defects refer to applicable weld repair map																																																											
Datum / Date		Name Bartel L I Rein																																																									
1985 12 13		Prüfaufsicht / Supervisor Diblik L II																																																									
Abnahmeorgan / Inspector		Unterschrift WAGNER PIRO AKTIVE BEWERTUNG Mark Wien Materialprüfung 25m D. H.																																																									

Frühere Ausgabe:

g.v. Zeich. L. ges.:

Ausgabedatum:

08.02/1
10.000
10.74

	QUALITÄTSSICHERUNG / QUALITY ASSURANCE		Protokoll Nr. / Record No. Q / M. 1.1- 24																																																									
	Magnetpulverprüfung Magnetic Particle Examination 1)		Page 1 of 1																																																									
Besteller: WIENER STADTHALLE K I B A Client: BETRIEBS-U. VERANST. G. M. B. H.		Auftrag Nr.: 11 - 273 - 10 . 101 Order No.																																																										
Bauwerk: WIENER PRATERSTADION Project: TRIBÜNENÜBERDACHUNG		Zeichn. Nr.: 13623 . 101 Dwg. No.																																																										
Teil: STÜTZKONSTRUKTIONEN Component: HORIZONTALTRÄGER 74		Serien Nr.: 33.35,37 je 1x Serial No.																																																										
III. BA																																																												
Prüfgerät / Equipment : ☒ Tiede TWM 42 ☐ Magnetoflux Y6 ☐ Ferrotest GWH 1500 ☐ Sonst. / else		Oberflächenzustand / Surface condition : ☒ unbearbeitet / as welded 5) ☐ blecheben geschliffen / ground flush ☐ bearbeitet / machined ☐ sandgestrahlt / sand blasted																																																										
Felderzeugung / Magnetization : ☒ JEW 2) ☐ SSW 2) ☐ SSG 2) ☒ Parallel und senkrecht zur Naht Parallel and perpendicular to seam		Feldstärke / Field intensity : 6) .. 2,4 [kA/m]																																																										
Prüfmittel / Test medium : ☐ schwarz / black 3) 4) ☒ fluoreszierend / fluorescent 4) ☒ nass / wet ☐ trocken / dry		Empfindlichkeitskontrolle / Sensitivity control : ☒ Berthold																																																										
Konzentrationskontrolle/Concentration check gemäß/acc.to ASTM 0,1 (cm ³)		Beleuchtungsverhältnisse / Lighting conditions : ☐ Tageslicht / daylight ☒ Kunstlicht / artificial light Im Falle von UV-Licht anzugeben To specify in case of black light																																																										
Prüfung erfolgte / Examination performed ☐ vor / prior to Spannungsmg. / ☐ nach / after PWHT		gemessene Intensität: 2200 [µW/cm²] measured intensity																																																										
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Nb.</th> <th>Naht Nr. Weld No.</th> <th>Schweißer Nr. Welder No.:</th> <th>Pos. / Pos. Item / Item</th> <th>Prüfung Extent of test</th> <th>angenommen accepted yes no</th> <th>Anmerkung Remark 7)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>-</td> <td>5459</td> <td>Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".</td> <td>20 %</td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>-</td> <td>5466</td> <td>Die restlichen Nähte.</td> <td>5 %</td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>					Nb.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item	Prüfung Extent of test	angenommen accepted yes no	Anmerkung Remark 7)	1	-	5459	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".	20 %	X		2	-	5466	Die restlichen Nähte.	5 %	X																																				
Nb.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item	Prüfung Extent of test	angenommen accepted yes no	Anmerkung Remark 7)																																																						
1	-	5459	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".	20 %	X																																																							
2	-	5466	Die restlichen Nähte.	5 %	X																																																							
(1) Gem. Prüfspezifikation/acc. NDT-Spezifikation : Q/M 1.0, Q/M 1.0-S1, S2 (2) Gem./acc. DIN 54 130 (3) Prüfuntergrundfarbe : weiß / color of test surface : white (4) Konzentrationskontrolle mit Schleuderrohr gem. ASTM D96-63 / check of conc. with ASTM-Sedimentation flask. (5) Gebürstet, falls erforderlich entfettet und/oder teilweise zur Beseitigung von Oberflächenunreinheiten überschleifen Brushed; if necessary degreased and/or partly ground to remove spatter, excessive weld material etc. (6) Gemessen vor der Prüfung / as measured prior to test (7) Im Fall einer unzulässigen Fehleranzeige Hinweis auf zugehöriges Reparatur-Protokoll / in case of unacceptable defects refer to applicable weld repair map																																																												
Datum/Date		Prüfer/Operator		Name																																																								
198 5 12 13		Prüfaufsicht/Supervisor		Unterschrift / Signature																																																								
		Abnahmeorgan / Inspector		Name																																																								

08.02/1
10.000
10 74

Frühere Ausgabe:

QuZ, Detail, ges.:

Ausgabedatum:

		QUALITÄTSSICHERUNG / QUALITY ASSURANCE		Protokoll Nr. / Record No.																																																									
		Magnetpulverprüfung Magnetic Particle Examination 1)		25 Q / M. 1.1-																																																									
				Page 1 of 1																																																									
Besteller: WIENER STADTHALLE K I B A Client: BETRIEBS-U. VERANST. G. M. B. H.		Auftrag Nr.: 11 - 273 - 10 . 101 Order No.																																																											
Bauwerk: WIENER PRATERSTADION Project: TRIBÜNENÜBERDACHUNG		Zeichn. Nr.: 13623 . 101 Dwg. No.																																																											
Teil: STÜTZKONSTRUKTIONEN Component: VERBÄNDE 30 Ø		Serien Nr. 96 8x, 97 12x, 98 14x, 99 6x, Serial No. 100 2x, 101 4x, 102 4x, 103 2x																																																											
III. BA																																																													
Prüfgerät / Equipment : ☒ Tiede TWM 42 ☐ Magnetoflux Y6 ☐ Ferrotest GWH 1500 ☐ Sonst. / else			Oberflächenzustand / Surface condition : ☒ unbearbeitet / as welded - 5) ☐ blecheben geschliffen / ground flush ☐ bearbeitet / machined ☐ sandgestrahlt / sand blasted																																																										
Felderzeugung / Magnetization : ☒ JEW 2) ☐ SSW 2) ☐ SSG 2) ☒ Parallel und senkrecht zur Naht Parallel and perpendicular to seam			Feldstärke / Field intensity : 6) .. 2,4 . [kA/m]																																																										
Prüfmittel / Test medium : ☐ schwarz / black 3) 4) ☒ fluoreszierend / fluorescent 4) ☒ nass / wet ☐ trocken / dry			Empfindlichkeitskontrolle / Sensitivity control : ☒ Berthold																																																										
Konzentrationskontrolle / Concentration check gemäß / acc. to ASTM 0,1 (cm ³)			Beleuchtungsverhältnisse / Lighting conditions : ☐ Tageslicht / daylight ☒ Kunstlicht / artificial light																																																										
Prüfung erfolgte / Examination performed ☐ vor / prior to Spannungsglüh / PWHT ☐ nach / after			Im Falle von UV-Licht anzugeben To specify in case of black light gemessene Intensität : 2200 [µW/cm ²] measured intensity																																																										
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Nr.</th> <th>Naht Nr. Weld No.</th> <th>Schweißer Nr. Welder No.:</th> <th>Pos. / Pos. Item / Item</th> <th>Prüfungsfang Extent of test</th> <th>angenommen accepted yes no</th> <th>Anmerkung Remark 7)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>-</td> <td>5419 5423</td> <td>Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".</td> <td>20 %</td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>Die restlichen Nähte.</td> <td>5 %</td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>						Nr.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item	Prüfungsfang Extent of test	angenommen accepted yes no	Anmerkung Remark 7)	1	-	5419 5423	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".	20 %	X		2	-	-	Die restlichen Nähte.	5 %	X																																				
Nr.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item	Prüfungsfang Extent of test	angenommen accepted yes no	Anmerkung Remark 7)																																																							
1	-	5419 5423	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".	20 %	X																																																								
2	-	-	Die restlichen Nähte.	5 %	X																																																								
(1) Gem. Prüfspezifikation / acc. NDT-Spezifikation : Q/M 1.0, Q/M 1.0-S1, S1 (2) Gem. / acc. DIN 54 130 (3) Prüfuntergrundfarbe : weiß / color of test surface : white (4) Konzentrationskontrolle mit Schleuderrohr gem. ASTM D96-63 / check of conc. with ASTM-Sedimentation flask. (5) Gebürstet, falls erforderlich entfettet und/oder teilweise zur Beseitigung von Oberflächenunreinigkeiten überschleift Brushed; if necessary degreased and/or partly ground to remove spatter, excessive weld material etc. (6) Gemessen vor der Prüfung / as measured prior to test (7) Im Fall einer unzulässigen Fehleranzeige Hinweis auf zugehöriges Reparatur-Protokoll / in case of unacceptable defects refer to applicable weld repair map.																																																													
Datum/Date		Prüfer/Operator		Unterschrift / Signature																																																									
1985 12 12		Prüfaufsicht/Supervisor		Name Bartel L I Rein DIBLIK L II																																																									
		Abnahmeorgan / Inspector		Unterschrift / Signature R.																																																									

 08.02/1
 10.000
 10.74



QUALITÄTSSICHERUNG / QUALITY ASSURANCE

Magnetpulverprüfung
Magnetic Particle Examination 1)

Protokoll Nr. / Record No.

Q / M. 1.1-..... 26

Page 1 of 1

Besteller: WIENER STADTHALLE K I B A
Client: BETRIEBS-U. VERANST. G. M. B. H.Auftrag Nr.: 11 - 273 - 10 . 101
Order No.Bauwerk: WIENER PRATERSTADION
Project: TRIBÜNENÜBERDACHUNGZeichn. Nr.: 13623 . 101
Dwg. No.Teil: STÜTZKONSTRUKTIONEN
Component: HORIZONTALTRÄGER 113Serien Nr.: 33,35,37 je 1x.
Serial No.

III. BA

Prüfgerät / Equipment :

- ☒ Tiede TWM 42
☐ Magnetoflux Y6
☐ Ferrotest GWH 1500
☐ Sonst. / else

Oberflächenzustand / Surface condition :

- ☒ unbearbeitet / as welded 5)
☐ blecheben geschliffen / ground flush
☐ bearbeitet / machined
☐ sandgestrahlt / sand blasted

Felderzeugung / Magnetization :

- ☒ JEW 2)
☐ SSW 2)
☐ SSG 2)
☒ Parallel und senkrecht zur Naht
Parallel and perpendicular to seam

Feldstärke / Field intensity : 6)

2,4 [kA/m]

Empfindlichkeitskontrolle /
Sensitivity control :

- ☒ Berthold

Prüfmittel / Test medium :

- ☐ schwarz / black 3) 4)
☒ fluoreszierend / fluorescent 4)
☒ nass / wet
☐ trocken / dry

Beleuchtungsverhältnisse /
Lighting conditions :

- ☐ Tageslicht / daylight
☒ Kunstlicht / artificial light

Konzentrationskontrolle/Concentration check
gemäß/acc. to ASTM 0,1 (cm³)Im Falle von UV-Licht anzugeben
To specify in case of black light

- Prüfung erfolgte / Examination performed
☐ vor / prior to Spannungsarmglühen /
☐ nach / after PWHT

gemessene Intensität : 2200 [μW/cm²]
measured intensity

Frühere Ausgabe:

gültig bis:

Ausgabedatum:

Nb.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item	Prüfungsfang Extent of test	angenommen accepted yes no	Anmerkung Remark 7)
1	-	5459 5466	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "p".	20 %	X	
2	-	-	Die restlichen Nähte.	5 %	X	

(1) Gem. Prüfspezifikation/acc. NDT-Spezifikation : Q/M 1.0, Q/M 1.0-S1, S1

(2) Gem./acc. DIN 54 130

(3) Prüfuntergrundfarbe : weiß / color of test surface : white

(4) Konzentrationskontrolle mit Schleuderrohr gem. ASTM D96-63 / check of conc. with ASTM-Sedimentation flask.

(5) Gebürstet, falls erforderlich entfettet und/oder teilweise zur Beseitigung von Oberflächenunreinheiten überschleifen

Brushed; if necessary degreased and/or partly ground to remove spatter, excessive weld material etc.

(6) Gemessen vor der Prüfung / as measured prior to test

(7) Im Fall einer unzulässigen Fehleranzeige Hinweis auf zugehöriges Reparatur-Protokoll /

in case of unacceptable defects refer to applicable weld repair map

Datum/Date	Prüfer/Operator	Name	Unterschrift/Signature
1985 12 13	Prüfaufsicht/Supervisor	Bartel L I Rein	AKTIVGESELLSCHAFT Werk Wien Mada: 2qm
	Abnahmeorgan / Inspector		

08.02/1
10.000
10 74WIENER
SPORTSTÄTTEN
ein unternehmen der wienholding

DAS WIENER ERNST HAPPEL STADION

KAPITEL 2_Buch 15 | ARCHIVMATERIAL INKL. QUELLEN UND BEZÜGE

QUALITÄTSSICHERUNG / QUALITY ASSURANCE		Protokoll Nr. / Record No.																																																									
Magnetpulverprüfung Magnetic Particle Examination 1)		Q / M. 1.1-.....27																																																									
		Page 1 of 1																																																									
Besteller: WIENER STADTHALLE K I B A	Auftrag Nr.: 11 - 273 - 10 . 101																																																										
Client: BETRIEBS-U. VERANST. G.M.B.H	Order No.:																																																										
Bauwerk: WIENER PRATERSTADION	Zeichn.Nr.: 13623 . 101																																																										
Project: TRIBÜNENÜBERDACHUNG	Dwg. No.:																																																										
Teil: STÜTZKONSTRUKTIONEN	Serien Nr.: 95,96,97,98,99,101,102,																																																										
Component: NORMALSTÜTZEN	Serial No.: 103,104 je 1x																																																										
IV. BA																																																											
Prüfgerät / Equipment : ☒ Tiede TWM 42 ☐ Magnetoflux Y6 ☐ Ferrotest GWH 1500 ☐ Sonst. / else		Oberflächenzustand / Surface condition : ☒ unbearbeitet / as welded 5) ☐ blecheben geschliffen / ground flush ☐ bearbeitet / machined ☐ sandgestrahlt / sand blasted																																																									
Felderzeugung / Magnetization : ☒ JEW 2) ☐ SSW 2) ☐ SSG 2) ☒ Parallel und senkrecht zur Naht Parallel and perpendicular to seam		Feldstärke / Field intensity : 6) ..2,4.. [kA/m]																																																									
Prüfmittel / Test medium : ☐ schwarz / black 3) 4) ☒ fluoreszierend / fluorescent 4) ☒ nass / wet ☐ trocken / dry		Empfindlichkeitskontrolle / Sensitivity control : ☒ Berthold																																																									
Konzentrationskontrolle/Concentration check gemäß/acc.to ASTM 0,1 (cm ³)		Beleuchtungsverhältnisse / Lighting conditions : ☐ Tageslicht / daylight ☒ Kunstlicht / artificial light																																																									
Prüfung erfolgte / Examination performed ☐ vor / prior to Spannungsarmglühen / ☐ nach / after PWHT		Im Falle von UV-Licht anzugeben To specify in case of black light gemessene Intensität: 2200 [µW/cm ²] measured intensity																																																									
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Nb.</th> <th>Naht Nr. Weld No.</th> <th>Schweißer Nr. Welder No.:</th> <th>Pos. / Pos. Item / Item:</th> <th>Prüfung Extent of test</th> <th>angenommen accepted yes no</th> <th>Anmerkung Remark 7)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>-</td> <td>5419 5423 5428</td> <td>Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".</td> <td>20 %</td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>-</td> <td>5448 5464 5468</td> <td>Die restlichen Nähte.</td> <td>5 %</td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>				Nb.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item:	Prüfung Extent of test	angenommen accepted yes no	Anmerkung Remark 7)	1	-	5419 5423 5428	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".	20 %	X		2	-	5448 5464 5468	Die restlichen Nähte.	5 %	X																																				
Nb.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item:	Prüfung Extent of test	angenommen accepted yes no	Anmerkung Remark 7)																																																					
1	-	5419 5423 5428	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".	20 %	X																																																						
2	-	5448 5464 5468	Die restlichen Nähte.	5 %	X																																																						
(1) Gem. Prüfspezifikation/acc. NDT-Specification : Q/M 1.0, Q/M 1.0-S1, S2 (2) Gem./acc. DIN 54 130 (3) Prüfuntergrundfarbe : weiß / color of test surface : white (4) Konzentrationskontrolle mit Schleuderrohr gem.ASTM D96-63 / check of conc. with ASTM-Sedimentation flask. (5) Gebürstet, falls erforderlich entfettet und/oder teilweise zur Beseitigung von Oberflächenunregelmäßigkeiten überschleift Brushed; if necessary degreased and/or partly ground to remove spatter, excessive weld material etc. (6) Gemessen vor der Prüfung / as measured prior to test (7) Im Fall einer unzulässigen Fehleranzeige Hinweis auf zugehöriges Reparatur-Protokoll / in case of unacceptable defects refer to applicable weld repair map.																																																											
Datum/Date		Prüfer/Operator	Unterschrift/Signature																																																								
1985 12 13		Bartel L I Köcher	WERNER-BIRO VERKEHRSGES. SCHAFT																																																								
		Prüfaufsicht/Supervisor	Diblik L II																																																								
		Abnahmeorgan / Inspector																																																									



QUALITÄTSSICHERUNG / QUALITY ASSURANCE

Magnetpulverprüfung
Magnetic Particle Examination 1)

Protokoll Nr. / Record No.

Q / M. 1.1-28

Page 1 of 1

Besteller: WIENER STADTHALLE K I B A
Client: BETRIEBS-U. VERANST. G. M. B. H.Auftrag Nr.: 11 - 273 - 10 . 101
Order No.Bauwerk: WIENER PRATERSTADION
Project: TRIBÜNENÜBERDACHUNGZeichn. Nr.: 13623 . 101
Dwg. No.Teil: STÜTZKONSTRUKTIONEN
Component: DEHNFUGENSTÜTZENSerien Nr.: 69 1X
Serial No.

IV. BA.

Prüfgerät / Equipment :

- ☒ Tiede TWM 42
☐ Magnetoflux Y6
☐ Ferrotest GWH 1500
☐ Sonst. / else

Oberflächenzustand / Surface condition :

- ☒ unbearbeitet / as welded 5)
☐ blecheben geschliffen / ground flush
☐ bearbeitet / machined
☐ sandgestrahlt / sand blasted

Felderzeugung / Magnetization :

- ☒ JEW 2)
☐ SSW 2)
☐ SSG 2)
☒ Parallel und senkrecht zur Naht
Parallel and perpendicular to seam

Feldstärke / Field intensity : 6)

2,4 [kA/m]

Empfindlichkeitskontrolle /
Sensitivity control :

- ☒ Berthold

Prüfmittel / Test medium :

- ☐ schwarz / black 3) 4)
☒ fluoreszierend / fluorescent 4)
☒ nass / wet
☐ trocken / dry

Beleuchtungsverhältnisse /
Lighting conditions :

- ☐ Tageslicht / daylight
☒ Kunstlicht / artificial light

Konzentrationskontrolle/Concentration check
gemäß/acc. to ASTM 0,1 (cm³)Im Falle von UV-Licht anzugeben
To specify in case of black light

- ☐ Prüfung erfolgte / Examination performed
vor / prior to Spannungsarmglühen /
☐ nach / after PWHT

gemessene Intensität: 2200 [μW/cm²]
measured intensity

Frühere Ausgabe:

gültig bis:

Ausgabedatum:

Nb.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item	Prüfumfang Extent of test	angenommen accepted yes no	Anmerkung Remark 7)
1	-	5420 5432 5418	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "p".	20 %	X	
2	-	5464 5468	Die restlichen Nähte.	5 %	X	

(1) Gem. Prüfspezifikation/acc. NDT-Spezifikation : Q/M 1.0, Q/M 1.0-S1, S2

(2) Gem./acc. DIN 54 130

(3) Prüfuntergrundfarbe : weiß / color of test surface : white

(4) Konzentrationskontrolle mit Schleuderrohr gem. ASTM D96-63 / check of conc. with ASTM-Sedimentation flask.

(5) Gebürstet, falls erforderlich entfettet und/oder teilweise zur Beseitigung von Oberflächenunreinheiten überschleifen
Brushed; if necessary degreased and/or partly ground to remove spatter, excessive weld material etc.

(6) Gemessen vor der Prüfung / as measured prior to test

(7) Im Fall einer unzulässigen Fehleranzeige Hinweis auf zugehöriges Reparatur-Protokoll /
in case of unacceptable defects refer to applicable weld repair map.

Datum/Date	Prüfer/Operator	Name	Unterschrift/Signature
1985 12 16	Prüfaufsicht/Supervisor	Bartel I I Köcher	W. Köcher - S. RO KRIESENSEIL-SCHAFT
	Abnahmeorgan / Inspector	Diblik I II	W. Köcher Merkmalprüfung Eqm

08.02/1
10.000
10 74

DAS WIENER ERNST HAPPEL STADION

KAPITEL 2_Buch 15 | ARCHIVMATERIAL INKL. QUELLEN UND BEZÜGE

 QUALITÄTSSICHERUNG / QUALITY ASSURANCE		Protokoll Nr. / Record No. Q / M 1.1-.....29																																																		
Magnetpulverprüfung Magnetic Particle Examination 1)		Page 1 of 1																																																		
Besteller: WIENER STADTHALLE K I B A Client: BETRIEBS-U. VERANST. G. M. B. H.		Auftrag Nr.: 11 - 273 - 10 . 101 Order No.:																																																		
Bauwerk: WIENER PRATERSTADION Project: TRIBÜNENÜBERDACHUNG		Zeichn. Nr.: 13623 . 101 Dwg. No.:																																																		
Teil: STÜTZKONSTRUKTIONEN Component: HORIZONTALTRÄGER 36		Serien Nr.: 33,35,37 je 2x Serial No.: 7 1x																																																		
IV. BA.																																																				
Prüfgerät / Equipment : ☒ Tiede TWM 42 ☐ Magnetoflux Y6 ☐ Ferrotest GWH 1500 ☐ Sonst. / else		Oberflächenzustand / Surface condition : ☒ unbearbeitet / as welded 5) ☐ blecheben geschliffen / ground flush ☐ bearbeitet / machined ☐ sandgestrahlt / sand blasted																																																		
Felderzeugung / Magnetization : ☒ JEW 2) ☐ SSW 2) ☐ SSG 2) ☒ Parallel und senkrecht zur Naht ☒ Parallel and perpendicular to seam		Feldstärke / Field intensity : 6) ..2,4.. [kA/m]																																																		
Prüfmittel / Test medium : ☐ schwarz / black 3) 4) ☒ fluoreszierend / fluorescent 4) ☒ nass / wet ☐ trocken / dry		Empfindlichkeitskontrolle / Sensitivity control : ☒ Berthold																																																		
Konzentrationskontrolle / Concentration check gemäß/acc. to ASTM 0,1 (cm ³)		Beleuchtungsverhältnisse / Lighting conditions : ☐ Tageslicht / daylight ☒ Kunstlicht / artificial light																																																		
Prüfung erfolgte / Examination performed ☐ vor / prior to Spannungsaarmglühen / PWHT ☐ nach / after		Im Falle von UV-Licht anzugeben To specify in case of black light gemessene Intensität: 2200 [µW/cm ²] measured intensity																																																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Nb.</th> <th>Naht Nr. Weld No.</th> <th>Schweißer Nr. Welder No.:</th> <th>Pos. / Pos. Item / Item</th> <th>Prüfung Extent of test</th> <th>angenommen accepted yes no</th> <th>Anmerkung Remark 7)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>-</td> <td>5459</td> <td>Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".</td> <td>20 %</td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>-</td> <td>5466</td> <td>Die restlichen Nähte.</td> <td>5 %</td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </tbody> </table>				Nb.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item	Prüfung Extent of test	angenommen accepted yes no	Anmerkung Remark 7)	1	-	5459	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".	20 %	X		2	-	5466	Die restlichen Nähte.	5 %	X																													
Nb.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item	Prüfung Extent of test	angenommen accepted yes no	Anmerkung Remark 7)																																														
1	-	5459	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".	20 %	X																																															
2	-	5466	Die restlichen Nähte.	5 %	X																																															
(1) Gem. Prüfspezifikation/acc. NDT-Specification : Q/M 1.0, Q/M 1.0-S1, S2 (2) Gem./acc. DIN 54 130 (3) Prüfuntergrundfarbe : weiß / color of test surface : white (4) Konzentrationskontrolle mit Schleuderrohr gem. ASTM D96-63 / check of conc. with ASTM-Sedimentation flask. (5) Gebürstet, falls erforderlich entfettet und/oder teilweise zur Beseitigung von Oberflächenunregelmäßigkeiten überschleift Brushed; if necessary degreased and/or partly ground to remove spatter, excessive weld material etc. (6) Gemessen vor der Prüfung / as measured prior to test (7) Im Fall einer unzulässigen Fehleranzeige Hinweis auf zugehöriges Reparatur-Protokoll / in case of unacceptable defects refer to applicable weld repair map																																																				
Datum/Date 1985 12 17		Prüfer/Operator Bartel L I Köcher																																																		
Prüfaufsicht/Supervisor Diblik L II		Unterschrift/Signature Materialprüfamt																																																		
Abnahmeorgan / Inspector																																																				



QUALITÄTSSICHERUNG / QUALITY ASSURANCE

Magnetpulverprüfung
Magnetic Particle Examination 1)

Protokoll Nr. / Record No.

Q / M. 1.1- 30

Page 1 of 1

Besteller: WIENER STADTHALLE K I B A
Client: BETRIEBS-U. VERANST. G. M. B. H.Auftrag Nr.: 11 - 273 - 10 . 101
Order No.Bauwerk: WIENER PRATERSTADION
Project: TRIBÜNENÜBERDACHUNGZeichn. Nr.: 13623 . 101
Dwg. No.Teil: STÜTZKONSTRUKTIONEN
Component: HORIZONTALTRÄGER 64Serien Nr.: 33,35,37 je 2x
Serial No.

IV. BA.

Prüfgerät / Equipment :

- ☒ Tiede TWM 42
☐ Magnetoflux Y6
☐ Ferrotest GWH 1500
☐ Sonst. / else

Oberflächenzustand / Surface condition :

- ☒ unbearbeitet / as welded - 5)
☐ blecheben geschliffen / ground flush
☐ bearbeitet / machined
☐ sandgestrahlt / sand blasted

Felderzeugung / Magnetization :

- ☒ JEW 2)
☐ SSW 2)
☐ SSG 2)
☒ Parallel und senkrecht zur Naht
Parallel and perpendicular to seam

Feldstärke / Field intensity : 6)

2,4 [kA/m]

Empfindlichkeitskontrolle /
Sensitivity control :

- ☒ Berthold

Prüfmittel / Test medium :

- ☐ schwarz / black 3) 4)
☒ fluoreszierend / fluorescent 4)
☐ nass / wet
☐ trocken / dry

Beleuchtungsverhältnisse /
Lighting conditions :

- ☐ Tageslicht / daylight
☒ Kunstlicht / artificial light

Konzentrationskontrolle/Concentration check
gemäß/acc.to ASTM 0,1 (cm³)Im Falle von UV-Licht anzugeben
To specify in case of black light

Prüfung erfolgte / Examination performed

- ☐ vor / prior to Spannungsarmglühen /
PWHT
☐ nach / after

gemessene Intensität: 2200 [kW/cm²]
measured intensity

Frühere Ausgabe:

Quz. Detail ges.:

Ausgabedatum:

Nb.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item:	Prüfung Extent of test	angenommen accepted yes no	Anmerkung Remark 7)
1	-	5459	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".	20 %	X	
2	-	5466	Die restlichen Nähte.	5 %	X	

(1) Gem. Prüfspezifikation/acc. NOT-Specification : Q/M 1.0, Q/M 1.0-S1, S2

(2) Gem./acc. DIN 54 130

(3) Prüfuntergrundfarbe : weiß / color of test surface : white

(4) Konzentrationskontrolle mit Schleuderrohr gem. ASTM D96-63 / check of conc. with ASTM-Sedimentation flask.

(5) Gebürstet, falls erforderlich entfettet und/oder teilweise zur Beseitigung von Oberflächenunregelmäßigkeiten überschleift
Brushed; if necessary degreased and/or partly ground to remove spatter, excessive weld material etc.

(6) Gemessen vor der Prüfung / as measured prior to test

(7) Im Fall einer unzulässigen Fehleranzeige Hinweis auf zugehöriges Reparatur-Protokoll /

in case of unacceptable defects refer to applicable weld repair map

Datum/Date	Prüfer/Operator	Name	Unterschrift/Signature
1985 12 17	Prüfaufsicht/Supervisor	Bartel L I Köcher	ARTHUR REISEN/SCHAFT Prüfung
	Abnahmeorgan / Inspector	Diblik L II	Materialeprüfung 2qm

08.02/1
10.000
10 74

08.02/1
10.000
10 74



QUALITÄTSSICHERUNG / QUALITY ASSURANCE

Magnetpulverprüfung
Magnetic Particle Examination 1)

Protokoll Nr. / Record No.

Q / M. 1.1-...32

Page 1 of 1

Besteller: WIENER STADTHALLE K I B A
Client: BETRIEBS-U. VERANST. G.M.B.H.Auftrag Nr.: 11 - 273 - 10 . 101
Order No.Bauwerk: WIENER PRATERSTADION
Project: TRIBÜNENÜBERDACHUNGZeichn.Nr.: 13623 . 101
Dwg. No.Teil: STÜTZKONSTRUKTIONEN
Component: HORIZONTALTRÄGER 113Serien Nr.: 33,35,37 je 2x
Serial No.

IV. BA.

Prüfgerät / Equipment :

- ☒ Tiede TWM 42
☐ Magnetoflux Y6
☐ Ferrotest GWH 1500
☐ Sonst. / else

Oberflächenzustand / Surface condition :

- ☒ unbearbeitet / as welded 5)
☐ blecheben geschliffen / ground flush
☐ bearbeitet / machined
☐ sandgestrahlt / sand blasted

Felderzeugung / Magnetization :

- ☒ JEW 2)
☐ SSW 2)
☐ SSG 2)
☒ Parallel und senkrecht zur Naht
Parallel and perpendicular to seam

Feldstärke / Field intensity : 6)

2,4 [kA/m]

Empfindlichkeitskontrolle /
Sensitivity control :

- ☒ Berthold

Prüfmittel / Test medium :

- ☐ schwarz / black 3) 4)
☒ fluoreszierend / fluorescent 4)
☒ nass / wet
☐ trocken / dry

Beleuchtungsverhältnisse /
Lighting conditions :

- ☐ Tageslicht / daylight
☒ Kunstlicht / artificial light

Konzentrationskontrolle/Concentration check
gemäß/acc.to ASTM 0,1 (cm³)Im Falle von UV-Licht anzugeben
To specify in case of black light

Prüfung erfolgte / Examination performed

- ☐ vor / prior to Spannungsarmglühen /
☐ nach / after PWHT

gemessene Intensität: 2200 [μW/cm²]
measured intensity

Frühere Ausgabe:

gültig bis:

Ausgabedatum:

Nb.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item	Prüfungsbereich Extent of test	angenommen accepted yes	no	Anmerkung Remark 7)
1	-	5459 5466	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".	20 %	X		
2	-	-	Die restlichen Nähte.	5 %	X		

(1) Gem. Prüfspezifikation/acc. NDT-Spezifikation : Q/M 1.0, Q/M 1.0-S1, S2

(2) Gem./acc. DIN 54 130

(3) Prüfuntergrundfarbe : weiß / color of test surface : white

(4) Konzentrationskontrolle mit Schleuderrohr gem.ASTM D96-63 / check of conc. with ASTM-Sedimentation flask.

(5) Gebürstet, falls erforderlich entfettet und/oder teilweise zur Beseitigung von Oberflächenunreinigkeiten überschleift
Brushed; if necessary degreased and/or partly ground to remove spatter, excessive weld material etc.

(6) Gemessen vor der Prüfung / as measured prior to test

(7) Im Fall einer unzulässigen Fehleranzeige Hinweis auf zugehöriges Reparatur-Protokoll /
in case of unacceptable defects refer to applicable weld repair map

Datum/Date	Prüfer/Operator	Name	Unterschrift/Signature
1985 12 19	Prüfaufsicht/Supervisor	Bartel L I Vöcher	
	Abnahmeorgan / Inspector	Diblik L II	

08.02/1
10.000
10 74WIENER
SPORTSTÄTTEN
ein unternehmen der wienholding

08.02/1
10.000
10.74



QUALITÄTSSICHERUNG / QUALITY ASSURANCE

Magnetpulverprüfung
Magnetic Particle Examination 1)

Protokoll Nr. / Record No.

Q / M. 1.1- 34

Page 1 of 1

Besteller: WIENER STADTHALLE K I B A
Client: BETRIEBS-U. VERANST. G. M. B. H.Auftrag Nr.: 11 - 273 - 10 . 101
Order No.Bauwerk: WIENER PRATERSTADION
Project: TRIBÜNENÜBERDACHUNGZeichn. Nr.: 13623 . 101
Dwg. No.Teil: STÜTZKONSTRUKTIONEN
Component: NORMALSTÜTZENSerien Nr.: 50, 51, 52, 53, 55, 56, 57,
Serial No.: 58 je 1x

V. BA.

Prüfgerät / Equipment :

- ☒ Tiede TWM 42
☐ Magnetoflux Y6
☐ Ferrotest GWH 1500
☐ Sonst. / else

Oberflächenzustand / Surface condition :

- ☒ unbearbeitet / as welded - 5)
☐ blecheben geschliffen / ground flush
☐ bearbeitet / machined
☐ sandgestrahlt / sand blasted

Felderzeugung / Magnetization :

- ☒ JEW 2)
☐ SSW 2)
☐ SSG 2)
☒ Parallel und senkrecht zur Naht
Parallel and perpendicular to seam

Feldstärke / Field intensity : 6)

2,4 [kA/m]

Empfindlichkeitskontrolle /
Sensitivity control :

- ☒ Berthold

Prüfmittel / Test medium :

- ☐ schwarz / black 3) 4)
☒ fluoreszierend / fluorescent 4)
☐ nass / wet
☐ trocken / dry

Beleuchtungsverhältnisse /
Lighting conditions :

- ☐ Tageslicht / daylight
☒ Kunstlicht / artificial light

Konzentrationskontrolle/Concentration check
gemäß/acc. to ASTM 0,1 (cm³)Im Falle von UV-Licht anzugeben
To specify in case of black light

Prüfung erfolgte / Examination performed

- ☐ vor / prior to Spannungsarmglühen /
☐ nach / after PWHT

gemessene Intensität: 2200 [µW/cm²]
measured intensity

Frühere Ausgabe:

guz. Stichtag ges.:

Ausgabedatum:

Nb.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Itm / Itm	Prüfung Extent of test	angenommen accepted yes no	Anmerkung Remark 7)
1	-	5419 5422 5428	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".	20 %	X	
2	-	5445 5464 5468	Die restlichen Nähte.	5 %	X	

(1) Gem. Prüfspezifikation/acc. NDT-Spezifikation : Q/M 1.0, Q/M 1.0-S1, S2

(2) Gem./acc. DIN 54 130

(3) Prüfuntergrundfarbe : weiß / color of test surface : white

(4) Konzentrationskontrolle mit Schleuderrohr gem. ASTM D96-63 / check of conc. with ASTM-Sedimentation flask.

(5) Gebürstet, falls erforderlich entfettet und/oder teilweise zur Beseitigung von Oberflächenunreinigkeiten überschleifen
Brushed; if necessary degreased and/or partly ground to remove spatter, excessive weld material etc.

(6) Gemessen vor der Prüfung / as measured prior to test

(7) Im Fall einer unzulässigen Fehleranzeige Hinweis auf zugehöriges Reparatur-Protokoll /
in case of unacceptable defects refer to applicable weld repair map

Datum/Date	Prüfer/Operator	Name	Unterschrift/Signature
1985 12 13	Prüfaufsicht/Supervisor	Bartel L I Köcher	W. Köcher Köcher
	Abnahmeorgan / Inspector	Diblik L II	W. Köcher Materialprüfung Zsm

08.02/1
10.000
10 74WIENER
SPORTSTÄTTEN
ein unternehmen der wienholding

DAS WIENER ERNST HAPPEL STADION

KAPITEL 2_Buch 15 | ARCHIVMATERIAL INKL. QUELLEN UND BEZÜGE

 QUALITÄTSSICHERUNG / QUALITY ASSURANCE		Protokoll Nr. / Record No. Q / M. 1.1- 35 Page 1 of 1																																																																			
Magnetpulverprüfung Magnetic Particle Examination 1)																																																																					
Besteller: WIENER STADTHALLE K I B A Client: BETRIEBS-U. VERANST. G. M. B. H.		Auftrag Nr.: 11 - 273 - 10 . 101 Order No.:																																																																			
Bauwerk: WIENER PRATERSTADION Project: TRIBÜNENÜBERDACHUNG		Zeichn. Nr.: 13623 . 101- Dwg. No.:																																																																			
Teil: STÜTZKONSTRUKTIONEN Component: DEHNFUGENSTÜTZEN		Serien Nr.: 54 1x Serial No.:																																																																			
V. BA.																																																																					
Prüfgerät / Equipment : ☒ Tiede TWM 42 ☐ Magnetoflux Y6 ☐ Ferrotest GWH 1500 ☐ Sonst. / else		Oberflächenzustand / Surface condition : ☒ unbearbeitet / as welded 5) ☐ blecheben geschliffen / ground flush ☐ bearbeitet / machined ☐ sandgestrahlt / sand blasted																																																																			
Felderzeugung / Magnetization : ☒ JEW 2) ☐ SSW 2) ☐ SSG 2) ☒ Parallel und senkrecht zur Naht Parallel and perpendicular to seam		Feldstärke / Field intensity : 6) .. 2,4 [kA/m]																																																																			
Prüfmittel / Test medium : ☐ schwarz / black 3) 4) ☒ fluoreszierend / fluorescent 4) ☒ nass / wet ☐ trocken / dry		Empfindlichkeitskontrolle / Sensitivity control : ☒ Berthold																																																																			
Konzentrationskontrolle / Concentration check gemäß/acc. to ASTM 0,1 (cm ³)		Beleuchtungsverhältnisse / Lighting conditions : ☐ Tageslicht / daylight ☒ Kunstlicht / artificial light																																																																			
Prüfung erfolgte / Examination performed ☐ vor / prior to Spannungsmarmglühen / PWHT ☐ nach / after		Im Falle von UV-Licht anzugeben To specify in case of black light gemessene Intensität: 2200 [µW/cm²] measured intensity:																																																																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">lb.</th> <th rowspan="2">Naht Nr. Weld No.</th> <th rowspan="2">Schweißer Nr. Welder No.:</th> <th rowspan="2">Pos. / Pos. Item / Item</th> <th rowspan="2">Prüfungsfang Extent of test</th> <th colspan="2">angenommen accepted</th> <th rowspan="2">Anmerkung Remark 7)</th> </tr> <tr> <th>yes</th> <th>no</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>-</td> <td>5420 5443</td> <td>Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".</td> <td>20 %</td> <td>X</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>-</td> <td>5464 5468</td> <td>Die restlichen Nähte.</td> <td>5 %</td> <td>X</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>				lb.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item	Prüfungsfang Extent of test	angenommen accepted		Anmerkung Remark 7)	yes	no	1	-	5420 5443	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".	20 %	X			2	-	5464 5468	Die restlichen Nähte.	5 %	X																																										
lb.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item						Prüfungsfang Extent of test	angenommen accepted		Anmerkung Remark 7)																																																									
				yes	no																																																																
1	-	5420 5443	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".	20 %	X																																																																
2	-	5464 5468	Die restlichen Nähte.	5 %	X																																																																
(1) Gem. Prüfspezifikation/acc. NDT-Spezifikation : Q/M 1.0, Q/M 1.0-S1, S2 (2) Gem./acc. DIN 54 130 (3) Prüfuntergrundfarbe : weiß / color of test surface : white (4) Konzentrationskontrolle mit Schleuderrohr gem. ASTM D96-63 / check of conc. with ASTM-Sedimentation flask. (5) Gebürstet, falls erforderlich entfettet und/oder teilweise zur Beseitigung von Oberflächenunreinheiten überschiffen Brushed; if necessary degreased and/or partly ground to remove spatter, excessive weld material etc. (6) Gemessen vor der Prüfung / as measured prior to test (7) Im Fall einer unzulässigen Fehleranzeige Hinweis auf zugehöriges Reparatur-Protokoll / in case of unacceptable defects refer to applicable weld repair map																																																																					
Datum/Date 1985 12 16		Prüfer/Operator Bartel L I Köcher																																																																			
Prüfaufsicht/Supervisor Diblik L II		Unterschrift/Signature W. KÖCHER-BIRO KÖCHER-GES. SCHAFT Werk Wien Materialprüfung 2400																																																																			
Abnahmeorgan / Inspector																																																																					

Frühere Ausgabe:

guZ. D. 24. 1. 86. ges.:

Ausgabedatum:

08.02/1
10.000
10.74



QUALITÄTSSICHERUNG / QUALITY ASSURANCE

Magnetpulverprüfung
Magnetic Particle Examination 1)

Protokoll Nr. / Record No.

Q / M 1.1-... 36

Page 1 of 1

Besteller: WIENER STADTHALLE K I B A
Client: BETRIEBS-U. VERANST. G. M. B. H.Auftrag Nr.: 11 - 273 - 10 . 101
Order No.Bauwerk: WIENER PRATERSTADION
Project: TRIBÜNENÜBERDACHUNGZeichn. Nr.: 13623 . 101
Dwg. No.Teil: STÜTZKONSTRUKTIONEN
Component: HORIZONTALTRÄGER 36Serien Nr.: 3,5 je 2x
Serial No.: 1,7,33,35,37 je 1x

V. BA.

Prüfgerät / Equipment :

- ☒ Tiede TWM 42
☐ Magnetoflux Y6
☐ Ferrotest GWH 1500
☐ Sonst. / else

Oberflächenzustand / Surface condition :

- ☒ unbearbeitet / as welded (5)
☐ blecheben geschliffen / ground flush
☐ bearbeitet / machined
☐ sandgestrahlt / sand blasted

Felderzeugung / Magnetization :

- ☒ JEW 2)
☐ SSW 2)
☐ SSG 2)
☒ Parallel und senkrecht zur Naht
Parallel and perpendicular to seam

Feldstärke / Field intensity : 6)
2,4 [kA/m]Empfindlichkeitskontrolle /
Sensitivity control :☒ Berthold

Prüfmittel / Test medium :

- ☐ schwarz / black 3) 4)
☒ fluoreszierend / fluorescent 4)
☒ nass / wet
☐ trocken / dry

Beleuchtungsverhältnisse /
Lighting conditions :

- ☐ Tageslicht / daylight
☒ Kunstlicht / artificial light

Konzentrationskontrolle/Concentration check
gemäß/acc. to ASTM 0,1 (cm³)Im Falle von UV-Licht anzugeben
To specify in case of black light

Prüfung erfolgte / Examination performed

- ☐ vor / prior to Spannungsarmglühen /
☒ nach / after PWHT

gemessene Intensität: 2200 [μW/cm²]
measured intensity

Frühere Ausgabe:

gu. Siedel ges.:

Ausgabedatum:

Nb.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item	Prüfumfang Extent of test	angenommen accepted yes no	Anmerkung Remark 7)
1	-	5459	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".	20 %	X	
2	-	5466	Die restlichen Nähte.	5 %	X	

(1) Gem. Prüfspezifikation/acc. NDT-Spezifikation : Q/M 1.0, Q/M 1.0-S1, S2

(2) Gem./acc. DIN 54 130

(3) Prüfuntergrundfarbe : weiß / color of test surface : white

(4) Konzentrationskontrolle mit Schleuderrohr gem. ASTM D96-63 / check of conc. with ASTM-Sedimentation flask.

(5) Gebürstet, falls erforderlich entfettet und/oder teilweise zur Beseitigung von Oberflächenunreinheiten überschleifen
Brushed; if necessary degreased and/or partly ground to remove spatter, excessive weld material etc.

(6) Gemessen vor der Prüfung / as measured prior to test

(7) Im Fall einer unzulässigen Fehleranzeige Hinweis auf zugehöriges Reparatur-Protokoll /
in case of unacceptable defects refer to applicable weld repair map.

Datum/Date	Prüfer/Operator	Name	Unterschrift/Signature
1985 12 17	Prüfaufsicht/Supervisor	Bartel L I Kocher	
	Abnahmeorgan / Inspector	Diblik L II	

08.02/1
10.000
10 74WIENER
SPORTSTÄTTEN
ein unternehmen der wien holding

QUALITÄTSSICHERUNG / QUALITY ASSURANCE		Protokoll Nr. / Record No.																																																		
Magnetpulverprüfung Magnetic Particle Examination 1)		37 Q / M. 1.1-.....																																																		
		Page 1 of 1																																																		
Besteller: WIENER STADTHALLE K I B A Client: BETRIEBS-U. VERANST. G.M.B.H.		Auftrag Nr.: 11 - 273 - 10 . 101 Order No.																																																		
Bauwerk: WIENER PRATERSTADION Project: TRIBÜNENÜBERDACHUNG		Zeichn.Nr.: 13623 . 101 Dwg. No.																																																		
Teil: STÜTZKONSTRUKTIONEN Component: HORIZONTALTRÄGER 64		Serien Nr.: 33,35,37 je 1x. Serial No.																																																		
V. BA.																																																				
Prüfgerät / Equipment : ☒ Tiede TWM 42 ☐ Magnetoflux Y6 ☐ Ferrotest GWH 1500 ☐ Sonst. / else		Oberflächenzustand / Surface condition : ☒ unbearbeitet / as welded 5) ☐ blecheben geschliffen / ground flush ☐ bearbeitet / machined ☐ sandgestrahlt / sand blasted																																																		
Felderzeugung / Magnetization : ☒ JEW 2) ☐ SSW 2) ☐ SSG 2) ☒ Parallel und senkrecht zur Naht Parallel and perpendicular to seam		Feldstärke / Field intensity : 6) 2,4 [kA/m]																																																		
Prüfmittel / Test medium : ☐ schwarz / black 3) 4) ☒ fluoreszierend / fluorescent 4) ☒ nass / wet ☐ trocken / dry		Empfindlichkeitskontrolle / Sensitivity control : ☒ Berthold																																																		
Konzentrationskontrolle / Concentration check gemäß/acc.to ASTM 0,1 (cm ³)		Beleuchtungsverhältnisse / Lighting conditions : ☐ Tageslicht / daylight ☒ Kunstlicht / artificial light																																																		
Prüfung erfolgte / Examination performed ☐ vor / prior to Spannungsarmglühen / ☐ nach / after PWHT		Im Falle von UV-Licht anzugeben To specify in case of black light gemessene Intensität: 2200 [μW/cm ²] measured intensity																																																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Nb.</th> <th>Naht Nr. Weld No.</th> <th>Schweißer Nr. Welder No.:</th> <th>Pos. / Pos. Item / Item:</th> <th>Prüfung Extent of test</th> <th>angenommen accepted yes no</th> <th>Anmerkung Remark 7)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>-</td> <td>5459</td> <td>Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "p".</td> <td>20 %</td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>-</td> <td>5466</td> <td>Die restlichen Nähte.</td> <td>5 %</td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </tbody> </table>				Nb.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item:	Prüfung Extent of test	angenommen accepted yes no	Anmerkung Remark 7)	1	-	5459	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "p".	20 %	X		2	-	5466	Die restlichen Nähte.	5 %	X																													
Nb.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item:	Prüfung Extent of test	angenommen accepted yes no	Anmerkung Remark 7)																																														
1	-	5459	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "p".	20 %	X																																															
2	-	5466	Die restlichen Nähte.	5 %	X																																															
(1) Gem. Prüfspezifikation/acc. NDT-Specification : Q/M 1.0, Q/M 1.0-S1, S1 (2) Gem./acc. DIN 54 130 (3) Prüfuntergrundfarbe : weiß / color of test surface : white (4) Konzentrationskontrolle mit Schleuderrohr gem. ASTM D96-63 / check of conc. with ASTM-Sedimentation flask. (5) Gebürstet, falls erforderlich entfettet und/oder teilweise zur Beseitigung von Oberflächenunreinigkeiten überschleifen Brushed; if necessary degreased and/or partly ground to remove spatter, excessive weld material etc. (6) Gemessen vor der Prüfung / as measured prior to test (7) Im Fall einer unzulässigen Fehleranzeige Hinweis auf zugehöriges Reparatur-Protokoll / in case of unacceptable defects refer to applicable weld repair map																																																				
Datum/Date		Prüfer/Operator	Unterschrift/Signature																																																	
1985.12.17		Bartel L I Köcher	WIENER-ERNST-HAPPEL-STADION KRIEGER-GESELLSCHAFT Wien, Wien Materialprüfung																																																	
Abnahmeorgan / Inspector		Diblik L II																																																		

 08.02/1
 10.000
 10.74



QUALITÄTSSICHERUNG / QUALITY ASSURANCE

Magnetpulverprüfung
Magnetic Particle Examination 1)

Protokoll Nr. / Record No.

Q / M 1.1-38.....

Page 1 of 1

Besteller: WIENER STADTHALLE K I B A
Client: BETRIEBS-U. VERANST. G. M. B. H.Auftrag Nr.: 11 - 273 - 10 . 101
Order No.Bauwerk: WIENER PRATERSTADION
Project: TRIBÜNENÜBERDACHUNGZeichn. Nr.: 13623 . 101
Dwg. No.Teil: STÜTZKONSTRUKTIONEN
Component: HORIZONTALTRÄGER 74Serien Nr.: 33,35,37 je 1x
Serial No.

V. BA.

Prüfgerät / Equipment :

- ☒ Tiede TWM 42
☐ Magnetoflux Y6
☐ Ferrotest GWH 1500
☐ Sonst. / else

Oberflächenzustand / Surface condition :

- ☒ unbearbeitet / as welded 5)
☐ blecheben geschliffen / ground flush
☐ bearbeitet / machined
☐ sandgestrahlt / sand blasted

Felderzeugung / Magnetization :

- ☒ JEW 2)
☐ SSW 2)
☐ SSG 2)
☒ Parallel und senkrecht zur Naht
Parallel and perpendicular to seam

Feldstärke / Field intensity : 6)

2,4 [kA/m]

Empfindlichkeitskontrolle /
Sensitivity control :

- ☒ Berthold

Prüfmittel / Test medium :

- ☐ schwarz / black 3) 4)
☒ fluoreszierend / fluorescent 4)
☒ nass / wet
☐ trocken / dry

Beleuchtungsverhältnisse /
Lighting conditions :

- ☐ Tageslicht / daylight
☒ Kunstlicht / artificial light

Konzentrationskontrolle/Concentration check
gemäß/acc.to ASTM 0,1 (cm³)Im Falle von UV-Licht anzugeben
To specify in case of black lightPrüfung erfolgte / Examination performed
☐ vor / prior to Spannungsglühen /
☐ nach / after PWHTgemessene Intensität: 2200 [µW/cm²]
measured intensity

Frühere Ausgabe:

QuZ, D. 2. 2. 2. ges.:

Ausgabedatum:

Nb.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item	Prüfung Extent of test	angenommen accepted yes no	Anmerkung Remark 7)
1	-	5459	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "p".	20 %	X	
2	-	5466	Die restlichen Nähte.	5 %	X	

(1) Gem. Prüfspezifikation/acc. NDT-Specification : Q/M 1.0, Q/M 1.0-S1, S2

(2) Gem./acc. DIN 54 130

(3) Prüfuntergrundfarbe : weiß / color of test surface : white

(4) Konzentrationskontrolle mit Schleuderrohr gem. ASTM D96-63 / check of conc. with ASTM-Sedimentation flask.

(5) Gebürstet, falls erforderlich entfettet und/oder teilweise zur Beseitigung von Oberflächenunreinigkeiten überschleift

Brushed; if necessary degreased and/or partly ground to remove spatter, excessive weld material etc.

(6) Gemessen vor der Prüfung / as measured prior to test

(7) Im Fall einer unzulässigen Fehleranzeige Hinweis auf zugehöriges Reparatur-Protokoll /

in case of unacceptable defects refer to applicable weld repair map

Datum/Date	Prüfer/Operator	Name	Unterschrift/Signature
1985.12.18	Prüfaufsicht/Supervisor	Bartel L I Köcher	WAGNER-BIRO AKTIVGESELLSCHAFT Werk Wien Materialprüfung 20m
	Abnahmeorgan / Inspector		

08.02/1
10.000
10.74

DAS WIENER ERNST HAPPEL STADION

KAPITEL 2_Buch 15 | ARCHIVMATERIAL INKL. QUELLEN UND BEZÜGE

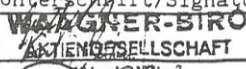
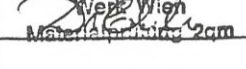
QUALITÄTSSICHERUNG / QUALITY ASSURANCE		Protokoll Nr. / Record No.																																																		
Magnetpulverprüfung Magnetic Particle Examination 1)		Q / M. 1.1-...39...																																																		
		Page 1 of 1																																																		
Besteller: WIENER STADTHALLE K I B A Client: BETRIEBS-U. VERANST. G. M. B. H.		Auftrag Nr.: 11 - 273 - 10 . 101 Order No.																																																		
Bauwerk: WIENER PRATERSTADION Project: TRIBÜNENÜBERDACHUNG		Zeichn. Nr.: 13623 . 101 Dwg. No.																																																		
Teil: STÜTZKONSTRUKTIONEN Component: HORIZONTALTRÄGER 113		Serien Nr.: 33,35,37 je 1x. Serial No.																																																		
V. BA.																																																				
Prüfgerät / Equipment : ☒ Tiede TWM 42 ☐ Magnetoflux Y6 ☐ Ferrotest GWH 1500 ☐ Sonst. / else		Oberflächenzustand / Surface condition : ☒ unbearbeitet / as welded 5) ☐ blecheben geschliffen / ground flush ☐ bearbeitet / machined ☐ sandgestrahlt / sand blasted																																																		
Felderzeugung / Magnetization : ☒ JEW 2) ☐ SSW 2) ☐ SSG 2) ☒ Parallel und senkrecht zur Naht Parallel and perpendicular to seam		Feldstärke / Field intensity : 6) . 2,4 . [kA/m]																																																		
Prüfmittel / Test medium : ☐ schwarz / black 3) 4) ☒ fluoreszierend / fluorescent 4) ☒ nass / wet ☐ trocken / dry		Empfindlichkeitskontrolle / Sensitivity control : ☒ Berthold																																																		
Konzentrationskontrolle / Concentration check gemäß/acc. to ASTM 0,1 (cm ³)		Beleuchtungsverhältnisse / Lighting conditions : ☐ Tageslicht / daylight ☒ Kunstlicht / artificial light																																																		
Prüfung erfolgte / Examination performed ☐ vor / prior to Spannungsarmglühen / ☐ nach / after PWHT		Im Falle von UV-Licht anzugeben To specify in case of black light gemessene Intensität: 2200 [µW/cm ²] measured intensity																																																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Nb.</th> <th>Naht Nr. Weld No.</th> <th>Schweißer Nr. Welder No.:</th> <th>Pos. / Pos. Item / Item</th> <th>Prüfung Extent of test</th> <th>angenommen accepted yes no</th> <th>Anmerkung Remark 7)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>-</td> <td>5459</td> <td>Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".</td> <td>20 %</td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>-</td> <td>5466</td> <td>Die restlichen Nähte.</td> <td>5 %</td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </tbody> </table>				Nb.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item	Prüfung Extent of test	angenommen accepted yes no	Anmerkung Remark 7)	1	-	5459	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".	20 %	X		2	-	5466	Die restlichen Nähte.	5 %	X																													
Nb.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item	Prüfung Extent of test	angenommen accepted yes no	Anmerkung Remark 7)																																														
1	-	5459	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".	20 %	X																																															
2	-	5466	Die restlichen Nähte.	5 %	X																																															
(1) Gem. Prüfspezifikation/acc. NDT-Specification : Q/M 1.0, Q/M 1.0-S1, S2 (2) Gem./acc. DIN 54 130 (3) Prüfuntergrundfarbe : weiß / color of test surface : white (4) Konzentrationskontrolle mit Schleuderrohr gem. ASTM D96-63 / check of conc. with ASTM-Sedimentation flask. (5) Gebürstet, falls erforderlich entfettet und/oder teilweise zur Beseitigung von Oberflächenunreinheiten überschiffen Brushed; if necessary degreased and/or partly ground to remove spatter, excessive weld material etc. (6) Gemessen vor der Prüfung / as measured prior to test (7) Im Fall einer unzulässigen Fehleranzeige Hinweis auf zugehöriges Reparatur-Protokoll / in case of unacceptable defects refer to applicable weld repair map.																																																				
Datum/Date		Name																																																		
1985 12 19		Bartel L I Köcher																																																		
Prüfer/Operator		Unterschrift/Signature WAGNER-BIRO INGENIEURGESELLSCHAFT																																																		
Prüfaufsicht/Supervisor		Werk Wien Materialprüfung 20m																																																		
Abnahmeorgan / Inspector																																																				

Frühere Ausgabe:

guv. Ziel ges.:

Ausgabedatum:

08.02/1
10.000
10 74

	QUALITÄTSSICHERUNG / QUALITY ASSURANCE		Protokoll Nr. / Record No.																																																		
	Magnetpulverprüfung Magnetic Particle Examination 1)		Q / M 1.1-.....40																																																		
			Page 1 of 1																																																		
Besteller: WIENER STADTHALLE K I B A Client: BETRIEBS-U. VERANST. G. M. B. H.		Auftrag Nr.: 11 - 273 - 10 . 101 Order No.																																																			
Bauwerk: WIENER PRATERSTADION Project: TRIBÜNENÜBERDACHUNG		Zeichn. Nr.: 13623 . 101 Dwg. No.																																																			
Teil: STÜTZKONSTRUKTIONEN Component: VERBÄNDE 30 Ø		Serien Nr.: 96 8x, 97 8x, 98 8x, 99 6x, Serial No.: 100 2x, 101 4x, 102 4x, 103 2x																																																			
V. BA.																																																					
Prüfgerät / Equipment : ☒ Tiede TWM 42 ☐ Magnetoflux Y6 ☐ Ferrotec GWH 1500 ☐ Sonst. / else		Oberflächenzustand / Surface condition : ☒ unbearbeitet / as welded 5) ☐ blecheben geschliffen / ground flush ☐ bearbeitet / machined ☐ sandgestrahlt / sand blasted																																																			
Felderzeugung / Magnetization : ☒ JEW 2) ☐ SSW 2) ☐ SSG 2) ☒ Parallel und senkrecht zur Naht Parallel and perpendicular to seam		Feldstärke / Field intensity : 6) .. 2, 4 [kA/m]																																																			
Prüfmittel / Test medium : ☐ schwarz / black 3) 4) ☒ fluoreszierend / fluorescent 4) ☒ nass / wet ☐ trocken / dry		Empfindlichkeitskontrolle / Sensitivity control : ☒ Berthold																																																			
Konzentrationskontrolle / Concentration check gemäß/acc. to ASTM 0,1 (cm ³)		Beleuchtungsverhältnisse / Lighting conditions : ☐ Tageslicht / daylight ☒ Kunstlicht / artificial light																																																			
Prüfung erfolgte / Examination performed ☐ vor / prior to Spannungsarmglühen / ☐ nach / after PWHT		Im Falle von UV-Licht anzugeben To specify in case of black light gemessene Intensität: 2200 [µW/cm ²] measured intensity																																																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Nb.</th> <th>Naht Nr. Weld No.</th> <th>Schweißer Nr. Welder No.:</th> <th>Pos. / Pos. Item / Item</th> <th>Prüfungsfang Extent of test</th> <th>angenommen accepted yes no</th> <th>Anmerkung Remark 7)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>-</td> <td>5419 5413</td> <td>Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".</td> <td>20 %</td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>-</td> <td>- " -</td> <td>Die restlichen Nähte.</td> <td>5 %</td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>					Nb.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item	Prüfungsfang Extent of test	angenommen accepted yes no	Anmerkung Remark 7)	1	-	5419 5413	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".	20 %	X		2	-	- " -	Die restlichen Nähte.	5 %	X																													
Nb.	Naht Nr. Weld No.	Schweißer Nr. Welder No.:	Pos. / Pos. Item / Item	Prüfungsfang Extent of test	angenommen accepted yes no	Anmerkung Remark 7)																																															
1	-	5419 5413	Alle Kehlnähte im Prüfplan Bereich "P".	20 %	X																																																
2	-	- " -	Die restlichen Nähte.	5 %	X																																																
(1) Gem. Prüfspezifikation/acc. NDT-Spezifikation : Q/M 1.0, Q/M 1.0-S1, S2 (2) Gem./acc. DIN 54 130 (3) Prüfuntergrundfarbe : weiß / color of test surface : white (4) Konzentrationskontrolle mit Schleuderrohr gem. ASTM D96-63 / check of conc. with ASTM-Sedimentation flask. (5) Gebürstet, falls erforderlich entfettet und/oder teilweise zur Beseitigung von Oberflächenunreinheiten überschleifen Brushed; if necessary degreased and/or partly ground to remove spatter, excessive weld material etc. (6) Gemessen vor der Prüfung / as measured prior to test (7) Im Fall einer unzulässigen Fehleranzeige Hinweis auf zugehöriges Reparatur-Protokoll / in case of unacceptable defects refer to applicable weld repair map																																																					
Datum/Date		Prüfer/Operator	Name	Unterschrift/Signature																																																	
1985. 12 20		Prüfaufsicht/Supervisor	Bartel L I Köcher	 WIENER STADTHALLE BAUVEREIN																																																	
		Abnahmeorgan / Inspector	Diblik L II	 WIENER STADTHALLE BAUVEREIN																																																	

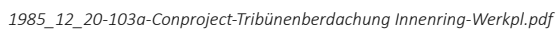
08.02/1
10.000
10 74

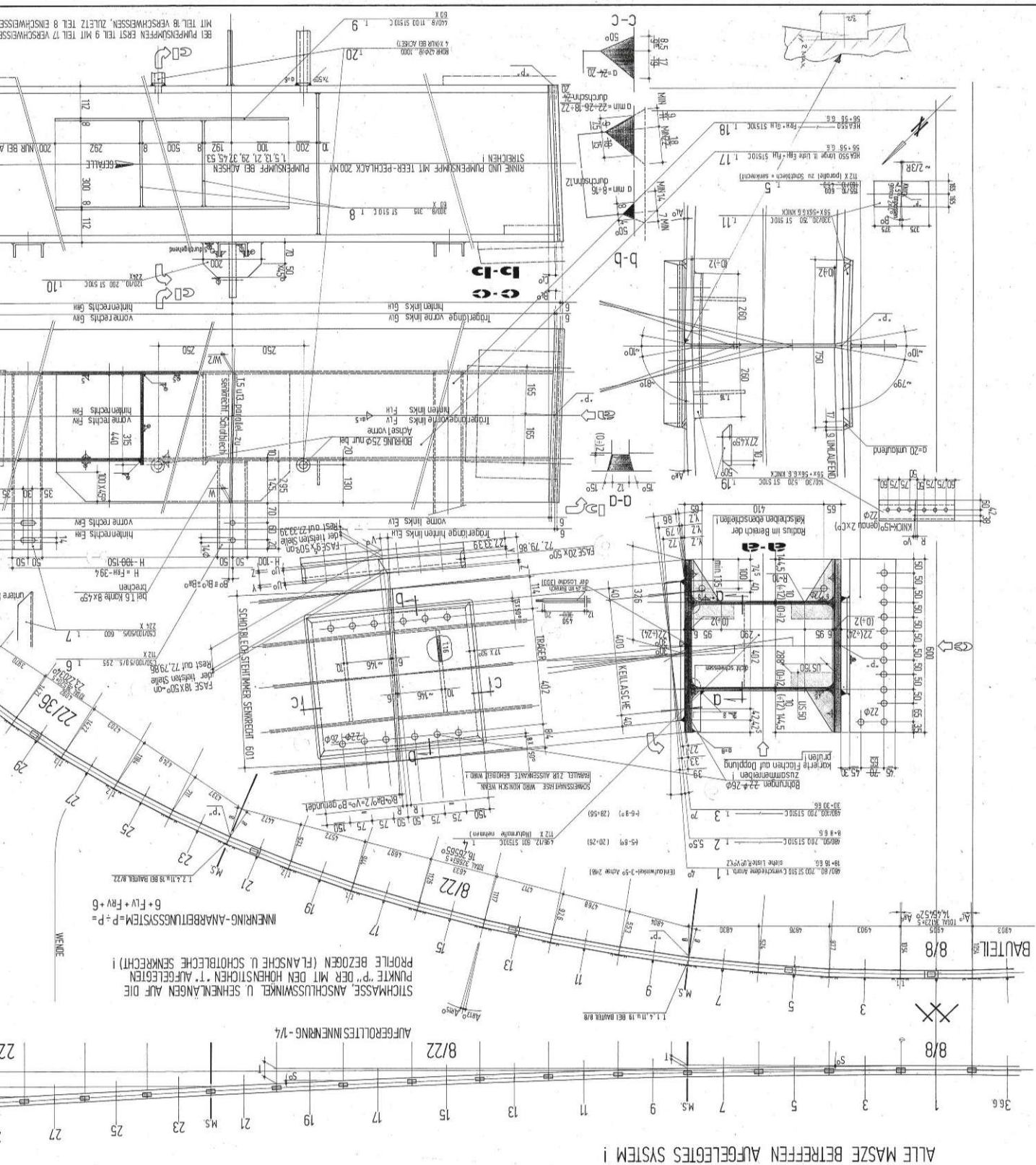
Frühere Ausgabe:

gezeichnet von:

Ausgabedatum:

KAPITEL 2 Buch 15 | ARCHIVMATERIAL INKL. QUELLEN UND BEZÜGE





PROJEKT 1318/85	AUSF. c	SEITEN 4/1 - 132
STATISCHE BERECHNUNG WIENER STADION - ÜBERDACHUNG 4. STÜTZKONSTRUKTION		
BEARB. HOF, APR, ZIL	PRÜF.	DATUM 20.12.1985
 zemler + raunicher diplom-ingenieure, zivilingenieure für bauwesen 1020 wien, tabakstraße 75, tel. 35 21 25, 35 22 41		

4. STÜTZEKONSTRUKTION

4.1 SYSTEM		4/2
4.2 LASTKOMBINATIONEN		5
4.3 ELEKTRON. BERECHNUNGEN		6
4.4 PENDELSTÜTZE ③		8
4.5 STÜTZE ②		12
4.6 STÜTZE ①		22
4.7 STREBE ④		39
4.8 STÜTZE ⑥		47
4.9 RIEGEL ⑤		58
4.10 LÄNGSRIEGEL ⑦		63
4.11 WANDVERBAND ⑨ ⑩ ⑪		68
4.12 AUSSENWAND		85
4.13 ANSCHLÜSSE		89
.1 VERBANDSKRÄFTE		89
.2 STAB 3- OR. GELENK		94
.3 AUSSTÜRING- OR. GELENK		98
.4 2-3-4-9-10-11		100
.5 2-3-4-9-10-11 (DP)		107
.6 7-1		114
.7 7-1 (DP)		117
.8 1-2		119
.9 4-5-6		121
.10 10,11		122



BETRIFFT:

B SEITE 4/1a

4.13.11 AUSCHL. AUSSENWAND 4/123

ÄNDERUNGEN:

4.14 PENDELSTÜTZE ③ 127

4.15 STÜTZE ② 128

4.16 STREBE ④ 131

4.17 VERKÜNDIGUNG ZU SYSTEM 57 132



DIPL.-ING. ALBERT PETER RAUNICHER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

ZUGEHÖRIGE BEILAGEN:

TDV - AUSDRUCKE

SYSTEM S4

LK1. S4

LK3÷7. S4

W1. LK3PT, 6PT

W7. LK4PT, 4MT, 7PT, 7MT

LK7PT. VAR 2

W8. LK6PT, 6MT

W12. LK3MT, 4PT, 4MT, 7PT, 7MT

SYSTEM-PLOTS:

DACHTRAGWERK

WÄNDE 1÷12



BETRIFFT:

A SEITE 7/2

4.1 SYSTEM

LETZTAUFLAGE
SYSTEM S4 ^{x)}

SIEHE AUSDRÜCKE UND
SYSTEMPLOTS (U.A. „WÄNDE“)
TDU/M. PIRCHER.

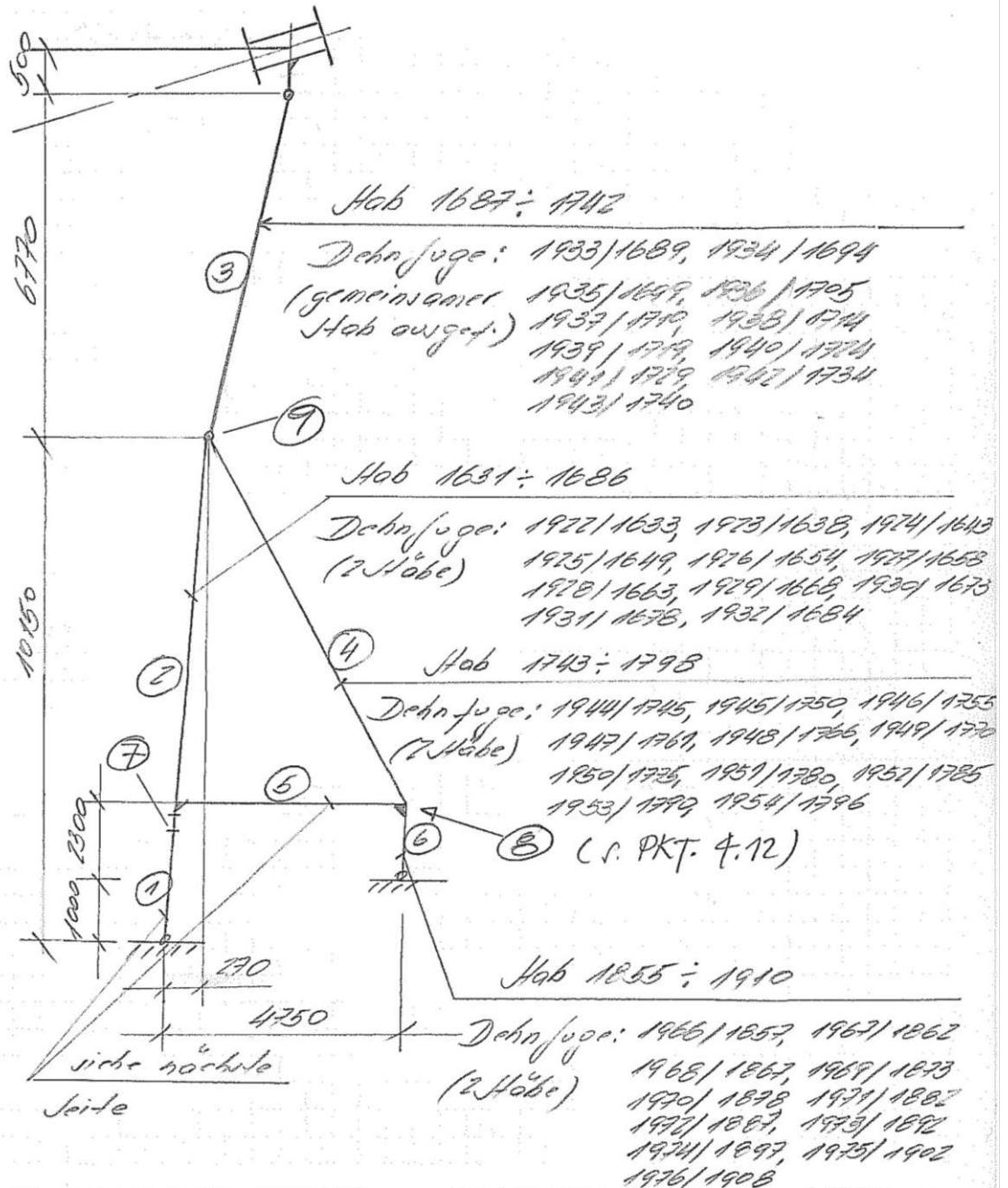
STAB-NUMMERNANZEIGEL
→ S. 4/3-4

x) MITTERWEILE AKTUELLES SYSTEM: S7
(→ VERGLEICH S. 4/132)



DIPL.-ING. ALBERT PETER RAUNICHER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

STABNUMMERN



DIPL.-ING. WILLIBALD ZEMLER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

BETRIFFT:

SEITE

4/4

① Hab 1575 ÷ 1630

Dehn fuge: 1911/1577, 1912/1582, 1913/1587
 (7 Höße) 1914/1593, 1915/1598, 1916/1602
 1917/1607, 1918/1612, 1919/1617
 1920/1622, 1921/1628

⑤ Hab 1799 ÷ 1854

Dehn fuge: 1955/1801, 1956/1806, 1957/1811
 (12 Höße) 1958/1817, 1959/1822, 1960/1826
 1961/1831, 1962/1836, 1963/1841
 1964/1846, 1965/1852

⑦ STAB 1977 ÷ 2033

⑧ STAB 2034 ÷ 2090

⑨ STAB 2091 ÷ 2147



DIPL.-ING. WILLIBALD ZEMLER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

4.2 LASTKOMBINATIONEN

ZUR DIMENSIONIERUNG DER STÜTZKONSTRUKTION WURDEN FOLGENDE LASTKOMBINATIONEN BERECHNET:

$$LK 3 = 1,4 \cdot (LE 3 + LE 12)$$

$$LK 4 = 1,4 \cdot (LE 3 + LE 4 + LE 15 + LE 16)$$

$$LK 5 = 1,4 \cdot LE 13$$

$$LK 6 = 1,4 \cdot (LE 3 + LE 4 + LE 12 + LE 15 + LE 16)$$

$$LK 7 = 1,4 \cdot (LE 3 + \frac{LE 4}{2} + LE 5 + LE 12 + LE 15 + LE 16)$$



BETRIFFT:

SEITE

4/6

4.3 ELEKTRONISCHE BERECHNUNGEN

BERECHNUNGEN DER LK 3 ÷ 7 AM GESAMTSYSTEM MIT DEM RM-STABWERKEPROGRAMM NACH DER THEORIE GROSSER VERFORMUNGEN DURCH TDV.

LK 5 (TEMP.) ZEIGTE NUR GERINGE SCHNITTGRÖßEN UND HORIZONTALVERFORMUNGEN DES AUSSENRINGES VON 115 mm (KL. ACASE) BZW. 78 mm (GR. ACASE).

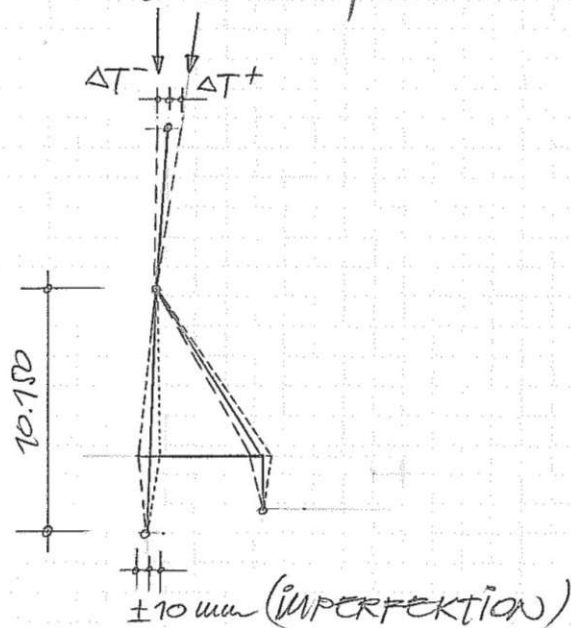
ES WURDE DAHER FOLGENDE, WEITERE VORGANGSWEISE GEWÄHLT:

- ERMITTLUNG DER MASSGEBLICHEN LASTKOMBINATIONEN UND BEREICHE (WÄNDE) AUS LK 3, 4, 6, 7
- AUSSETZ DER SCHNITTGRÖßEN DER MASSGEBL. LK, ÜBERLAGERT MIT ± LK 5 (TEMP.), AM SYSTEM DER MASSGEBL. WAND. DABEI



DIPL.-ING. ALBERT PETER RAUNICHER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

WURDEN AM OBERSTEN STÜTZEN-
TEIL (PENDELSTAR ③) DIE
ENTSPRECHENDEN HORIZONTAL-
VERSchieBUNGEN AUS TEMP.
ANGEBRACHT.



- AUSATZ EINER IMPERFEKTION
VON $\pm 10 \text{ mm}$ ($\triangleq \frac{10.150}{1000}$) IN JEWEILS
UNGÜNSTIGER RICHTUNG (BEE.:
 $\pm DX, DZ$ NACH GLOBALER RICHTG.).
- BERECHNUNG DER MASSWERB.
WÄRDE (TEILSYSTEME) NACH
THEORIE 2. ORDNUNG.



BETRIFFT:

A SEITE 4/8

4.4 Pendelstütze Hob ③

HE-A 240

H 360 C

$A = 76,8 \text{ cm}^2$

$I_y = 2770 \text{ cm}^4$

$N_y = 231 \text{ cm}^3$

Komponenten Nandrerband:

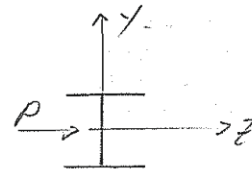
$$N = 2 \cdot \frac{171,0}{\sqrt{2}} = -241,8 \text{ KN (1,4-fach)}$$

$$\Sigma N = -504,6 - 241,8 = -746,4 \text{ KN (s. 4/10)}$$

$$\text{Wind: } N = 1,08 \cdot 1,8 \cdot 1,02 \cdot 9,24 \cdot 1,4 = 2,67 \text{ KN/m}$$

$$JK = l = 6,79 \text{ m}$$

$$p = 2,67 + \frac{8 \cdot 746,4}{1000 \cdot 6,79} = 1,55 \text{ KN/m}$$



$$e_y = 6,79 \sqrt{\frac{746,4}{1000 \cdot 2770}} = 2,46 \rightarrow 2,45$$

$$M_{\text{max}} = 0,32492 \cdot 1,55 \cdot 6,79^2 = 23,22 \text{ KNm}$$

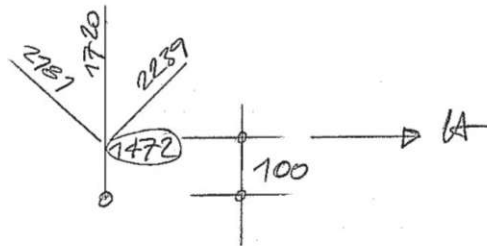
$$\sigma = \frac{746,4}{76,8} + \frac{23,22}{231} = 19,77 \text{ KN/cm}^2 < 23,5$$

ausgeführt HE-A 260, siehe PKI. 4.14



DIPL.-ING. WILLIBALD ZEMLER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

ZUSATZMOMENT AUS EXZ. ANNAH.
DES VERBAUNDES (UNTEN):



MASSG. FALL: LK 6 / KN. 1472

$$A = \frac{124,8 - 1624}{\sqrt{2}} = 76,7 \text{ KN}$$

$$N_{1720} = -4450 - 88,2 - 241,8 = -7250$$

LK 6 LK 5 VORSP. KN

$$p = 0,67 + \frac{8 \cdot 7250}{1000 \cdot 6,79} = 1,52 \text{ KN/m}$$

$$M_{14} = 76,7 \cdot 0,10 = 7,67 \text{ KNm}$$

$$E_y = 6,79 \sqrt{\frac{7250}{206 \cdot 2790}} = 2,42$$

$$M_{y.f} = 0,80 \cdot 1,52 \cdot 6,79^2 + 1,505 \cdot 7,67 = 32,57 \text{ KNm}$$

$$\sigma_{-II} = \frac{7250}{76,8} + \frac{3257}{231} = 23,57 \text{ KN/cm}^2$$



BETRIFFT:

SEITE

4/9

Hab	N (KN)			
	LK3, LK7, LK9	LK6	LK5	
1687	-382,1	-289,4	-29,4	$N = -382,1 - 29,4 = -402,5 \text{ KN}$
1688	-343,9	-257,3	-37,1	
(1689	-152,6	-112,8	-31,1	
1933	-161,4	-119,4	-21,0	
	-314,0	-232,2	-52,1	
1690	-342,3	-257,2	-39,5	
1691	-348,7	-263,6	-36,6	
1692	-351,3	-266,6	-37,6	
1693	-353,1	-268,3	-49,2	$N = -353,1 - 49,2 = -393,3 \text{ KN}$
(1694	-158,4	-122,1	-37,8	
1934	-180,2	-134,8	-11,2	
	-338,6	-256,9	-49,0	
1695	-370,5	-282,0	-38,9	
1696	-379,0	-290,3	-37,9	
1697	-386,2	-296,1	-39,6	
1698	-393,2	-303,9	-39,8	$N = -393,2 - 39,8 = -403,0 \text{ KN}$
(1699	-185,0	-153,7	-35,1	
1935	-199,7	-149,5	-5,5	
	-384,7	-303,2	-40,6	
1700	-410,4	-319,0	-37,8	
1701	-416,3	-325,3	-39,3	
1702	-421,0	-331,5	-39,8	
1703	-431,0	-340,3	-40,4	
1704	-434,9	-349,0	-38,7	$N = -434,9 - 38,7 = -473,6 \text{ KN}$
(1705	-203,2	-193,1	-25,5	
1936	-107,9	-101,5	-9,6	
	-415,1	-344,6	-35,7	



DIPL.-ING. WILLIBALD ZEMLER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

Hab	N (KN)			
	LK3, LK7, LK4	LK6	LK5	
1706	-445,5	-359,3	-37,6	
1707	-452,4	-367,4	-40,1	
1708	-454,6	-375,1	-39,9	$N = -454,6 - 39,9 = -494,5$ ^{K₂}
1709	-455,0	-382,6	-38,3	
(1710	-214,5	-215,9	-20,9	
1707	-213,6	-155,0	-15,8	
	-428,1	-370,9	-36,7	
1711	-459,2	-392,5	-37,8	
1712	-465,2	-404,7	-39,4	$N = -465,2 - 39,4 = -504,6$ ^{K₂}
1713	-461,0	-416,0	-37,7	
(1714	-209,6	-228,5	-18,7	
1708	-207,9	-161,4	-18,3	
	-417,5	-389,9	-37,0	
1715	-447,9	-413,1	-36,9	
1716	-461,4	-430,9	-39,2	
1717	-459,3	-438,9	-39,4	
1718	-457,5	-445,0	-37,7	
(1719	-240,9	-244,7	-15,6	
1709	-214,2	-125,4	-21,0	
	-455,1	-429,1	-36,6	
1720	-454,7	-445,0	-38,2	
1721	-454,7	-448,6	-39,9	
1722	-452,4	-451,6	-40,1	
1723	-445,6	-448,1	-37,7	
(1724	-235,1	-237,4	-9,6	
1940	-207,2	-175,2	-25,8	
	-442,3	-412,6	-35,4	



DAS WIENER ERNST HAPPEL STADION

KAPITEL 2_Buch 15 | ARCHIVMATERIAL INKL. QUELLEN UND BEZÜGE

BETRIFFT:

SEITE 4/11

Hob	N (K ₂)	LK3, LK7, LK4	LK6	LK5
1725	-435,5	-437,0	-38,8	
1726	-432,1	-437,2	-40,5	
1727	-424,8	-432,5	-39,7	
1728	-418,4	-426,1	-37,9	
(1729	-221,0	-224,1	-5,8	
1941	-190,8	-169,4	-31,5	
	-411,8	-393,5	-39,3	
1730	-402,3	-409,3	-39,7	
1731	-398,0	-404,2	-39,8	
1732	-392,5	-398,6	-38,1	
1733	-382,2	-388,5	-38,7	
(1734	-194,0	-199,0	-9,7	
1942	-162,8	-151,1	-38,6	
	-358,8	-350,1	-48,3	
1735	-362,6	-368,6	-40,8	
1736	-359,7	-365,4	-38,8	
1737	-353,1	-358,7	-39,3	
1738	-353,8	-359,7	-37,3	
1739	-347,3	-353,1	-40,0	
(1740	-164,0	-166,5	-21,7	
1943	-152,5	-152,1	-31,1	
	-316,5	-318,6	-52,8	
1741	-359,3	-356,6	-37,2	
1742	-399,2	-396,6	-29,3	

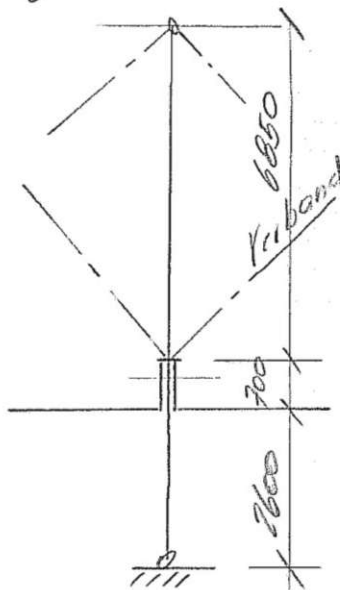


DIPL.-ING. WILLIBALD ZEMLER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

4.5
Stütze Stab ②

HE-A 240

gerechnetes System (EDV)



H360C

$$A = 76,8 \text{ cm}^2$$

$$I_y = 2970 \text{ cm}^4$$

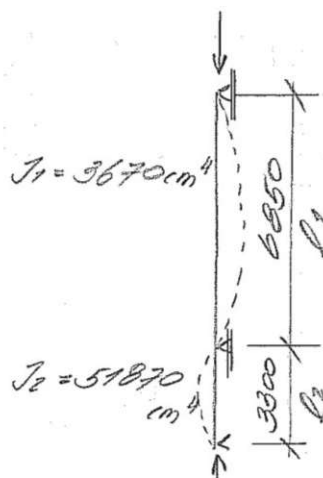
$$I_z = 7760 \text{ cm}^4$$

$$N_y = 231 \text{ cm}^3$$

$$N_z = 675 \text{ cm}^3$$

ausgeführt HE-A 260
siehe PK. 4.15

Knicklänge in z-Richtung (Umfangsrichtung)



$$I_1 = 3670 \text{ cm}^4$$

$$I_2 = 51870 \text{ cm}^4$$

H. Polenzen, S. 4102

$$\chi = \frac{3670 \cdot 6,85}{51870 \cdot 3,3} = 0,15$$

$$\alpha = \frac{3,3}{6,85} = 0,48$$

$\beta_1 < 1$

→ gerechnet mit $\beta_0 = 1$



BETRIFFT:

SEITE 7/73

Hab	N (Ko)			Nand	
	LK3, LK7, LK4	LK6			
1631	-430,7	-542,9		1	
1632	-427,5	-333,7			
1634	-418,6	-330,9			
1635	-424,8	-337,1		2	
1636	-426,9	-339,2			
1637	-427,5	-339,5			
1639	-444,5	-351,7			
1640	-452,5	-358,9		3	
1641	-459,3	-363,8			
1642	-466,0	-371,1			
1644	-483,4	-384,7			
1645	-488,9	-390,2			
1646	-494,7	-396,7		4	
1647	-504,8	-405,4			
1648	-510,4	-415,5			
1650	-522,8	-426,0			
1651	-529,8	-434,0		5	
1652	-532,9	-442,5			
1653	-534,5	-452,4			
1655	-540,6	-462,6			
1656	-545,9	-475,5		6	
1657	-541,6	-487,5			

→ max. prakt.
gleich W7



DIPL.-ING. WILLIBALD ZEMLER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

Stab	N (kN)			Nord	
	LK3, LK7, LK4	LK6			
1659	-537,9	-484,9			
1660	-549,0	-500,5		7	
1661	-539,0	-509,4			
1662	-537,2	-517,4			
1664	-533,9	-515,9			
1665	-537,9	-529,0		8	
1666	-529,8	-527,6			
1667	-523,0	-519,5			
1669	-511,3	-506,4			
1670	-506,7	-506,5		9	
1671	-498,8	-501,2			
1672	-491,6	-495,2			
1674	-475,0	-475,8			
1675	-466,9	-471,7		10	
1676	-469,2	-466,0			
1677	-451,4	-456,1			
1679	-437,5	-434,6			
1680	-427,6	-432,9			
1681	-422,5	-427,9		11	
1682	-422,2	-428,4			
1683	-417,2	-422,1			
1685	-422,6	-429,3			
1686	-431,9	-439,1		12	



BETRIFFT: WÄNDE (TEILSYSTEME)				SEITE 4/15									
										D... Drehfuge			
Wand	Stab	N (kN)				H _y (kNm)				H _z (kNm)			
		LK3-T	LK3-T	LK6-T	LK6-T	LK3-T	LK3-T	LK6-T	LK6-T	LK3-T	LK3-T	LK6-T	LK6-T
1	1631	-119,4		-347,6		Ø	Ø	Ø	-10,4		-11,3		
	1632	-119,8		-337,4					-10,3		-11,3		
	1922 D	-59,1		-159,2					-5,2		-5,7		
12	1684 D		-65,0			Ø	Ø	Ø		3,9			
	1685		-218,2						8,4				
	1686		-224,1						8,7				
8	1663 D			-271,8	-270,3	Ø	Ø	Ø			-9,6	1,5	
	1664			-527,8	-506,4						-9,3	3,4	
	1665			-578,8	-508,3						6,2	3,9	
	1666			-537,1	-510,3						6,5	4,2	
	1667			-527,2	-509,1						6,3	4,3	
	1929 D			-248,7	-163,6						-9,2	1,8	



Nand	Hob	N (kN)				My (kNm)				Mz (kNm)			
		LK4+T	LK4-T	LK3+T	LK3-T	LK4+T	LK4-T	LK3+T	LK3-T	LK4+T	LK4-T	LK3+T	LK3-T
7	1658 ^D	-2410	-2410	-179,0	-180,0					-1,9	-0,1	-1,5	0,1
	1659	-537,9	-519,1	-479,5	-419,0					-2,9	0,7	-2,8	0,1
	1660	-546,1	-529,8	-457,3	-409,1					-2,5	1,2	-2,1	0,8
	1661	-545,7	-528,4	-471,0	-457,1					-2,4	1,2	-1,6	1,5
	1662	-542,3	-528,0	-486,6	-474,5					-2,9	0,9	-1,5	1,9
12	1678 ^D	-243,1	-249,2	-253,8	-260,9					-1,9	2	-1,2	0,5
	1684 ^D	-203,3	-165,0	-193,2	-154,7					-1,3	1,4	2,9	1,9
	1685	-474,4	-419,3	-424,5	-417,6					-2,3	3,8	5,9	10,8
	1686	-433,3	-417,2	-436,7	-428,8					-2,2	1,0	6,2	11,2



BETRIFFT:

SEITE

4/17

ungünstige Lastkombination

f. Bemessung:

$$N = -546,1 \text{ kN}$$

$$M_z = 11,2 \text{ kNm}$$

zusätzl. Vorspannkräfte am Nordrand:

$$\tilde{N} = -546,1 - \frac{2 \cdot 171,0}{\sqrt{2}} = -788 \text{ kN (14-fach)}$$

r. Pendelstütze Stab ③: Wind $w = 9,67 \text{ kN/m}$

$$p = 9,67 + \frac{8 \cdot 788}{1000 \cdot 6,85} = 1,59 \text{ kN/m} \quad \begin{array}{c} \xrightarrow{p} \\ \text{I} \end{array}$$

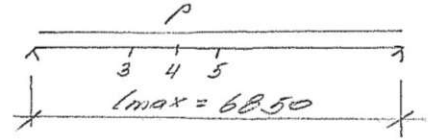
Vergrößerung v. M_z infolge Größenfaktor:

$$\gamma = 1,0 \rightarrow f = \frac{1}{0,83} = 1,2$$

$$M_z' = 1,2 \cdot 11,2 = 13,44 \text{ kNm}$$



$$e_y = 6,25 \sqrt{\frac{788}{206.2770}} = 1,55$$



$$M_{y3} = 0,30665 \cdot 1,59 \cdot 6,25^2 = 22,28 \text{ KNm}$$

$$M_{y4} = 0,35672 \cdot 1,59 \cdot 6,25^2 = 26,61 \text{ KNm}$$

$$M_{y5} = 0,37378 \cdot 1,59 \cdot 6,25^2 = 27,89 \text{ KNm}$$

$$e_z = 6,25 \sqrt{\frac{788}{206.2760}} = 1,52 \rightarrow 1,55$$

$$M_{z3} = 0,28449 \cdot 13,44 = 11,89 \text{ KNm}$$

$$M_{z4} = 0,30179 \cdot 13,44 = 10,78 \text{ KNm}$$

$$M_{z5} = 0,29987 \cdot 13,44 = 9,41 \text{ KNm}$$

$$\sigma_3^I = \frac{788}{76,8} + \frac{2780}{231} + \frac{1189}{675} = 24,93 \text{ KN/cm}^2 < 23,5$$

$$\sigma_4^I = 10,26 + \frac{2661}{231} + \frac{1078}{675} = 23,38 \text{ KN/cm}^2 < 23,5$$

$$\sigma_5^I = 10,26 + \frac{2789}{231} + \frac{941}{675} = 23,73 \text{ KN/cm}^2 < 23,5$$



BETRIFFT:

SEITE

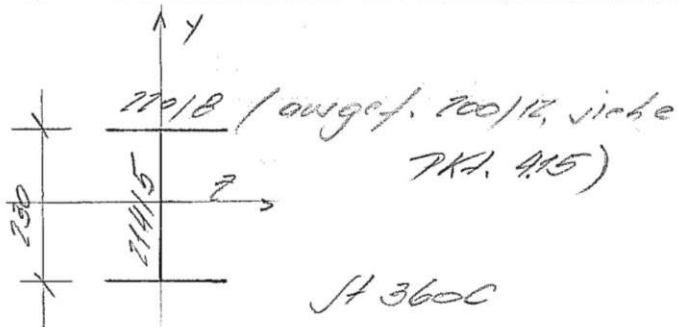
4/29

bei Dehnfuge

Hob	N (Kn)		Nand	
	LK3, LK7, LK4	LK6		
1922	-185,0	-143,0	1	
1633	-199,1	-146,3	2	
1923	-195,1	-154,5	2	
1638	-209,8	-164,4	3	
1924	-224,1	-187,8	3	
1643	-233,5	-187,1	4	
1925	-243,6	-227,4	4	
1649	-243,5	-197,5	5	
1926	-249,8	-249,6	5	
1654	-249,1	-207,3	6	
1927	-244,0	-239,1	6	
1658	-244,8	-207,6	7	
1928	-258,6	-266,2	7	→ max; praktisch gleich WB
1663	-248,6	-221,8	8	
1929	-250,9	-257,3	8	
1668	-243,7	-218,1	9	
1930	-238,3	-244,4	9	
1673	-229,9	-219,1	10	
1931	-214,8	-216,3	10	
1678	-199,8	-185,3	11	
1932	-188,7	-185,5	11	
1684	-184,2	-177,3	12	



DIPL.-ING. WILLIBALD ZIEMLER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN



$$T = 45,9 \text{ cm}^2$$

$$J_z = 4747 \text{ cm}^4$$

$$J_y = 1420 \text{ cm}^4$$

$$W_z = \frac{4747}{115} = 413 \text{ cm}^3$$

$$W_y = \frac{1420}{11} = 129 \text{ cm}^3$$

ungünstige Last-Kombination:

$$\bar{N} = -263,6 - \frac{171}{\sqrt{2}} = -385 \text{ kN}$$

$$M_z' = 12,5,7 = 6,84 \text{ kNm}$$

$$p = 9,67 + \frac{8,385}{100 \cdot 6,85} = 1,12 \text{ kN/m} \quad \rightarrow \text{I}$$

$$e_y = 6,85 \sqrt{\frac{385}{206 \cdot 1420}} = 1,49 \rightarrow 1,50$$

$$M_{zy} = 0,18530 \cdot 112 \cdot 6,85^2 = 10,99 \text{ kNm}$$

$$M_{yy} = 0,33164 \cdot 112 \cdot 6,85^2 = 17,43 \text{ kNm}$$

$$M_{xy} = 0,34742 \cdot 112 \cdot 6,85^2 = 18,26 \text{ kNm}$$

$$e_z = 6,85 \sqrt{\frac{385}{206 \cdot 4747}} = 1,36 \rightarrow 1,40$$

$$M_{zy} = 0,84276 \cdot 6,84 = 5,76 \text{ kNm}$$

$$M_{yz} = 0,75564 \cdot 6,84 = 5,17 \text{ kNm}$$



BETRIFFT:

SEITE 4/27

$$M_{5,7} = 0,65373 \cdot 6,84 = 4,47 \text{ KNm}$$

$$\sigma_3^I = \frac{0,39}{45,9} + \frac{1499}{129} + \frac{1,40}{413} = 21,41 \text{ KN/cm}^2 < 23,5$$

$$\sigma_4^I = 0,39 + \frac{1713}{129} + \frac{517}{413} = 23,15 \text{ KN/cm}^2 < 23,5$$

$$\sigma_5^I = 0,39 + \frac{1826}{129} + \frac{447}{413} = 23,63 \text{ KN/cm}^2 = 1,1 \sqrt{f_{ct}}$$

14,16 1,08

Beulnachweis:

Go, t: $b < 30,4 \rightarrow$ Beulnachweis nicht erforderlich

Heg: $K_E = 4,0$

$$\sigma_{RK} = 4,0 \frac{18620}{(21,4/9,5)^2} = 40,66 \text{ KN/cm}^2$$

$$\rightarrow \sigma_{RK} = 22,1 \text{ KN/cm}^2$$

$$\gamma_s = \frac{22,1}{0,39 + 1,40} = 2,26 > 1,0$$

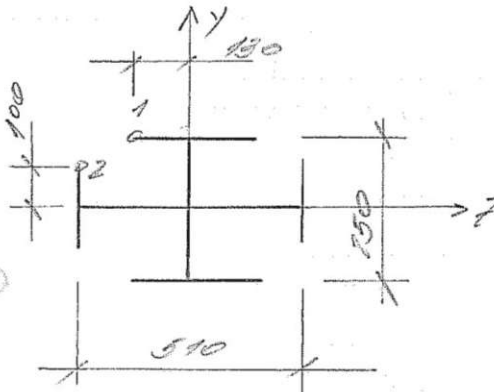


4.6 Holz Hob ①

HE-A260

12x 1/2 TRE 500

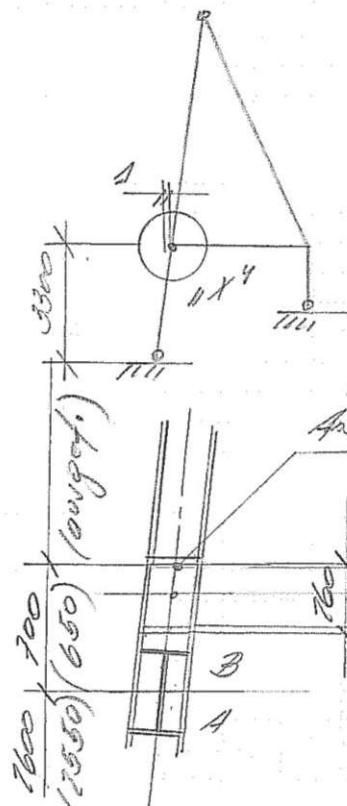
H360C



$$A = 202,8 \text{ cm}^2$$

$$J_y = 51870 \text{ cm}^4$$

$$J_z = 12590 \text{ cm}^4$$



$\Delta = \pm 10 \text{ mm}$, siehe EDV.
IMPERFEKTION (Wände)

Detail X⁴ (Ausführung)

BETRIFFT:

SEITE 4/23

54

DUPLIKATSTÄBE CHWANDSTÜBTZEN

W	Stk	N				Qy				Qz				
		UK	3	4	6	7	3	4	6	7	3	4	6	7
1	1575	-152	-179	-179	-430	-311	142	24	160	156	-18	-16	-26	-43
	1576	-148	-537	-537	-416	-296	143	29	161	157	-14	-12	-47	-47
	1911	-60	-251	-251	-192	-130	68	13	76	74	-30	-92	-33	-32
	1577	-72	-275	-275	-208	-147	67	29	75	72	47	69	58	64
2	1578	-152	-537	-537	-421	-300	137	25	154	150	75	150	102	11,1
	1579	-159	-553	-553	-434	-312	134	24	151	147	46	137	65	76
	1580	-159	-555	-555	-435	-312	132	25	149	145	18	147	80	44
	1581	-184	-547	-547	-428	-305	131	29	149	144	-12	113	-99	98
3	1912	-66	-254	-254	-206	-138	63	16	72	70	-16	61	-13	-96
	1582	-82	-307	-307	-225	-163	62	11	71	68	19	89	42	40
	1583	-161	-525	-525	-443	-316	146	31	147	140	18	188	26	61
	1584	-165	-578	-578	-455	-324	143	33	144	137	-26	172	-18	2,1
	1585	-165	-586	-586	-460	-326	119	36	141	134	-47	156	-59	-16
	1586	-165	-586	-586	-462	-327	116	41	139	132	-82	137	-105	-58
	1913	-94	-266	-266	-253	-176	55	22	65	63	-51	72	-62	-40



DIPL.-ING. ALBERT PETER RAUNICHER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

W	FKB	N				Q _y				Q _z			
		4	3	6	7	3	4	6	7	3	4	6	7
4	1587	-82	-322	-232	-169	56	179	67	64	-86	58	-193	-80
	1588	-172	-606	-479	-339	107	46	130	125	-194	123	-248	-133
	1589	-174	-618	-489	-345	103	47	124	120	-232	99	-277	-230
	1590	-175	-626	-496	-349	98	48	117	114	-266	75	-325	-273
	1591	-177	-635	-504	-355	90	52	108	106	-320	50	-372	-316
	1592	-187	-633	-572	-365	80	58	99	96	-334	20	-420	-357
	1594	-157	-320	-322	-248	310	28	37	37	-173	11	-213	-185
5	1593	-60	-326	-215	-148	33	27	45	40	-263	23	-276	-279
	1594	-193	-647	-525	-378	47	58	70	60	-536	47	-561	-567
	1595	-196	-662	-538	-389	39	55	57	50	-563	14	-601	-604
	1596	-203	-665	-547	-401	310	56	45	40	-585	-14	-635	-634
	1597	-216	-659	-555	-417	179	61	34	28	-606	-48	-667	-663
	1598	-196	-332	-363	-303	-05	29	21	-92	-298	-25	-328	-325
6	1598	-42	-329	-208	-140	05	30	21	13	-368	14	-358	-378
	1599	-227	-665	-527	-442	-18	64	14	-02	-731	26	-712	-750
	1600	-241	-677	-539	-470	-46	61	01	-12	-742	-08	-738	-771
	1601	-257	-665	-598	-496	-33	64	-08	-19	-750	-43	-760	-789



BETRIFFT:		SEITE 4/25											
W	STAB	N				ay				az			
		UK3	4	6	7	3	4	6	7	3	4	6	7
6	1916	-222	-325	-384	-346	-3,2	2,7	-2,1	-2,5	-363	-2,3	-366	-381
7	1602	-40	-328	-272	-164	-1,4	2,8	0,4	-0,4	-418	3,0	-387	-425
	1603	-273	-655	-611	-547	-5,5	6,1	-1,8	-8,6	-811	5,7	-752	-823
	1604	-283	-673	-628	-570	-6,0	5,6	-8,0	-4,6	-809	4,3	-764	-851
	1605	-294	-673	-638	-590	-6,6	5,5	-8,9	-9,3	-810	0,6	-776	-871
	1606	-304	-662	-642	-604	-7,3	6,1	-4,5	-6,0	-807	-4,0	-788	-890
	1917	-252	-327	-411	-408	-5,2	4,9	-3,9	-4,7	-385	-2,1	-375	-404
8	1607	-59	-330	-234	-209	-2,8	2,9	-1,0	-2,0	-415	2,3	-379	-426
	1608	-298	-658	-634	-607	-8,5	6,1	-4,7	-6,8	-804	4,6	-784	-824
	1609	-310	-665	-650	-626	-9,2	5,6	-6,0	-8,0	-796	1,2	-789	-825
	1610	-315	-662	-652	-633	-9,6	5,5	-6,6	-8,5	-785	-1,7	-789	-823
	1611	-313	-647	-642	-626	-9,8	5,8	-6,9	-8,8	-776	4,9	-743	-825
	1918	-240	-326	-398	-399	-6,2	2,7	-4,8	-5,8	-370	-2,4	-352	-391
9	1612	-63	-320	-286	-217	-3,2	2,8	-1,9	-2,4	-348	-1,2	-332	-357
	1613	-301	-634	-624	-611	-8,7	5,8	-6,0	-7,0	-672	-2,2	-637	-690
	1614	-312	-636	-625	-625	-9,3	5,3	-7,0	-8,0	-659	-5,2	-635	-686
	1615	-311	-628	-628	-619	-9,5	5,0	-7,6	-8,6	-646	-7,6	-630	-680



W	STATS	N				Ry				Qz			
		UK3	4	6	7	3	4	6	7	3	4	6	7
9	1616	-307	-615	-617	-608	-916	50	-78	-87	-633	-102	-626	-675
	1919	-215	-324	-373	-371	-517	41	-50	-55	-300	-48	-293	-317
10	1617	-75	-294	-233	-222	-34	44	-28	-49	-261	-63	-277	-287
	1618	-289	-595	-590	-581	-83	45	-73	-74	-501	-127	-526	-526
	1619	-299	-594	-596	-589	-87	89	-81	-84	-489	-142	-520	-520
	1620	-297	-586	-589	-582	-89	86	-85	-88	-477	-157	-512	-531
	1621	-288	-572	-573	-566	-89	84	-87	-89	-464	-177	-504	-523
	1920	-182	-306	-332	-328	-52	12	-52	-53	-219	-83	-235	-244
11	1622	-83	-288	-219	-212	-35	17	-34	-34	-152	-61	-174	-177
	1623	-273	-552	-548	-540	-79	80	-78	-78	-287	-114	-324	-329
	1624	-285	-557	-560	-552	-83	44	-85	-85	-276	-128	-316	-322
	1625	-284	-553	-552	-549	-85	41	-89	-89	-264	-188	-307	-312
	1626	-284	-551	-555	-547	-84	42	-89	-89	-253	-149	-299	-304
	1627	-273	-538	-539	-531	-83	43	-86	-86	-242	-161	-291	-296
	1921	-142	-273	-277	-273	-45	09	-47	-47	-111	-75	-132	-135
12	1628	-1074	-250	-235	-230	-38	13	-38	-37	-17	02	-17	-18
	1629	-2730	-537	-538	-530	-75	29	-74	-74	-17	12	-15	-15
	1630	-284	-549	-554	-547	-79	25	-80	-80	02	16	09	09



BETRIFFT:

SEITE

4/27

WÄNDE (TEILSYSTEME)

N	Stab	N (Kw)				N (Kw)				N (Kw)			
		LK3+T	LK6+T	LK8+T	LK3-T	LK3+T	LK6+T	LK8+T	LK3-T	LK3+T	LK6+T	LK8+T	LK3-T
1	1575	-1094	-4137			-20	-31			-50,9	-630		
	1576	-1467	-4220			-48	-62			-50,3	-67,8		
8	1608		-6501	-6169			-56,7	-79,9			-22,7	-5,1	
	1609		-6682	-6284			-69,3	-84,1			-16,7	4,3	
	1610		-6711	-6397			-62,6	-81,5			-13,9	5,2	
	1611		-6538	-6242			-65,4	-82,0			-12,9	7,9	
12	1629												57,7
	1630												34,8



DIPL.-ING. WILLIBALD ZEMLER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

N	H _{ab}	N (km)					S ₇ (km)					H ₇ (km)				
		1A7-T	1A7-T	1A4-T	1A4-T	1A4-T	1A7-T	1A7-T	1A7-T	1A4-T	1A4-T	1A7-T	1A7-T	1A7-T	1A4-T	1A4-T
7	1603	-5533	-5341	-6469	-6392	-6392	-734	-896	95	19	-25,1	-194	-320	-132	-132	-132
	1604	-5828	-5546	-6882	-6557	-6557	-766	-822	49	-96	-237	-90	-249	-115	-115	-115
	1605	-6038	-5736	-6883	-6546	-6546	-798	-839	12	-25	-239	-84	-247	-112	-112	-112
	1606	-6161	-5889	-6747	-6457	-6457	-833	-854	-33	-49	-241	-70	-321	-117	-117	-117
12	1619	-5498	-5180	-5472	-5551	-5551	-96	-18	27	-91	143	398	-240	65	65	65
	1620	-5499	-5440	-5509	-5452	-5452	99	94	21	12	158	421	-231	81	81	81



BETRIFFT:

A SEITE 4/29

Spannungsnachweis Stelle A:

von PKL 4.8, $M_z = 13,5 \text{ KNm}$
ungünstige Lastkombination:

$$N = -688,3 \text{ KN}$$

$$M_y = 85,4 \cdot (3,3 - 0,7) = 219,7 \text{ KNm}$$

$$M_z = (63 + 13,5) \cdot \frac{2,6}{3,3} \cdot 1,2 = 72,3 \text{ KNm} \quad (* \text{ siehe PKL 4.5})$$

$$\sigma_1 = \frac{688,3}{202,8} + \frac{21970 \cdot 13,0}{51870} + \frac{7230 \cdot 12,5}{12590} =$$

$$= 3,39 + 5,51 + 7,18 = 16,08 \text{ KN/cm}^2 < 23,5$$

$$\sigma_2 = 3,39 + \frac{21970 \cdot 25,5}{51870} + \frac{7230 \cdot 10}{12590} =$$

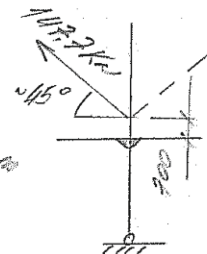
$$= 3,39 + 10,80 + 5,74 = 19,93 \text{ KN/cm}^2 < 23,5$$

Spannungsnachweis Stelle B:

$$N = -688,3 \text{ KN}$$

ow Verbund: $M_y = \frac{117,7}{1,2} \cdot 0,7 = 23,1 \text{ KNm}$

$$M_z = 76,5 \cdot 1,2 = 91,8 \text{ KNm}$$



DIPL.-ING. WILLIBALD ZEMLER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

$$\underline{\underline{\sigma_1^I}} = 3,39 + \frac{7310 \cdot 13}{51870} + \frac{9180 \cdot 12,5}{12590} = \underline{\underline{14,34 \text{ KN/cm}^2}} \\ \underline{\underline{< 23,5}}$$

$$\underline{\underline{\sigma_2^I}} = 3,39 + \frac{7310 \cdot 25,5}{51870} + \frac{9180 \cdot 10}{12590} = \underline{\underline{14,28 \text{ KN/cm}^2}} \\ \underline{\underline{< 23,5}}$$

Knoten nachweis, siehe PKI. 4.13.6

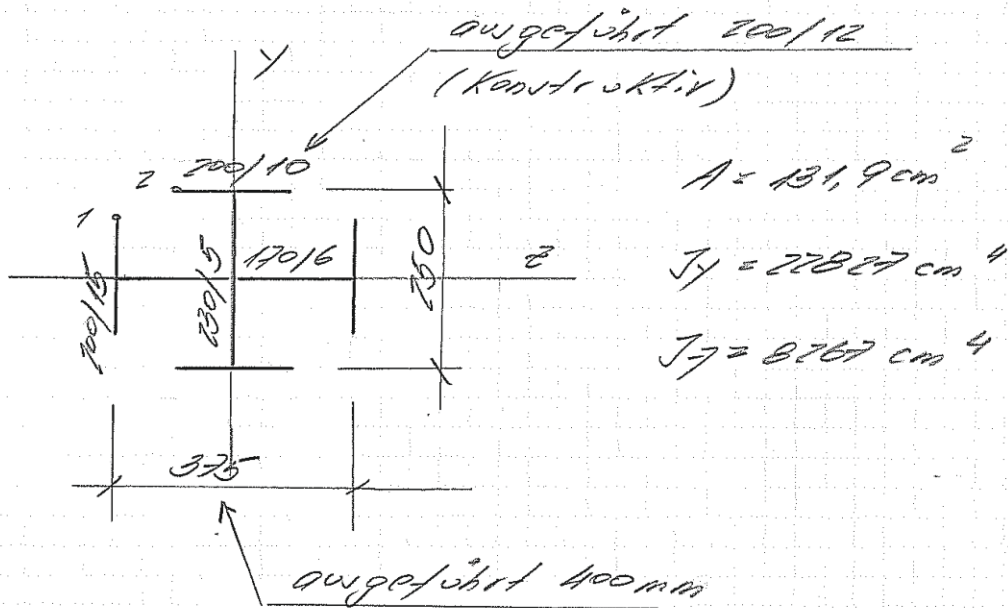


BETRIFFT:

A SEITE 4/31

bei Dehnfuge:

H 360 C



Ausführung analog Hob ①, Detail „X“



DIPL.-ING. ALBERT PETER RAUNICHER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

Stab	N (kN)			
	LK3, LK7, LK4	LK6	LK5	
1911	-250,7	-192,2	-29,5	
1577	-274,6	-108,1	4,9	
1912	-254,4	-205,6	-34,9	
1582	-306,0	-224,8	24,3	
1913	-286,2	-253,0	-37,7	
1587	-321,5	-231,8	34,0	
1914	-320,2	-327,0	-15,5	
1593	-325,5	-214,8	24,5	
1915	-331,7	-363,3	-3,8	
1598	-329,0	-207,7	19,8	
1916	-346,1	-383,9	2,1	
1602	-327,7	-211,7	3,8	
1917	-408,3	-410,7	11,4	
1607	-330,2	-234,3	-3,4	
1918	-398,6	-398,3	24,0	
1612	-319,9	-235,7	-16,1	
1919	-370,7	-373,3	37,8	
1617	-294,3	-233,1	-30,6	
1920	-328,4	-332,1	26,6	
1622	-258,2	-218,7	-36,7	
1921	-273,2	-276,6	3,6	
1628	-249,8	-234,6	-21,1	



BETRIFFT:

SEITE 4/33

WÄNDE (TÖRSYSTEME)

N	Stat	N (Kw)			V (Kw)			M (Kw)		
		1K3+T	1K6+T	1K6-T	1K3+T	1K6+T	1K6-T	1K3+T	1K6+T	1K6-T
1	1911	-897	-101		-31	-37		-146	<u>-332</u>	
8	1607		-245,4	-235,5		-282	-405		-14,9	-37
	1918		-3823	<u>-4050</u>		-320	-391		-12	93
7	1602	-3296	-3298	-164,8	5,5	0,8	-34,5	-147	-66	-136
	1917	-371,9	-331,8	-401,9	-23	-2,2	-111	-15,2	-61	-50
12	1618	-776,8	-2230	-2574	1,1	-0,7	-12	-112	2,2	3,8
							-2,5			184



DIPL.-ING. WILLIBALD ZEMLER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

Spannungsnachweis Halle A:

von Pkt. 4.8: $q_{20} M_7 = 13,5/2 = 6,8 \text{ KNm}$
 ungünstige Lastkombination:

$$N = -415,0 \text{ KN}$$

max

$$M_{y \max} = 412 \cdot 2,7 = 1112 \text{ KNm}$$

$$M_{z \max} = \left(\frac{37,0}{30,246,8} \right) \frac{2,7}{3,3} \cdot 1,2 = 36,3 \text{ KNm}$$

$$\sigma_1^{\text{II}} = \frac{415}{131,9} + \frac{11120 \cdot 18,75}{22827} + \frac{3630 \cdot 10}{8267} = \frac{16,67}{\text{UN/cm}^2} < 23,5$$

$$\sigma_2^{\text{II}} = 3,15 + \frac{11120 \cdot 10}{22827} + \frac{3630 \cdot 12,5}{8267} = \frac{13,51}{\text{UN/cm}^2} < 23,5$$

Spannungsnachweis Halle B:

(Knotenachweis s. Pkt.
4.13.7)

$$N = -415,0 \text{ KN}$$

$$M_y = 23,1 \text{ KNm (siehe S. 4/29)}$$

$$M_z = 37,0 \cdot 1,2 = 44,4 \text{ KNm}$$

$$\sigma_1^{\text{II}} = 3,15 + \frac{2310 \cdot 18,75}{22827} + \frac{4440 \cdot 10}{8267} = \frac{14,53 \text{ KN/cm}^2}{123,5}$$

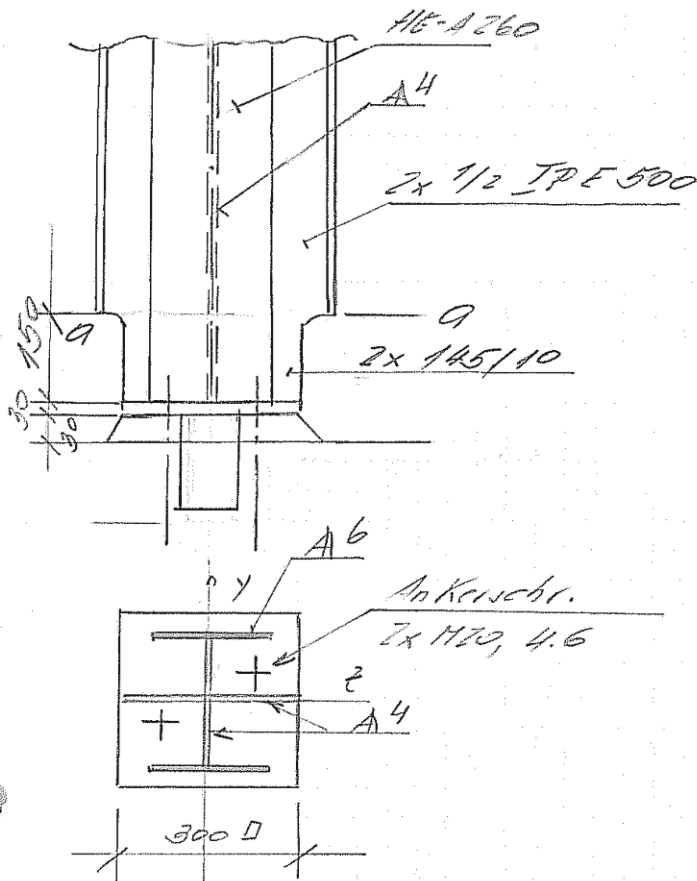
($\sigma_2^{\text{II}} < \sigma_1^{\text{II}}$)



BETRIFFT:

A SEITE 4/35

Höhenverankerung:



Nachweis Querschnitt g-g: (b = 30 cm)

$$A = 86,8 + 2 \cdot 145 \cdot 10 = 115,8 \text{ cm}^2$$

$$M_y = 85,4 \cdot 0,21 = 17,93 \text{ kNm}$$

$$N = -688,3 \text{ kN}$$



DIPL.-ING. WILLIBALD ZEMLER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

$$\tau = \frac{85,4}{30 \cdot 1,0} = 2,85 \text{ KN/cm}^2 < <$$

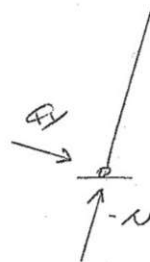
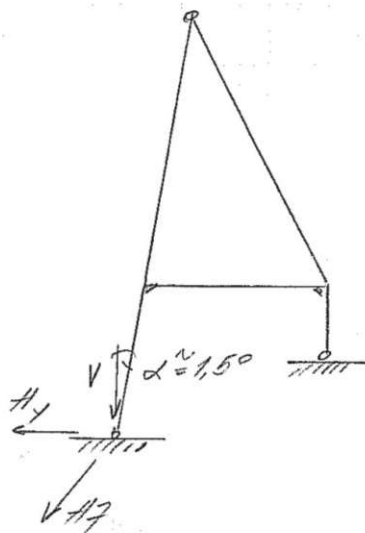
$$\sigma_{9-9} = \frac{688,3}{115,8} + \frac{1793}{1,0 \cdot \frac{302}{6}} = \frac{1790 \text{ KN/cm}^2}{< 23,5}$$

Fußplatte: Bl. 300 II/30, A360C

Bl. DAJT SF 0 28, $p/V = 14,581 = 813 \text{ KN} > 688,3 \text{ KN}$

$$p_{\max} = \frac{688,3}{14,30^2} = 0,55 \text{ KN/cm}^2 < 0,75 \text{ KN/cm}^2 / 330$$

Schubdübel:



$$V = N \cos \alpha - Q \sin \alpha \approx 688,3 \text{ KN}$$

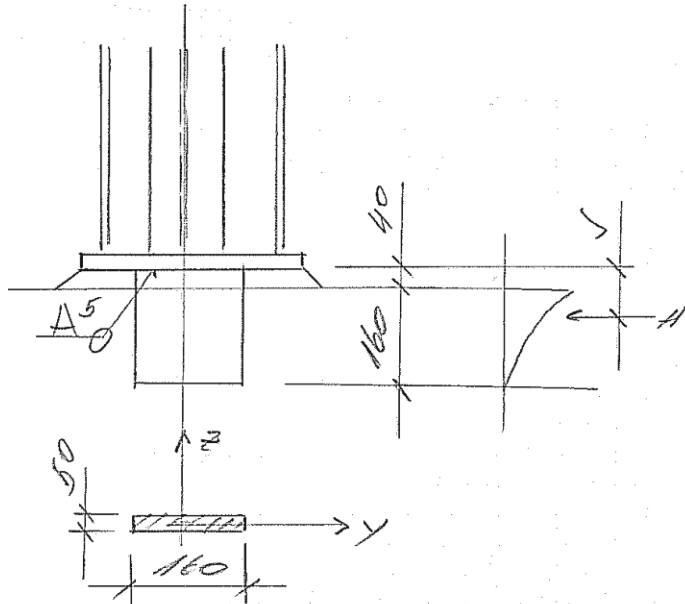
$$H_1 = N \sin \alpha + Q \cos \alpha \approx 15 \text{ KN}$$

$$H_2 = 85,4 \text{ KN}$$



BETRIFFT:

A SEITE 4/37



Betonpressung:

$$\sigma_{bz \max} = \frac{4 \cdot 85,4}{1,4 \cdot 16 \cdot 16} = 0,95 \text{ KN/cm}^2$$

$$\sigma_{by \max} = \frac{4 \cdot 15 \cdot 12}{1,4 \cdot 5 \cdot 16} = 0,64 \text{ KN/cm}^2$$

in Anlehnung an DAST 17K 67:

$$\sigma_{bz} = \frac{1}{1,15} \cdot \frac{R_t}{\gamma} = \frac{1}{1,15} \cdot \frac{2,25}{2,1} = 0,93 \text{ KN/cm}^2 \quad (B 300)$$

$$\text{Blech } 160/50: \quad s = \frac{16}{4} + 4 = 8 \text{ cm}$$

$$M_1 = 85,4 \cdot 8 = 683 \text{ KNcm}$$

$$M_2 = 15 \cdot 12 \cdot 8 = 144 \text{ KNcm}$$

$$\sigma = \frac{683}{16 \cdot 5^2 / 6} + \frac{144}{16 \cdot 5^2 / 6} = 10,92 \text{ KN/cm}^2 < 13,5$$

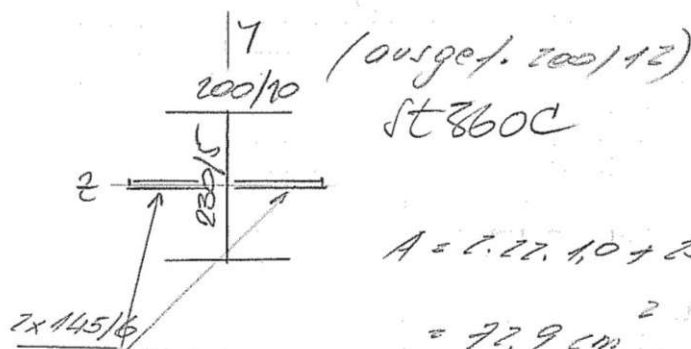


DIPL.-ING. WILLIBALD ZEMLER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

BEI DETAILFUGE:

AL. AUSFÜHRUNG WIE REGELFALL

QUERSCHNITT a-a:



$$A = 2 \cdot 22,10 + 23,95 + 2 \cdot 145,96 = 77,9 \text{ cm}^2$$

$$W_y = 96 \frac{30^2}{6} = 90 \text{ cm}^3$$

$$M_y = 41,2 \cdot 0,21 = 8,65 \text{ kNm}$$

$$N = -4150 \text{ kN}$$

$$\sigma_{aa} = \frac{415}{77,9} + \frac{8,65}{90} = 5,30 \text{ kN/cm}^2 < 23,5$$

$$\tau = \frac{41,2}{30 \cdot 96} = 2,29 \text{ kN/cm}^2 < 2$$



BETRIFFT:

SEITE 4/39

4.7 STREBE STAB ④

HE-A 100

H360C

ungünstige Lastkombination:

$$N_{max} = - \frac{(38,8)}{19,2} \text{ KN}$$

$$M_{y_{max}} = 1,9 \text{ KNm}$$

$$M_{z_{max}} = 1,4 \cdot 1,2 = 1,68 \text{ KNm}$$

$$L_K = l_0 = 8,19 \text{ m}$$

$$N_{ind}: W = 108, 18, 102, 0,15, 1,4 = 0,42 \text{ KN/m}$$

$$p = 0,42 + \frac{8 \cdot 19,2}{1000 \cdot 8,19} = 0,43 \text{ KN/m}$$

$$e_y = 8,19 \sqrt{\frac{19,2}{206 \cdot 389}} = 0,92 \rightarrow 0,95$$

$$M_{y3} = 0,11552 \cdot 0,43 \cdot 8,19^2 + 0,75860 \cdot 1,9 = 4,77 \text{ KNm}$$

$$M_{y4} = 0,43232 (-4-) + 0,66342 \cdot 1,9 = 5,08 \text{ KNm}$$

$$M_{y5} = 0,13794 (-4-) + 0,56274 \cdot 1,9 = 5,05 \text{ KNm}$$



$$k_7 = 8,19 \sqrt{\frac{192}{206 \cdot 1030}} = 0,57 \rightarrow 0,60$$

$$M_{73} = 0,72216 \cdot 1,68 = 1,21 \text{ KNm}$$

$$M_{74} = 0,62389 \cdot 1,68 = 1,05 \text{ KNm}$$

$$M_{75} = 0,52338 \cdot 1,68 = 0,88 \text{ KNm}$$

$$\begin{aligned} \sigma_3^I &= \frac{0,32}{31,4} + \frac{477}{55,6} + \frac{121}{155} = 9,68 \text{ KN/cm}^2 \\ \sigma_4^I &= 0,32 + \frac{508}{55,6} + \frac{105}{155} = 10,13 \text{ KN/cm}^2 \\ \sigma_5^I &= 0,32 + \frac{505}{55,6} + \frac{88}{155} = 9,97 \text{ KN/cm}^2 \end{aligned} \quad \left. \vphantom{\begin{aligned} \sigma_3^I \\ \sigma_4^I \\ \sigma_5^I \end{aligned}} \right\} < 23,5$$

bei Dehnfuge

gleiches Profil, ohne weiteren Nachweis

siehe auch PKT. 4.16



BETRIFFT:

SEITE 4/41

Hob	N (KN)			
	LK3, LK7, LK4	LK6		
1743	28,1	29,9		
1744	28,2	30,1		
1746	27,3	29,1		
1747	26,7	28,3		
1748	26,6	28,3		
1749	27,2	29,2		
1751	27,6	29,9		
1752	27,1	29,4		
1753	27,0	29,5		
1754	27,5	30,6		
1756	28,1	31,3		
1757	27,8	30,6		
1758	27,7	30,4		
1759	27,6	30,7		
1760	27,9	31,8		
1762	26,9	30,7		
1763	26,1	29,1		
1764	25,9	28,7		
1765	26,4	29,9		
1767	26,6	28,0		
1768	25,2	26,5		
1769	26,8	27,7		



DIPL.-ING. WILLIBALD ZEMLER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

Hob	N (Kn)			
	1K3, 1K3, 1K4	1K6		
1771	26,1	25,0		
1772	23,4	21,1		
1773	23,2	21,5		
1774	25,9	23,2		
1776	25,9	20,4		
1777	23,2	17,0		
1778	23,0	16,4		
1779	25,0	18,1		
1781	24,6	15,6		
1782	22,3	17,5		
1783	21,6	11,5		
1784	22,4	12,4		
1786	20,8	9,7		
1787	18,6	7,0		
1788	17,9	6,0		
1789	18,2	6,5		
1791	16,1	3,8		
1792	14,3 - 1,0	1,7		
1793	13,4 - 1,6	0,6		
1794	13,6 - 1,2	0,9		
1795	14,2 - 0,5	2,2		
1797	15,2	3,3		
1798	15,3	2,9		



BETRIFFT:

SEITE 4/43

WÄNDE (TEILSYSTEME)

N	Mob	N (Kw)				H ₄ (Kw/m)				H ₇ (Kw/m)			
		LK3+T	LK3-T	LK6+T	LK6-T	LK3+T	LK3-T	LK6+T	LK6-T	LK3+T	LK3-T	LK6+T	LK6-T
1	1743	25,6		38,6				9,1		12		8	
	1744	25,4		38,8				9,1		11		12	
12	1797		-6,8				8				-10		
	1798		-7,1				8				-11		
8	1776			392	5,8			13	19			8	-94
	1777			374	23			14	19			-91	-95
	1778			371	14			14	18			-92	-96
	1779			390	29			15	18			-92	-97



DIPL.-ING. WILLIBALD ZIEMLER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

N	Hob	N (kN)				M _y (kNm)				M _z (kNm)			
		LK4+T	LK4-T	LK7+T	LK7-T	LK4+T	LK4-T	LK7+T	LK7-T	LK4+T	LK4-T	LK7+T	LK7-T
7	1771	35,5	11,7	30,8	11,6	-0,2	0	1,7	1,9	0,2	-0,2	0,2	-0,1
	1772	33,2	8,4	29,6	8,9	-0,1	0	1,8	1,4	0,2	-0,2	0,1	-0,2
	1773	33,2	8,1	29,9	8,2	0	0,1	1,8	1,9	0,2	-0,2	0,1	-0,2
	1774	35,6	10,8	31,5	9,3	0,1	0,1	1,9	1,9	0,2	-0,2	0,1	-0,3
12	1797	28,3	1,2	19,3	-10,2	0	0	0	0	0,2	-0,6	-0,8	-1,4
	1798	27,7	1,5	18,6	-10,0	0	-0,1	0	-0,1	0,2	-0,6	-0,9	-1,4



BETRIFFT:

SEITE 4/45

85° BEAUFKUNFTEN:

N	Hab	N (KN)				N _y (KN/m)				N _y (KN/m)			
		UK3-T	UK3-T	UK6-T	UK6-T	UK3-T	UK3-T	UK6-T	UK6-T	UK3-T	UK3-T	UK6-T	UK6-T
1	1944	17.9		18.9		0.9		0.2		1.1		1.2	
12	1796		-4.0				0.1				-0.9		
8	1735			16.5	5.7			1.1	1.7			0.3	-0.1
	1951			13.7	2.7			1.3	1.6			-0.4	-0.9



DIPL.-ING. WILLIBALD ZEMLER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

BETRIFFT:

SEITE 4/46

N	Höhe	N (kN)				M _y (kNm)				M _z (kNm)			
		LAH+T	LAH-T	LAH-T	LAH-T	LAH+T	LAH-T	LAH-T	LAH-T	LAH+T	LAH-T	LAH-T	LAH-T
7	1770	18,2	8,1	16,6	7,7	-0,2	8	14	17	9,3	-9,1	9,5	9,2
12	1930	18,4	9,8	15,5	5,8	9,1	8	17	16	9,3	-9,2	-9,2	-9,6
	1796	15	13,7	8,5	-4,5	8	8	8	9,1	-9,4	9,2	-9,7	-1,2



DIPL.-ING. WILLIBALD ZEMLER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

BETRIFFT:

A SEITE 4/47

4.8

Stütze Stab (6)

HE-B 200

H 360 C

ungünstige Lastkombination:

$$N_{max} = -69,1 + 49,4 \text{ kN}$$

$$M_{y,max} = 1,6 \text{ kNm}$$

$$M_{z,max} = 49,1 \cdot 1,2 = 58,9 \text{ kNm}$$

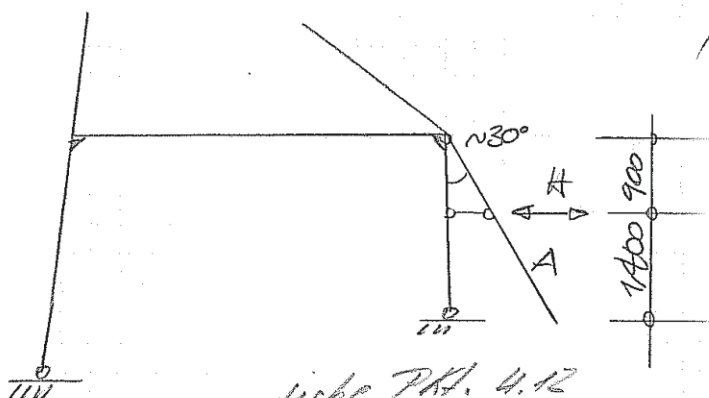
$$A = 78,1 \text{ cm}^2$$

$$N_y = 200 \text{ cm}^3$$

$$N_z = 570 \text{ cm}^3$$

(s.s. 4/49 ff.)

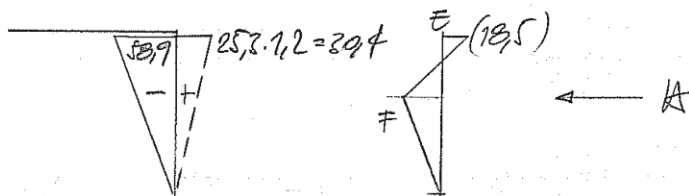
(* siehe PK. 4.5)



siehe PK. 4.12

$$H = 346 \cdot \cos 30^\circ \cdot 1,4 = \pm 420 \text{ kN} \quad (\text{Pos. Tragst. kleiner})$$

$$\epsilon_z = 23 \sqrt{\frac{69,1}{206.5700}} = 0,16$$



IMP.-Y BEREITS IN EDU ENTA.



DIPL.-ING. WILLIBALD ZEMLER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

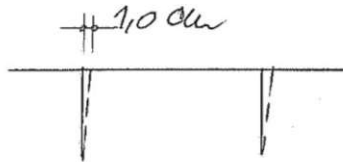
$$M_z: M_E^V = \frac{420 \cdot 0,9 \cdot 1,4}{2 \cdot 2,3^2} \cdot (2,3 + 1,4) = 18,5 \text{ UNM}$$

$$\Sigma M_{Ez}^+ = 82,4 + 18,5 = 100,9 \text{ UNM} \quad (< 58,9)$$

ALS ENTLASTUNG FÜR FELDMOM.
NICHT ANGESETZT

$$\begin{aligned} \rightarrow M_{Fz}^{\text{II}} &= 0,60 \cdot 100,9 + 0,24073 \cdot 420 \cdot 2,3 = \\ &= 58,7 \text{ UNM} \quad (= 58,9) \end{aligned}$$

ZUSÄTZL. IMP. Z-RTG.:



$$\Delta M_y \approx 60,1 \cdot 0,001 = 0,6 \text{ UNM}$$

$$\begin{aligned} M_y^{\text{II}} &= M_{y0} \frac{1}{1 - \frac{\Delta M_y}{M_{y0}}} = 1,6 \frac{1}{1 - \frac{0,6}{1,6}} = \\ &= 2,56 \text{ UNM} \end{aligned}$$

$$s^{\text{II}} = \frac{60,1}{78,1} + \frac{2,56}{200} + \frac{58,9}{570} = 12,38 \text{ UN/cm}^2 < 23,5$$

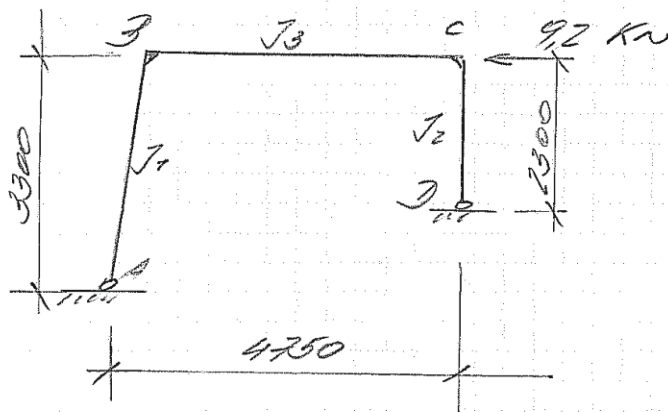


BETRIFFT:

A SEITE 4/189

Durch geänderte Abstützung d. Schrägträgers
"A" auf Höhe ⑥, Einleitung d. gesamten
Windkraft d. Wand in den Rahmen:

1. Seite 3/59: $W = 1,4 \frac{N}{m^2} = 1,4 \frac{13,1}{2} = 9,2 \text{ kN}$



aus EDV:
 $J_1 = 12590 \text{ cm}^4$
 $J_2 = 3690 \text{ cm}^4$
 $J_3 = 12748 \text{ cm}^4$

n. Kleibogel/Haerelbach, Rahmenform 16

$$K_1 = \frac{12748}{12590} \cdot \frac{3,3}{4,75} = 0,90$$

$$K_2 = \frac{12748}{3690} \cdot \frac{2,3}{4,75} = 1,67$$

$$\eta = \frac{2,3}{3,3} = 0,70$$

$$B = 2 / (0,90 + 1) + 0,90 = 4,10$$

$$C = 1 + 2 \cdot 0,90 / (1 + 1,60) = 4,64$$



DIPL.-ING. ALBERT PETER RAUNICHER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

$$N = 4,10 + 0,70 \cdot 4,64 = 7,35$$

$$\Delta H_A = 9,2 \cdot \frac{0,70 \cdot 4,64}{7,35} = 4,1 \text{ KN}$$

$$\Delta H_D = 9,2 - 4,1 = 5,1 \text{ KN}$$

$$\Delta H_B = 4,1 \cdot 9,3 = 13,5 \text{ KNm}$$

$$\Delta H_C = 5,1 \cdot 2,3 = 11,7 \text{ KNm}$$

$$\sigma_{II} = 17,38 + 1,2 \cdot \frac{1170}{570} = 14,84 \text{ KN/cm}^2 < 23,5$$

bei Dehnfuge

TPE 200

H360C

Näherungsweise mit halben Lasten von
vorher gerechnet.

$$A = 28,5 \text{ cm}^2$$

$$N_y = 28,5 \text{ cm}^3$$

$$N_z = 194 \text{ cm}^3$$

$$\sigma_{II} = \frac{60,1}{2 \cdot 28,5} + \frac{256}{2 \cdot 28,5} + \frac{5890 + 1170 \cdot 1,2}{2 \cdot 194} = 24,34 \text{ KN/cm}^2$$

$$= 23,5 + 4\%$$



BETRIFFT:

SEITE

4/49

Hob	N (K ₂)	LK3, LK7, LK4	LK6		
1855	36,3 -20,5		25,0		
56	36,4 -19,9		25,3		
58	34,0 -20,7		27,3		
59	33,4 -21,5		21,3		
1860	33,0 -21,2		21,0		
61	33,0 -19,5		21,7		
63	30,3 -17,7		19,7		
64	28,7 -18,0		18,9		
65	29,1 -19,2		18,8		
66	28,9 -14,9		19,6		
68	26,3 -13,0		17,4		
69	26,0 -13,9		16,4		
1870	25,6 -13,9		15,8		
71	24,8 -12,3		15,7		
72	23,8 -9,6		16,2		
74	19,0 -8,9		11,3		
75	18,4 -11,0		9,2		
76	17,5 -10,8		8,3		
77	16,3 -9,8		8,9		
79	9,0 -7,1		2,1		
1880	8,0 -8,6		2		
81	8,2 -6,8		0,7		
83	-11,4		-9,6		



DIPL.-ING. WILLIBALD ZEMLER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

Hgb	N (K _N)			
	LK3, LK7, LK4	LK6		
1884	- 13,8	- 13,0		
85	- 14,4	- 14,2		
86	- 13,5	- 13,0		
88	- 17,8	- 17,0		
89	- 21,6	- 21,1		
1890	- 27,5	- 27,3		
91	- 21,1	- 21,0		
93	- 24,8	- 24,6		
94	- 28,6	- 28,4		
95	- 30,0	- 29,9		
96	- 29,4	- 29,4		
98	- 33,0	- 33,2		
99	- 36,3	- 36,4		
1900	- 37,6	- 37,7		
01	- 37,4	- 37,6		
03	- 41,0	- 41,3		
04	- 43,7	- 44,0		
05	- 45,1	- 45,4		
06	- 44,8	- 45,1		
07	- 43,6	- 43,8		
09	- 43,0	- 43,2		
1910	- 43,8	- 44,1		



BETRIFFT:

SEITE 4/57

WÄRMESYSTEME

N	Hab	N (KW)				K _y (KW/m)				K _y (KW/m)			
		113-T	116-T	113-T	116-T	113-T	116-T	113-T	116-T	113-T	116-T	113-T	116-T
1	1855		35,9										
	1856	404	35,9	8			-9,1				-48,1		
	1966	400		-9,1			-9,1				-48,8		
12	1908	790	17,1	-9,1							-13,8		
	1909					8				11,8			
	1910					8				23,9			
8	1887												
	1888												
	1889												
	1890												
	1891												
	1973												
8	1887												
	1888												
	1889												
	1890												
	1891												
	1973												



DIPL.-ING. WILLIBALD ZEMLER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

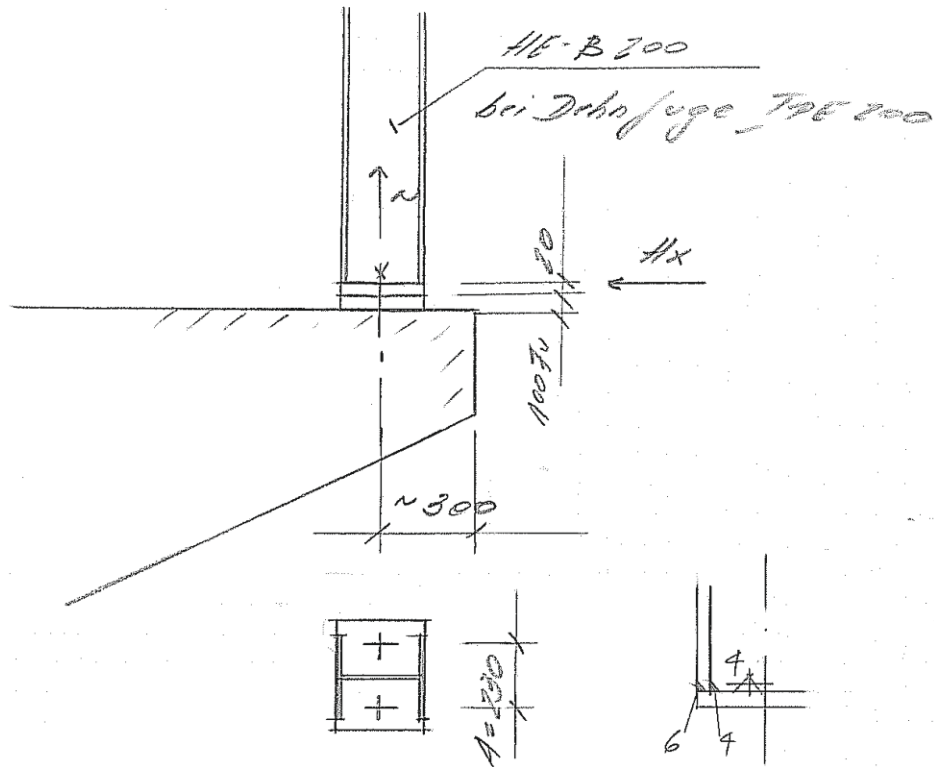
N	Hob	N (Kw)				N ₁ (Kw ₀)				N ₂ (Kw ₀₀)			
		LK4-T	LK4-T	LK4-T	LK4-T	LK4-T	LK4-T	LK4-T	LK4-T	LK4-T	LK4-T	LK4-T	LK4-T
7	1882	2,4	-9,0	8,7	-4,1	9,2	x	-1,2	-1,4	-12,4	-5,8	-12,5	-9,0
	1883	4,1	-27,3	-1,8	-77,9	9,2	x	-1,5	-1,6	-25,4	-19,7	-21,2	-9,7
	1884	1,6	-25,7	-3,5	-76,0	9,1	x	-1,5	-1,6	-21,0	-9,3	-19,7	-8,0
	1885	1,5	-26,0	-3,5	-77,2	x	x	-1,6	-1,6	-23,9	-9,1	-19,2	-6,7
	1886	4,3	-23,2	-2,2	-76,7	-9,1	-9,1	-1,6	-1,6	-23,7	-19,4	-19,2	-5,7
	1972	2,6	-9,3	-1,8	-18,7	-9,1	x	-1,4	-1,4	-12,6	-5,6	-7,4	-9,8
12	1908	-2,9	-17,6	-14,1	-28,6	x	x	x	-9,1	-9,3	1,2	5,4	13,6
	1909	-4,5	-37,3	-26,6	-59,7	x	x	x	x	-19,5	3,8	9,5	29,0
	1910	-5,1	-37,3	-77,5	-60,1	x	9,1	x	x	-19,0	4,6	10,4	39,4



BETRIFFT:

A SEITE 4/53

Höhenverankerung:

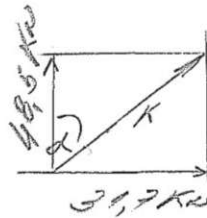


$$N \sim 10,4 \cdot 4,7 = 48,5 \text{ kN}$$

$$H_x \sim \frac{32,94}{2,3} = 14,3 \text{ kN}$$



DIPL.-ING. WILLIBALD ZEMLER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN



$$K = 57,9 \text{ kN}, \quad \alpha \approx 33^\circ$$

Verh

2x HILTI ANL H20

Verankerungstiefe $T_{\min} = 130 \text{ mm}$

$$\frac{A}{T} = \frac{230}{130} = 1,77 \rightarrow \sqrt{A} = 0,83$$

$$\frac{D}{T} = \frac{300}{130} = 2,31 \rightarrow \sqrt{D} = 0,72 \text{ (Kraft zur Kante)}$$

$K_{\max \text{ zul}} = 36,7 \text{ kN}$ (N. Zulassung 3300)

$$K_{\text{zul}} = 2 \cdot \sqrt{A} \cdot \sqrt{D} \cdot F_{\max}$$

$$= 2 \cdot 1,4 \cdot 0,83 \cdot 0,72 \cdot 36,7 = 61,4 \text{ kN} > 57,9$$

Nachweis Fußplatte:

$$M = \frac{48,5}{2} \cdot \frac{23}{2} = 279 \text{ kNcm}$$

$$M_{\text{pl}} = 23,5 \cdot \frac{20^2}{4} \cdot 10 = 470 \text{ kNcm} \quad (b = 70 \text{ cm})$$

$$\underline{\underline{\eta = \frac{470}{279} = 1,68 > 1,0}}}$$

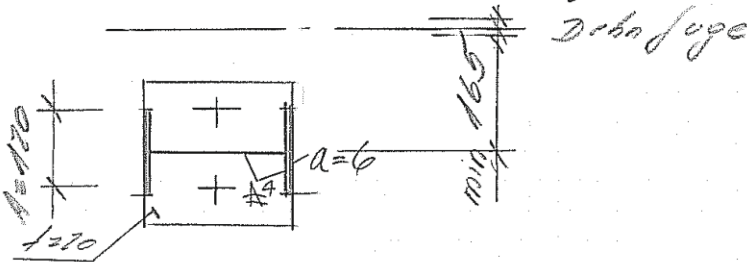


BETRIFFT:

A SEITE 4/55

bei Dehnfuge:

ca. halbe Lasten d. Regelfall.



$$K = \frac{57,9}{2} = 29 \text{ KN}$$

2x H12/1 H16

Kerndringtiefe $T_{\min} = 105 \text{ mm}$

$$\frac{A}{T} = \frac{120}{105} = 1,14 \rightarrow f_1 = 0,68$$

$$K_{\text{max} \text{zul}} = 24,0 \text{ KN}$$

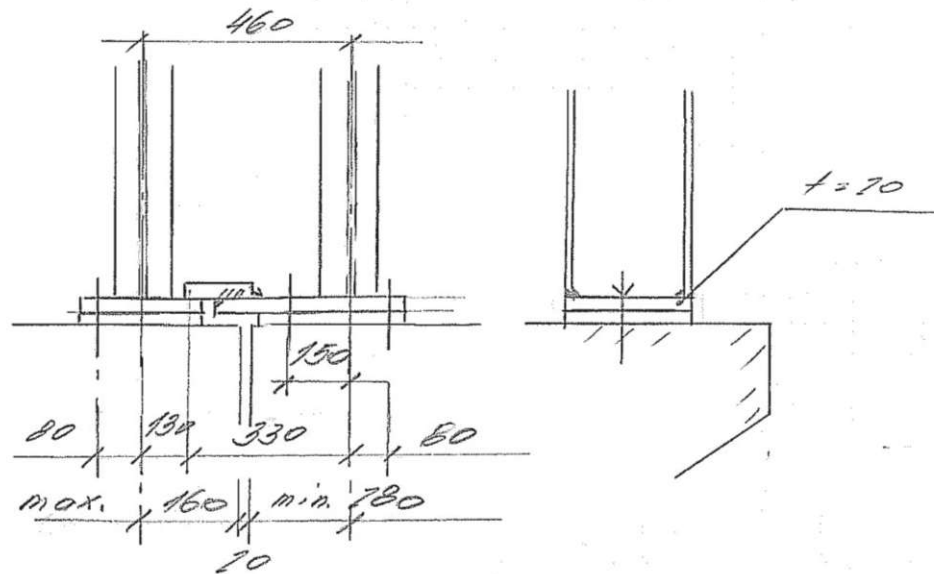
$$\frac{R}{T} = \frac{105}{105} = 1,0 \rightarrow f_2 = 0,70 \text{ (Kraft nicht zur Kante)}$$

$$K_{\text{zul}} = 2 \cdot 1,4 \cdot 0,68 \cdot 0,70 \cdot 24,0 = 32,0 \text{ KN} > 29$$

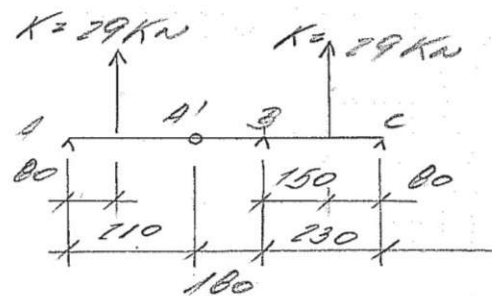


DIPL.-ING. WILLIBALD ZEMLER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

bei kleineren Abständen zur Decke fuge:
($D \leq 165 \text{ mm}$)



rechn. Modell:



$$A' = 29 \cdot \frac{0,08}{0,21} = 11,1 \text{ kN}$$

$$B_{\max} = (11,1 \cdot 0,41 + 29 \cdot 0,08) \cdot \frac{1}{0,23} = 29,9 \text{ kN}$$

$$C_{\max} = 11,1 + 29 - 29,9 = 10,2 \text{ kN}$$



BETRIFFT:

A SEITE 4/57

3x HILTI HSL 1120

$$\frac{A}{T} = \frac{230}{130} = 1,77 \rightarrow \int A = 0,83$$

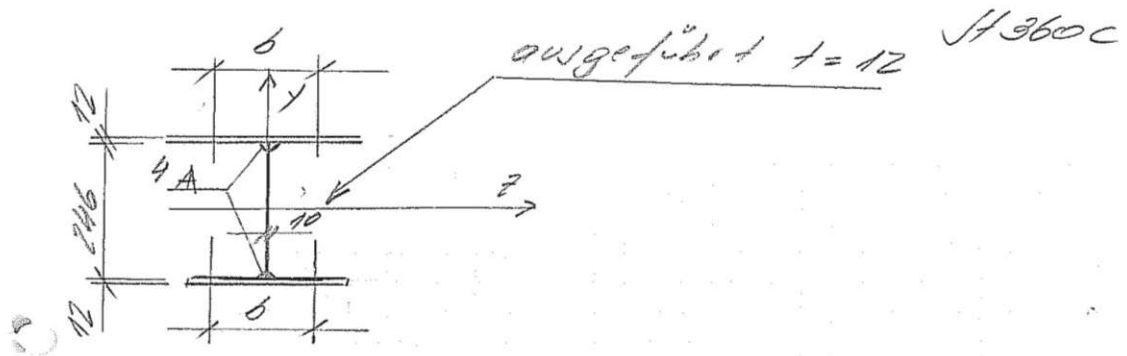
Wert nicht für Korb:

$$\frac{R}{T} = \frac{130}{130} = 1,0 \rightarrow \int R = 0,70$$

$$\underline{K_{70}} = 1,4 \cdot 0,83 \cdot 0,70 \cdot 36,7 = \underline{29,9 \text{ KN}} = 1 \text{ Korb.}$$



4.9 Riegel Stab ⑤



rech. Flurbreite $b = 200$ (Anschluß querstreife)

$$A = 25,40 + 2 \cdot 20 \cdot 12 = 73,0 \text{ cm}^2$$

$$I_y = 10 \frac{24,6^3}{12} + 2 \cdot 20 \cdot 12 \cdot 12,9^2 = 9228 \text{ cm}^4$$

ungünstige Lastkombination:

$$N_{\max} = \begin{matrix} -14,8 \\ 13,3 \end{matrix} \text{ kN}$$

$$S_{y\max} = 21,4 \text{ kN}$$

$$M_{z\max} = (51,7 + 13,5) \cdot 1,2 = 78,2 \text{ kNm}$$

* (siehe PKT. 4.5)

(S.S. 4/67 f
u. S. 4/486)



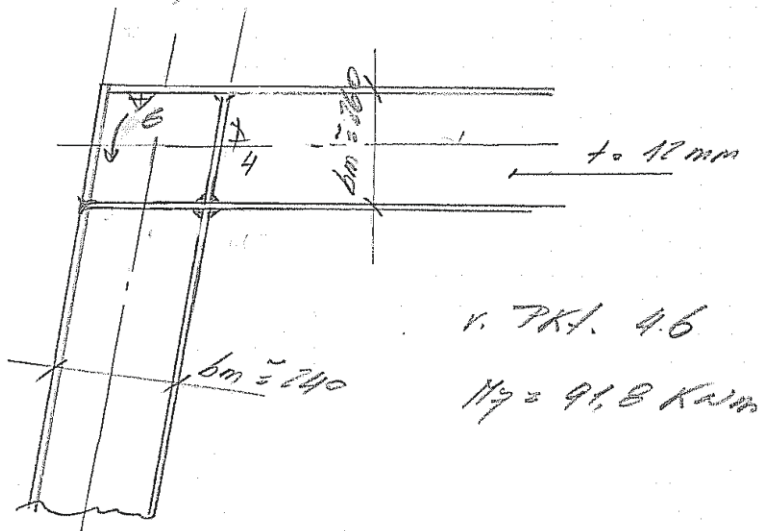
BETRIFFT:

A SEITE 4/59

$$\sigma_{\max} = \frac{14,8}{73,0} + \frac{7870 \cdot 13,5}{9228} = 11,64 \text{ KN/cm}^2 < 23,5$$

Nachweis Rohmenecke: (radial)

Innenstöße: (HE-A160)



$$\tau_{\max} = \frac{9180}{26 \cdot 24 \cdot 12} = 12,26 \text{ KN/cm}^2 < \frac{23,5}{1,3} = 18,57$$

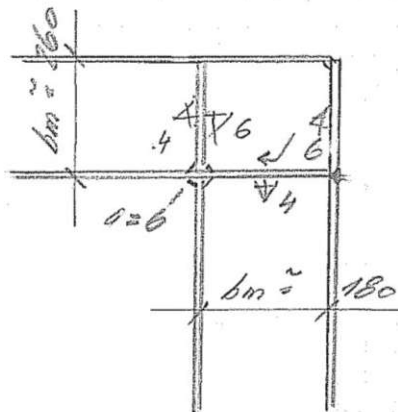
$$\sigma_r = \sqrt{3,39^2 + 3 \cdot 12,26^2} = 21,50 \text{ KN/cm}^2 < 23,5$$

S. 4/29



DIPL.-ING. WILLIBALD ZEMLER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

Außenstütze (HEB 200)



$$M_7 = 58,9 + 11,7 \cdot 1,2 = 72,9 \text{ KNm}$$

$$\tau_{\max} = \frac{7290}{18 \cdot 26 \cdot 1,2} = 12,98 \text{ KN/cm}^2 < 13,57$$



		RETRIFFT 4				SEITE 4/61							
		WÄNDE (Teilsysteme)				D... Dehnfuge							
N	Hob	N (Kw)				S _y (Kw)				H _z (Kw/m)			
		1K3+T	1K3-T	1K6+T	1K6-T	1K3+T	1K3-T	1K6+T	1K6-T	1K3+T	1K3-T	1K6+T	1K6-T
1	1799	3,3		9,5		-16,8		-21,4		-49,6		-51,7	
	1800	3,1		9,3		-16,6		-21,2		-49,0		-51,3	
	1855 D	1,5		9,2		-8,1		-10,1		-13,2		-24,7	
12	1852 D		-3,0				4,9				11,8		
	1853		-6,7				10,1				-10,9		
	1854		-2,1				10,7				-24,3		
8	1831 D			-4,7	-1,7			-4,1	-1,1			-9,3	-2,0
	1832			-9,2	-2,2			-7,4	-1,0			-9,6	3,4
	1833			-9,1	-1,7			-6,2	9,2			-17,7	-2,0
	1834			-9,5	-2,0			-5,7	9,6			-17,0	2,8
	1835			-10,5	-3,4			-5,7	1,3			-14,9	9,6
								-5,7	1,3			-13,9	-0,3
	1962 D			-5,8	-3,1			-2,2	0,0			-14,1	2,2



DIPL.-ING. WILLIBALD ZIEMLER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN



N	Stab	N (kN)				S _y (kN)				H _z (kNm)			
		LK4+T	LK4-T	LK7+T	LK7-T	LK4+T	LK4-T	LK7+T	LK7-T	LK4+T	LK4-T	LK7+T	LK7-T
7	1826D	-4,6	-1,9	-3,6	-1,2	-5,5	-2,7	-5,1	-2,7	-13,5	-6,6	-11,7	-5,9
										12,1	5,9	12,0	6,8
	1827	-8,4	-1,8	-2,6	-2,2	-11,2	-4,8	-9,5	-4,5	-23,1	-11,6	-23,2	-11,0
										25,2	10,9	24,1	9,9
	1828	-7,7	-9,6	-2,6	-1,5	-10,6	-4,2	-8,8	-3,6	-25,7	-10,1	-21,4	-8,8
										23,8	9,6	19,6	8,2
	1829	-7,8	-9,6	-8,0	-1,6	-10,6	-4,1	-8,5	-3,0	-25,6	-9,8	-20,5	-2,2
										23,7	9,8	19,1	6,9
	1830	-8,3	-14	-8,9	-2,6	-11,3	-4,7	-8,5	-2,6	-27,4	-11,3	-20,5	-6,3
										25,4	10,6	19,1	6,0
	1961D	-4,6	-1,9	-5,3	-2,9	-5,6	-2,6	-3,8	-1,0	-13,6	-6,5	-10,0	-3,4
										11,3	5,2	7,5	1,4
12	1852D	-3,5	-14,1	-2,1	-3,5	-4,1	9,3	2,0	5,6	-10,0	9,8	4,9	13,4
										9,1	-9,8	-4,6	-12,5
	1853	-7,0	-2,4	-11,7	-2,0	-8,7	1,4	3,8	12,2	-21,1	3,1	8,9	29,2
										19,4	-3,2	-8,7	-24,6
	1854	-6,9	-2,9	-14,8	-2,7	-8,5	1,7	4,1	11,7	-20,8	3,7	5,7	30,4
										18,9	-4,0	-9,6	-29,0



BETRIFFT:

SEITE

463

4.10 LÄNGSKRITZEL STAB $\varnothing$ IPE 500
ST 860 C

PROFILVERFORMUNG GEGENÜBER
EINGABE, DURCH KOCHMANISCHE
BERECHNUNG DER WTD 7
WIRD NACHGEWIESEN, DASS
SCHNITTGRÖßEN NAHEZU GLEICH
BLEIBEN UND VERFORMUNGEN
NUR GERINGFÜGIG GRÖßER
WERDEN (Vgl. W7. UK 7 PT. VAR 2).

UNGÜNSTIGE LASTKOMB. (S.S. 4/65 ff.)

$$\begin{aligned}
 N &= 56,5 \text{ kN} & Q_y &= 424 + 5,3 = 429,3 \text{ kN} \\
 M_z &= -166,6 \text{ kNm} & & \text{UK 7 T} \\
 M_y &= 0
 \end{aligned}$$

ZUSATZMOMENT AUS DACHLASTENTF.:

EG.	1176. 0,008	$\sim 1,00 \text{ kN/m}$
DACHWALT	0,16. 2,50	0,40
SCHNEE	0,75. 2,50	1,88
		3,28
	$\times 1,4$	$q = 4,60 \text{ kN/m}$



DIPL.-ING. WILLIBALD ZEMLER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

UNGÜNSTIG GERECHNET MIT

$$\Delta M_z = \pm \frac{4,60 \cdot 70^2}{10} = \pm 22,54 \text{ kNm}$$

ΔN AUS VORSPANNUNG
DER DIAGONALEN:

$$\Delta N = -\frac{4777}{\sqrt{2}} = -104,4 \text{ kN}$$

$$\begin{aligned} \rightarrow \Sigma N &= 53,5 - 104,4 = -147,9 \text{ kN} \\ \Sigma M_z &= -166,6 - 22,5 = (-) 189,1 \text{ kNm} \\ \Sigma Q_y &= 4777 + \sim 4,6 \cdot \frac{70}{2} = 63,8 \text{ kN} \end{aligned}$$

$$\sigma_{\text{max}}^{\perp} = \frac{4777}{116} + \frac{18910}{1930} = 10,27 \text{ kN/cm}^2 < 23,5$$

$$\tau = \frac{63,8}{43,9 \cdot 102} = 1,42 \text{ kN/cm}^2 \ll$$

SPANNUNGSNACHWEIS IM FELD:

NICHT ERF., DA

M_z } KLEIN
 N }

UND STÖRLAST (IMP.) $q_s = \frac{8 \cdot 4777}{1000 \cdot 70} = 0,05 \text{ kN/m} \ll$



BETRIFFT:

SEITE

4/65

Jahr	LK3, LK7, LK4		LK6		LK5	
	N_{max}	M_{max}	N_{max}	M_{max}	N	M_{max}
1977	-10,2	2,5				
78	12,0	-7,8				
79	4,7	11,2				
1980	19,0	-34,1				
81	26,9	74,5				
82	78,8	-71,8				
83	77,8	19,9				
84	19,8	-11,5				
1985	72,1	-44,6				
86	33,5	31,5				
87	37,1	-77,2				
88	34,9	23,6				
89	23,5	-10,5				
1990	24,3	-36,0			-3,2	35,9
91	37,0	34,3			-9,3	36,6
92	42,0	39,9			-13,1	35,0
93	42,5	49,0			-13,5	33,6
94	38,7	57,6			-10,5	37,3
95	17,0	-71,8			-3,4	-39,9
1996	24,7	-81,1	17,9	-78,0	-2,9	18,7
97	35,9	94,8	36,1	94,2	-8,3	18,8
98	38,8	101,5	38,4	101,4	-10,8	19,4
99	29,9	109,1	35,4	109,5	-9,1	15,8

nicht maßgebend



DIPL.-ING. WILLIBALD ZEMLER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

No	LK3, LK2, LK4		LK6		LK5	
	N_{max}	M_{Tmax}	N_{max}	M_{Tmax}	N	M_{Tmax}
2000	19,9	-129,4	24,0	-123,9	-3,0	14,7
2001	24,9	112,6	23,6	-103,1	-1,9	5,9
02	36,5	176,1	36,3	120,2	-5,8	6,2
03	29,5	129,8	35,5	124,9	-5,9	4,7
04	21,7	-149,6	25,7	-138,0	-1,9	4,1
2005	24,8	-128,5	28,6	-112,9	-2,7	2,5
06	43,8	133,4	44,3	122,4	-7,6	3,0
07	47,0	139,3	46,8	128,2	-9,5	4,2
08	41,8	113,5	41,7	131,5	-7,8	5,6
09	29,7	153,2	28,0	-143,5	-2,6	5,3
2010	24,9	126,9	26,9	-109,1	-3,0	-14,6
11	36,6	137,2	41,7	-119,3	-9,1	15,7
12	41,4	137,7	43,3	173,2	-19,8	17,2
13	36,8	139,3	38,4	125,4	-8,4	18,6
14	25,8	-148,1	26,5	-135,4	-2,9	18,5
2015	25,4	-106,9	26,6	-95,1	-2,7	-30,3
16	38,7	114,5	40,8	105,2	-8,5	31,6
17	39,2	114,1	41,9	105,4	-19,0	32,8
18	34,9	115,3	37,3	107,1	-7,6	34,6
19	24,3	-122,7	25,4	-115,4	-2,6	33,8

$$\rightarrow N_{max} = 47,0 + 9,52 = 56,5 \text{ kN}$$

$$N = 25,8 + 2,9 = 28,7 \text{ kN}$$

$$\rightarrow M_z = -148,1 - 18,5 = -166,6 \text{ kNm}$$



BETRIFFT:

SEITE 4/67

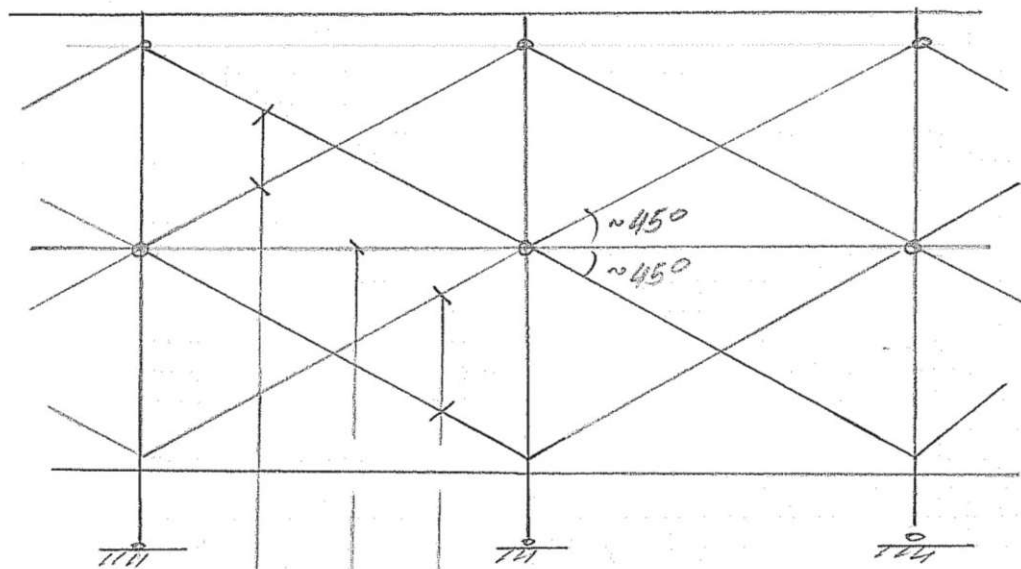
Hob	LK3, LK7, LK4		LK6		LK5	
	N_{max}	M_{max}	N_{max}	M_{max}	N	M_{max}
1010	23,8	-82,5	24,6	-78,9	-1,2	-39,1
11	35,9	90,1	37,3	86,6	-5,2	+40,0
12	36,6	-89,7	38,4	-84,5	-5,8	40,4
13	37,6	-89,9	39,2	-86,9	-4,4	41,4
24	22,1	-97,1	22,9	-94,5	-1,1	40,2
2025	18,0	-50,1	18,6	-48,0	1,5	-29,1
26	23,6	55,5	24,7	54,4	1,6	28,9
27	21,6	-53,5	23,0	-51,6	3,5	-28,4
28	20,7	-51,4	22,1	-50,6	3,8	-27,2
29	21,0	-50,0	22,2	-49,3	2,4	27,0
30	16,8	51,7	17,4	-56,3	1,6	-25,8
2031	14,9	-11,0	14,0	-3,6	3,0	-2,9
32	8,3	-12,1	9,0	-12,1	8,0	2,7
33	-10,2	2,5	-15,7	2,5	12,4	-0,5



DIPL.-ING. WILLIBALD ZEMLER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

4.11 WANDVERBAND

STÄBE ⑨ ⑩ ⑪



⑪ Hab 2262 ÷ 2318

2319 ÷ 2375

⑨, Hab 2091 ÷ 2147

⑩, Hab 2148 ÷ 2204

2205 ÷ 2261



BETRIFFT:

A SEITE 4/69

Diagonalen 10 + 11

Druckkräfte (an Höhenstochung u. Horizontallastabtragung) werden durch Verspannung kompensiert. (im Gebrauchszustand &)

oberer Verband (Hob 2148 ÷ 2261) 10 $Rd 36 \text{ t}$
(5.6)

Verspannung im Gebrauchszustand:

$$N = 171 / 1,4 = 122,1 \text{ kN}$$

$$N_{\text{max}}^{\text{II}} = 171,0 + 54,6 = 225,6 \text{ kN}$$

$$\sigma^{\text{II}} = \frac{225,6}{8,30} = 27,18 \text{ kN/cm}^2 < 27,5 \cdot 1,1 = 30,1$$

unterer Verband (Hob 2262 ÷ 2325) 11 $Rd 30 \text{ t}$
(5.6)

Verspannung im Gebrauchszustand: $N = \frac{95,8}{1,4} = 68,4 \text{ kN}$

$$N_{\text{max}}^{\text{II}} = 95,8 + 51,9 = 147,7 \text{ kN}$$

$$\sigma^{\text{II}} = \frac{147,7}{5,61} = 26,33 \text{ kN/cm}^2 < 30,1$$



DIPL.-ING. WILLIBALD ZEMLER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

oberer Verband, Stab 2148 ÷ 2161

10

Stab	N (KN)			
	LK3, LK7, LK4	LK5	LK6	
2148	0	0	0	
2149	-61,8	22,7	-47,0	
2150	-47,3	11,8	-79,6	
2151	-75,9	30,5	-61,4	
2152	-65,8	23,4	-57,7	
2153	-55,6	16,3	-43,9	
2154	-44,2	8,7	-34,4	
2155	-37,8	7,7	-25,5	
2156	-63,9	16,1	-51,8	
2157	-59,0	17,7	-49,0	
2158	-54,3	19,0	-47,2	
2159	-49,0	7,9	-45,5	
2160	-47,7	7,7	-43,5	
2161	-68,5	7,9	-58,1	
2162	-67,1	9,0	-61,0	
2163	-65,5	19,9	-64,6	
2164	-67,8	14,0	-68,4	
2165	-58,0	17,3	-71,1	
2166	-58,3	20,9	-68,9	
2167	-83,4	14,9	-85,8	
2168	-78,1	18,6	-87,5	



BETRIFFT:

SEITE 4/71

Hob	N (Kn)			
	LK3, LK7, LK4	LK5	LK6	
2169	-73,5	21,8	-88,9	
2170	-77,8	24,9	-87,4	
2171	-74,8	27,2	-78,6	
2172	-92,6	24,8	-106,8	
2173	-90,7	26,4	-101,6	
2174	-86,4	27,9	-94,3	
2175	-76,9	28,7	-84,0	
2176	-102,5	25,3	-114,3	
2177	-102,5	29,1	-119,5	
2178	-103,7	39,7	-107,1	
2179	-101,3	32,4	-99,7	
2180	-89,2	33,2	-84,1	
2181	-115,4	32,7	-124,8	
2182	-118,6	32,7	-116,7	
2183	-110,4	35,6	-108,1	
2184	-98,8	38,9	-96,8	
2185	-78,5	49,0	-77,8	
2186	-124,9	36,4	-121,1	$\sum N = 124,9 + 36,4 = 161,3$
2187	-114,5	39,2	-112,1	
2188	-104,4	42,3	-103,4	
2189	-94,8	44,8	-97,4	
2190	-73,7	44,8	-75,9	
2191	-116,4	47,3	-115,4	



DIPL.-ING. WILLIBALD ZEMLER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

Hob	N (Kn)			
	LK3, LK7, LK4	LK5	LK6	
2192	- 107,4	47,2	- 107,3	
2193	- 98,1	46,7	- 98,8	
2194	- 86,2	44,7	- 87,6	
2195	- 68,2	38,9	- 70,3	
2196	- 115,5	54,6	- 116,4	$\Sigma N = 116,4 + 54,6 = 171,0 \text{ Kn}$
2197	- 104,7	49,7	- 105,7	
2198	- 93,6	45,0	- 94,9	
2199	- 80,0	38,6	- 81,5	
2200	- 63,8	39,8	- 65,3	
2201	- 45,8	29,5	- 44,2	
2202	- 86,0	41,3	- 89,4	
2203	- 67,6	31,9	- 69,2	
2204	?	?	?	
2205	?	?	?	
2206	- 65,9	31,9	- 52,2	
2207	- 81,6	41,4	- 66,3	
2208	- 47,3	21,6	- 34,2	
2209	- 63,8	32,2	- 48,3	
2210	- 76,3	40,5	- 59,2	
2211	- 85,7	47,0	- 67,1	
2212	- 93,7	52,2	- 73,1	
2213	- 60,7	36,5	- 45,9	
2214	- 72,2	43,4	- 53,4	



BETRIFFT:

SEITE 4/73

Stab	N (KN)	LK5	LK6	
	LK3, LK7, LK4			
2215	-79,1	46,8	-57,0	
2216	-83,1	48,4	-58,1	
2217	-86,4	49,3	-57,8	
2218	-59,4	45,3	-44,2	
2219	-66,7	46,4	-44,1	
2220	-79,7	44,5	-47,1	
2221	-74,2	41,8	-39,3	
2222	-77,2	38,7	-36,6	
2223	-81,5	36,0	-34,5	
2224	-47,4	40,1	-24,2	
2225	-59,5	39,0	-24,4	
2226	13,5	35,7	-25,4	
2227	-69,1	37,8	-26,9	
2228	23,9	39,7	-29,4	
2229	-85,8	32,9	-10,3	
2230	15,4	32,0	-17,7	
2231	-62,2	30,4	-26,5	
2232	29,6	29,3	-37,0	
2233	-75,6	27,1	-8,4	
2234	27,1	29,3	-15,3	
2235	-85,3	27,7	-23,0	
2236	18,6	26,0	-28,9	
2237	-47,2	24,4	-36,3	
2238	27,0			
2239	-59,0			
2240	27,2			
2241	-91,1			
2242	24,7			
2243	-84,1			
2244	29,6			
2245	-89,6			

$$N^+ = 23,9 + 30,7 = \underline{\underline{54,6 \text{ KN}}}$$



DIPL.-ING. WILLIBALD ZEMLER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

Höhe	N / KN)			
	LK3, LK7, LK4	LK5	LK6	
2238	26,5 -46,3	57,2	-5,3	$N^+ = 26,5 + 17,2 = 53,7 \text{ KN}$
2239	24,2 -60,7	25,0	-16,4	
2240	18,3 -71,0	11,9	-28,1	
2241	11,7 -77,8	18,7	-37,3	
2242	6,8 -83,3	14,9	-45,7	
2243	24,9 -48,8	20,5	-19,3	
2244	18,0 -58,7	16,8	-22,2	
2245	9,2 -64,6	13,4	-33,2	
2246	1,5 -68,1	10,5	-41,8	
2247	8 -79,7	8,6	-48,9	
2248	16,5 -44,9	10,0	-19,2	
2249	9,0 -51,0	8,7	-26,3	
2250	0 -55,9	9,7	-36,8	
2251	8 -59,5	11,3	-45,5	
2252	8 -63,4	13,5	-53,5	
2253	17,0 -54,8	2,1	-13,6	
2254	2,7 -41,9	6,1	-26,8	
2255	8 -59,7	17,0	-40,4	
2256	8 -59,7	18,6	-54,0	
2257	8 -68,3	25,1	-66,6	
2258	8 -78,0	31,7	-79,6	
2259	8 -42,3	11,8	-35,4	
2260	8 -61,8	22,8	-59,8	
2261	8	8	8	



BETRIFFT:

SEITE

4/75

unterer Verband, Hob 2262 ÷ 2281

11

Hob	N (KN)			
	1K3, 1K7, 1K4	1K5	1K6	
2262	0	0	0	
2263	-15,5	-6,2	-12,0	
2264	-11,7	-4,7	-16,5	
2265	-3,5	-11,0	-4,1	
2266	-12,5	-9,8	-12,1	
2267	-15,5	-10,5	-14,6	
2268	-17,1	-12,2	-16,0	
2269	-19,9	-14,5	-17,9	
2270	-12,1	-20,2	-3,5	
2271	-7,5	-18,9	-11,1	
2272	-12,8	-18,1	-17,4	
2273	-17,6	-17,8	-22,6	
2274	-23,4	-16,0	-27,7	
2275	-9,2	-21,3	-15,4	
2276	-16,0	-20,7	-25,3	
2277	-22,3	-18,4	-32,7	
2278	-28,7	-16,0	-39,2	
2279	-36,1	-13,3	-46,9	
2280	-42,4	-9,6	-53,4	
2281	-33,4	-13,8	-37,1	



DIPL.-ING. WILLIBALD ZEMLER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

Hob	N (KN)			
	1K3, 1K7, 1K4	1K5	1K6	
2282	-47,7	-17,7	-49,4	
2283	-59,4	-9,8	-57,2	
2284	-58,4	-6,7	-64,6	
2285	-64,5	-3,1	-70,3	
2286	-48,7	-7,6	-48,3	
2287	-67,1	-5,4	-63,9	
2288	-69,4	-2,8	-71,8	
2289	-74,8	0,3	-77,3	
2290	-54,4	-4,5	-53,1	
2291	-67,1	-2,7	-66,4	
2292	-74,5	-0,3	-73,2	
2293	-81,1	2,2	-78,6	
2294	-86,5	5,0	-81,7	$N = 86,5 + 5 = 91,5 \text{ KN}$
2295	-58,4	-0,7	-57,6	
2296	-74,7	2,1	-69,1	
2297	-79,1	4,9	-73,8	
2298	-81,2	8,0	-77,1	
2299	-84,6	11,2	-80,1	$N = 84,6 + 11,2 = 95,8 \text{ KN}$
2300	-57,7	6,1	-48,4	
2301	-68,5	9,3	-64,0	
2302	-71,9	12,1	-68,1	
2303	-73,7	15,0	-70,8	
2304	-74,3	17,5	-77,4	



BETRIFFT:

SEITE 4/77

Hob	N (KN)			
	LK3, LK7, LK4	LK5	LK6	
2305	-14,6	11,6	-47,9	
2306	-58,7	15,5	-56,9	
2307	-61,6	16,9	-60,2	
2308	-67,8	18,1	-67,0	
2309	-63,4	18,8	-63,1	
2310	-36,2	19,8	-35,7	
2311	-49,2	15,1	-48,7	
2312	-49,7	14,7	-49,5	
2313	-47,0	17,9	-47,0	
2314	-111,5	19,9	-111,8	
2315	-43,1	9,4	-13,5	
2316	-21,1	1,5	-71,1	
2317	-33,7	6,3	-34,0	
2318	Ø	Ø	Ø	
2319	Ø	Ø	Ø	
2320	-79,7	1,3	-74,8	
2321	-17,9	1,6	-14,8	
2322	-37,5	9,9	-78,1	
2323	-36,2	11,3	-27,3	
2324	-34,8	11,7	-26,2	
2325	-37,0	13,2	-29,7	
2326	-21,6	9,0	-15,2	
2327	-13,9	18,1	-29,3	



DIPL.-ING. WILLIBALD ZEMLER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

Hob	N (KN)			
	LK3, LK7, LK4	LK5	LK6	
2328	-49,6	17,8	-25,7	
2329	-36,6	17,1	-21,1	
2330	-31,5	16,0	-15,9	
2331	-29,5	17,1	-7,9	
2332	-17,5	19,0	-19,9	
2333	-38,1	16,8	-13,5	
2334	4,0 -34,2	11,1	-7,2	
2335	8,9 -39,6	11,4	-9,9	
2336	13,4 -15,0	8,7	6,1	
2337	14,2 -13,0	5,7	13,3	
2338	14,9 -31,9	11,2	-1,3	$N^+ = 14,9 + 11,2 = 26,1 \text{ KN}$
2339	21,0 -37,8	8,1	6,8	
2340	24,3 -28,8	5,0	13,0	$N^+ = 16,3 + 5 = 21,3 \text{ KN}$
2341	31,2 -13,5	2,2	19,8	$N^+ = 31,2 + 2,2 = 33,4 \text{ KN}$
2342	31,3 -19,4	-0,6	27,2	
2343	28,7 -36,5	4,6	8,6	
2344	33,6 -31,4	1,6	15,8	
2345	37,3 -24,6	-0,9	22,6	
2346	38,0 -19,2	-3,6	31,3	
2347	39,4 -42,3	1,9	6,3	
2348	36,5 -34,1	-1,0	15,5	
2349	38,9 -39,3	-3,5	19,6	
2350	47,2 -25,3	-6,0	25,2	$N^+ = 47,2 + 6,0 = 53,2 \text{ KN}$



BETRIFFT:

SEITE 479

Stab	N (Kn)			
	LK3, LK7, LK4	LK5	LK6	
2351	46,7 - 11,8	- 8,0	33,6	$N^+ = 46,7 + 8,0 = 54,7 \text{ Kn}$
2352	31,8 - 37,7	- 3,0	7,6	
2353	35,1 - 37,9	- 6,6	13,3	
2354	35,7 - 28,5	- 8,7	16,4	
2355	37,3 - 27,5	- 12,7	24,3	$N^+ = 37,3 + 12,7 = 50,0 \text{ Kn}$
2356	38,2 - 19,7	- 13,7	29,0	$N^+ = 38,2 + 13,7 = 51,9 \text{ Kn}$
2357	25,4 - 34,2	- 10,1	27	
2358	27,5 - 28,1	- 13,8	8,4	
2359	27,2 - 22,2	- 16,6	11,7	
2360	27,7 - 15,8	- 19,2	16,0	
2361	29,5 - 5,0	- 19,9	24,0	
2362	16,8 - 23,2	- 15,6	- 9,4	
2363	18,1 - 19,3	- 17,8	4,5	
2364	17,4 - 14,1	- 18,7	7,2	
2365	17,7 - 8,1	- 19,8	11,1	
2366	20,2 8	- 21,0	19,1	
2367	8,1 - 18,7	- 14,4	- 11,5	
2368	7,2 - 14,4	- 14,2	- 3,6	
2369	4,4 - 15,5	- 17,3	- 5,2	
2370	12 - 15,4	- 19,1	- 7,7	
2371	9,1 - 17,9	- 9,2	- 7,0	
2372	4,0 - 3,8	- 11,6	1,9	
2373	8 - 21,7	- 4,7	- 18,5	



DIPL.-ING. WILLIBALD ZEMLER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

BETRIFFT:

SEITE 4/80

Hgb	N (kN)			
	LK3, LK7, LK4	LK5	LK6	
2374	-15,5	-6,2	-12,9	
2375	⊗	⊗	⊗	



DIPL.-ING. WILLIBALD ZEMLER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

BETRIFFT:

SEITE 4/89

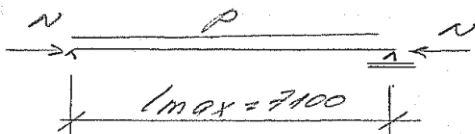
Pforten ⑨

FRQ 1507/5

H360C

maßgebend: max. Hobkräfte f. Diagonalen

$$N = -\frac{1}{\sqrt{2}} (225,6 + 147,7) = -264,0 \text{ kN}$$



$$p = 14,922 + \frac{264,0 \cdot 8}{1000 \cdot 7,1} = 9,61 \text{ kN/m}$$

$$e = \sqrt{\frac{264,0}{206 \cdot 959}} \cdot 7,1 = 2,60$$

$$M_{\max} = 0,40508 \cdot 9,61 \cdot 7,1^2 = 12,46 \text{ kNm}$$

$$\text{FR 1507/5: } F = 27,9 \text{ cm}^2$$

$$J = 959 \text{ cm}^4$$

$$N = 127,9 \text{ cm}^3$$

$$\sigma = \frac{264,0}{27,9} + \frac{12,46}{127,9} + \frac{538}{127,9} = 23,47 \text{ N/mm}^2 (< 23,5)$$

Aufl. 22. AUSLAUSS (HORIZ.):

$$M_y = 264 \cdot 105 \cdot 1,93975 = 538 \text{ kNm}$$



DIPL.-ING. WILLIBALD ZEMLER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

Hgb	N (KN)			
	LK3, LK7, LK4	LK5	LK6	
7091	-27,8	13,8	-29,6	
92	33,7	-4,1	23,9	
93	41,9	-8,4	31,2	
94	35,5	-6,8	26,4	
95	10 -5,7	5,6	5,5	
96	3,0 -7,8	8,7	9,2	
97	11,7 -3,9	4,5	8,0	
98	37,8	-8,1	29,3	
99	41,6	-11,7	33,9	
7100	21,9	-5,2	29,8	
01	16,8	-4,2	18,3	
02	23,9	-6,9	24,3	
03	41,7	-13,9	38,2	
04	44,5	-17,3	49,6	
05	28,2	-16,8	39,6	
06	28,3	-17,2	26,5	
07	29,9	-18,2	26,9	
08	32,4	-18,4	31,8	
09	44,0	-19,0	42,7	
2110	41,7	-18,9	49,8	
11	29,2	-19,5	25,8	
12	27,0	-19,1	29,6	
13	28,6	-18,7	25,0	



BETRIFFT:

SEITE

4/83

Hap	N (Kv)	UK3, UK7, UK4	UK5	UK6
2114	41,1	- 19,2	41,0	
15	41,3	- 18,4	38,8	
16	16,8	- 16,5	19,4	
17	18,7	- 16,3	20,7	
18	40,9	- 18,2	40,1	
19	38,6	- 15,7	35,6	
21 20	19,2	- 16,1	15,6	
21	14,9	- 15,6	8,7	
22	20,7	- 16,3	16,0	
23	38,7	- 18,4	40,6	
24	41,1	- 19,2	38,2	
25	13,1	- 18,7	8,1	
26	5,5	- 19,1	2	
27	14,8	- 19,5	9,6	
28	41,7	- 18,9	38,2	
29	44,5	- 19,0	38,9	
2130	22,3 - 5,3	- 18,5	19,2	
31	16,3 - 9,6	- 18,4	3,0	
32	23,5 - 3,8	- 17,9	12,3	
33	40,7	- 17,9	39,3	
34	45,5	- 15,2	39,9	
35	25,1 - 4,8	- 9,5	12,5	
36	18,5 - 9,3	- 7,2	4,7	



DIPL.-ING. WILLIBALD ZEMLER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

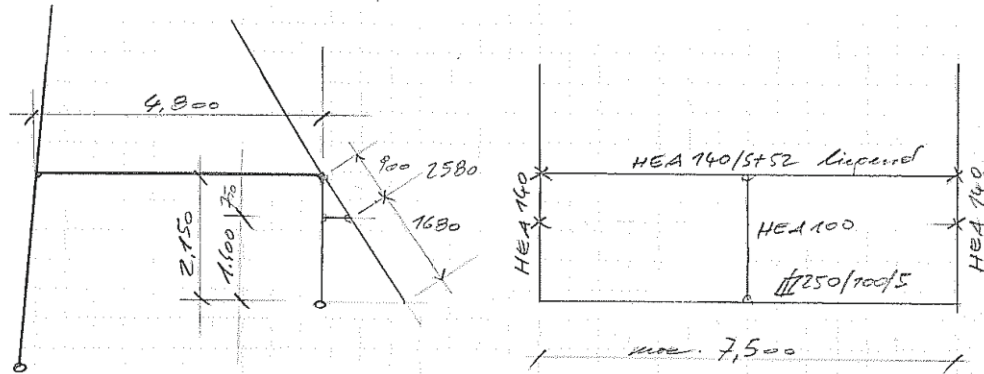
Hgb	N (KN)			
	LK3, LK7, LK4	LK5	LK6	
2137	23,9 - 4,0	- 2,9	12,5	
38	42,8	- 12,9	37,6	
39	38,7	- 9,0	33,5	
21 40	19,6 - 11,3	4,8	- 1,4	
41	- 29,6	11,1	- 16,9	
42	- 21,1	12,1	- 18,0	
43	2,1 - 11,2	2,1	- 3,9	
44	34,6	- 6,3	39,0	
45	41,0	- 9,4	39,1	
46	33,7	- 4,1	28,8	
47	- 28,3	13,8	- 28,4	



BETRIFFT:

SEITE 4/85

4.12 AUSSENWAND



Dachlasten:

Trapezblech - - - - - $0,104 \text{ kN/m}^2$

Streu - - - - - $0,75$

Wind $0,3 \cdot 1,08 \cdot 0,95$ - - - - - $0,31$

$$1,16 \cdot \frac{4,8}{2} = \underline{\underline{2,78 \text{ kN/m}}}$$

Glaswand:

E-papierst - - - - - $0,054 \text{ kN/m}^2$

Wind $(0,8+0,3) \cdot 1,08 \cdot 0,95$ - - - - - $1,13 \text{ kN/m}^2$

Streu $\alpha = 56,25^\circ \Rightarrow \gamma = 0$



DIPL.-ING. ALBERT PETER RAUNICHER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

HEA 740 / ST 510C

für $L > 6,6m$

$\sim 0.50 \text{ kN/m}^2$

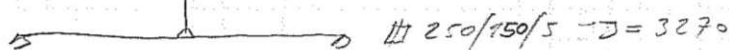
278 ✓

0.73

f_v 3.37 kN/cm

$$3.31 \sin 33.75 + 1.13 \cdot \frac{2.6}{2} = 3.31 \text{ kV/pe}$$

→ VERWACH.

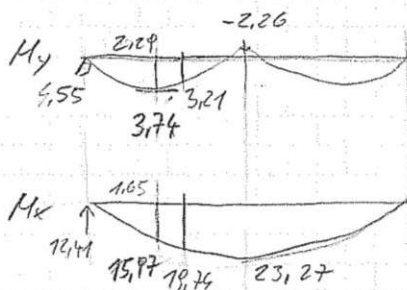


max. 7500

$$\delta_i = \frac{750^3}{48 \cdot 20600} \left(\frac{1}{389} + \frac{1}{3250} \right) = 1.227 \text{ cm}$$

$$J_p = \frac{5 \cdot 0.0275 \cdot 750^3}{389 \cdot 20600 \cdot 389} = 14.138 \text{ cm}^4$$

$$X = \frac{14.133}{1.227} = 11.52 \text{ kN}$$



maso: $\alpha = 70^\circ$ $x = 229u$

$$G = \frac{1975}{755} + \frac{321}{58.6} = 12.74 + 5.47 = \underline{18.51 \text{ kcal}} \quad \underline{2}$$

$$G = \frac{2327}{755} + \frac{226}{55.6} = \underline{79.08} < \underline{24.5}$$



DIPL.-ING. ALBERT PETER RAUNICHER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

BETRIFFT:

SEITE 4/86

Längsträger oben

HE-A 140, H360C

für $L = 6,6\text{ m}$

$$I_i = 1,177 \left(\frac{660}{750} \right)^3 = 0,84 \text{ cm}^4$$

$$I_p = 14,138 \left(\frac{660}{750} \right)^4 = 8,48 \text{ cm}^4$$

$$X = \frac{8,48}{0,84} = 10,14 \text{ KN}$$

$$M_x = 3,31 \cdot \frac{6,6^2}{8} = 18,02 \text{ KNm}$$

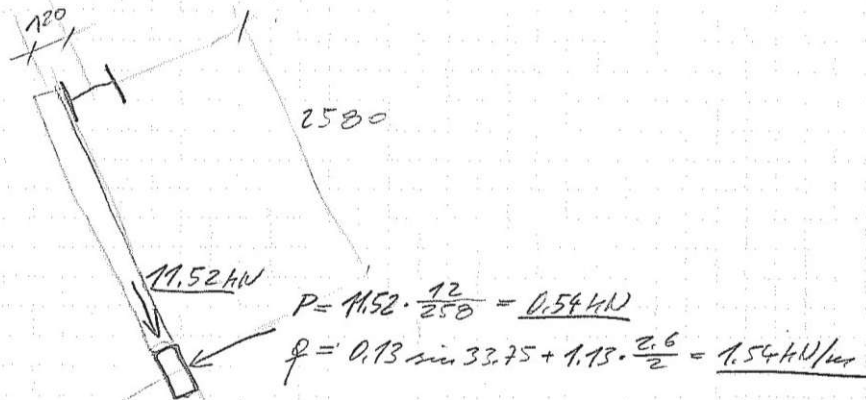
$$M_y = 2,35 \cdot \frac{6,6^2}{8} - 10,14 \cdot \frac{6,6}{4} = -1,76 \text{ KNm}$$

$$\sigma = \frac{18,02}{155} + \frac{1,76}{55,6} = 14,79 \text{ KN/cm}^2 < 16,5$$



DIPL.-ING. ALBERT PETER RAUNICHER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

Längsträger unten: 250/150/5 St 55



$$M_x = \frac{11.52 \cdot 7.5}{4} = 21.60 \text{ kNm}$$

$$M_y = \frac{0.54 \cdot 7.5}{4} + \frac{1.54 \cdot 7.5^2}{8} = 11.84 \text{ kNm}$$

$$\sigma = \frac{2160}{262} + \frac{1184}{199} = 8.24 + 5.95 = 14.19 \text{ kN/cm}^2 < 20.5$$

$$\sigma_v = \frac{11.52 \cdot 750^3}{48 \cdot 10600 \cdot 3270} = 1.50 \text{ cm} \approx \frac{l}{555}$$

$$\sigma_H = \frac{5 \cdot 1184 \cdot 750^2}{48 \cdot 10600 \cdot 1196} = 2.25 \text{ cm} \approx \frac{l}{333}$$

$$\sigma_R = 2.70 \text{ cm} \approx \frac{l}{277}$$

Stütze: HEA 100 St 37 *liegend*

$$N = 11.52 \text{ kN} \quad M = 11.52 \cdot 0.72 = 1.38 \text{ kNm}$$

$$\lambda = \frac{255}{2.51} = 103 \Rightarrow \sigma_c = 9.1$$

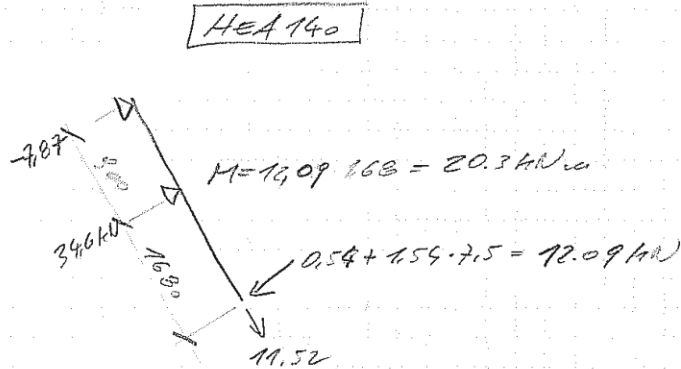
$$\sigma = \frac{11.52}{27.2} \cdot \frac{16.5}{9.9} + \frac{138}{26.8} = 6.13 \text{ kN/cm}^2$$



BETRIFFT:

SEITE

7/88



$$N = 11.52 + 34.6 \cdot \sin 33.75^\circ = 30.74 \text{ kN}$$

$$\sigma = \frac{2030}{155} + \frac{30.74}{34.6} = 16.08 \text{ kN/cm}^2 < 16.5$$

$$\delta = \left(168^2 \cdot 2030 + 90 \cdot 168 \cdot 2030 \right) \frac{1}{3 \cdot 20600 \cdot 1030} = 1.38 \text{ mm}$$

Abstandung:

$$N = 34.6 \cdot \cos 33.75^\circ = 29 \text{ kN}$$

INP 80

$$R_k = 50 \text{ mm}$$

$$r = \frac{50}{0.37} = 55 \Rightarrow \sigma_k = 13.9 \text{ kN/cm}^2$$

$$\sigma = \frac{29}{7.57} = 3.83 \text{ kN/cm}^2$$



DIPL.-ING. ALBERT PETER RAUNICHER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

4.13 ANSCHLÜSSE

4.13.1 VERBAUDKRÄFTE: OBERER KNOTEN

	KN	ST ST	UK 4	UK 6	UK 7	KRÄFTE AUS TEMP. SCHLIESSEN SICH ~ IM VERB.
	330	2172	-87,2	-106,8	-92,6	
	344	2229 2173	-45,0 -76,4	-10,3 -101,6	9,7 -90,7	
WS	358	2230 2174	-62,2 -63,0	-17,7 -94,3	-3,2 -86,4	
	372	2237 2175	-75,6 -69,0	-26,5 -81,0	-10,8 -76,9	
	386	2232 —	-85,3	-32,0	-15,6	
	386	— 2176	-88,2	-114,3	-102,5	
	400	2233 2177	-42,2 -79,2	-8,4 -110,5	-2,6 -102,5	
X	414	2234 2178	-59,0 -70,7	-15,3 -107,1	-5,7 -103,7	
3	428	2235 2179	-71,1 -58,1	-23,0 -99,7	-9,8 -101,3	
	442	2236 2180	-81,1 -42,8	-29,7 -84,1	-13,6 -89,2	
	456	2237 —	-89,6	-36,3	-18,4	
	456	— 2181	-85,5	-124,8	x -125,4	x $V_{DF} = \frac{-125,4}{\sqrt{2}} = -88,7$ UN
WS	470	2238 2182	-46,3 -77,5	-5,3 -116,7	5,2 -118,6	



BETRIFFT:		SEITE 4/90				
	KW	STK	UK4	UK6	UK7	
W8	484	2239 2183	-60,7 -69,4	-16,4 -108,1	-4,6 -170,4	$x \pm v = \frac{-710 - 59,8}{\sqrt{2}} =$ $= -945 \text{ kW}$
	498	2240 2184	-71,0 -59,8	-28,1 -96,8	-16,8 -98,8	
	512	2241 2185	-77,8 -77,6	-37,3 -77,8	-27,2 -78,5	
	526	2242 —	-83,3	-45,7	-37,2	
W9	526	— 2186	— -81,3	— -121,1	— -124,9	
	540	2243 2187	-48,8 -76,3	-10,3 -112,1	-0,3 -114,5	
	554	2244 2188	-58,7 -71,8	-22,2 -103,4	-13,9 -104,4	
	568	2245 2189	-64,6 -66,1	-33,2 -92,4	-27,1 -91,8	
	582	2246 2190	-68,1 -57,7	-41,8 -78,9	-37,5 -73,7	
	596	2247 —	-70,7	-48,9	-46,0	
W10	596	— 2191	— -84,6	— -115,4	— -116,4	
	610	2248 2192	-44,9 -81,4	-16,2 -107,3	-10,8 -107,4	
	624	2249 2193	-51,0 -77,7	-26,3 -98,8	-22,0 -98,1	
	638	2250 2194	-55,9 -76,0	-36,8 -87,6	-33,7 -86,2	
	652	2251 2195	-59,5 -61,8	-45,5 -79,3	-43,1 -68,2	
	666	2252 —	-63,4	-58,5	-57,7	



	KW	ST <	UK4	UK6	UK7
	666	2196	-95,1	-116,4	-115,5
	680	2253 2197	-32,8 -88,7	-13,6 -105,7	-10,8 -104,7
	694	2254 2198	-41,9 -82,0	-26,8 -94,9	-24,3 -93,6
W11	708	2255 2199	-50,7 -73,1	-40,4 -81,5	-38,2 -80,0
	722	2256 2200	-59,7 -61,7	-57,0 -65,5	-54,1 -63,8
	736	2257 2201	-68,3 -45,8	-66,6 -44,2	-64,9 -42,4
	750	2258 —	-77,5	-79,6	-78,0



BETRIFFT:

SEITE 4/92

VERBAUDKRÄFTE: MITTELKNOTEN

	KN	ST	UK4	UK6	UK7	
WF	1388	2290	-13,5	-53,1	-57,4	
	1402	2347 2291	x -40,3 -23,2	6,3 -66,4	13,9 -67,1	$x \pm V = \frac{-40,3 - 23,2}{\sqrt{2}} =$
	1416	2348 2292	-34,1 -29,0	15,5 -73,2	23,3 -74,5	
	1430	2349 2293	-30,3 -32,3	19,6 -78,6	27,6 -81,4	$= -44,9 \text{ kN}$
	1444	2350 2294	-25,3 -36,4	25,2 -82,7	33,4 -86,5	
	1457	2351 —	-11,8	33,6	37,9	
WB	1458	2295	-10,4	-52,6	x -58,4	$x \pm V = \frac{-58,4}{\sqrt{2}} = -41,3 \text{ kN}$
	1472	2352 2296	-37,7 -23,6	7,6 -69,1	15,7 -74,7	
	1486	2353 2297	-32,9 -28,9	13,3 -73,8	21,0 -77,1	
	1500	2354 2298	-28,5 -32,0	16,4 -77,1	23,3 -82,2	
	1514	2355 2299	-22,5 -38,1	21,3 -89,1	27,5 -84,6	
	1527	2356 —	-10,7	29,0	34,3	



	KW	FK	UK4	UK6	UK7
	1528	2300	-13,4	-48,4	-52,7
	1572	2357	-34,2	2,7	8,3
		2301	-25,6	-64,0	-68,5
W9	1556	2358	-28,1	8,4	13,0
		2302	-31,6	-68,1	-71,9
	1570	2359	-24,2	11,7	15,3
		2303	-36,7	-70,8	-73,7
	1584	2360	-15,8	16,0	18,8
		2304	-41,3	-74,9	-74,3
	1597	2361	-5,0	24,0	26,4

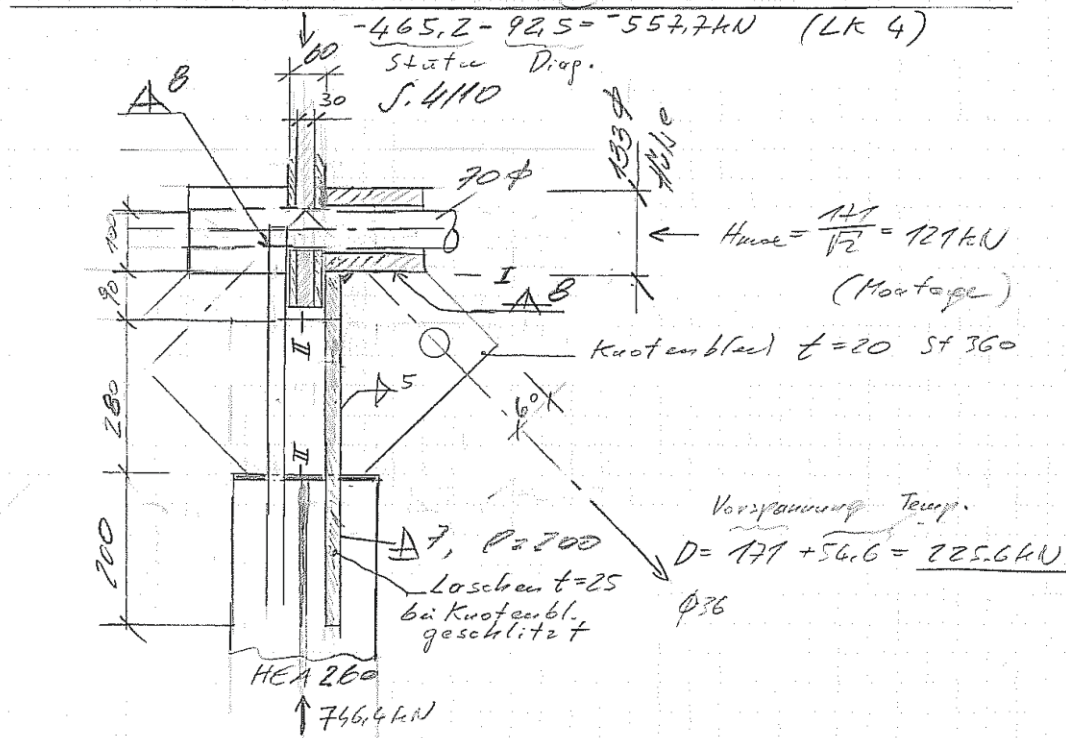


DIPL.-ING. ALBERT PETER RAUNICHER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

BETRIFFT:

B SEITE 4/94

4.13.2) Knoten Hab(3)-oberes Gelenk:



Folgen 70 ϕ , z.B. (AUSGER. 42 Cr Mo 4)

Nachweis siehe Seite 4/103a



DIPL.-ING. ALBERT PETER RAUNICHER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

max H:

bei den Stößen 2181 - 2237 (WT-UB)

	LK 3,3,7	LK 5	LK 6
2181	-125,9	±30,7	-124,8
2237	{ ±89,6	±26,4	-36,3
	166	6,3	88,5

$$H_{max} = \frac{166 + 6,3}{12} = \frac{172,3}{12} = 14,36 \text{ kN} < 12,1 \text{ kN (Montage)}$$

einsichtige
Vorspannung

Schnitt I:

Querschnitt:

	F	e	F _L	F _{L'}	S ₀
25 ±	200/25	50	1,15	62,5	78
~120	120/20	24	8,5	204	1734
	$\Sigma F = 74 \text{ cm}^2$		266,5	2100	

$$I_{so} = 3,60 \text{ cm}^4 \quad I_{so'} = 11,8 \text{ cm}^4$$

$$J = 2100 - 266,5 \cdot 3,6 = 1140 \text{ cm}^4$$

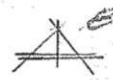
$$I_{so} = 377 \text{ cm}^4 \quad I_{so'} = 96 \text{ cm}^4$$

$$M = 121 \cdot 19 = 2299 \text{ kNm}$$

$$N = \frac{557,7}{2} = 278,9 \text{ kN (nur auf Laste)}$$

$$\sigma_o = \frac{278,9}{25 \cdot 20} + \frac{1210}{377} = 5,58 (+3,52) = 9,1 \text{ kN/cm}^2$$

$$\sigma_u = \frac{1210}{96} = 12,60 \text{ kN/cm}^2$$

Schweißnaht Nüsse / Knotenbl. 

$$\tau = \frac{121}{2 \cdot 9,8 \cdot 12} = 6,30 \text{ kN/cm}^2$$

$$\sigma_v = 12,60 \frac{9,0}{2 \cdot 9,8} = 15,75 \text{ kN/cm}^2 < 0,8 \cdot 23,5 = 18,8$$

$$\sigma_r = \sqrt{15,75^2 + 3,63^2} = 16,16 \text{ kN/cm}^2 < 23,5$$



BETRIFFT:

A SEITE 4/96

Knotenblech

$$t = 20 \text{ / St } 360$$

Losleistung bei Schraube M30:

$$\sigma_L = \frac{225,6}{3,0 \cdot 2,0} = 37,6 \text{ kN/cm}^2 < 1,4 \cdot 33 = 46,2$$

Knotenblech:

$$F_{u, H_0} = 2 \left(6 - \frac{3,2}{2} \right) \cdot 2,0 = 17,6 \text{ cm}^2$$

$$\sigma = \frac{225,6}{17,6} = 12,82 \text{ kN/cm}^2$$

Schnitt II-II

$$M_{II-II} = \frac{225,6}{\sqrt{2}} \left(10 + 9 + \frac{2,8}{2} \right) = 5264 \text{ kNm}$$

$$\sigma = \frac{225,6}{\sqrt{2} \cdot 28 \cdot 2} + \frac{5264 \cdot 6}{2 \cdot 28^2} = 2,85 + 20,14 = 23,0 \text{ kN/cm}^2 < 23,5$$

Schnitt waht Knotenbl. - Losde

$$a = 2 \times 5 \text{ cm}$$

$$\sigma = \frac{225,6 \cdot \frac{1}{\sqrt{2}}}{2 \cdot 0,5 \cdot (28 + 9)} = 4,31 \text{ kN/cm}^2$$



Loschauer: $2 \times t = 25 / St 360$

$$\text{Nettofl. } F_n = (20 - 6,5) \cdot 2,5 = 33,75 \text{ m}^2$$

$$\sigma = \frac{557,7}{2 \cdot 33,75} = 8,26 \text{ kN/m}^2$$

Stahlbau. Loschauer - HEA240

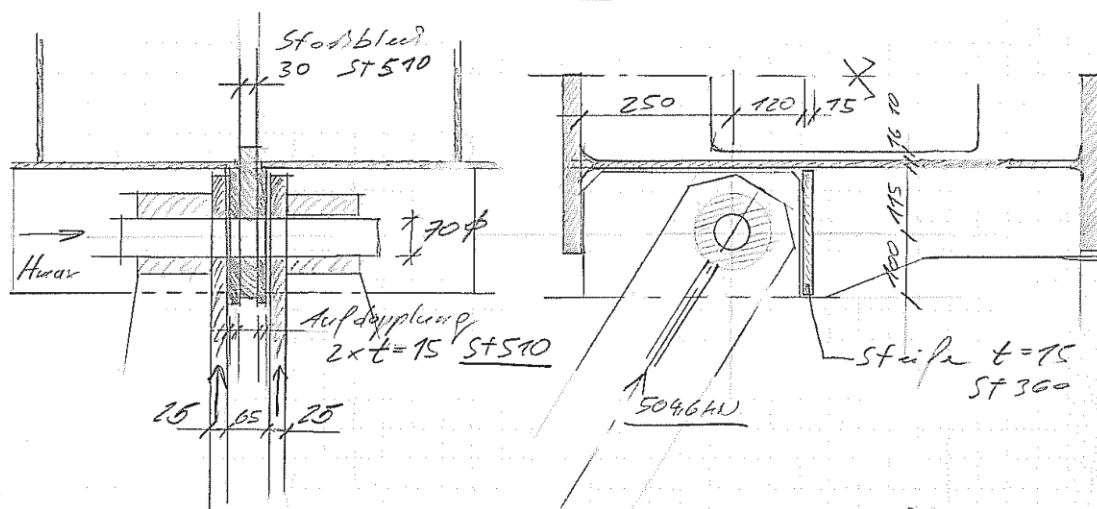
$$\tau = \frac{746,4}{4 \cdot 9,20} = 19,99 \text{ kN/cm}^2 < 97,20,5 = 16,45$$



BETRIFFT:

SEITE 4/98

4.13.3) Knoten Aussenring - oberes Gelenk



$$H_{max} = \frac{171}{12} = 1214N \text{ (bei einseitiger Vorspannung der Diagonalstabe)}$$

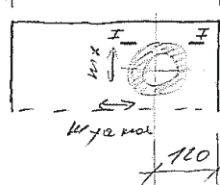
Bolzen 70 ϕ : Nachweis siehe S. 4/1039

Biegung zup. Huer:

Eaves' Tab. 1.100 b

370

$$\lambda = \frac{370}{180} = 2.06 \approx 2$$



$$i.H. \frac{162+215}{2} \approx 180$$

$$\frac{y}{a} = \frac{120}{180} = 0.67$$

$$\frac{x}{a} = \frac{115}{180} = 0.64$$

$$W_{ya max} = 0.32 \cdot 121 = 39 \text{ kNm/cm}$$



DIPL.-ING. ALBERT PETER RAUNICHER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

$$w_{ys} = 0,20 \cdot 121 = 24 \text{ kN/cm/cm}$$

$$w_{x\max} = 0,20 \cdot 121 = 27 \text{ kN/cm/cm}$$

$$W_{\text{Platte}} = \frac{(3,0^2 + 2,75^2) \cdot 1,0}{6} = 2,25 \text{ cm}^3/\text{cm}$$

$$\bar{\sigma}_a = \frac{3P}{2,25} = 17,3 \text{ kN/cm}^2 < 35,5$$

$$\bar{\sigma}_{x\max} = \frac{27}{2,25} = 12,0 \text{ kN/cm}^2$$

$$\bar{\sigma}_{ys} = \frac{24}{2,25} = 10,7 \text{ kN/cm}^2$$

$$\text{zuf. } N, \quad \bar{\sigma}_x \approx \frac{504,6}{3,0 \cdot 2,60} = 14,0 \text{ kN/cm}^2$$

$$\Sigma \bar{\sigma}_{x,II} = 14,0 + 12,0 = 26 \text{ kN/cm}^2 < 35,5$$

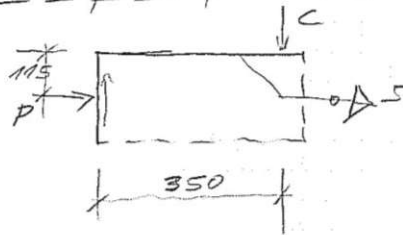
$$\bar{\sigma}_H = \frac{121}{2} \cdot \frac{1}{(3,0 + 2,75) \cdot 2,60} \cdot 1,5 = 2,52 \text{ kN/cm}^2$$

$$\bar{\sigma}_N = \frac{504,6}{2} \cdot \frac{1}{3,0 \cdot 1,40} = 6,01 \text{ kN/cm}^2$$

$$\Sigma \bar{\sigma}_{II-I} = 8,53 \text{ kN/cm}^2$$

$$\bar{\sigma}_v = \sqrt{26,0^2 + 10,7^2 - 26 \cdot 10,7 + 3 \cdot 8,53^2} = 27,0 \text{ kN/cm}^2 < 35,5$$

Stufe: (H360)



$$P = \frac{121 \cdot 25}{37} = 82 \text{ kN}$$

$$M = 82 \cdot 11,5 = 943 \text{ kNm}$$

$$C = \frac{943}{35} = 27 \text{ kN}$$

$$\bar{\sigma}_{\perp \text{Stufe}} = \frac{27}{(2 \cdot 1,6 + 1,0) \cdot 2,05} = 6,53 \text{ kN/cm}^2$$



BETRIFFT:

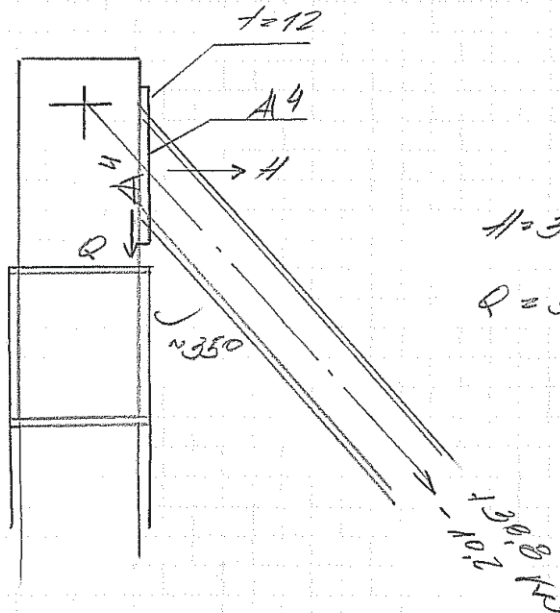
SEITE 4/100

4.13.4) Knoten

Stützen ② u. ③, Riegel ⑨, Abstützung ④
Diagonalen ⑩ u. ⑪

Anschluß Abstützung ④

HE-A 140



$$H = 38,8 \cdot \sin 35^\circ = 20,3 \text{ kN}$$

$$Q = 38,8 \cdot \cos 35^\circ = 31,1 \text{ kN}$$

rechn. Anschlußfläche 140/5, $A = 7,0 \text{ cm}^2$

$$\sigma = \frac{31,1}{7,0} = 4,44 \text{ kN/cm}^2$$

$$\tau = \frac{20,3}{7,0} = 2,90 \text{ kN/cm}^2$$

ll

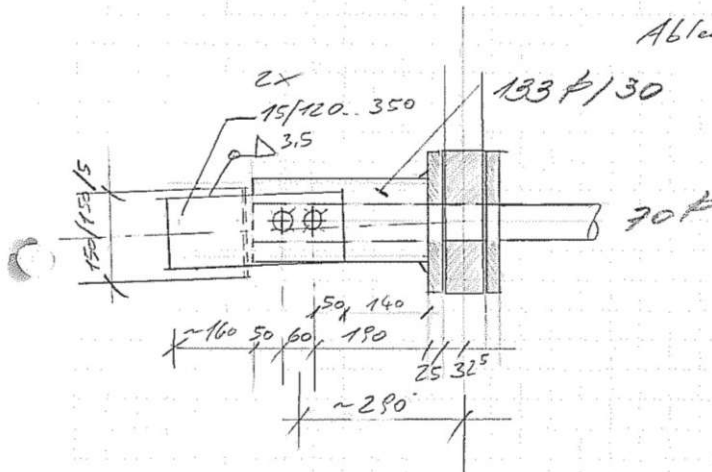


DIPL.-ING. ALBERT PETER RAUNICHER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

Anschluss Riegel ⑨ $\# 150/150/5$

$$N = -264 \text{ kN}$$

Ableitwinkel $\tan \frac{4,6}{2} = 2,3^\circ$



Exzentrizität im Anschluss: $e = 290 \sin 2,3^\circ = 10,5 \text{ mm}$

$$M = 264 \cdot 10,5 = 277 \text{ kNm}$$

2x H 20/8,8

$$N = \sqrt{\left(\frac{277}{6}\right)^2 + \left(\frac{264}{2}\right)^2} = 140 \text{ kN}$$

$$\sigma = \frac{140}{2 \cdot 3,14} = 22,3 \text{ kN/cm}^2 < 1,4 \cdot 28 = 39,2$$

$$\sigma_L = \frac{140}{2 \cdot 4,5 \cdot 2} = 23,34 \text{ kN/cm}^2 < 2,0 \cdot 23,5 = 47,0$$

Rohr 133 P/30

$$A = \frac{\pi}{4} (10,3^2 - 7,3^2) = 97,1 \text{ cm}^2$$

$$\sigma = \frac{264}{97,1} = 2,72 \text{ kN/cm}^2$$



BETRIFFT:

SEITE 4/102

Löschen: $\boxed{15/120}$ 5+360

$$F_{\text{netto}} = 12 \cdot 15 \cdot 2 - 2 \cdot 22 \cdot 15 = 29,5 \text{ cm}^2$$

$$\sigma = \frac{269}{29,5} + \frac{277 \cdot 6}{2 \cdot 15 \cdot 12} = 11,8 \text{ kN/cm}^2$$

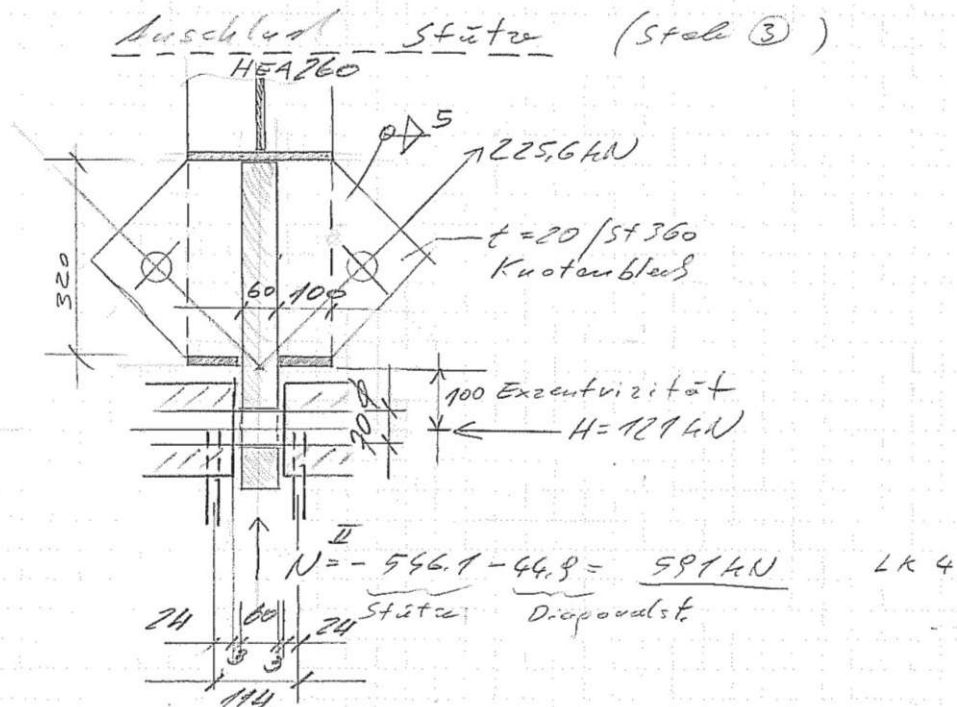
Schweißnaht $\Sigma L = 2 \times 160 + 2 \times 120 = 560 \text{ mm}$

$$\boxed{a = 3,5}$$

$$\sigma = \frac{269}{560 \cdot 0,35} = 13,5 \text{ kN/cm}^2 < 97,23,5 = 16,45$$



DIPL.-ING. ALBERT PETER RAUNICHER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN



Moment im Anschlussblech t = 60

$$M = 129 \cdot 10 = 1290 \text{ kNm}$$

$$\sigma = \frac{1290 \cdot 6}{20 \cdot 62} + \frac{591}{20 \cdot 6} = 19,1 + 4,9 = 24,0 \text{ kN/cm}^2$$

$\leq \beta \cdot f_c$

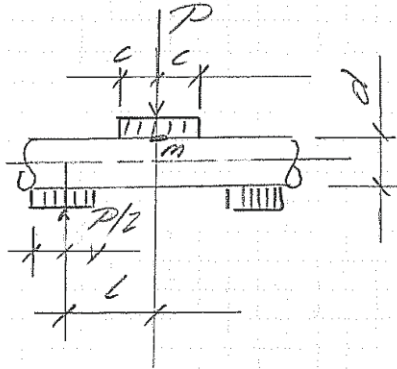
Bolzen 20 #, B. B (AUSSETZ. 42 C₈ M₆ 4:

$R_{p0,2} = 700 \text{ N/mm}^2$)



BETRIFFT:

B SEITE 4/1139



Bolzenberechnung.

W. Gleich r. Seite 4/1139.

$$P/2 = \frac{591}{2,44} = 241 \text{ kN}$$

$$c = \frac{60}{2} = 30 \text{ mm}$$

$$\text{max. } l = 2 \cdot 30 + 6 = 66 \text{ mm}$$

$$M_m = 241 \left(66 - \frac{30}{2} \right) = 1076 \text{ kNcm}$$

$$\underline{\sigma_l = \frac{241}{30,7} = 10,05 \text{ kN/cm}^2 \ll}$$

$$\text{max. } \sigma_y = 1,27 \cdot 10,05 = 12,76 \text{ kN/cm}^2 \ll$$

$$\begin{aligned} \underline{\text{max. } \sigma_x} &= \frac{1076}{0,173} + 0,42 \frac{241}{3,70} \text{ also } 0,21 \frac{2}{3,0} = \\ &= 31,32 + 1,92 = 33,29 \text{ kN/cm}^2 \ll \sigma_{zul} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{max } \tau &= \left[1,10 + 0,02 \left(\frac{2}{2,66} \right)^2 + 0,25 \text{ also } \frac{2,66}{2} \right] \cdot \tau_m = \\ &= 1,38 \cdot \tau_m \end{aligned}$$

$$\underline{\text{max } \tau} = 1,38 \frac{241}{2 \cdot 7/4} = 7,55 \text{ kN/cm}^2 \ll \tau_{zul}$$



DIPL.-ING. ALBERT PETER RAUNICHER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

Knotenblech $t = 20 / \text{St 360}$

Schweißnaht: $a = 2 \times 5 \text{ cm}$

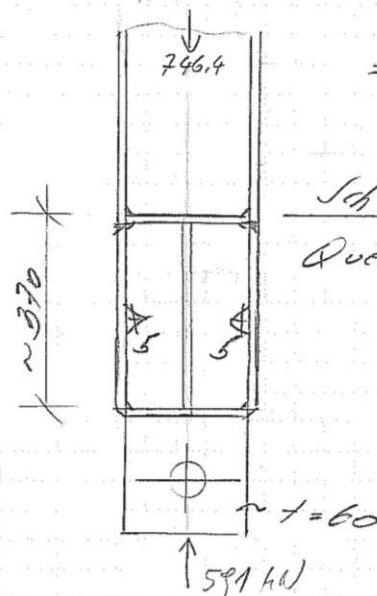
$$N = Q = 225.6 \cdot \frac{1}{2} = 112.8 \text{ kN}$$

$$M = 112.8 \cdot 16 = 1804.8 \text{ kNm}$$

$$\sigma_c = \frac{112.8}{2 \cdot 32 \cdot 0.5} = 1.77 \text{ kN/cm}^2$$

$$\sigma_t = \frac{112.8}{2 \cdot 32 \cdot 0.5} = 1.77 \text{ kN/cm}^2$$

$$\sigma_o = \sigma_u = \frac{1804.8}{32 \cdot 2 \cdot 9 \cdot 0.5} = 8.86 \text{ kN/cm}^2$$



Stützanschluss

Schweißanschluss roller
Querschnitt HE-A 260

$$\tau_{schw} = \frac{746.4}{4 \cdot 9.5 \cdot 37} = 10.09 \text{ kN/cm}^2$$

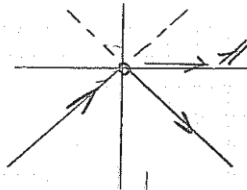


BETRIFFT:

SEITE 4/105

Anschluss Stütze ②

gleiche Ausbildung wie bei Pendelstütze
Stab ③ oben.



max H: (Verband)

	LK 3,5,7	LK 5		LK 3,5,7	LK 5
2292	-74,5	-0,3	2293	-81,4	+2,2
2350	+42,2	-6,0	2351	52,7	-8,0
$\Sigma = 122,4$			134,3		
2294	-86,5	+5,0	2296	-74,7	+2,1
2352	31,8	-3,0	2354	35,7	-9,7
126,3			122,2		
2298	-82,2	8,0	2299	-89,6	11,2
2356	38,2	-13,7	2357	25,4	-10,1
<u>142,1</u>			131,3		

$$\underline{\underline{\max H_1 = \frac{152,1}{12} - 100,5 \text{ kN} > \frac{95,8}{12} = 67,7 \text{ kN}}}$$

aus einseitigen
Vorspannung

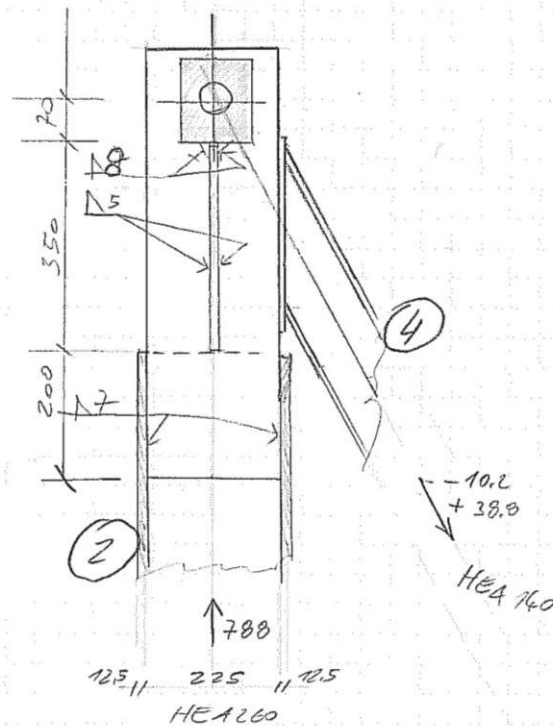


DIPL.-ING. ALBERT PETER RAUNICHER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

Knotenblech für Diagonalst.
gleich wie bei Stab (3) oben

$t = 20 / St 360$

Laschen: $2 \times t = 25 / St 360$



Schweißnaht HEA 260 - Laschen $a = 7$

$$\tau = \frac{788}{4 \cdot 0,7 \cdot 20} = 14,07 \text{ KN/cm}^2 < 0,7 \cdot 23,5 = 16,45$$



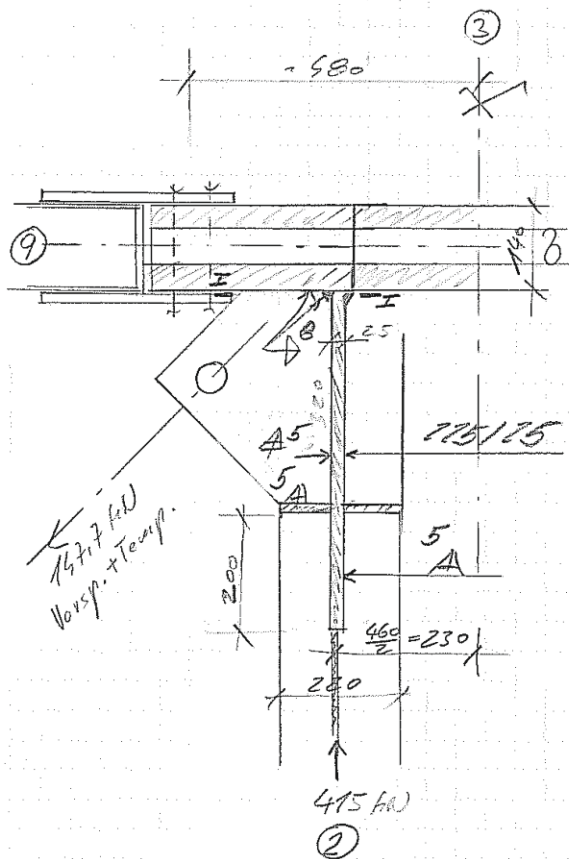
BETRIFFT:

SEITE 4/107

4.13.5) Knoten ②-③-④-⑨-⑩-⑪
bei Dehnfuge

Ausschluss Abstützung Stahl ④ gleich wie
bei Regelstütze

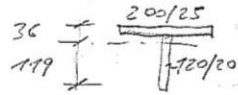
Knoten Stütze ② - Diagonalstabe



DIPL.-ING. ALBERT PETER RAUNICHER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

Schnitt I-I

Querschnitt gleich wie bei Ausschuss Stahl 3 aber



$$W_o = 317 \text{ cm}^3$$

$$J = 1140$$

$$W_u = 96 \text{ cm}^3$$

$$H = \frac{157,7}{\sqrt{2}} = 109,5 \text{ kN}$$

$$M = 104,4 \cdot 7,5 = 783 \text{ kNm}$$

$$\sigma_o = \frac{783}{317} + \frac{415}{2 \cdot 20} = 10,85 \text{ kN/cm}^2$$

$$\sigma_u = \frac{783}{96} = 8,16 \text{ kN/cm}^2$$

Schnittkraft $a = 0$

$$\sigma = 8,16 \cdot \frac{2}{2 \cdot 0,8} = 10,20 \text{ kN/cm}^2$$

$$\tau = \frac{105,4}{2 \cdot 0,8 \cdot 72} = 5,44 \text{ kN/cm}^2$$

$$\left. \begin{array}{l} \sigma = 10,20 \text{ kN/cm}^2 \\ \tau = 5,44 \text{ kN/cm}^2 \end{array} \right\} \sigma_v = 13,89 \text{ kN/cm}^2$$



BETRIFFT:

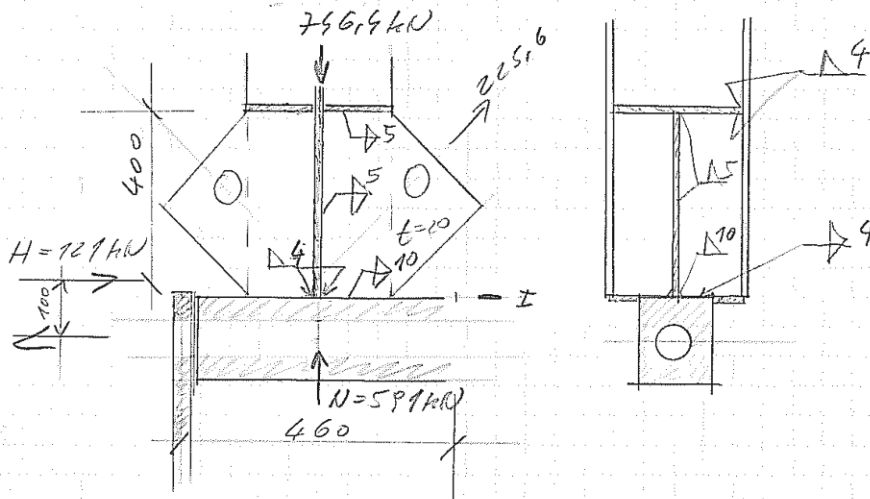
A SEITE 4/109

Ausschnitt Stütze ②

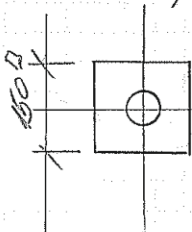
$$N = 415 \text{ kN} \quad a = 5 \dots 200 \times 4$$

$$\sigma = \frac{415}{4 \cdot 0,5 \cdot 20} = 10,38 \text{ kN/cm}^2 < 0,6 \cdot 23,5 = 14,10$$

Knoten Stütze ③ - Diagonalstrebe



$$M = 591 \cdot \frac{56}{5} + \frac{121 \cdot 10}{2} = 7402 \text{ kNcm}$$



$$J = 15 \frac{15^3}{12} - \frac{\pi}{64} \cdot 70^4 = 4087 \text{ cm}^4$$

$$W = 4087 / 7,5 = 545 \text{ cm}^3, \quad A = 184 \text{ cm}^2$$

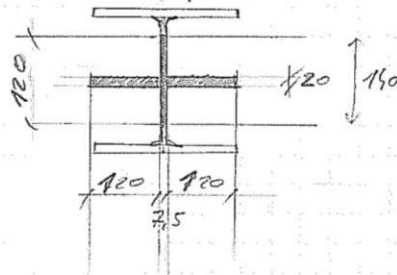
$$\sigma = \frac{7402}{545} + \frac{121}{184} = 14,24 \text{ kN/cm}^2 < 23,5$$



DIPL.-ING. ALBERT PETER RAUNICHER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

Schnitt I-I

$$F = 12 \cdot 0,75 + 2 \cdot 2 \cdot 12 = 57 \text{ cm}^2$$



$$W = \frac{2 \cdot 24 + 5^2}{6} = 204 \text{ cm}^3$$

$$N = 591 \text{ kN} \quad M = 121 \cdot 10 = 1210 \text{ kNm}$$

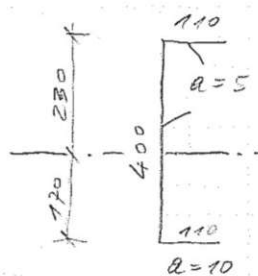
$$\sigma = \frac{591}{57} + \frac{1210}{204} = 10,37 + 5,93 = 16,30 \text{ kN/cm}^2 < 23,5$$

Schweißnaht $a = 10$

$$\sigma_L = 16,30 \text{ kN/cm}^2 < 0,8 \cdot 23,5 = 18,8$$

$$\tau = \frac{121}{2 \cdot 12 \cdot 2} = 2,52 \text{ kN/cm}^2$$

Schweißnaht Knotenblech - Stütze



F	e	F_e	F_e^2	J_0
11	40	440	17600	
40	20	800	16000	5333
22	0	0	0	0
<u>73 cm</u>		1240	38533	

$$l_u = \frac{1240}{73} = 17,0 \quad l_0 = 23,0 \text{ cm}$$

$$J = 38533 - 1240 \cdot 17 = 17853 \text{ cm}^4$$

$$M = \frac{591}{2} \cdot 6 + \frac{225,6}{12} \cdot 14,5 = 1773 + 2313 = 4086 \text{ kNm}$$

$$\sigma_u = \frac{4086 \cdot 17}{17853} + 2,52 = 3,89 + 2,52 = 6,41 \text{ kN/cm}^2$$

$$\sigma_T = \sqrt{16,3^2 + 6,41^2} = 17,72 \text{ kN/cm}^2 < 23,5$$



DIPL.-ING. ALBERT PETER RAUNICHER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

BETRIFFT:

SEITE 4/111

$$\tilde{c}_L = \frac{756,4}{2 \cdot 40 \cdot 2 \cdot 0,5} = 9,33 \text{ kW/m}^2$$

$$\tilde{c}_v = 3,89 + \frac{225,6}{12} \cdot \frac{1}{40 \cdot 2 \cdot 0,5} = 7,88 \text{ kW/m}^2$$

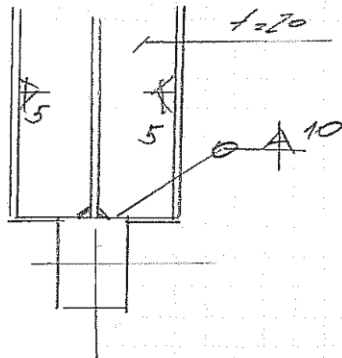
$$\tilde{c}_v = 17,83 \text{ kW/m}^2$$

$$\tilde{c}_o = \frac{9086,83}{17853} = 5,26 \text{ kW/m}^2$$

Stag HEA 260:

$$\tilde{c}_v = \frac{756,4}{40 \cdot 0,75 \cdot 2} = 12,45 \text{ kW/m}^2 < 23,5 \cdot 0,6 = 14,10 \text{ kW/m}^2$$

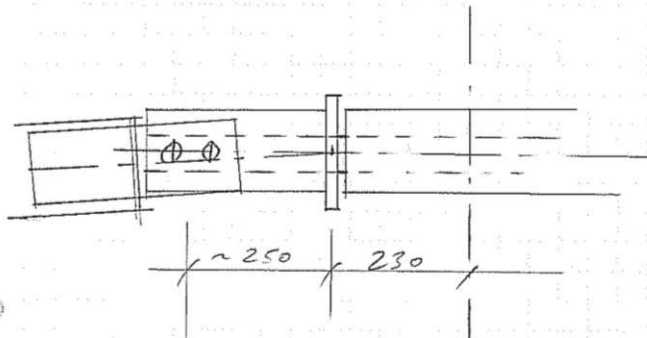
→ Ausführung: Verstärkung d.
Mauer auf $t=20$



DIPL.-ING. ALBERT PETER RAUNICHER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

Anschluss Riegel Stahl (P)

$$N = 266 \text{ kN}$$



Ablenkwinkel max $\frac{6,6}{2} = 2,3^\circ$

$$e = 250 \sin 2,3^\circ = 9,8 \text{ mm} < 10,5 \text{ mm (Regelfall)}$$

Ausführung gleich wie im Regelfall.



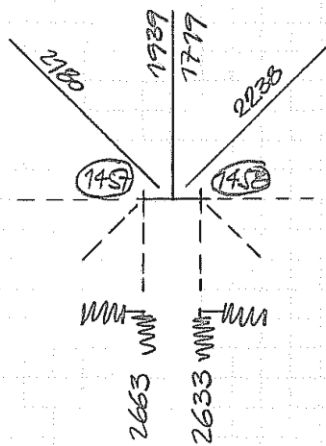
DIPL.-ING. ALBERT PETER RAUNICHER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

BETRIFFT:

SEITE 4/113

BOLZEN

SCHNITTKRÄFTE Sf



MASSG.:

OP zw. W7 + W8

(T)

	UK 4. Sf	UK 5. Sf	UK 7. Sf
1939	-229,5	± 21,0	-208,7
1719	-229,6	± 15,6	-212,1
	-459,1	± 36,6	
2180	-87,9	± 33,2	-104,6
2238	-64,4	± 27,2	24
	-119,3	± 60,4	
2663	-269,2		-286,8
2633	-276,0		-211,5
	-545,2		



DIPL.-ING. ALBERT PETER RAUNICHER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

MASSAEB.: LK4

GLAEBW. - KONTR.:

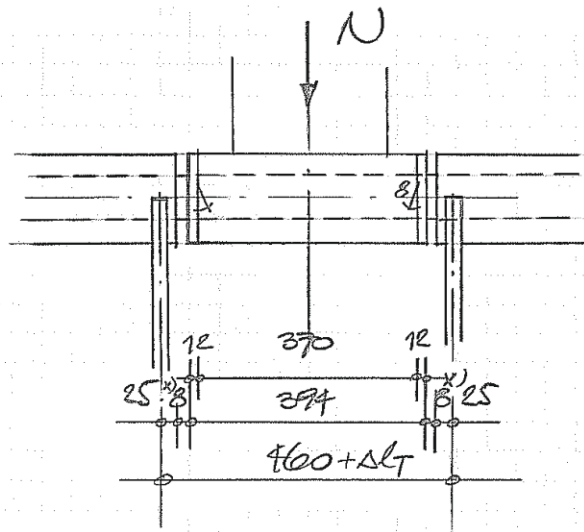
$$-459,1 - \frac{119,3}{\sqrt{2}} = -573,5 \text{ kN} (= 573,2)$$

$$\begin{aligned} \max N_{1939+1719} &= -573,5 + 36,6 - \frac{60,4}{\sqrt{2}} = \\ &= -599,6 \text{ kN} \end{aligned}$$



BETRIFFT:

C SEITE 4/1136



$$N = \frac{549,6}{1,4} = 392,6 \text{ kN}$$

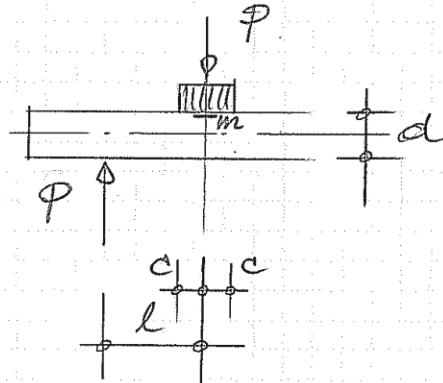
$$x) + \frac{\Delta L}{2}$$

a) PLANGEMÄSS

$$\frac{\Delta L}{2} = 1,2 \cdot 10^{-5} \cdot 35 \cdot \frac{35303}{2} = 7,4 \div 8,0 \text{ mm}$$

(WB)

BERECHNUNG NACH BLEICH



$$P = \frac{N}{2}$$

$$\max \sigma_x = \frac{M_{\max}}{W} + 0,12 \cdot \frac{P}{d \cdot d} \cdot \arctan 0,27 \frac{d}{c}$$

$$\max \sigma_y = 1,27 \cdot \frac{P}{2cd} = 1,27 \cdot \sigma_L$$



DIPL.-ING. ALBERT PETER RAUNICHER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

$$c = 20 \text{ mm (ANNAHME)}$$

$$P = \frac{3946}{2} = 196,3 \text{ kN}$$

$$L = 25 + 8 + 20 + 8 = 61 \text{ mm}$$

c T

$$M_{\text{min}} = 196,3 \cdot 61 - \frac{196,3}{2} \cdot \frac{20}{2} = 1099 \text{ kNm}$$

$$\begin{aligned} \text{max } \sigma_x &= \frac{1099}{0,1 \cdot 7^3} + 0,42 \cdot \frac{196,3}{20 \cdot 70} \cdot \arctan 0,21 \frac{7}{2} \\ &= 3405 + 3,73 = 35,78 \text{ kN/cm}^2 \\ &\quad (< p_{\text{ulb}}) \end{aligned}$$

$$\sigma_L = \frac{196,3}{2 \cdot 20 \cdot 70} = 701 \text{ kN/cm}^2 <$$

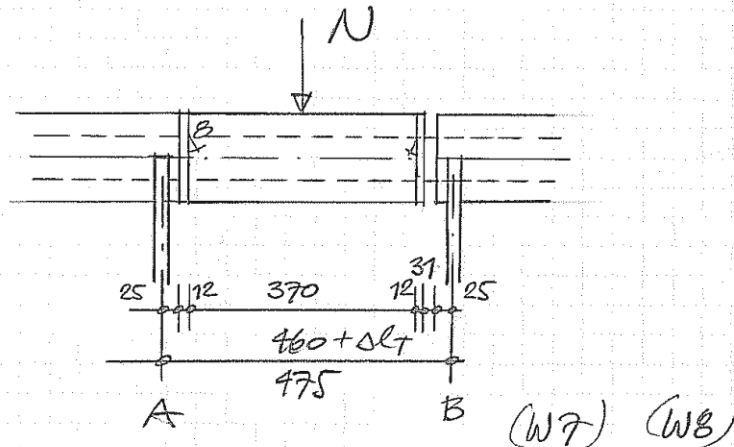
$$\text{max } \sigma_y = 1,27 \cdot 701 = 8,90 \text{ kN/cm}^2 <$$



BETRIFFT:

C SEITE 4/113d

b) einseitig aufliegend



$$\Delta L_T = 1,2 \cdot 10^{-5} \cdot 35 \cdot \frac{34994 + 35303}{2} = 14,8 \text{ mm}$$

$$\approx 15 \text{ mm}$$

$$B = 3946 \cdot \frac{221}{475} = 1847 \text{ kN}$$

$$l = 25 + \underbrace{2 \cdot 8 + 15}_{31} + 20 = 76 \text{ mm}$$

$$M_{\text{un}} = 1847 \cdot 76 - \frac{3946}{4} \cdot \frac{40}{2} = 1290 \text{ kNm}$$

$$w_{\text{max}} \sigma_x = \frac{1290}{0,173} \pm 0,42 \cdot \frac{3946}{2 \cdot 40 \cdot 70} \cdot \arctan 9,27 \frac{7}{2}$$

$$= 3767 + 3,73 = 41,34 \text{ kN/cm}^2$$

(< p_{el 5})

$$A = 3946 - 1847 = 2099 \text{ kN}$$



DIPL.-ING. ALBERT PETER RAUNICHER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

$$\underline{\underline{\tau_{max} = \frac{209,9}{\pi^2 \pi/4} \cdot 1,43 = 780 \text{ Krc/cm}^2}}$$

Linienberührung kl. Wert:

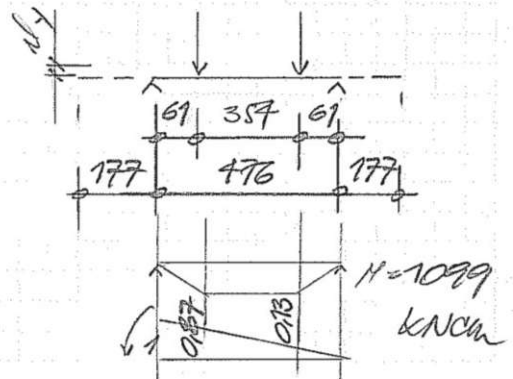
Auflagerbreite $b = 40 \text{ mm}$

$$\underline{\underline{\sigma_d = 9,59 \sqrt{\frac{209,9 (1/3,5 - 1/3,6)}{40 \cdot \left(\frac{1+1}{10600}\right)}}}} = \underline{\underline{38,64 \text{ K}\omega/\text{cm}^2}}$$

Bolzen und Verdrehung

$$l = 830 \text{ mm}$$

$$J = \frac{\pi}{64} \cdot 74^4 = 118 \text{ cm}^4$$



BETRIFFT:

C SEITE 4/113f

$$EJ_2 = \frac{6,7}{6} \cdot 1099 / (2,987 + 10) + \frac{354}{2} \cdot 1099 / (9,87 + 9,13) + \\ + \frac{6,7}{3} \cdot 1099 \cdot 9,13 = 22804$$

$$\Delta y = \frac{22804}{20600 \cdot 118} \cdot 177 = 1,17 \text{ mm} \rightarrow$$

$$\text{Bolzen luft } \Delta d = 72 - 70 = 2 \text{ mm} \rightarrow$$

Keine Einspannung am Auflager



[illegible]

BETRIFFT:

SEITE 4/115

Ausschluss Längsriegel - Stütze

$$N = -57,9 \text{ kN} \quad M = 189,1 \text{ kNm} \quad Q_y = 63,3 \text{ kN} \quad (\text{Seite 4/64})$$

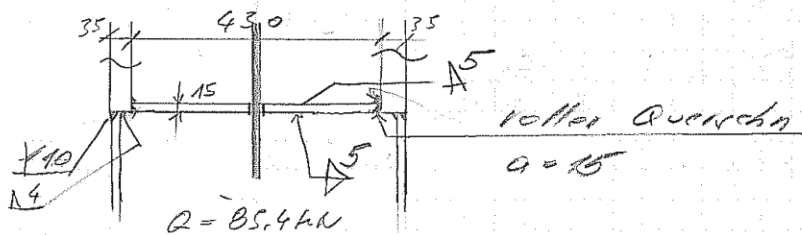
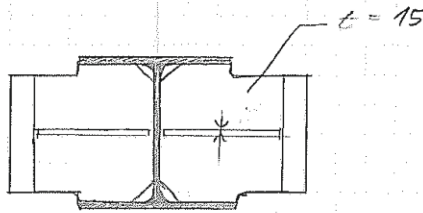
Kopfplatten ausbleiben nach DAST

1H 1E 50 24

$$M_{zul,LFH2} = 169,1 \text{ kNm} > M_{vorh} = \frac{189,1}{1,4} = 135,1 \text{ kNm}$$

$t_{Kopfl.} = 35 \text{ mm}$ $2 \times M24/10.8$, voller Anzugmoment
(St 360 C)

Stützenstreife unten: $t = 15$ St 360 C



DIPL.-ING. ALBERT PETER RAUNICHER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

Schubbleist $t = 15$ St 360 - c

$$M = 153,5 + 157,2 = 300,6 \text{ kNm}$$

$$\tau = \frac{30060}{(51-7)(150-3) \cdot 1,5} = 9,69 \text{ kN/cm}^2$$

$$\sigma = \frac{688,9}{202,8} = 3,39 \text{ kN/cm}^2$$

$$\sigma_r = 17,12 \text{ kN/cm}^2$$

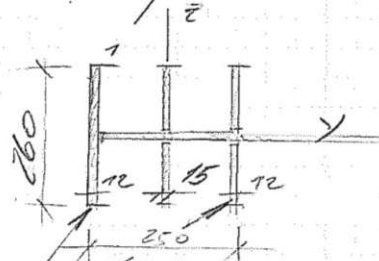
$$\sigma_{23,5}$$

Schweißnaht $a = 5$

$$\tau = \frac{30060}{(51-7) \cdot (150-2 \cdot 1,5) \cdot 2,05} = 14,54 \text{ kN/cm}^2$$

$$\sigma_{9,7, 23,5} = 16,45$$

Anschluß oben: (Schnitt I-I)



$$A = 86,8 + 16 \cdot 1,5 = 115,8 \text{ cm}^2$$

$$HE-A 260$$

$$W_y = 282 + 1,5 \cdot \frac{76^2}{6} = 451 \text{ cm}^3$$

$$W_z = 836 \text{ cm}^3 \text{ (HE-A 260)}$$

⑤

$$M_y = 127,4 \cdot 0,25 = 31,9 \text{ kNm}$$

v. Seite 4/19: $M_z = 91,8 \text{ kNm}$

$$\sigma_1 = \frac{688,9}{115,8} + \frac{3190}{451} + \frac{9180}{836} = 23,5 \text{ kN/cm}^2$$

Schweißanschluss Gurte HE-A 260: ⑤

$$a_{auf} = \frac{1 \cdot 115,8}{2 \cdot 9,8} = 9,8 \text{ cm} \quad (\sigma_{zul} = 171,98)$$



BETRIFFT:

SEITE 4/117

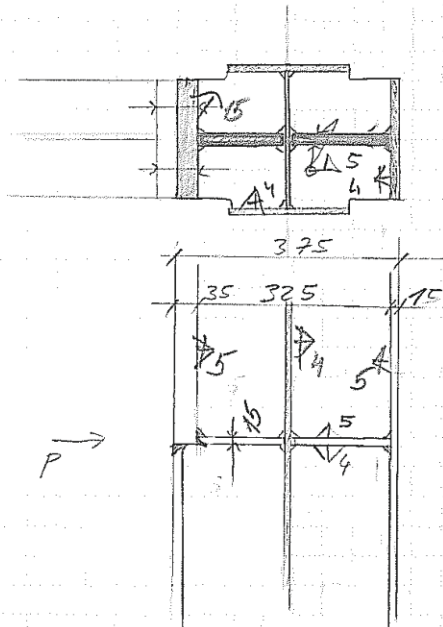
4.13.7) Knoten

Längsriegel - Statik bei Decke (Stab ⑦-①)

max. Schnittkräfte gleich wie bei Normalfeld

$N = -57.9 \text{ kN}$ $M = 199.1 \text{ kNm}$ $Q_y = 63.8 \text{ kN}$

Kopfplatten ausbauen wie vor



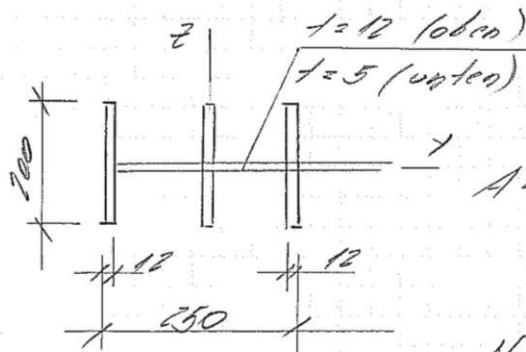
DIPL.-ING. ALBERT PETER RAUNICHER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

Anschluß oben:

$$N = 415 \text{ kN}$$

$$M_y = 31,9 \text{ kNm}$$

$$M_z = 36,3 \text{ kNm}$$



$$A = 2 \cdot 20 \cdot 12 + 19,5 \cdot 1,5 + 22,6 \cdot 0,5 = 88,6 \text{ cm}^2$$

$$N_y = (2 \cdot 12 + 1,5) \frac{20^3}{6} = 260 \text{ cm}^3$$

$$J_z = 0,5 \frac{22,6^3}{12} + 2 \cdot 20 \cdot 12 \cdot 11,9^2 = 7278 \text{ cm}^4$$

$$W_z = \frac{7278}{12,5} = 582 \text{ cm}^3$$

$$\sigma = \frac{415}{88,6} + \frac{3190}{260} + \frac{3630}{582} = 23,19 \text{ kN/cm}^2 \approx 23,5$$

Schweißanschluß Gurte 200/12:

$$a_{erf} = \frac{1,2}{0,8} \cdot \frac{1}{2} = 0,8 \text{ cm (A8)}$$



BETRIFFT:

A SEITE 4/119

4.13.8) Knoten

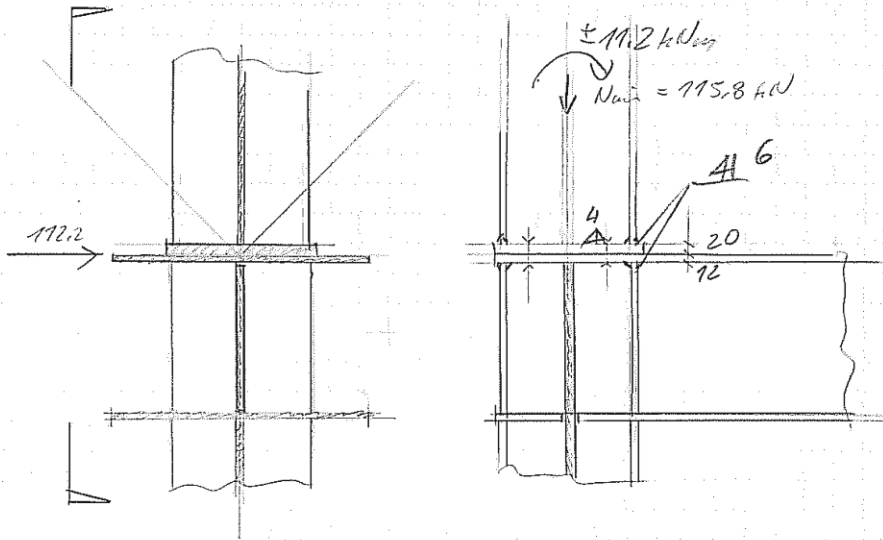
Stütze Stahl ① - Stütze Stahl ②

$$Q = \frac{5610}{50} = 112,2 \text{ kN}$$

$$N = 556,1 \text{ kN} - \text{min } N = 115,8 \text{ kN (LK 1)}$$

(Seite 4/117)

$$M_z = 11,2 \text{ kNm} \quad (\text{Seite 4/117})$$



Stahl 2 HEA 250

$$\sigma = -\frac{115,8}{76,9} + \frac{112,2}{675} = -1,51 + 1,66 = \frac{0,15 \text{ kN/cm}^2}{\text{Zug}}$$

Kein Zug auf Schrauben

Schrauben: 4 M 16/2,8

$$\sigma = \frac{112,2}{4 \cdot 2,01} = 13,96 \text{ kN/cm}^2$$

Übertragene Querkraft $t = 12$

$$\sigma_L = \frac{112,2}{4 \cdot 76 \cdot 12} = 15,61 \text{ kN/cm}^2$$

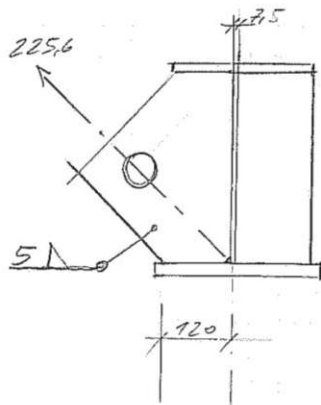


DIPL.-ING. ALBERT PETER RAUNICHER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

Schweißnaht:

$$G = \frac{556,1}{HCA250} + \frac{1110}{0,75} = 8,77 \text{ kN/cm}$$

$$\text{auf } a = \frac{8,77 \cdot 12}{2 \cdot 23,5 \cdot 0,8} = 0,28 \Rightarrow \underline{\underline{a=4}} \rightarrow$$

ausgef. Größe $a=6$ Anschluss der Diagonalstabe:Knotenblech $[t=20]$ St 360 = $Z_{\text{unach}} = 225,6 \text{ kN}$ (Vorspannung + Temp.)

$$\text{auf } a = \frac{225,6}{2 \cdot 12,5 \cdot 23,5 \cdot 0,7} = 0,56 \Rightarrow \underline{\underline{a=5}}$$

$$G_L = \frac{225,6}{5,0 \cdot 2} = 22,56 \text{ kN/cm}$$



BETRIFFT:

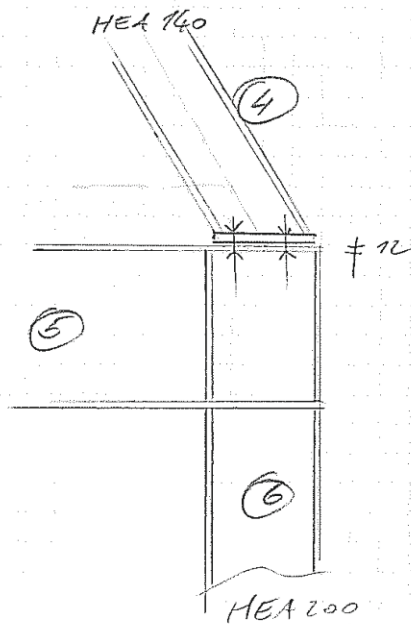
SEITE 4/127

4.13.9) Knoten, Stäbe ④-⑤-⑥

$$N = +38,8 \text{ kN} \\ -10,2$$

$$\alpha = 35,9^\circ$$

$$V = 33,7 \text{ kN} \quad H = 20,3 \text{ kN}$$



$$4 \times M 16/8,8$$

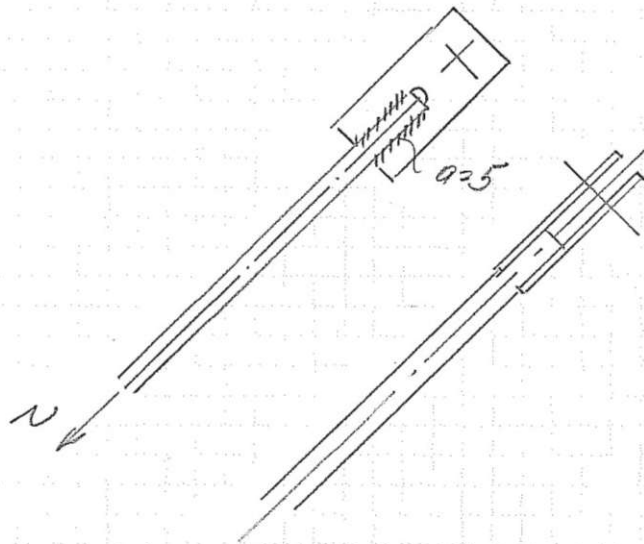
$$\text{Gurt } t = 72 \text{ mm}$$

$$\sigma = \frac{2,8 \cdot 33,7}{4 \cdot 72^2} = \frac{16,09 \text{ kN/mm}^2}{223,5}$$



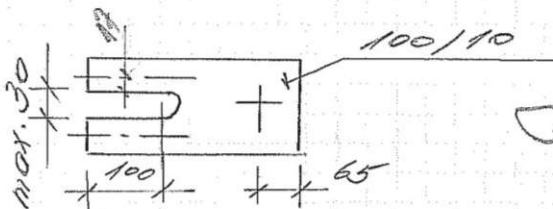
DIPL.-ING. ALBERT PETER RAUNICHER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

4.13.10) Diagonalstab anschluß 10
11



$$N_{max} = 225,6 \text{ kN}$$

$$\text{Lage: } A = 2 \cdot 10 (10 - 3) = 14,0 \text{ cm}^2$$



$$\sigma = \frac{225,6}{14} = 16,11 \text{ kN/cm}^2 < 23,5$$

Schweißnaht: $a=5$, $H=225,6 \cdot 117 = 384 \text{ kNcm}$

$$\sigma = \frac{384,6}{4 \cdot 10^2 \cdot 0,5} = 11,52 \text{ kN/cm}^2$$

$$\tau = \frac{225,6}{4 \cdot 0,5 \cdot 10} = 11,28 \text{ kN/cm}^2$$

$$\left. \begin{array}{l} \sigma = 11,52 \text{ kN/cm}^2 \\ \tau = 11,28 \text{ kN/cm}^2 \end{array} \right\} \sigma_v = 22,68 < 23,5$$

Schraube: M30, B.B: $\sigma_1 = \frac{225,6}{20 \cdot 3,0} = 3,76 < 2,235 =$

$$\tau = \frac{225,6}{3,07 \cdot 2} = 15,95 \text{ kN/cm}^2 < 14,28 = 47 \text{ kN/cm}^2$$

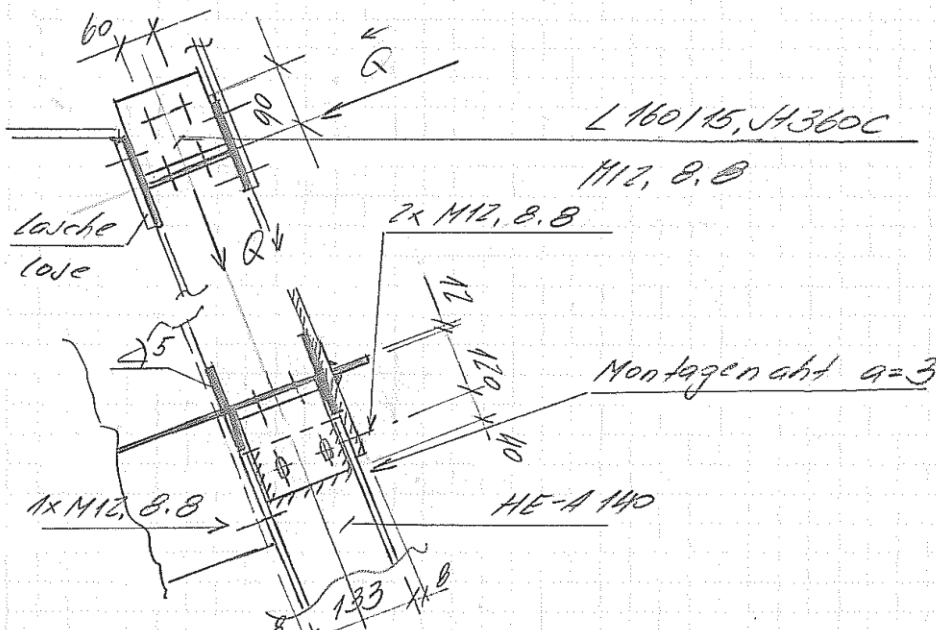


BETRIFFT:

B SEITE 4/1230

4.13.11) Anschlüsse Außenwand

Längsträger oben:



$$Q = 3,31 \cdot \frac{7,5}{2} = 12,41 \text{ KN}$$

$$Q_v = (2,75 \cdot 7,5 - 11,52) \cdot \frac{1}{2} = 4,55 \text{ KN}$$

Schrauben, M12, 8.8

$$H = \frac{12,41}{2} = 6,2 \text{ KN}$$

$$V = \frac{12,41 \cdot 9}{6} + \frac{4,55}{2} = 20,9 \text{ KN} \quad \left. \begin{array}{l} H \\ V \end{array} \right\} R = \sqrt{V^2 + H^2} = 21,8 \text{ KN}$$

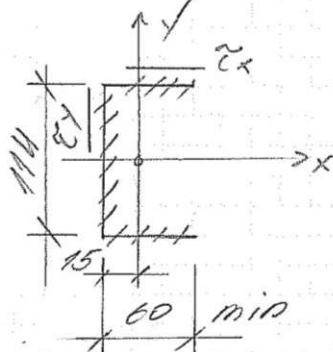
$$\sigma = \frac{21,8}{1,13} = 19,29 \text{ KN/cm}^2 < 28,0$$



DIPL.-ING. ALBERT PETER RAUNICHER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

$$\sigma_1 = \frac{24,8 \cdot 2}{112 \cdot 12} = 30,28 \text{ KN/cm}^2 < 2 \cdot 16,5 = 33 \text{ KN/cm}^2$$

Schweißnaht $a=3\text{mm}$



$$A = 702 \text{ cm}^2$$

$$J_x = 154 \text{ cm}^4$$

$$J_y = 27$$

$$J_p = 181 \text{ cm}^4$$

$$M = 12,41 (16 - 1,5) = 180 \text{ KNcm}$$

$$\sigma_x = \frac{180 \cdot 5,7}{181} = 5,67 \text{ KN/cm}^2$$

$$\sigma_y = \frac{180 \cdot 1,5}{181} + \frac{12,41}{11,4 \cdot 9,3} = 5,12 \text{ KN/cm}^2$$

$$\sigma_R = \sqrt{5,67^2 + 5,12^2} = 7,64 \text{ KN/cm}^2 < 11,5$$

L 160/15, A 360 C

$$\sigma_x = \frac{180}{11,4 \cdot 15/6} = 5,54 \text{ KN/cm}^2 < 16,5$$

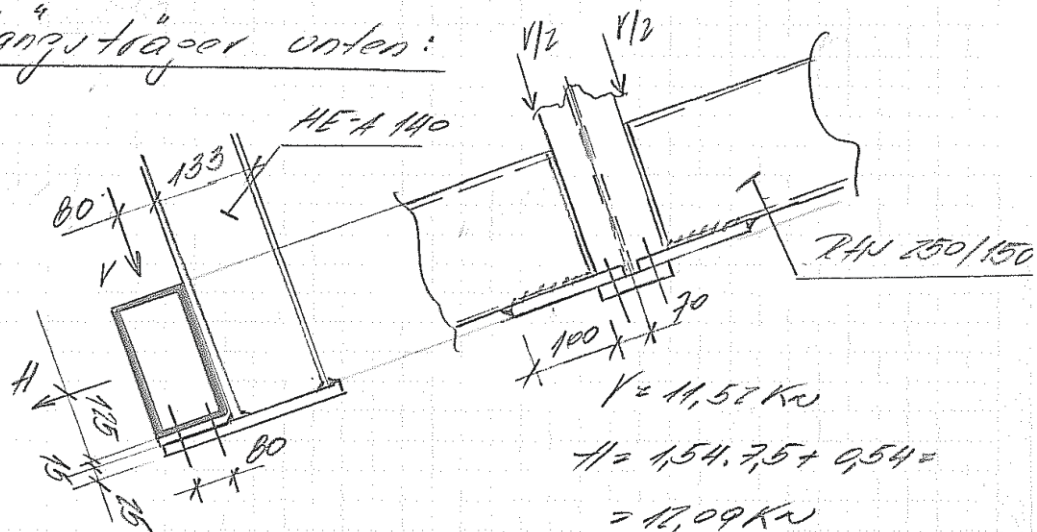
σ_{LL}



BETRIFFT:

B SEITE 41/124

Langsträger unten:



Schraube M16, 8.8

$$Q = \frac{12,09}{4} = 3,02 \text{ kN}$$

$$N = \frac{11,52}{4} + \frac{12,09 \cdot 14}{2,8} = 7,3 \text{ kN Zug}$$

Leuchte Bl. 130/15, H360C

$$M_y = \frac{11,52}{2} \cdot 7 = 41 \text{ kNcm}$$

$$M_x = \frac{12,09}{2} \cdot \frac{7}{2} = 21 \text{ kNcm}$$

$$M_z = \frac{12,09}{2} \cdot 14 = 85 \text{ kNcm}$$

$$\sigma = \frac{41}{13 \cdot 15^2 / 6} = 8,41 \text{ kN/cm}^2 < 16,5$$



DIPL.-ING. ALBERT PETER RAUNICHER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

$$\sigma_x = \frac{21}{13^2/6 \cdot 1,5} = 0,50 \text{ KN/cm}^2 < 1$$

$$\sigma_T = \frac{85 \cdot 1,5}{\frac{1}{3} \cdot 13 \cdot 1,5^3} = 0,72 \text{ KN/cm}^2 < 10,0$$

$$\sigma_v = \sqrt{0,41^2 + 3 \cdot 0,72^2} = 17,28 \text{ KN/cm}^2 < 19$$

Fußplatte HE-A 140 Bl. 160/25, 19360C

$$M = 11,52 \cdot 8 + 17,09 \cdot 14 = 261 \text{ KNcm}$$

$$\sigma_y = \frac{261}{16 \cdot 25^2/6} = 15,66 \text{ KN/cm}^2 < 16,5$$

Schweißnaht: a=4

$$N = 11,52 + \frac{261}{(13,3 - 0,8)} = 32,4 \text{ KN}$$

$$\sigma_L = \frac{32,4}{14 \cdot 2 \cdot 0,4} = 2,89 \text{ KN/cm}^2 < 13$$

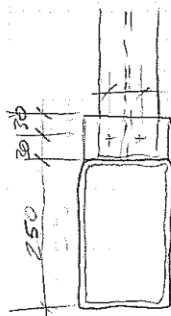
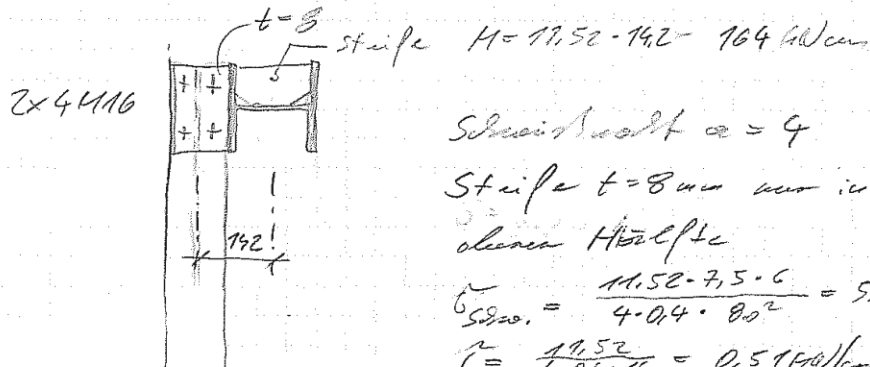


BETRIFFT:

SEITE 4/126

M: Holzstütze HEA 100

$$N = 11.52 \text{ kN}$$



Laste 2x t=8

2x 2 M16 140.9

$$N = 11.52 \text{ kN} \quad M = \frac{164}{2.58} \cdot 155 = 9.8 \text{ kN}$$

$$N_{verschleiss} = \frac{11.52}{4} + \frac{9.8}{7.6 \cdot 2} = 3.53 \text{ kN}$$

$$N_T = 2.01 \cdot 35 = 70 \text{ kN}$$

$$N_G = 0.8 \cdot 1.6 \cdot 16.5 = 21 \text{ kN}$$



DIPL.-ING. ALBERT PETER RAUNICHER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

ÄNDERUNG:

DURCH HÖHENVERSÄKTERUNG
DES AUSSTURINGES UM 180 CM
ÄNDERN SICH LÄNGEN DER
STÄBE ③, ②, ④.

SCHNITTGRÖßEN BLEIBEN ~ GLEICH,
PROFILE + NACHWEISE NEU:

4.14 ÄNDERUNG: PEISELSTÜTZE ③ HEA 260 St 360 C

$$N_{\max} = -746,4 \text{ kN}$$

$$p = 0,67 + \frac{8 \cdot 746,4}{1000 \cdot 704} = 1,52 \text{ kN/m}$$

$$M_{14} = 76,7 \cdot 0,10 = 7,67 \text{ kNm}$$

$$e_y = 704 \sqrt{\frac{746,4}{206 \cdot 3670}} = 2,21$$

$$M_{y.4} = 0,240 \cdot 1,52 \cdot 704^2 + 1,24 \cdot 7,67 = 27,59 \text{ kNm}$$

$$\sigma_{II} = \frac{746,4}{86,8} + \frac{27,59}{282} = 18,38 \text{ kN/cm}^2 < 23,5$$



BETRIFFT:

SEITE 4/128

4.15 ÄNDERUNG: STÜTZE ② HEA 260
ST 360C

$$\max N = -788 \text{ kN}$$

$$p = 0,67 + \frac{8 \cdot 788}{1000 \cdot 704} = 1,57 \text{ kN/m}$$

$$M_{12} = 13,44 \text{ kNm}$$

$$e_y = 704 \sqrt{\frac{788}{206 \cdot 3670}} = 2,27$$

$$M_{y.4} = 0,257 \cdot 1,57 \cdot 704^2 = 1976 \text{ kNm}$$

$$M_{y.5} = 0,266 \cdot - - = 2070$$

$$e_z = 704 \sqrt{\frac{788}{206 \cdot 10450}} = 1,35$$

$$M_{z.4} = 0,74237 \cdot 13,44 = 998 \text{ kNm}$$

$$M_{z.5} = 0,64045 \cdot - - = 861$$

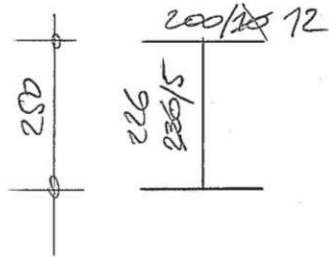
$$\bar{\sigma}_4 = \frac{788}{86,8} + \frac{1976}{282} + \frac{998}{836} = 17,28 \text{ kN/cm}^2$$

$$\bar{\sigma}_5 = 9,08 + \frac{2070}{282} + \frac{861}{836} = 17,45 < 23,5$$



DIPL.-ING. WILLIBALD ZEMLER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

Bei DEKONTAKT:



$$A = 51,5 \text{ cm}^2$$

$$I_z = 6270 \text{ cm}^4$$

$$I_y = 1334$$

$$W_z = 502 \text{ cm}^3$$

$$W_y = 133$$

$$\max N = -385 \text{ kN}$$

$$p = 0,67 + \frac{8 \cdot 385}{1000 \cdot 7704} = 1,11 \text{ kN/m}$$

$$M_{1z} = 0,84 \text{ kNm}$$

$$\varepsilon_y = 7704 \sqrt{\frac{385}{206 \cdot 1334}} = 2,64$$

$$M_{y.4} = 0,31 \cdot 1,11 \cdot 7704^2 = 17,05 \text{ kNm}$$

$$M_{y.5} = 0,44 \cdot -4 - = 24,21$$

$$\varepsilon_z = 7704 \sqrt{\frac{385}{206 \cdot 6270}} = 1,22$$

$$M_{z.4} = 0,772 \cdot 0,84 = 4,87 \text{ kNm}$$

$$M_{z.5} = 0,61 \cdot 0,84 = 4,17$$



BETRIFFT:

SEITE 4/130

$$\sigma_{\text{I}} = \frac{385}{57,5} + \frac{1705}{133} + \frac{487}{502} = 21,27 \text{ kN/dm}^2$$

$$\sigma_{\text{I}} = 7,48 + \frac{2427}{133} + \frac{417}{502} = 26,57 > 23,5$$

→ PLANKA $t = 12 \text{ mm}$

$$A = 59,3 \text{ dm}^2$$

$$I_z = 7284 \text{ dm}^4$$

$$I_y = 1600$$

$$W_z = 583 \text{ dm}^3$$

$$W_y = 160$$

$$\sigma_{\text{I}} = \frac{385}{59,3} + \frac{2427}{160} + \frac{417}{583} = 22,34 \text{ kN/dm}^2 < 23,5$$

BEULTEN:

QUERT: $b < 30 \cdot t$

Stärke $> t_{\text{cr}}$

$$\sigma_{\text{VKI}} = t_{\text{cr}} \frac{18620}{\left(\frac{24,6}{0,5}\right)^2} = 36,46 \text{ kN/dm}^2$$

$$\rightarrow \sigma_{\text{VK}} = 21,9 \text{ kN/dm}^2$$

$$\sigma_{\text{I}} = \frac{385}{59,3} + \frac{487}{583} = 7,33 \text{ kN/dm}^2$$

$$\gamma_{\text{B}} = \frac{21,9}{7,33} = 2,99 > 1,0$$



DIPL.-ING. WILLIBALD ZEMLER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

4.16 STREBE (4)

HEA 140
St 360 C

$$\max N = -10,2 \text{ kN}$$

$$M_{y1} = 1,9 \text{ kNm}$$

$$M_{z1} = 1,68$$

$$p = 0,43 \text{ kN/m}$$

$$e_y = 8,34 \sqrt{\frac{10,2}{406 \cdot 389}} = 0,94$$

$$M_{y3} = 0,11552 \cdot 0,43 \cdot 8,34^2 + 0,75860 \cdot 1,9 = 4,90 \text{ kNm}$$

$$M_{y4} = 0,73232 \cdot -4 - + 0,66842 \cdot 1,9 = 5,22$$

$$M_{y5} = 0,73794 \cdot -4 - + 0,56224 \cdot 1,9 = 5,19$$

$$e_z = 8,34 \sqrt{\frac{10,2}{406 \cdot 1070}} = 0,58 \text{ (GLEICH)}$$

$$M_{z3} = 1,21 \text{ kNm}$$

$$M_{z4} = 1,05$$

$$M_{z5} = 0,88$$

KEINE NEUNENSWERTE ÄNDERUNG
DER SCHNITTAR. UND SPANNUNGEN
KLEIN $\rightarrow$ KEIN WEITERER NACHWEIS



BETRIFFT:

SEITE 4/132

4.17 VERGLEICH ZU SYSTEM S7

BAUTEIL/STAB	LK	N _{S4}	N _{S7}	$\Delta \%$
STÜTZE ③ 1712	4	-465,2	-483,6	+3,9
DIAG. ⑩ 2196	7	-115,5	-112,2	-2,9

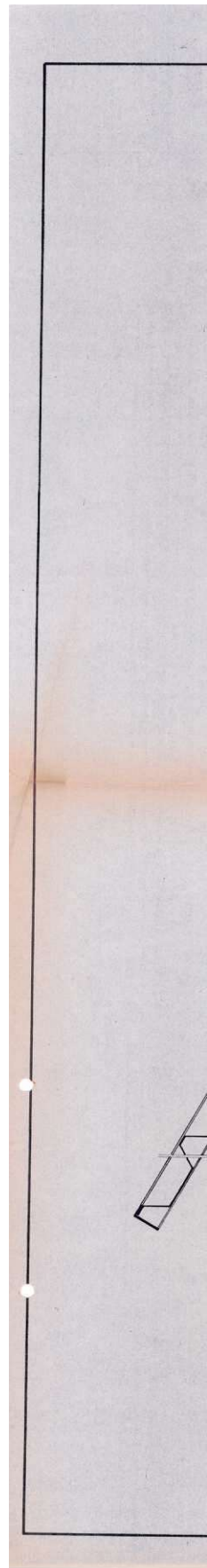
→ KEIN WEITERER NACHWEIS ERF.

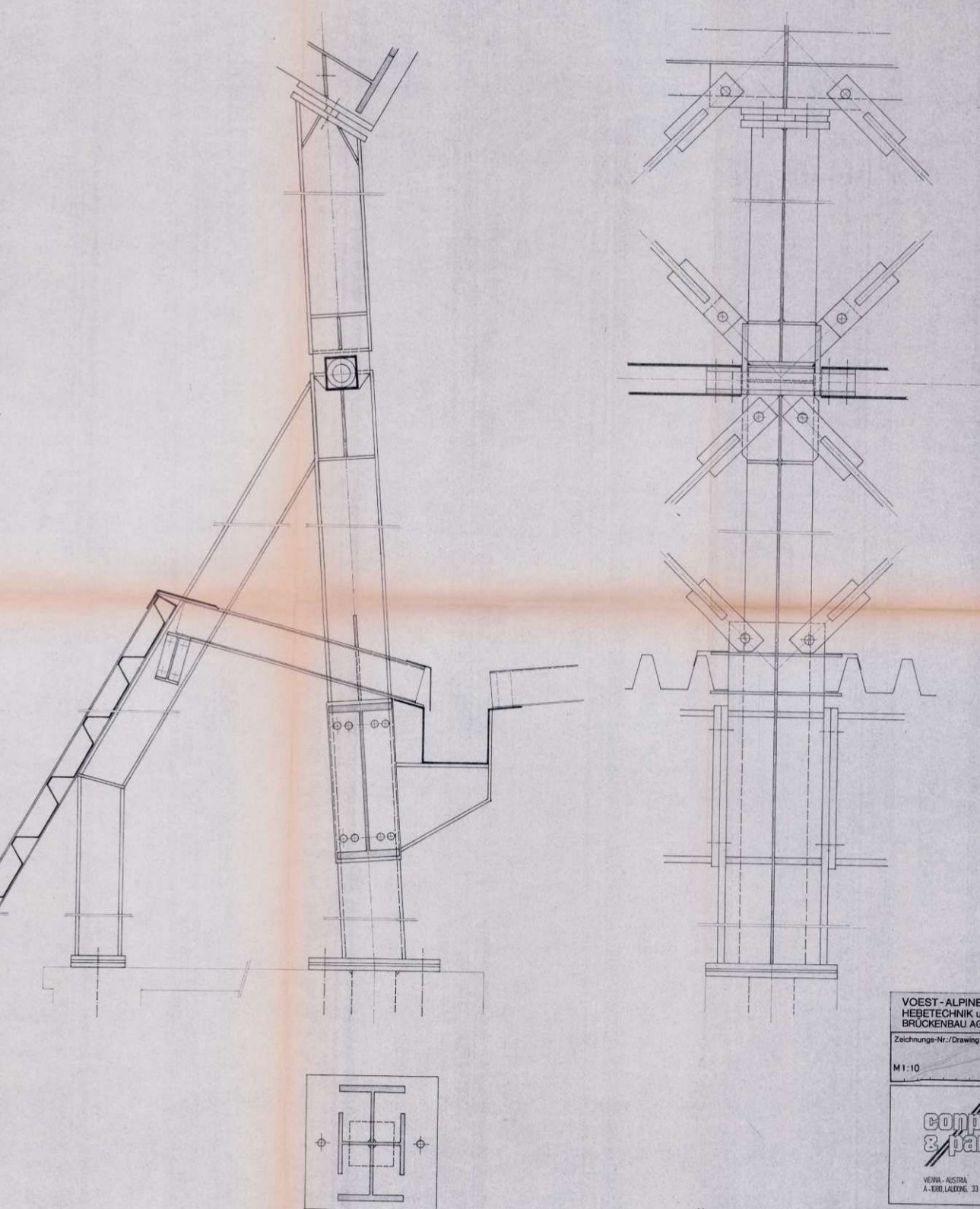


DIPL.-ING. ALBERT PETER RAUNICHER, ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN, WIEN

DAS WIENER ERNST HAPPEL STADION

KAPITEL 2_Buch 15 | ARCHIVMATERIAL INKL. QUELLEN UND BEZÜGE





STÜTZKONSTRUKTION

VOEST-ALPINE
HEBETECHNIK u.
BRÜCKENBAU AG



Zeichnungs-Nr./Drawing No./IDENT NR.:

M 1:10

002

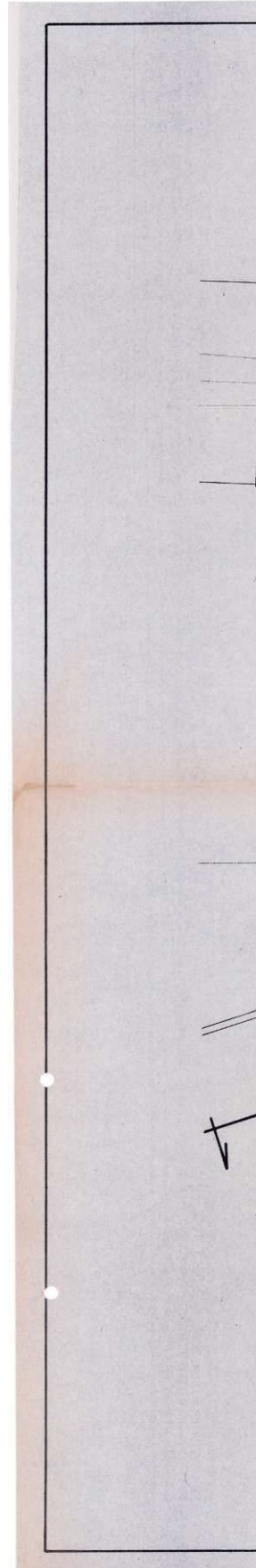
**conproject
& partners**

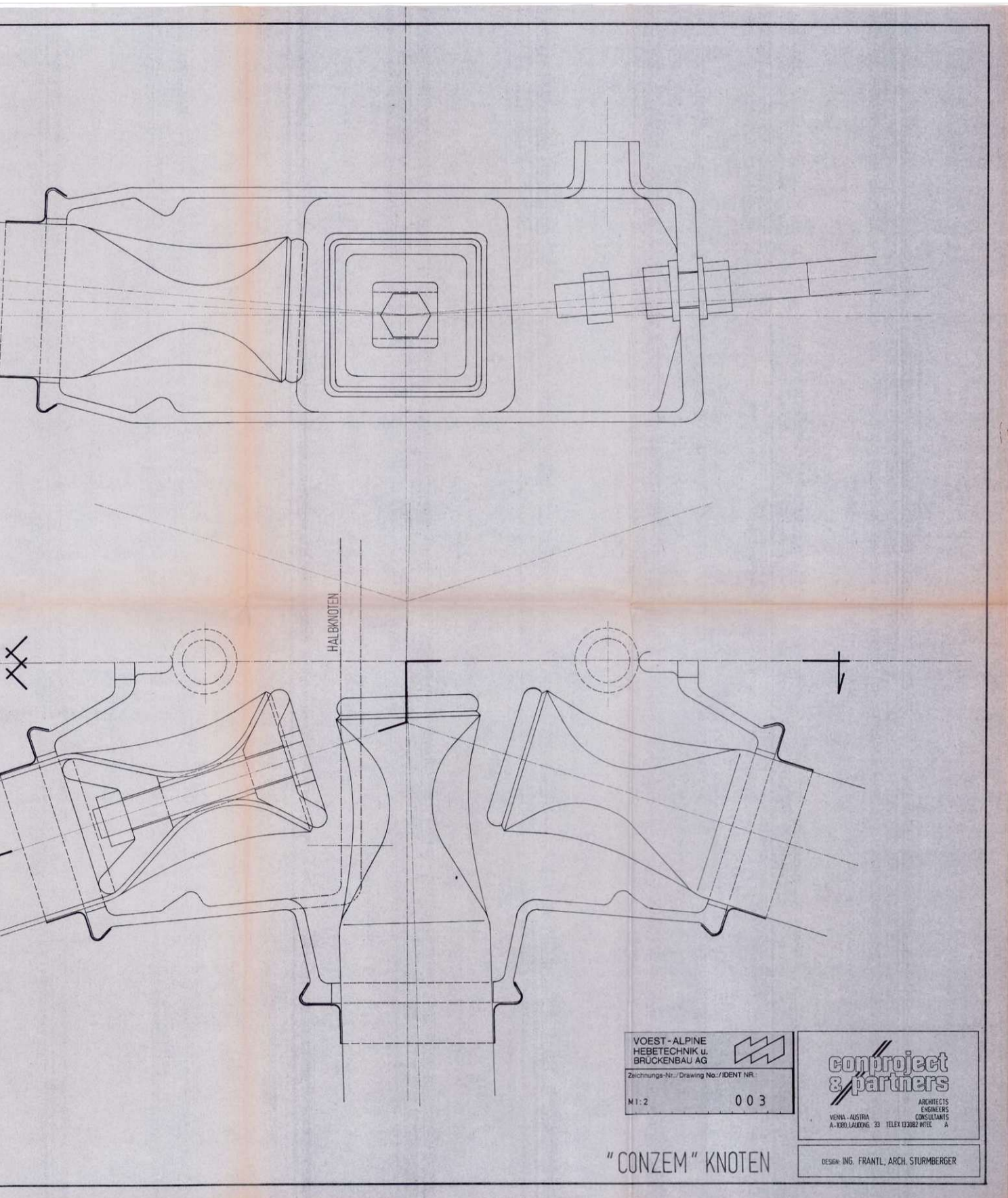
ARCHITECTS
ENGINEERS
CONSULTANTS
WIEN - AUSTRIA
A-1080 LAUDING 33 TELEF 133082 INTE. A

DESIGN: ING. FRANTL, ARCH. STURMBERGER

DAS WIENER ERNST HAPPEL STADION

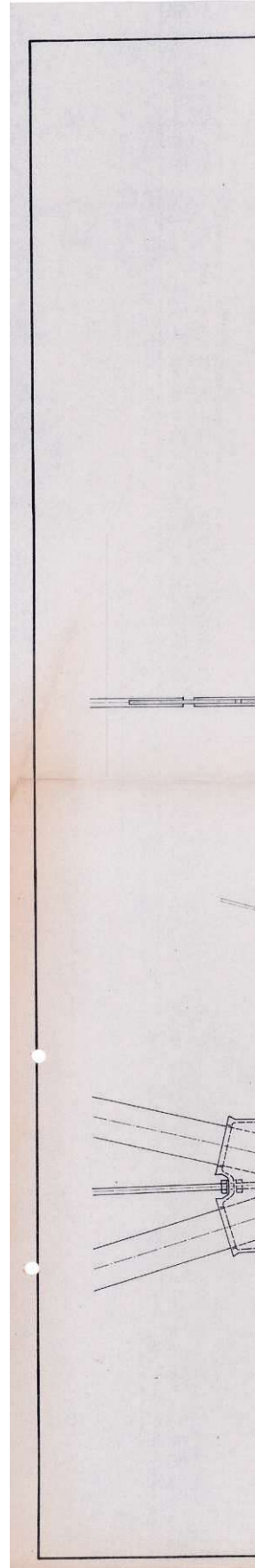
KAPITEL 2_Buch 15 | ARCHIVMATERIAL INKL. QUELLEN UND BEZÜGE



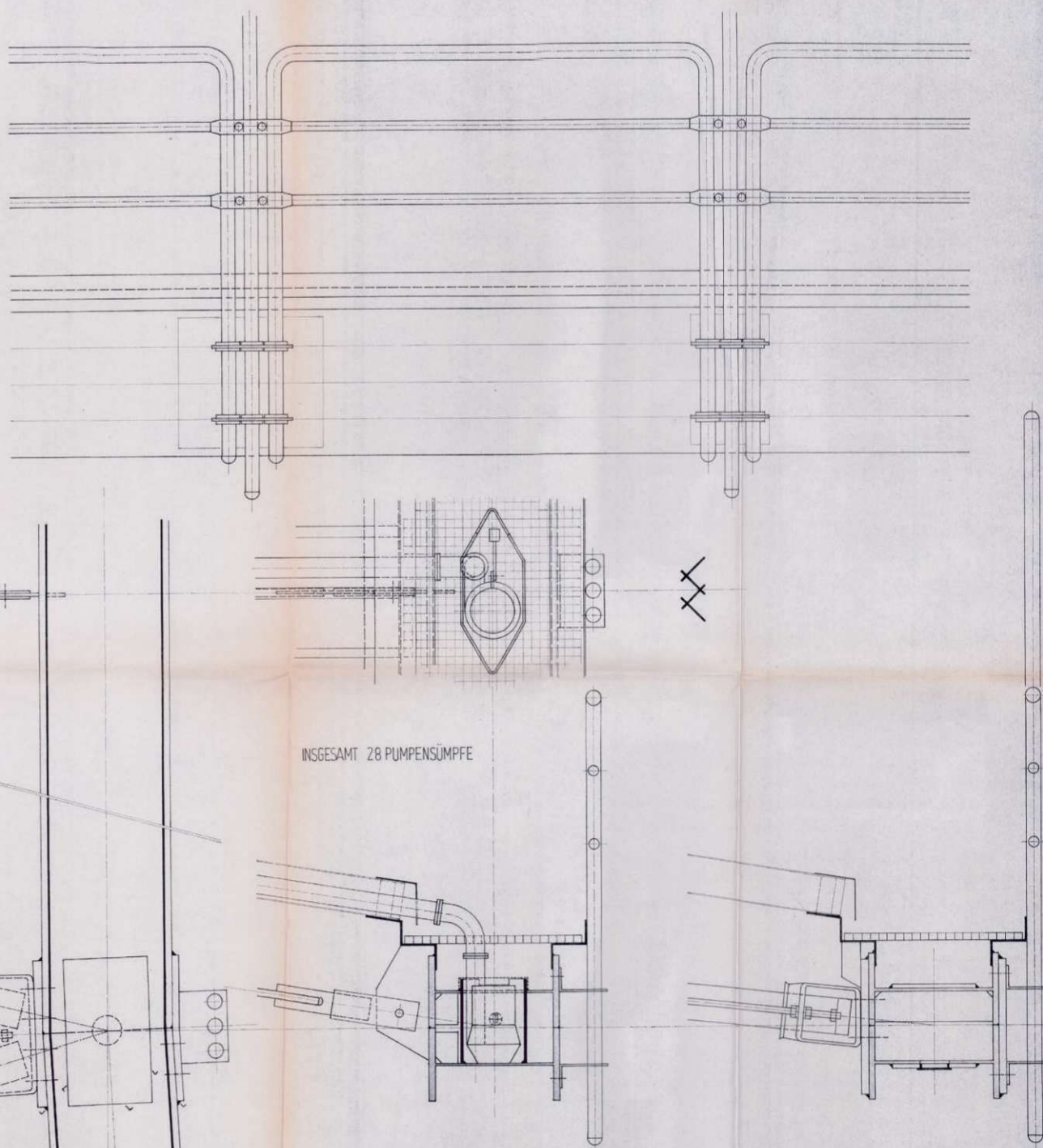


DAS WIENER ERNST HAPPEL STADION

KAPITEL 2_Buch 15 | ARCHIVMATERIAL INKL. QUELLEN UND BEZÜGE



1985_xx_xx-4-VOEST-ALPINE HEBETECHNIK Innenring_1-10.PDF



INSGESAMT 28 PUMPENSUMPFE

JEDER 7. STOSS - HALBE SEITE - BAUSTELLENNÄHTE + HV-Verschraubung d. Gurte !

VOEST-ALPINE
HEBETECHNIK u.
BRÜCKENBAU AG



Zeichnungs-Nr./Drawing No./IDENT NR.:

M1:10

004

**conproject
& partners**

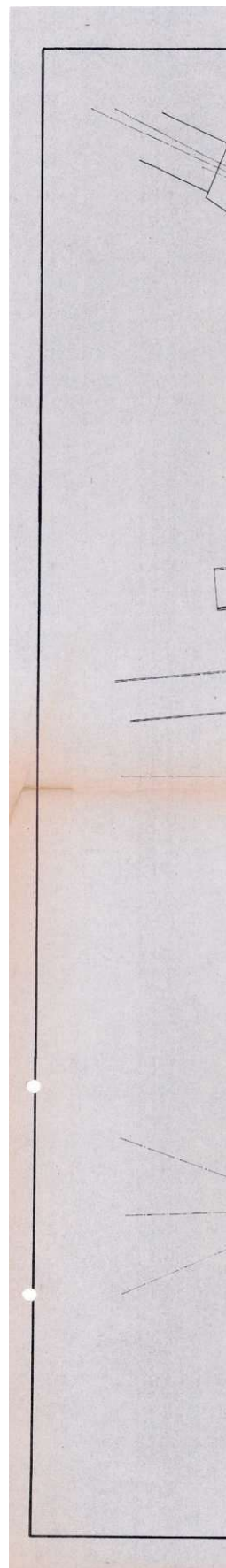
ARCHITECTS
ENGINEERS
CONSULTANTS
VIENNA - AUSTRIA
A-1000 LAUDONG 33 TELEX 133082 RITEC A

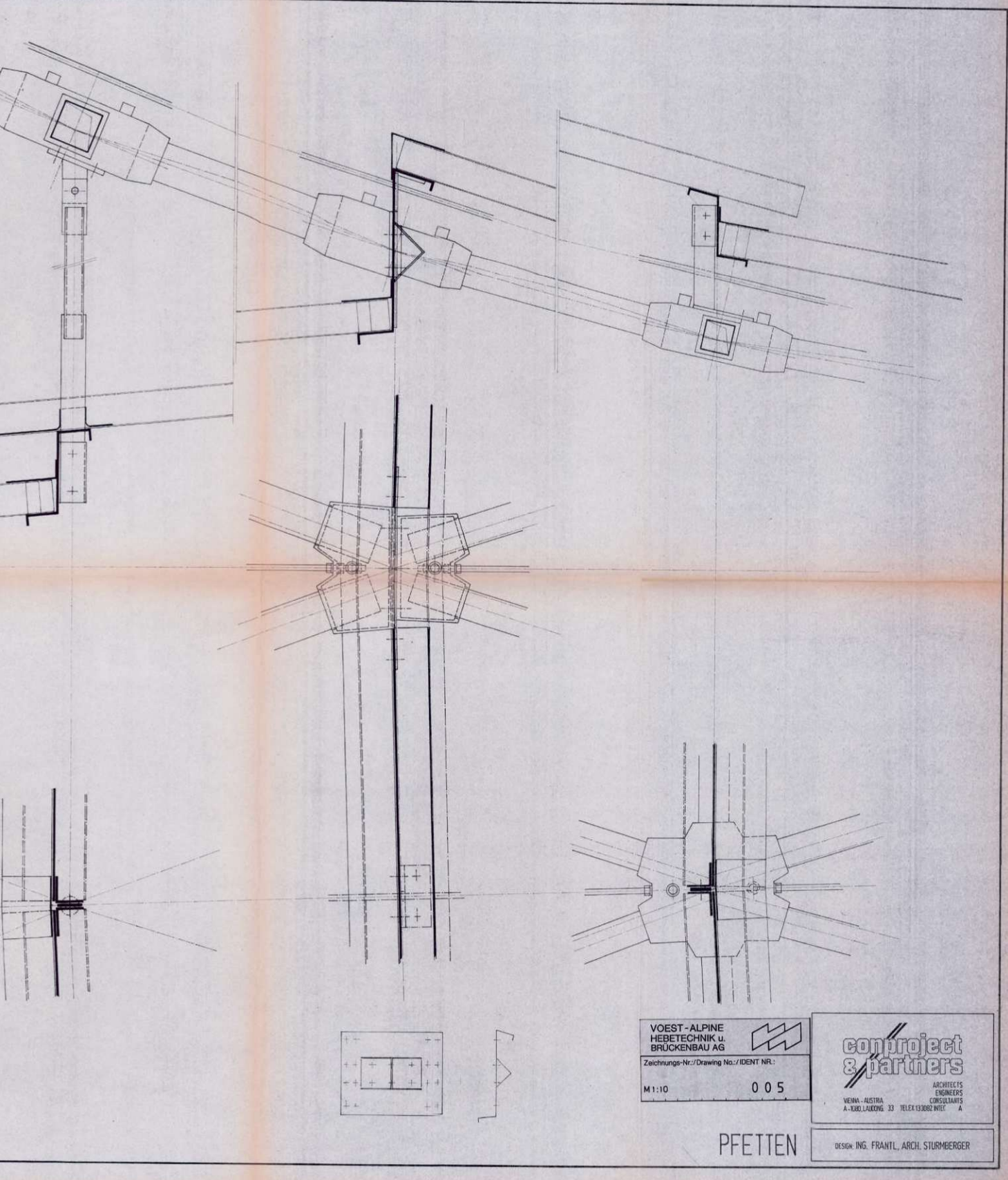
INNENRING

DESIGN: ING. FRANTL, ARCH. STURMBERGER

DAS WIENER ERNST HAPPEL STADION

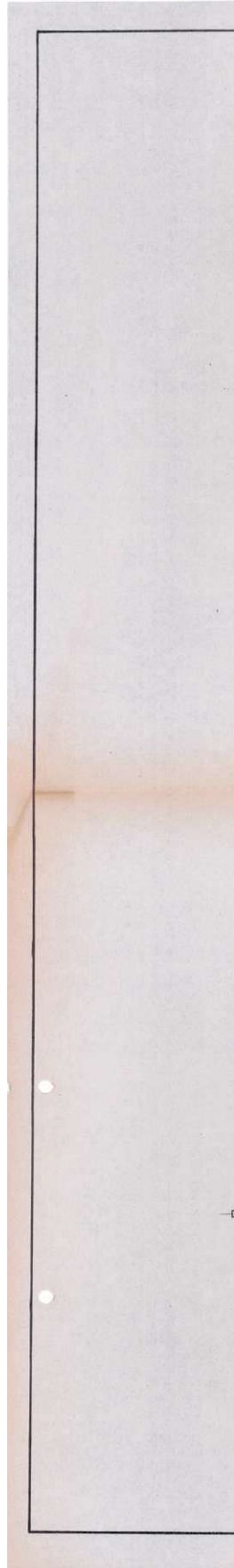
KAPITEL 2_Buch 15 | ARCHIVMATERIAL INKL. QUELLEN UND BEZÜGE

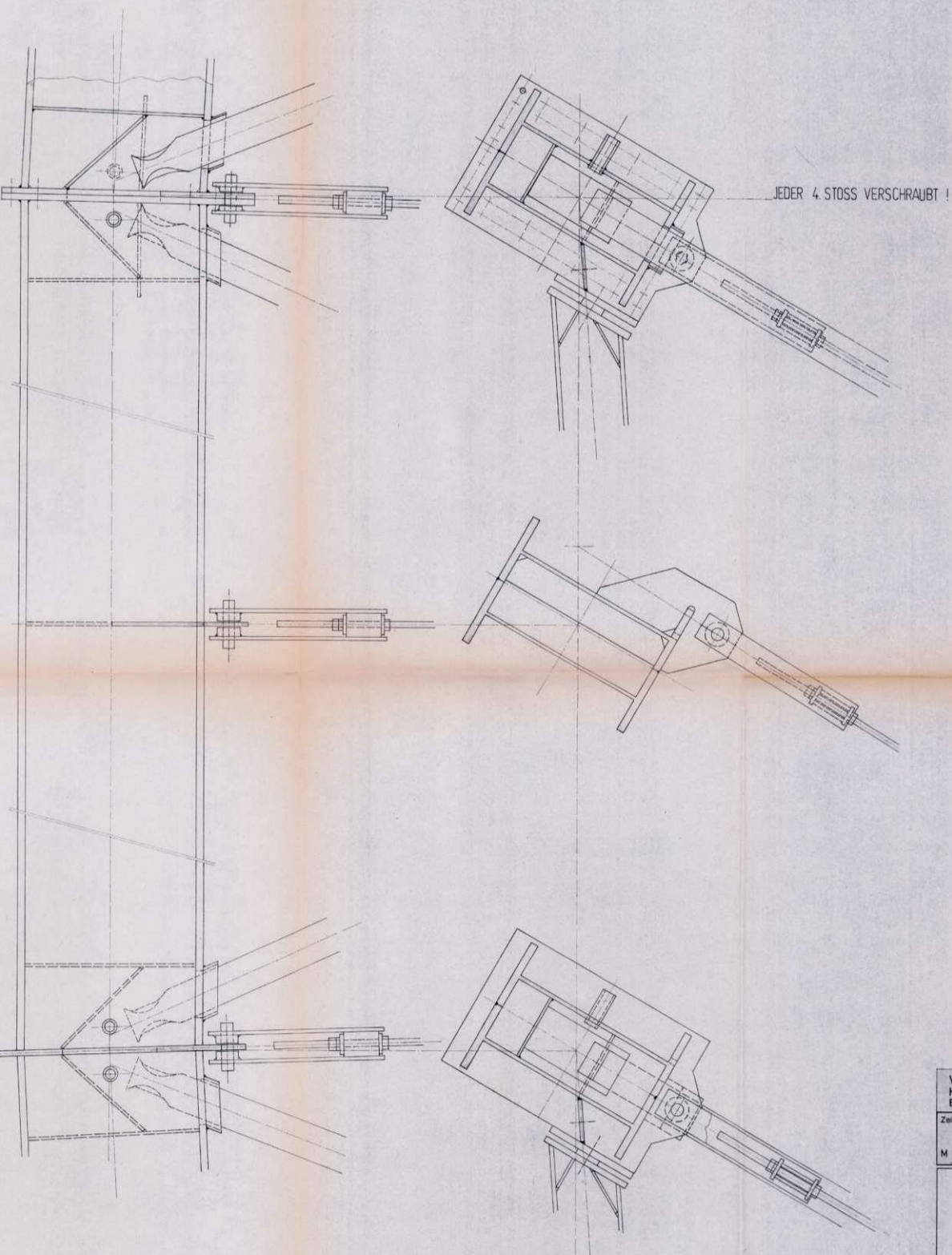




DAS WIENER ERNST HAPPEL STADION

KAPITEL 2_Buch 15 | ARCHIVMATERIAL INKL. QUELLEN UND BEZÜGE



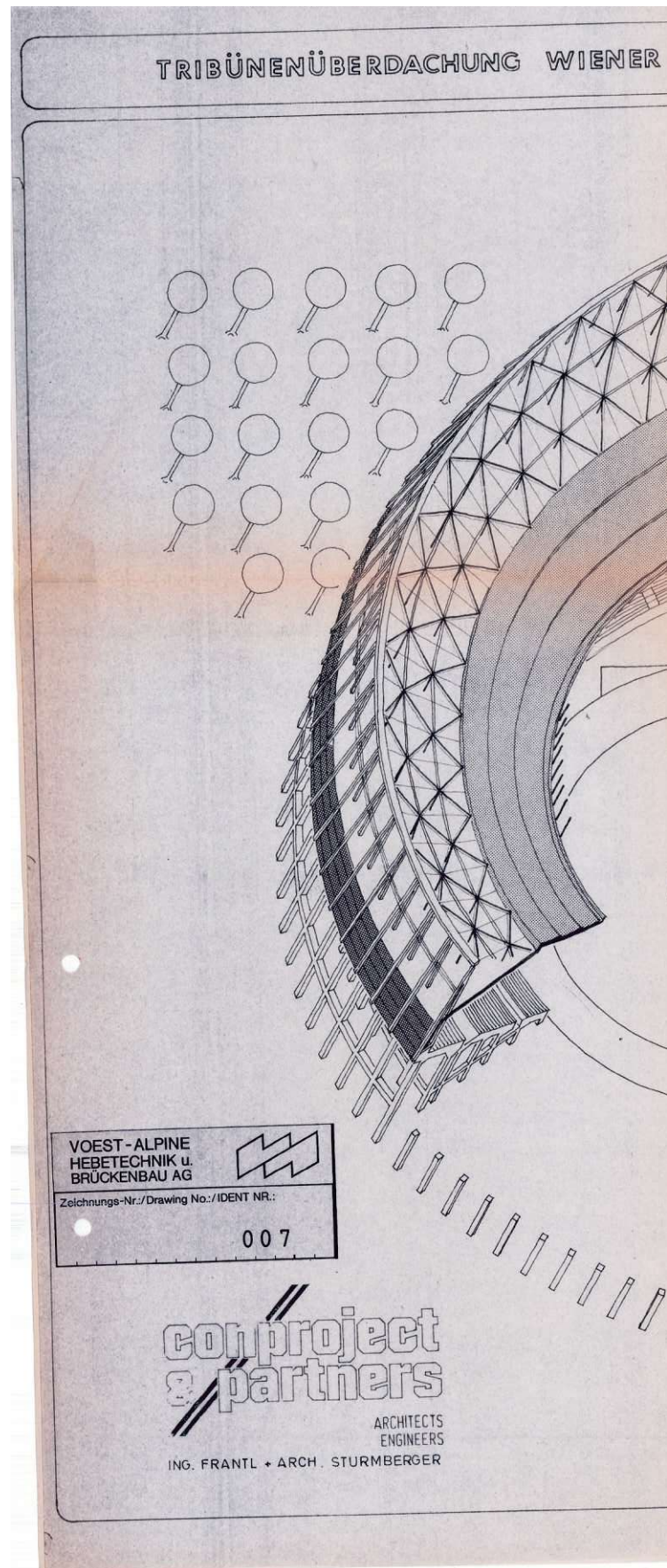


AUSSENRING

VOEST-ALPINE HEBETECHNIK u. BRÜCKENBAU AG		
Zeichnungs-Nr./Drawing No./IDENT N°:		
M 1:10	006	
conproject & partners ARCHITECTS ENGINEERS CONSULTANTS VIENNA - AUSTRIA A-1080, LAZDING 33 TELEK 133062 INTEC A		
DESIGN: ING. FRANTL, ARCH. STURMBERGER		

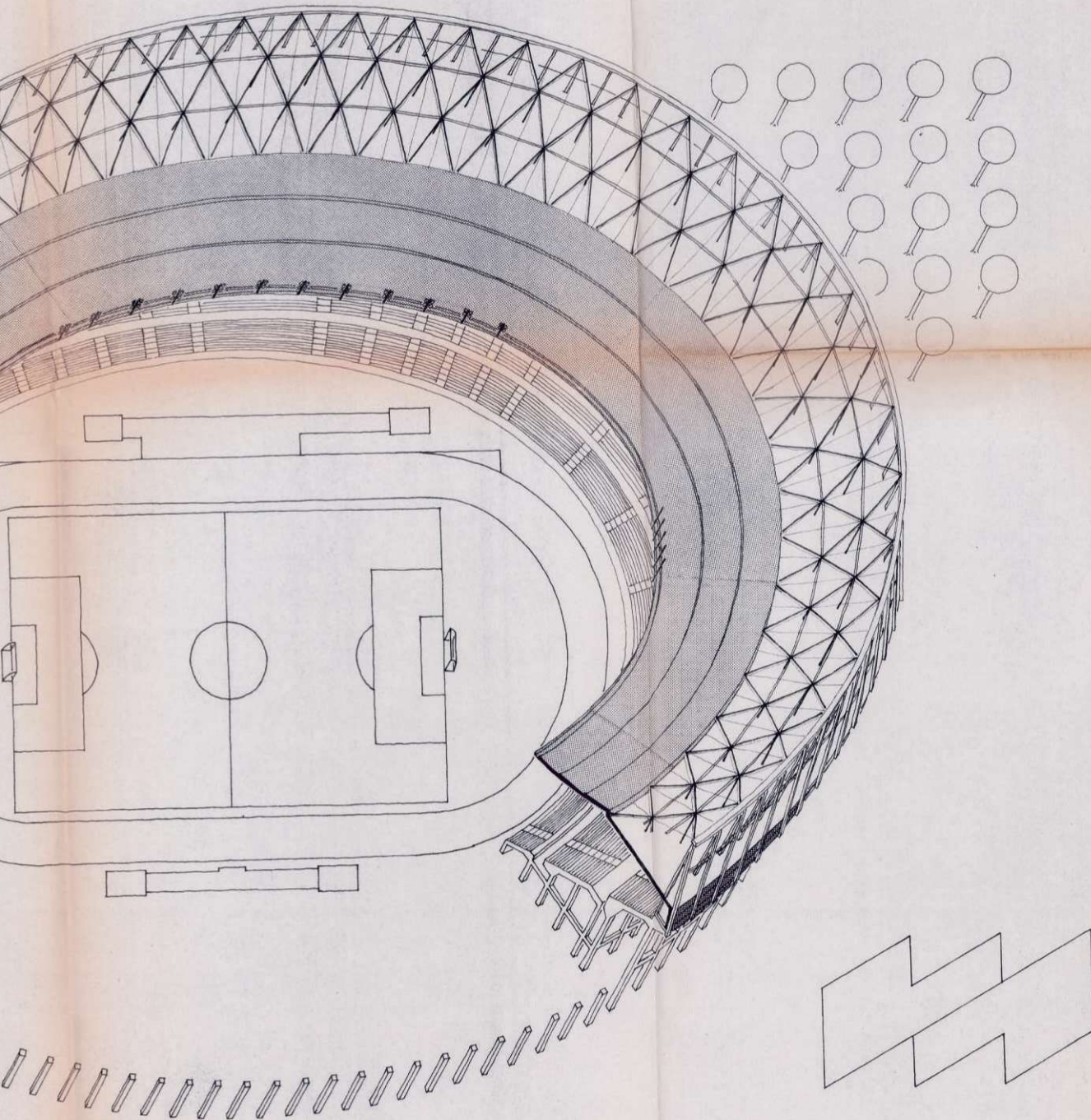
DAS WIENER ERNST HAPPEL STADION

KAPITEL 2_Buch 15 | ARCHIVMATERIAL INKL. QUELLEN UND BEZÜGE



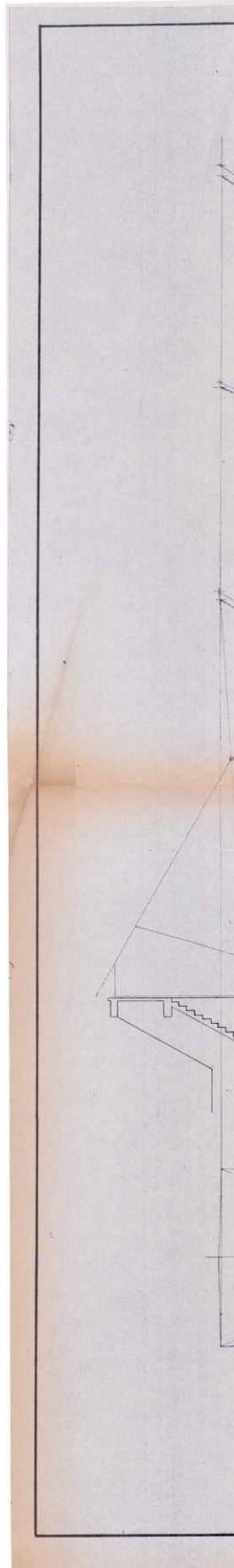
STADION

SYSTEM CONZEM

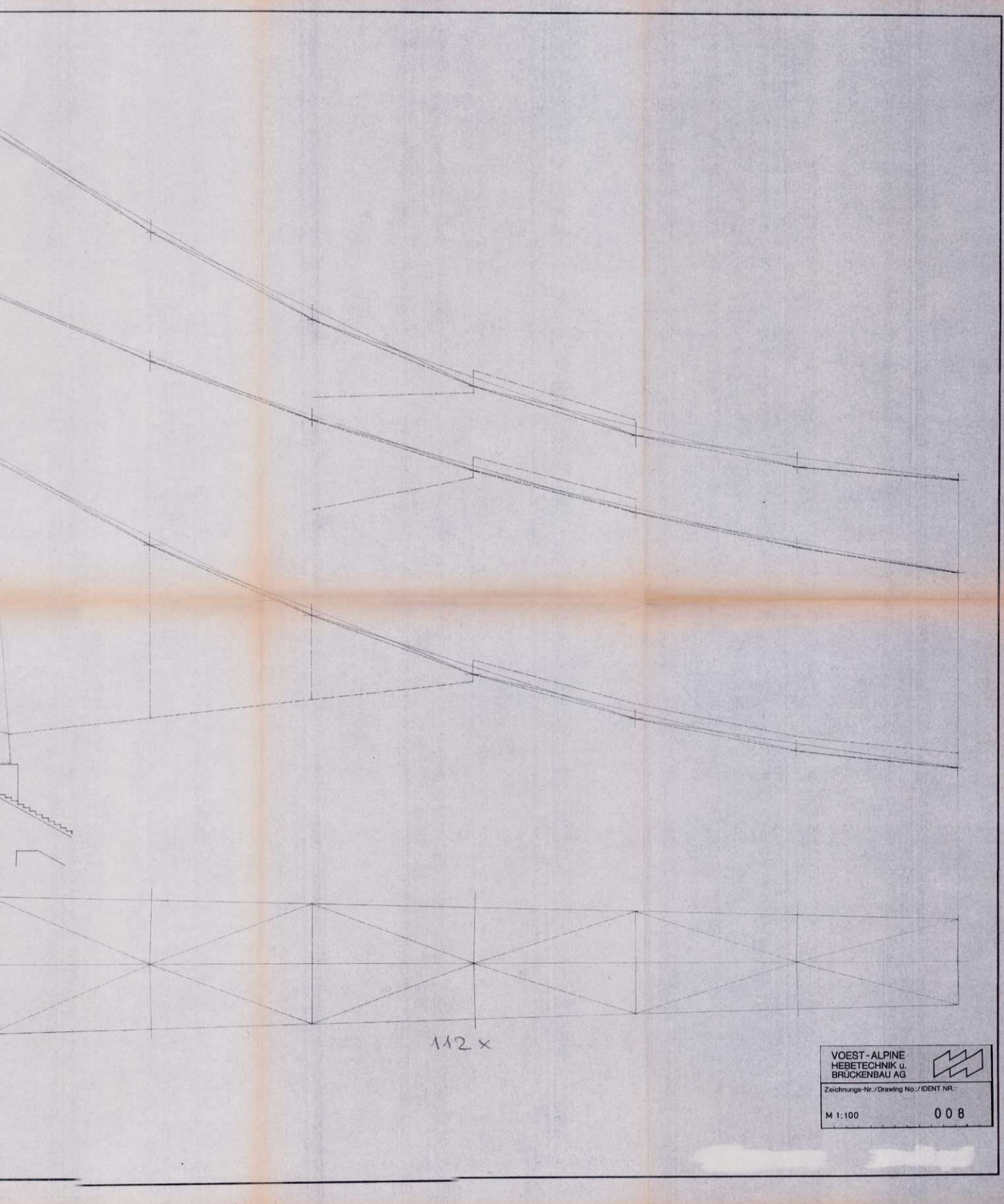


DAS WIENER ERNST HAPPEL STADION

KAPITEL 2_Buch 15 | ARCHIVMATERIAL INKL. QUELLEN UND BEZÜGE



1985_xx_xx-8-VOEST-ALPINE HEBETECHNIK_1-100.PDF



KAPITEL 2 Buch 15 | ARCHIVMATERIAL INKL. QUELLEN UND BEZÜGE



WIENER PRATERSTADION

SEITE 1

Zusammenfassung der stat. Nachrechnung

1) Außenring: $2 \times H\bar{E}-A\ 800 / St\ 510\ C$

Spannungsüberschreitung laut Stahlb. + 6%

Berücksichtigung $t_{b,0}/r_{b,0} = 1,22\% \rightarrow$ Spannung + 5%

Berücksichtigung größerer Krümm. ($R=70$) $\rightarrow$ Spannung + 3%

$\rightarrow$ Gesamtüberschreitung $\sim 14\%$; Verstärkung erforderlich.

(Überhöhung aus Auflagerpunkten: 900mm praktisch kaum machbar; gerader Stahl ergibt etwas größere Spannungen)

2) Innenring: $2 \times H\bar{E}-A\ 550 / St\ 510\ C$

Spannung laut Stahlb. nur zu 67% ausgenutzt

Berücksichtigung $t_{b,0}/r_{b,0} \rightarrow$ Spannung + 7%

Lastfall: lokale Schneelast erfüllt im Extremfall

(d.h. 922 (20m 4000) etwa 20% der zul. Spannung

Lastfall: Versagen Innenring (St 510 St 14) zeigt sich

bei einem lokalen Versagen der Beschädigung des

Innenringes, das Dach reinverschlusstartig zu

Bruch geht.

$\rightarrow$ mit normgemäßer Sicherheit ausreichend dimension.

3) Läger: Isolierstangen $\phi 22 / RT\ 50$

Sicherheit gegen Bruch $\gamma_{br,0} = 2,77$ laut Stahlb.

Berücksichtigung $t_{b,0}/r_{b,0} \rightarrow \gamma_{br,0} = 4,45$

Keine Anfälligkeit für lokale Lasten, da

Stagersteifigkeit sehr klein

$\rightarrow$ ausreichend dimension.

4.) Diagonalen: a) R4S 200^{II}/6,3 St 510 C

Spannungen laut Statik zu 96% ausgenutzt;
Knicken aus der Dachfläche wurde näherungs-
weise nachgerechnet: Knicklängen ergeben
sich mit etwa 1,4 l (gegenüber 0,9 l)
—> Spannungserhöhung +114%

Lastfall: „lokale Schneelast“ zeigt im Extrem-
fall (Stab 1172, Seite 4307) Aufällig-
keit bei lokalen Lasten.

—> Knickproblem lösen; (Eine exakte Rechnung mit
Lastfaktoren nach Theorie II. Ordnung enthält/automati-
siert das Knickproblem). Verstärkung erforderlich
(Bei diesen Schrägheiten ist der St 510 C kaum einbaufähig)

b) R4S 150^{II}/6,3(6,0) St 510 C

Spannungen laut Statik zu 90% ausgenutzt
Knicken analog a), etwa 1,4 l (gegenüber 0,9 l)
—> Spannungserhöhung +105%

Lastfall: „lokale Schneelast“ zeigt im
Extremfall (Stab 1172, Seite 4302)
Aufälligkeit bei lokalen Lasten

—> Knickproblem lösen; Verstärkung erforderlich
analog zu P. 1 a)

5.) Zornbeurige und Pfetten: R4S 200^{II}/6,3(5,0); 2 Profile

Laut Statik sind nur die Spannungen auszu-
nutzen.

Berücksichtigung des Knicklängen: 4
Berechnung der Knicklängen: 4

WIENER PRATERSTADION

SEITE 3

Lastfall: „lokale Schneelast“ ergibt in
Extremfällen (Stab 1472/S 4321), (Stab 1470/
S 4325), (Stab 1629/S 4334) Spannungen
im Bereich des zul. Wertes.

→ ausreichend bemessen.

6, Trapezblech: TYPE 160/250/988 mm

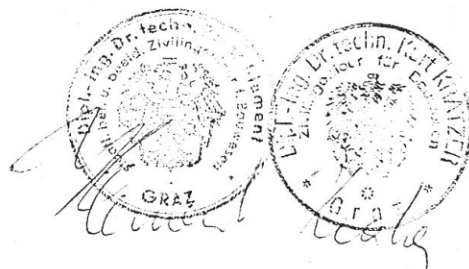
Aufgrund der Vorbemessung: Durchbiegung
im Bereich von $\frac{1}{150}$ (nach DIN zulässig)
Zulässigkeit abklären! Bezüglich der
Elemente ausreichend

→ zul. Durchbiegung muss festgelegt werden.

7, Stützen u. Wandverband:

Laut Statik ausreichend dimensioniert

→ Knoten- und Lagerdetails fehlen, und
sind bei der Detailstatik vorzulegen.
Insbesondere ist die Kräfteinleitung in
den Stahlbeton zu beachten



DAS WIENER ERNST HAPPEL STADION

KAPITEL 2_Buch 15 | ARCHIVMATERIAL INKL. QUELLEN UND BEZÜGE